

**КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ СЪЕМНЫХ ПРЕСС-ФОРМ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ
ИЗДЕЛИЙ**

Конструкция и размеры

Guide pins of portable press moulds
for manufacturing of industrial rubber articles.
Design and dimensions

**ГОСТ
24268-80***

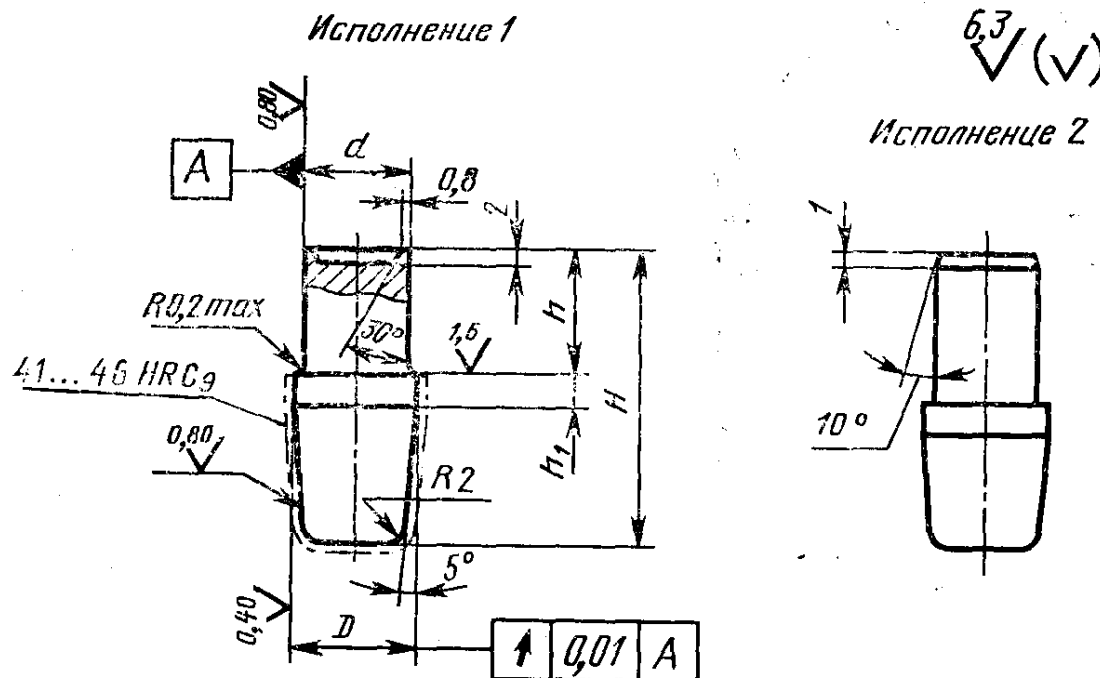
ОКП 39 6380

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 июня
1980 г. № 3018 срок введения установлен
Проверен в 1985 г.

с 01.01.81

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры колонок должны соответствовать
указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (июль 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в ноябре 1985 г. (ИУС 2-86).

Размеры в мм

Обозначение колонки	Применяе- мость	Исполнение	D (пред. откл. f7)	d		h (пред. откл. -0,05; -0,10)	h ₁	l (пред. откл. f14)	Масса, кг. не более
				Пред. откл.					
				k6	г6				
1030-4001								20	0,034
1030-4002								22	0,046
1030-4003								25	0,049
1030-4004								28	0,055
1030-4005								32	0,062
1030-4006						10		36	0,063
1030-4007								40	0,075
1030-4008								45	0,082
1030-4009								50	0,087
1030-4113								56	0,095
1030-4114								63	0,101
1030-4115								71	0,107
1030-4011								22	0,037
1030-4012								25	0,048
1030-4013		1	20	16	+0,012 +0,001	—	4	28	0,055
1030-4014								32	0,062
1030-4015								36	0,069
1030-4016						12		40	0,075
1030-4017								45	0,085
1030-4018								50	0,090
1030-4116								56	0,096
1030-4117								63	0,102
1030-4118								71	0,108
1030-4019								25	0,042
1030-4021								28	0,053
1030-4022								32	0,061
1030-4023								36	0,068
1030-4024						15		40	0,075
1030-4025								45	0,083
1030-4026								50	0,089
1030-4027								56	0,096

Размеры в мм

Обозначение колонки	Применяе- мость	Исполнение	D (пред. откл. ± 7)	d		h (пред. откл. $-0,05; -0,10$)	h ₁	H (пред. откл. ± 14)	Масса, кг, не более
				Пред. откл.					
				к6	г6				
1030-4119								63	0,105
1030-4121								71	0,107
1030-4028								28	0,053
1030-4029								32	0,060
1030-4031								36	0,068
1030-4032						16		40	0,075
1030-4033								45	0,082
1030-4034								50	0,090
1030-4035								56	0,097
1030-4122								63	0,106
1030-4123								71	0,112
1030-4036		1						36	0,067
1030-4037					+0,012			40	0,075
1030-4038					+0,001			45	0,083
1030-4039						20		50	0,090
1030-4041			20	16			4	56	0,100
1030-4042								63	0,106
1030-4043								71	0,135
1030-4044								36	0,065
1030-4045								40	0,073
1030-4046								45	0,082
1030-4047						24		50	0,091
1030-4048								56	0,099
1030-4049								63	0,108
1030-4051								71	0,116
1030-4052								80	0,124
1030-4053								36	0,065
1030-4054								40	0,073
1030-4055		2				25		45	0,082
1030-4056								50	0,091
1030-4057								56	0,100

Размеры в мм

Обозначение колонки	Применяемость	Исполнение	D (пред. откл. Г)	Номина.	d		h (пред. откл. —0,05; —0,10)	h ₁	H (пред. откл. H/4)	Масса, кг, не более
					Пред. откл.					
					к6	г6				
1030-4058		2	20	16	—	+0,034 +0,023	25	4	63	0,109
1030-4059	71								0,117	
1030-4061	80								0,125	
1030-4062	32								0,097	
1030-4063	36								0,111	
1030-4064	40								0,122	
1030-4065	45								0,136	
1030-4066	50								0,148	
1030-4067	56								0,162	
1030-4068	63								0,177	
1030-4069	71	0,190								
1030-4071	32	0,097								
1030-4072	36	0,111								
1030-4073	40	0,122								
1030-4074	45	0,136								
1030-4075	50	0,148								
1030-4076	56	0,162								
1030-4077	63	0,177								
1030-4078	71	0,190								
1030-4079	36	0,107								
1030-4081	40	0,121								
1030-4082	45	0,135								
1030-4083	50	0,149								
1030-4084	56	0,163								
1030-4085	63	0,179								
1030-4086	71	0,194								

Размеры в мм

Обозначение колонки	Применяемость	Исполнение	D (пред. откл. f7)	d		h (пред. откл. -0,05; =0,10)	h ₁	H (пред. откл. h14)	Масса, кг, не более	
				Пред. откл.						
				k6	г6					
1030-4087		1	20	20	+0,015 +0,002	—	20	4	80	0,209
1030-4088								36	0,107	
1030-4089								40	0,121	
1030-4091								45	0,135	
1030-4092								50	0,149	
1030-4093								56	0,163	
1030-4094								63	0,179	
1030-4095								71	0,194	
1030-4096								80	0,209	
1030-4097								2	25	20
1030-4098		56	0,163							
1030-4099		63	0,180							
1030-4101		71	0,197							
1030-4102		80	0,212							
1030-4103		85	0,221							
1030-4104		90	0,225							
1030-4105		50	0,147							
1030-4106		56	0,163							
1030-4107		63	0,180							
1030-4108		71	0,197							
1030-4109		80	0,212							
1030-4111		85	0,221							
1030-4112		90	0,225							

Пример условного обозначения направляющей колонки размерами $D=20$ мм, $h=12$ мм, $H=40$ мм исполнения 1:

Колонка 1030—4016 ГОСТ 24268—80

2. Твердость — 41 . . . 46 HRC₃

3. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается применение стали марки 20X по ГОСТ 4543—71, цементировать на глубину h от 0,8 до 1,2 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. (Исключен, Изм. № 1).

5. Допускается радиус $R=0,2$ мм заменить канавкой для выхода шлифовального круга по ГОСТ 8820—69.

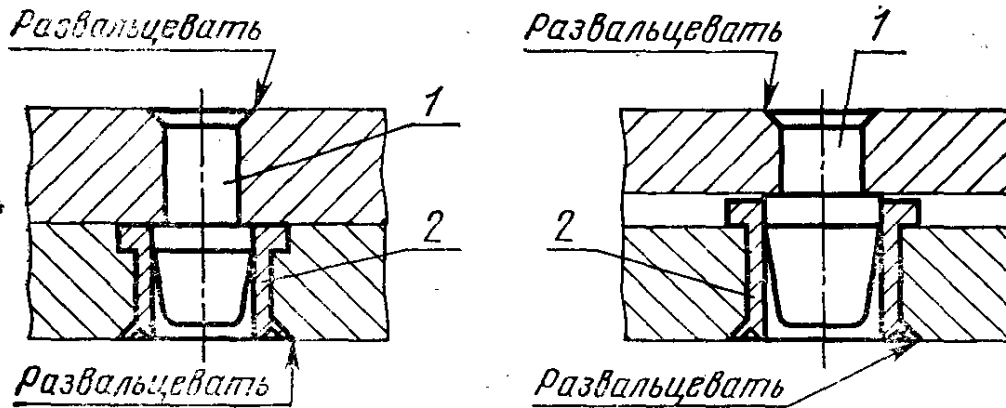
6. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

7. Маркировать: обозначение колонки, номер настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке для партии колонок.

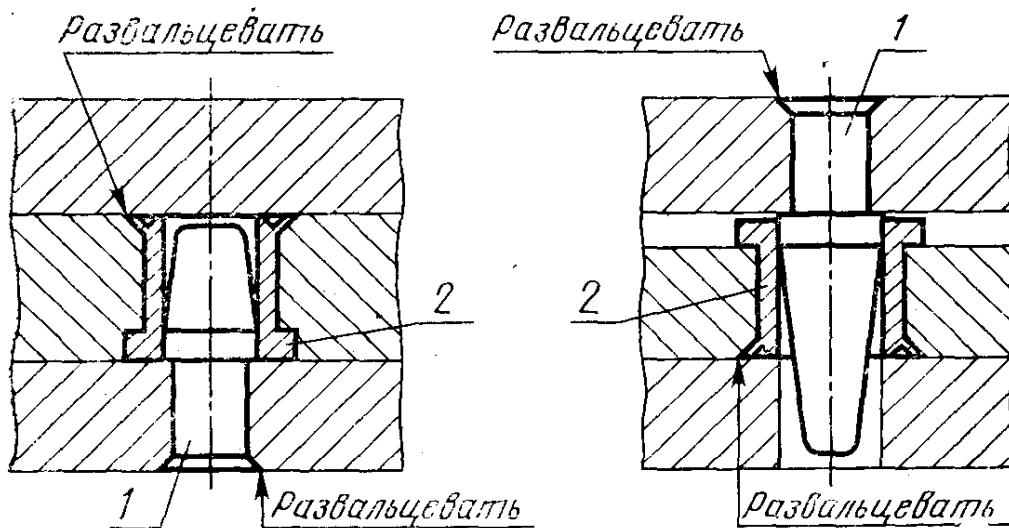
8. Пример применения направляющей колонки дан в справочном приложении.

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ КОЛОНКИ

Для двухплитных пресс-форм



Для трехплитных пресс-форм



1—направляющая колонка; 2—направляющая втулка