

**ДОЛОМИТ ДЛЯ СТЕКОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ****Метод определения потери массы при прокаливании**

Dolomite for glass industry.  
Method for the determination  
of mass loss on ignition

**ГОСТ**  
**23673.6—79**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 мая 1979 г. № 1946 срок действия установлен

с 01.01. 1981 г.  
до 01.01. 1986 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на доломит, предназначенный для стекольной промышленности, и устанавливает весовой метод определения потери массы при прокаливании.

Метод основан на определении потери массы навески доломита после прокалывания при температуре 1000—1100°C.

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 23673.0—79.

**2. АППАРАТУРА**

2.1. Для проведения анализа применяют:  
печь муфельную, обеспечивающую температуру нагрева 1000—1100°C;  
весы лабораторные 2-го класса точности по ГОСТ 19491—74;  
эксикатор по ГОСТ 6371—73;  
тигли фарфоровые № 3 и 4 с крышками по ГОСТ 9147—73.

**3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА**

3.1. В предварительно прокаленный до постоянной массы и взвешенный тигель помещают навеску доломита массой 0,7—1,0 г. Тигель на 3/4 прикрывают крышкой и прокалывают в му-

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

фельной печи в течение 30—40 мин, постепенно повышая температуру до 1000—1100°C. Затем тигель с навеской охлаждают в эксикаторе и взвешивают. Прокаливание повторяют по 10 мин до получения постоянной массы.

#### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю потери массы при прокаливании ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2)}{m} \cdot 100,$$

где  $m_1$  — масса тигля с навеской до прокаливании, г;  
 $m_2$  — масса тигля с навеской после прокаливании, г;  
 $m$  — масса навески, г.

4.2. Допускаемое расхождение между результатами параллельных определений при доверительной вероятности  $P=0,95$  не должно превышать 0,3%.

Изменение № 1 ГОСТ 23673.6—79 Доломит для стекольной промышленности.  
Метод определения потери массы при прокаливании

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.09.85  
№ 3030 срок введения установлен

с 01.04.86

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 5720.

*(Продолжение см. с. 58)*

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 23673.6—79)*

Пункт 2.1. Заменить ссылки: ГОСТ 6371—73 на ГОСТ 23932—79, ГОСТ 9147—73 на ГОСТ 9147—80.

(ИУС № 12 1985 г.)

---