ГОСУДАРСТВЕННЫЯ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ДОЛОМИТ ДЛЯ СТЕКОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Метод определения потери массы при прокаливании

Dolomite for glass industry.

Method for the determination
of mass loss on ignition

ГОСТ 23673.6—79

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 мая: 1979 г. № 1946 срок действия установлен

с 01.01. 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на доломит, предназначенный для стекольной промышленности, и устанавливает весовой метод определения потери массы при прокаливании.

Метод основан на определении потери массы навески доломита после прокаливания при температуре 1000—1100°C.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 23673.0—79.

2: АППАРАТУРА

2.1. Для проведения анализа применяют:

печь муфельную, обеспечивающую температуру нагрева 1000— 1100°C;

весы лабораторные 2-го класса точности по ГОСТ 19491—74; эксикатор по ГОСТ 6371—73; тигли фарфоровые № 3 и 4 с крышками по ГОСТ 9147—73.

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. В предварительно прокаленный до постоянной массы и взвешенный тигель помещают навеску доломита массой 0,7— 1,0 г. Тигель на 3/4 прикрывают крышкой и прокаливают в му-

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



фельной печи в течение 30—40 мин, постепенно повышая температуру до 1000—1100°С. Затем тигель с навеской охлаждают в эксикаторе и взвешивают. Прокаливание повторяют по 10 мин до получения постоянной массы.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю потери массы при прокаливании (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2)}{m} \cdot 100,$$

где m_1 — масса тигля с навеской до прокаливания, г;

та — масса тигля с навеской после прокаливания, г;

т - масса навески, г.

4.2. Допускаемое расхождение между результатами параллельных определений при доверительной вероятности P=0.95 не должно превышать 0.3%.

Изменение № 1 ГОСТ 23673.6—79 Доломит для стекольной промышленности. Метод определения потери массы при прокаливании

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.09.85 № 3039 срок введения установлен

c 01,04.86

Под наименованием стандарта проставить кол: ОКСТУ 5720.

(Продолжение см. с. 58)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23673.6-79)

Пункт 2.1. Заменить осылки: ГОСТ 6371—73 на ГОСТ 23932—79, ГОСТ 9147—73 на ГОСТ 9147—80.

(ИУС № 12-1985 г.)

