



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

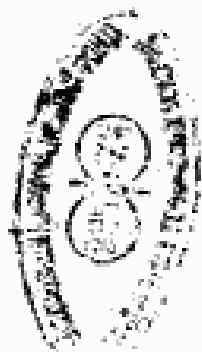
---

**ЛИГАТУРЫ  
АЛЮМИНИЕВОБЕРИЛЛИЕВАЯ  
И МЕДНОБЕРИЛЛИЕВАЯ**

**ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К МЕТОДАМ АНАЛИЗА**

**ГОСТ 23685—79**

**Издание официальное**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

ЛИГАТУРЫ АЛЮМИНИЕВОБЕРИЛЛИЕВАЯ  
И МЕДНОБЕРИЛЛИЕВАЯ

Общие требования к методам анализа

Alloy of aluminium beryllium and copper-beryllium.  
General requirements for methods of analysisГОСТ  
23685—79

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 6 июня 1979 г. № 2049 срок действия установлен

с 01.07.1980 г.

до 01.07.1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает общие требования к методам анализа алюминиевобериллиевых и меднобериллиевых лигатур.

2. Метод отбора проб должен быть установлен в нормативно-технической документации на конкретную продукцию.

3. Для анализа и приготовления растворов применяют реактивы квалификации не ниже ч.д.а. и дистиллированную воду по ГОСТ 6709—72.

4. В выражении «разбавленная 1:1, 1:2» и т. д. первые цифры означают объемные части кислоты или какого-либо раствора, вторые — объемные части воды.

5. Разрешается применять приборы и оборудование, не указанные в стандартах на методы анализа лигатур, если они по своим техническим параметрам обеспечивают требуемую точность анализа.

6. Сходимость результатов анализа характеризуется относительным средним квадратическим отклонением —  $\bar{S}_r$ , рассчитанным для доверительной вероятности  $P=0,95$ .

За окончательный результат анализа принимают среднее арифметическое двух параллельных определений  $C_1$  и  $C_2$  при условии  $(C_1 - C_2) \leq 2,8 \cdot \bar{S}_r \cdot C_{cp}$ , где  $C_{cp}$  — результат анализа. Если условие не выполняется — анализ повторяют.

7. Взвешивание навесок анализируемых проб производят с погрешностью не более 0,0002 г.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1979

ГОСТ 23685-79



Лигатуры алюминевобериллиевая и меднобериллиевая. Общие требования к методам анализа

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 1709.

Пункт 6 изложить в новой редакции: «6. Воспроизводимость результата анализа характеризуется относительным средним квадратическим отклонением  $S_r$  по ГОСТ 23686.1—79, ГОСТ 23686.2—79 и ГОСТ 23687.1—79, ГОСТ 23687.2—79.

За окончательный результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух единичных определений  $C_1$  и  $C_2$  при условии  $|C_1 - C_2| \leq 2,8 \cdot S_r$ , где  $C_{ср}$  — результат анализа.

Если это условие не выполняется — анализ повторяют.

В случае разногласий по показателям качества лигатуры расхождение между результатами  $C_{1ср}$  и  $C_{2ср}$  считать допустимым, если выполняется условие (для доверительной вероятности  $P=0,99$ )

$$|C_{1ср} - C_{2ср}| \leq 1,8 \sqrt{(S_{r1} \cdot C_{1ср})^2 + (S_{r2} \cdot C_{2ср})^2},$$

где  $S_{r1}$ ,  $S_{r2}$  — относительное среднее квадратическое отклонение, характеризующее воспроизводимость методов анализа по ГОСТ 23686.1—79, ГОСТ 23686.2—79 и ГОСТ 23687.1—79, ГОСТ 23687.2—79».

Стандарт дополнить пунктами — 8, 9: «8. Контроль правильности результатов анализа проводят методом добавок и осуществляют не реже одного раза в месяц, а также при замене реактивов, материалов, после длительного простоя в работе и других изменениях, влияющих на результаты анализа. Контроль правильности результатов анализа методом добавок осуществляют нахождение массовой доли определяемого компонента в анализируемой лигатуре после добавления соответствующей аликвотной части стандартного раствора данного компонента к массе навески анализируемой лигатуры до проведения анализа».

Объем стандартного раствора выбирают таким образом, чтобы аналитический сигнал определяемого компонента увеличился в 1,5—2 раза по сравнению с аналитическим сигналом этого компонента в отсутствие добавки. При этом должны сохраняться условия проведения анализа, предусмотренные в ГОСТ 23686.1—79, ГОСТ 23686.2—79 и ГОСТ 23687.1—79, ГОСТ 23687.2—79. Определение данного компонента после введения добавки проводят из того же числа параллельных определений, что и при анализе проб. Среднее арифметическое значение результатов параллельных определений принимают за массовую долю определяемого компонента\* в пробе с добавкой. Найденное значение добавки считают как разность между найденной массовой долей компонента в пробе с добавкой и результатом анализа пробы без добавки.

Расхождение между наибольшим и наименьшим результатом параллельных определений для пробы с добавкой не должно превышать значения допустимого расхождения, приведенного в ГОСТ 23686.1—79, ГОСТ 23686.2—79 и ГОСТ 23687.1—79, ГОСТ 23687.2—79.

Результаты анализа отличается от

$$2,6 \cdot S_r \sqrt{C_{\text{н ср}}^2 + C_{\text{н}}^2}$$

пробы с добавкой,

9. Требования к  
бавлением:

анализы алюми  
изводиться в отдель

⋮