

СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ С ВРЕЗАЮЩИМСЯ
КОЛЬЦОМ КОНЦЕВЫЕ

Конструкция и основные размеры

End tube connections with cut ring.
Construction and basic dimensionsГОСТ
24074-80Взамен
ГОСТ 15766-70 и
ГОСТ 21840-76Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 8 апреля
1980 г. № 1586 срок действия установлен

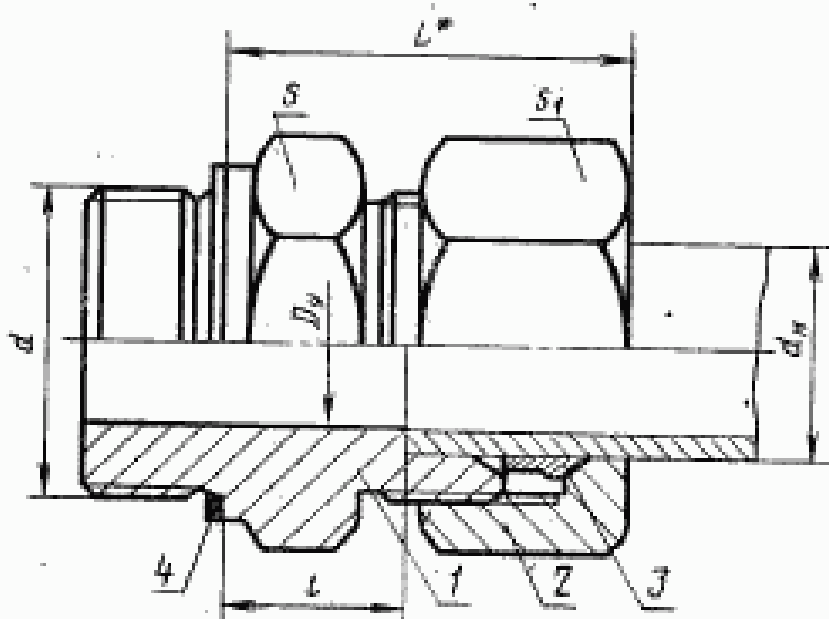
с 01.07. 1981 г.

до 01.07. 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на концевые соединения трубопроводов с врезающимся кольцом, работающие в условиях неагрессивных сред при температуре от 233 К (минус 40°C) до 393 К (плюс 120°C).

2. Конструкция и основные размеры соединений трубопроводов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

1—штуцер по ГОСТ 21868-78; 2—намидная гайка по ГОСТ 23353-78; 3—врезающееся кольцо по ГОСТ 23354-78; 4—прокладка исполнения 1 по ГОСТ 23368-78

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

7

Размеры в мм

Группа	Наружный диаметр трубы d_n	Условный проход D_y	Резьба d		L	l	Размеры „под ключ“			Масса 1000 шт., кг, не более
			метрическая	трубная			S для резьбы		S_1	
							метрической	трубной		
1	4	2,5	M8×1		20	9,5			10	29
	5	3,0		$1/8"$	21	8,0	14		12	33
	6	4,0	M10×1		22	10,0			14	47
	8	6,0		$1/8"$	23	8,5	14		14	32
2	8	6,0	M12×1,5	$1/4"$	25	10,0	17	19	17	64
	10	8,0	M14×1,5		26	11,0	19		19	82
	12	10,0	M16×1,5	$3/8"$	28	12,5	22		22	112
	16	12,0	M22×1,5	$1/2"$	30	13,5	27		30	175
	18	15,0			32	14,5			32	230
	22	20,0	M27×2	$3/4"$	34	16,5	32		36	312
	28	25,0	M33×2	1"	36	17,5	41		41	442
	34	32,0	M42×2	$1 1/4"$	41		50		50	763
	42	40,0	M48×2	$1 1/2"$	43	19,0	55		60	1010
	3	6	3,0	M12×1,5	$1/4"$	28	13,0	17	19	17
8		4,0	M14×1,5		30	15,0	19		19	97
10		5,0	M16×1,5	$3/8"$	33		22		22	110
12		6,0	M18×1,5		35	17,0	24	22	24	128
14		8,0	M20×1,5	$1/2"$	39	19,0	27		27	167
16		10,0	M22×1,5			18,5			30	207
20		12,0	M27×2	$3/4"$	43	20,5	32		36	330
25		15,0	M33×2	1"	49	23,0	41		46	556
30		20,0	M42×2	$1 1/4"$	52	23,5	50		50	837
38		25,0	M48×2	$1 1/2"$	59	26,0	55		60	1160

Примечание. Размер L указан при затянутом состоянии соединения.

Пример условного обозначения соединения группы I с $d_n=6$ мм с метрической резьбой ввертной части M10×1:

Соединение 1—6—M10×1 ГОСТ 24074—80

То же, с трубной резьбой ввертной части $1/8''$:

Соединение 1—6— $1/8''$ ГОСТ 24074—80

3. Условные давления для каждой группы соединений приведены в ГОСТ 22525—77, рекомендуемое приложение I.

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 15763—75.

Изменение № 1 ГОСТ 24074—80 Соединения трубопроводов с врезающимся кольцом концевые. Конструкция и основные размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 26.10.89 № 3203

Дата введения 01.07.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и основные размеры», «and basic dimensions»; заменить слово: «концевые» на «ввертные».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 41 9300.

Пункт 1 изложить в новой редакции: «1. Настоящий стандарт распространяется на ввертные соединения трубопроводов с врезающимся кольцом с углом конуса штуцера 24°».

Пункт 2. Заменить обозначение размера: d_n на D_n ;

чертеж. Подрисуночная подпись. Позицию 4 изложить в новой редакции: «4 — прокладка по ГОСТ 23358—87»;

таблица. Графа «Резьба d » и пример условного обозначения. Обозначение трубной резьбы дополнить буквой: G ; из обозначений трубной резьбы исключить знак". (Например, $G \frac{1}{8}$);

таблицу (группа 2) для условных проходов 12,0 и 32,0 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 142)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24074—80)

Группа	Наружный диаметр трубы D_n	Условный проход D_y	Резьба d		L	l	Размер „под ключ“			Масса 1000 шт., кг, не более
			метрическая	трубная			S для резьбы		S_1	
							метрической	трубной		
2	15	12,0	M18×1,5	G 1/2	32	16,0	24	22	27	108
	(16)		M22×1,5				30	13,5	27	27
	(34)	32,0	M42×2	G 1 1/4	41	17,5	50	50	50	466
	35									487

графа «Масса 1000 шт., кг, не более». Заменить значения: 29 на 13, 33 на 16, 34 на 18, 47 на 21, 32 на 27, 64 на 42, 82 на 55, 112 на 73, 230 на 146, 312 на 205, 442 на 284, 1010 на 631, 71 на 52, 97 на 67, 110 на 91, 128 на 112, 167 на 160, 207 на 178, 330 на 277, 556 на 512, 837 на 705, 1160 на 989; графа S . Для D_n 4 и 5 мм группы 1 заменить значение: 14 на 12; таблицу дополнить примечаниями — 2—4: «2. Размеры, приведенные в скобках, неpreferred.

3. При новом проектировании трубную резьбу применять не допускается.

4. Масса установлена для соединения с метрической резьбой и медной прокладкой».

(ИУС № 2 1990 г.)