

**БРОНЗЫ ЖАРОПРОЧНЫЕ**

**Метод определения циркония**

**ГОСТ  
23859.8—79**

Bronze fire-resistance.  
Methods for the determination of zirconium

ОКСТУ 1709

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 октября 1979 г. № 3937 срок введения установлен

с 01.01.81

Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

Настоящий стандарт устанавливает фотометрические методы определения циркония (при массовой доле циркония от 0,005 до 0,3 %) в жаропрочных медных сплавах.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 25086—87 с дополнением по ГОСТ 23859.1—79, разд. 1.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

**2. ФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЦИРКОНИЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ  
АРСЕНАЗО III В 8 М СОЛЯНОЙ КИСЛОТЕ, СОДЕРЖАЩЕЙ 20 % АЦЕТОНА  
(при массовой доле циркония от 0,005 до 0,3 %)**

**2.1. Сущность метода**

Метод основан на образовании цирконием окрашенного комплекса с арсеназо III в 8 М соляной кислоте, содержащей 25 % ацетона, и измерении оптической плотности раствора.

**2.2. Аппаратура, реактивы и растворы**

Фотоэлектроколориметр или спектрофотометр.

Кислота азотная по ГОСТ 4461—77.

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77 и 2 и 8 М растворы.

Кислота серная по ГОСТ 4204—77 и разбавленная 1:1.

Кислота фтористоводородная (плавиковая кислота) по ГОСТ 10484—78.

Арсеназо III, водный раствор 4 г/дм<sup>3</sup>.

Ацетон по ГОСТ 2603—79.

Цирконий металлический (йодидный).

Циркония хлорокись.

Стандартные растворы циркония.

Раствор А. 0,1 г металлического циркония помещают в платиновую чашку, приливают 10 см<sup>3</sup> концентрированной серной кислоты, 1 см<sup>3</sup> фтористоводородной кислоты и нагревают до растворения. Раствор упаривают до начала появления белого дыма серной кислоты. По охлаждении стенки чашки ополаскивают водой, раствор перемешивают и снова упаривают до начала выделения белого

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

*Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1985 г., марте 1990 г.  
(ИУС 9—85, 7—90).*

дыма серной кислоты. По охлаждении к остатку прибавляют 25 см<sup>3</sup> воды, нагревают до получения прозрачного раствора, раствор переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 0,001 г циркония.

Раствор Б. 5 см<sup>3</sup> раствора А помещают в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают до метки 2 М соляной кислотой и перемешивают. Раствор Б готовят в день применения. 1 см<sup>3</sup> раствора содержит 0,00005 г циркония.

Стандартные растворы циркония из хлорокси циркония.

Раствор А. 3,5 г хлорокси циркония  $ZrOCl_2 \cdot 8H_2O$  помещают в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, растворяют в 2 М соляной кислоте, до метки доводят этой же кислотой. Содержание циркония в растворе устанавливают гравиметрическим методом в виде двуокиси циркония.

Раствор Б. 5 см<sup>3</sup> раствора А помещают в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают до метки 2 М соляной кислотой и перемешивают. 1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,00005 г циркония.

### 2.3. Проведение анализа

2.3.1. Навеску бронзы массой 0,1 г помещают в платиновую или фторопластовую чашку, прибавляют 1 см<sup>3</sup> фтористоводородной кислоты и 5 см<sup>3</sup> азотной кислоты. После прекращения бурной реакции реакцию смесь нагревают до полного растворения навески. К полученному раствору добавляют 2 см<sup>3</sup> серной кислоты, разбавленной 1:1, и упаривают до начала выделения белого дыма серной кислоты. После охлаждения ополаскивают стенки чашки водой и снова упаривают до выделения белого дыма серной кислоты.

Если массовая доля циркония в бронзе выше 0,02 %, то остаток растворяют в 8 М соляной кислоте, раствор переносят в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, доливают до метки этой же кислотой и перемешивают. Аликвотную часть (см. таблицу) помещают в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, в которую предварительно добавляют концентрированную кислоту в количестве, указанном в таблице. Прибавление концентрированной соляной кислоты необходимо для того, чтобы общая концентрация соляной кислоты (с учетом содержащейся во взятой аликвотной части) в конечном объеме была равной 8 М. Затем добавляют 10 см<sup>3</sup> ацетона, 1 см<sup>3</sup> раствора арсеназо III, доливают водой до метки, перемешивают и измеряют оптическую плотность на спектрофотометре при 665 нм или на фотоэлектроколориметре ФЭК-Н-57 с красным светофильтром (656—700 нм) в кювете с толщиной поглощающего слоя 1 см.

Массовая доля циркония, %	Объем аликвотной части, см <sup>3</sup>	Масса навески, соответствующая аликвотной части раствора, г	Количество добавленной HCl*, см <sup>3</sup>
От 0,005 до 0,02	Весь раствор	0,1	—
Св. 0,02 » 0,05	15	0,03	24
» 0,05 » 0,1	10	0,02	28
» 0,1 » 0,2	5	0,01	32
» 0,2 » 0,3	2,5	0,005	34

\* Объем указан для соляной кислоты с концентрацией 11,5—12,0 М; при использовании соляной кислоты другой концентрации проводят соответствующий перерасчет.

В качестве раствора сравнения используют такой же раствор, но без добавления арсеназо III. Из полученной оптической плотности вычитают оптическую плотность раствора арсеназо III, приготовленного следующим образом: в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup> вносят 35,5 см<sup>3</sup> концентрированной соляной кислоты, 10 см<sup>3</sup> ацетона, 1 см<sup>3</sup> раствора арсеназо III, до метки доливают водой, перемешивают и измеряют относительно воды. По найденной разнице оптических плотностей с помощью градуировочного графика находят содержание циркония в анализируемом растворе.

Если массовая доля циркония в бронзе ниже 0,02 %, остаток после выпаривания растворяют в 15 см<sup>3</sup> концентрированной соляной кислоты и раствор помещают в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, ополаскивают стенки чашки 20,5 см<sup>3</sup> концентрированной соляной кислоты, добавляют 10 см<sup>3</sup> ацетона и далее поступают, как указано выше.

#### 2.3.2. Построение градуировочного графика

В мерные колбы вместимостью по 50 см<sup>3</sup> вводят по 35,5 см<sup>3</sup> концентрированной соляной кислоты, вносят 0; 0,1; 0,2; 0,3; 0,4 и 0,5 см<sup>3</sup> стандартного раствора Б циркония, добавляют по 10 см<sup>3</sup> ацетона и далее поступают, как указано в п. 2.3.1. Раствором сравнения служит раствор, не содержащий циркония.

## 2.4. Обработка результатов

2.4.1. Массовую долю циркония ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m \cdot 100}{m_1},$$

где  $m$  — масса циркония, найденная по градуировочному графику, г;

$m_1$  — масса навески, соответствующая аликвотной части, г.

2.1—2.4.1. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.4.2. Расхождения результатов трех параллельных определений не должны превышать значений допустимых расхождений  $d$  ( $d$  — показатель сходимости), вычисленных по формуле

$$d = 0,003 + 0,3X,$$

где  $X$  — массовая доля циркония в сплаве, %.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.4.3. Расхождения результатов анализа, полученных в двух различных лабораториях, или двух результатов анализа, полученных в одной лаборатории, но при различных условиях ( $D$  — показатель воспроизводимости), не должны превышать значений, вычисленных по формуле

$$D = 0,004 + 0,04X,$$

где  $X$  — массовая доля циркония в сплаве, %.

2.4.4. Контроль точности результатов анализа проводят по Государственным стандартным образцам жаропрочных (хромистых) бронз или методом добавок в соответствии с ГОСТ 25086—87.

2.4.5. Метод применяется при разногласиях в оценке качества жаропрочных бронз.

2.4.3—2.4.5. **(Введены дополнительно, Изм. № 2).**

## 3. ФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЦИРКОНИЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ АРСЕНАЗО III В 2 МОЛЬ/ДМ<sup>3</sup> СОЛЯНОЙ КИСЛОТЕ (при массовой доле циркония от 0,01 до 0,3 %)

### 3.1. Сущность метода

Метод основан на образовании цирконием окрашенного комплекса с арсеназо III в 2 моль/дм<sup>3</sup> соляной кислоте и измерении оптической плотности раствора.

### 3.2. Аппаратура, реактивы и растворы

Фотоэлектроколориметр или спектрофотометр.

Кислота азотная по ГОСТ 4461—77.

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77, 2 моль/дм<sup>3</sup> раствор.

Кислота серная по ГОСТ 4204—77 и разбавленная 1:1.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484—78.

Цирконий металлический (йодидный).

Циркония хлорокись.

Стандартные растворы циркония

Раствор А. 0,1 г металлического циркония помещают в платиновую чашку, приливают 10 см<sup>3</sup> концентрированной серной кислоты, 1 см<sup>3</sup> фтористоводородной кислоты и нагревают до растворения. Раствор упаривают до начала появления белого дыма серной кислоты. По охлаждении стенки чашки ополаскивают водой, раствор перемешивают и снова упаривают до начала выделения белого дыма серной кислоты. По охлаждении к остатку прибавляют 25 см<sup>3</sup> воды, нагревают до получения прозрачного раствора, раствор переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают. 1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 0,001 г циркония.

Раствор Б. 5 см<sup>3</sup> раствора А помещают в мерную колбу и перемешивают. Раствор Б готовят в день применения. 1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,00005 г циркония.

Стандартные растворы циркония из хлорокиси циркония.

Раствор А. 3,5 г хлорокиси циркония  $ZrOCl \cdot 8H_2O$  помещают в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, растворяют в 2 моль/дм<sup>3</sup> соляной кислоте и доводят до метки этой же кислотой.

Содержание циркония в растворе устанавливают гравиметрическим методом в виде двуокиси циркония.

Раствор Б. 5 см<sup>3</sup> раствора А помещают в мерную колбу вместимостью 10 см<sup>3</sup>, доливают до метки 2 моль/дм<sup>3</sup> соляной кислотой и перемешивают. 1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,00005 г циркония.

Арсеназо III, раствор 1 г/дм<sup>3</sup>: 0,1 г арсеназо III растворяют в 60 см<sup>3</sup> воды при нагревании (не доводя до кипения), полученный раствор отстаивают и осторожно сливают в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>. Нерастворившуюся часть реактива растирают стеклянной палочкой, добавляют 10—15 см<sup>3</sup> воды и снова нагревают, раствор отстаивают и сливают в мерную колбу. К охлажденному раствору добавляют 15 см<sup>3</sup> раствора, 2 моль/дм<sup>3</sup> соляной кислоты, доливают водой до метки. Раствор отстаивают 48 ч, периодически перемешивая. Затем фильтруют через плотный слой ваты, отбрасывая первые 10 см<sup>3</sup> фильтрата. Такой раствор сохраняют 5—7 сут.

3.1, 3.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

### 3.3. Проведение анализа

3.3.1. Навеску бронзы массой 0,1 г помещают в платиновую или фторопластовую чашку, прибавляют 1 см<sup>3</sup> фтористоводородной кислоты и 5 см<sup>3</sup> азотной кислоты. После прекращения бурной реакции смесь нагревают до полного растворения навески. Раствор охлаждают, добавляют 2 см<sup>3</sup> серной кислоты, разбавленной 1:1, и упаривают до начала выделения белого дыма серной кислоты. После охлаждения ополаскивают стенки чашки водой и снова упаривают до выделения белого дыма серной кислоты.

Остаток растворяют в 2 моль/дм<sup>3</sup> соляной кислоте, раствор переносят в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, доливают до метки той же кислотой и перемешивают. Аликвотную часть (см. таблицу) помещают в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, прибавляют 10 см<sup>3</sup> 2 моль/дм<sup>3</sup> соляной кислоты, кипятят 1 мин, охлаждают, добавляют 1 см<sup>3</sup> раствора арсеназо III, доводят до метки 2 моль/дм<sup>3</sup> соляной кислотой, перемешивают и через 5 мин, но не позднее 30 мин, измеряют оптическую плотность на фотоэлектроколориметре ФЭК-Н-57 или ФЭК-М с красным светофильтром в кювете с толщиной поглощающего слоя 2 см или на спектрофотометре при 665 нм в кювете с толщиной поглощающего слоя 1 см.

Массовая доля циркония, %	Объем аликвотной части, см <sup>3</sup>	Масса навески, соответствующая аликвотной части раствора, г
От 0,01 до 0,05 включ.	25	0,05
» 0,05 » 0,1	10	0,02
Св. 0,1 » 0,2	5	0,01
» 0,2 » 0,3	2,5	0,005

В качестве раствора сравнения используют такой же раствор, но без добавления арсеназо III. Из полученной оптической плотности вычитают оптическую плотность раствора арсеназо III, приготовленного следующим образом: в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup> вносят 1 см<sup>3</sup> раствора арсеназо III, до метки доливают 2 моль/дм<sup>3</sup> соляной кислотой, перемешивают и измеряют относительно воды. По найденной разнице оптических плотностей с помощью градуировочного графика находят содержание циркония в растворе.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

3.3.2. Построение градуировочного графика.

В мерные колбы вместимостью по 50 см<sup>3</sup> вносят 0; 0,1; 0,2; 0,3; 0,4 и 0,5 см<sup>3</sup> стандартного раствора Б циркония, добавляют 10 см<sup>3</sup> 2 моль/дм<sup>3</sup> соляной кислоты и далее поступают, как указано в п. 3.3.1.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

### 3.4. Обработка результатов

3.4.1. Массовую долю циркония ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m \cdot 100}{m_1},$$

где  $m$  — масса циркония, найденная по градуировочному графику, г;

$m_1$  — масса навески, соответствующая аликвотной части, г.

3.4.2. Расхождения результатов трех параллельных определений не должны превышать значений допустимых расхождений  $d$  ( $d$  — показатель сходимости), вычисленных по формуле

$$d = 0,004 + 0,02X,$$

где  $X$  — массовая доля циркония в сплаве, %.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.4.3. Расхождения результатов анализа, полученных в двух различных лабораториях, или двух результатов анализа, полученных в одной лаборатории, но при различных условиях ( $D$  — показатель воспроизводимости), не должны превышать значений, вычисленных по формуле

$$D = 0,005 + 0,03X,$$

где  $X$  — массовая доля циркония в сплаве, %.

3.4.4. Контроль точности результатов анализа проводят по Государственным стандартным образцам жаропрочных (хромистых) бронз или методом добавок в соответствии с ГОСТ 25086—87.

3.4.3, 3.4.4. (Введены дополнительно, Изм. № 2).

#### **4. ФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЦИРКОНИЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПИКРОМИН-ЭПСИЛОН (при массовой доле циркония от 0,005 до 0,3 %)**

##### **4.1. Сущность метода**

Метод основан на образовании комплексного соединения циркония с пикромином-эпсилон в растворе 0,9—1,2 моль/дм<sup>3</sup> соляной кислоты и измерении оптической плотности раствора.

##### **4.2. Аппаратура, реактивы и растворы**

Фотоэлектроколориметр или спектрофотометр.

Кислота азотная по ГОСТ 4461—77, разбавленная 1:1.

Кислота серная по ГОСТ 4204—77 и разбавленная 1:1.

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77, раствор 2 моль/дм<sup>3</sup> и разбавленная 1:1.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484—78.

Кислота аскорбиновая, раствор 10 г/дм<sup>3</sup>.

Аммиак водный, раствор по ГОСТ 3760—79.

Тиомочевина по ГОСТ 6344—73, раствор 100 г/дм<sup>3</sup>.

Аммоний хлористый по ГОСТ 3773—72, раствор 20 г/дм<sup>3</sup>.

Соль динатриевая этилендиамина — N, N, N', N'-тетрауксусной кислоты 2-водная (трилон Б) по ГОСТ 10652—73, раствор 20 г/дм<sup>3</sup>.

Спирт этиловый ректифицированный по ГОСТ 18300—87.

Пикромин-эпсилон, водный раствор 20 г/дм<sup>3</sup>.

Железо хлорное по ГОСТ 4147—74, раствор 10 г/дм<sup>3</sup>.

Цирконий металлический (йодидный).

Циркония хлорокись.

Стандартные растворы циркония.

Раствор А: 0,1 г металлического циркония помещают в платиновую чашку, добавляют 10 см<sup>3</sup> концентрированной серной кислоты и 1 см<sup>3</sup> фтористоводородной кислоты и растворяют при нагревании. По растворении раствор упаривают до начала появления белого дыма серной кислоты. По охлаждении стенки чашки ополаскивают водой, раствор перемешивают и вновь упаривают до начала выделения белого дыма серной кислоты. По охлаждении к остатку добавляют 25 см<sup>3</sup> воды, нагревают до получения прозрачного раствора, раствор переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 0,001 г циркония.

Раствор Б: 5 см<sup>3</sup> раствора А помещают в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают до метки раствором 2 моль/дм<sup>3</sup> соляной кислоты и перемешивают. Раствор Б готовят в день применения.

1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,00005 г циркония.

Раствор В: 10 см<sup>3</sup> раствора Б помещают в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают до метки раствором 2 моль/дм<sup>3</sup> соляной кислоты и перемешивают. Раствор В готовят в день применения.

1 см<sup>3</sup> раствора В содержит 0,000005 г циркония.

Стандартные растворы циркония из хлорокиси циркония

Раствор А: 3,5 г хлорокиси циркония (ZrOCl<sub>2</sub>·8H<sub>2</sub>O) помещают в колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, растворяют в растворе 2 моль/дм<sup>3</sup> соляной кислоты, до метки доливают этой же кислотой. Массовую долю циркония в растворе устанавливают гравиметрическим методом в виде двуокиси циркония.

Раствор Б: 5 см<sup>3</sup> раствора А помещают в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают раствором 2 моль/дм<sup>3</sup> соляной кислоты и перемешивают. Раствор Б готовят в день применения.

1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,00005 г циркония.

Раствор В: 10 см<sup>3</sup> раствора Б помещают в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают до метки раствором 2 моль/дм<sup>3</sup> соляной кислоты и перемешивают. Раствор В готовят в день применения. 1 см<sup>3</sup> раствора В содержит 0,000005 г циркония.

#### 4.3. Проведение анализа

##### 4.3.1. При массовой доле циркония свыше 0,015 %

Навеску бронзы (см. табл. 2) помещают в платиновую или фторопластовую, или стеклоуглеродную чашку, добавляют 1 см<sup>3</sup> фтористоводородной кислоты и 10 см<sup>3</sup> азотной кислоты (1:1). После прекращения бурной реакции реакцию смесь нагревают до полного растворения навески. К полученному раствору добавляют 1 см<sup>3</sup> серной кислоты (1:1) и упаривают до начала выделения белого дыма серной кислоты. После охлаждения ополаскивают стенки чашки водой и снова упаривают до выделения белого дыма серной кислоты. Остаток растворяют в 5 см<sup>3</sup> воды при нагревании, охлаждают, раствор переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> раствором 2 моль/дм<sup>3</sup> соляной кислотой, до метки доливают этой же кислотой и перемешивают.

Т а б л и ц а 2

Массовая доля циркония, %	Масса навески, г	Объем аликвотной части, см <sup>3</sup>	Количество добавляемых реактивов, см <sup>3</sup>		
			HCl (1:1)	тиомочевина	этиловый спирт
От 0,005 до 0,02 включ.	0,5	25	2,5	2	—
Св. 0,02 » 0,05 »	0,5	10	5,0	10	10
» 0,05 » 0,10 »	0,5	5	8,5	10	10
» 0,10 » 0,20 »	0,5	2	8,5	10	5
» 0,20 » 0,30 »	0,25	2	8,5	5	—

Аликвотную часть раствора (см. табл. 2) помещают в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, разбавляют водой до 20 см<sup>3</sup>, нагревают до кипения и кипятят 1—2 мин. Затем раствор охлаждают, добавляют соляную кислоту (см. табл. 2), 2 см<sup>3</sup> раствора аскорбиновой кислоты, раствор тиомочевина (см. табл. 2) и выдерживают 10 мин. Затем добавляют этиловый спирт (см. табл. 2), воды до ~ 40 см<sup>3</sup>, 2 см<sup>3</sup> раствора пикромин-эпсилон, доливают до метки водой и перемешивают. Через 20 мин измеряют оптическую плотность раствора на спектрофотометре при 566 нм в кювете с толщиной поглощающего слоя 1 см или на фотоэлектроколориметре с желтым светофильтром в кювете с толщиной поглощающего слоя 2 или 3 см относительно раствора сравнения.

Раствор сравнения: в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup> помещают аликвотную часть раствора (см. табл. 2), добавляют раствор тиомочевина (см. табл. 2), 2 см<sup>3</sup> раствора аскорбиновой кислоты, 1 см<sup>3</sup> раствора трилона Б и выдерживают 10 мин. Затем добавляют 2 см<sup>3</sup> раствора пикромин-эпсилон, до метки доливают водой и перемешивают.

##### 4.3.2. При массовой доле циркония до 0,015 %.

Растворение навески (см. табл. 2) и выпаривание до белого дыма серной кислоты проводят так же, как указано в п. 4.3.1. Остаток растворяют в воде, раствор переносят в стакан вместимостью 250 см<sup>3</sup>, разбавляют водой до 100 см<sup>3</sup>. Затем добавляют 1 см<sup>3</sup> раствора хлорного железа и раствор аммиака до образования растворимого синего комплекса меди. Раствор выдерживают при 50—60 °С для коагуляции осадка гидроокиси железа и циркония. Выделившийся осадок отфильтровывают на фильтр средней плотности, стакан и осадок промывают горячим раствором хлористого аммония 7—8 раз. Осадок растворяют в растворе 2 моль/дм<sup>3</sup> соляной кислоты в стакан, в котором проводилось осаждение, раствор переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают до метки этой же кислотой и перемешивают. Аликвотную часть раствора (см. табл. 2) помещают в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, упаривают до 20 см<sup>3</sup> и далее анализ проводят, как указано в п. 4.3.1.

##### 4.3.3. Построение градуировочного графика

В шесть мерных колб вместимостью до 50 см<sup>3</sup> последовательно добавляют 0; 1,0; 2,0; 3,0; 4,0 и 5,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора В циркония, разбавляют водой до 20 см<sup>3</sup>, нагревают до кипения и кипятят 1—2 мин. Раствор охлаждают, добавляют по 8,5 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты (1:1) и далее поступают, как указано в п. 4.3.1.

Раствором сравнения служит раствор, не содержащий циркония.

#### 4.4. Обработка результатов

4.4.1. Массовую долю циркония ( $X_1$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{m_1 \cdot 100}{m} ,$$

где  $m_1$  — масса циркония, найденная по градуировочному графику, г;

$m$  — масса навески, соответствующая аликвотной части, г.

4.4.2. Расхождения результатов трех параллельных определений не должны превышать значений допускаемых расхождений  $d$  ( $d$  — показатель сходимости), вычисленных по формуле

$$d = 0,003 + 0,04X,$$

где  $X$  — массовая доля циркония в сплаве, %.

4.4.3. Расхождения результатов анализа, полученных в двух различных лабораториях, или двух результатов анализа, полученных в одной лаборатории, но при различных условиях ( $D$  — показатель воспроизводимости), не должны превышать значений, вычисленных по формуле

$$D = 0,004 + 0,05X,$$

где  $X$  — массовая доля циркония в сплаве, %.

4.4.4. Контроль точности результатов анализа проводят по Государственным стандартным образцам или методом добавок в соответствии с ГОСТ 25086—87.

**Разд. 4. (Введен дополнительно, Изм. № 2).**