

КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ КАССЕТНЫХ
ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЗИНОТЕХНИ-
ЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЯ

Конструкция и размеры

Guide pins of bar press moulds
for manufacturing of industrial rubber articles.
Design and dimensions

ГОСТ
24269-80*

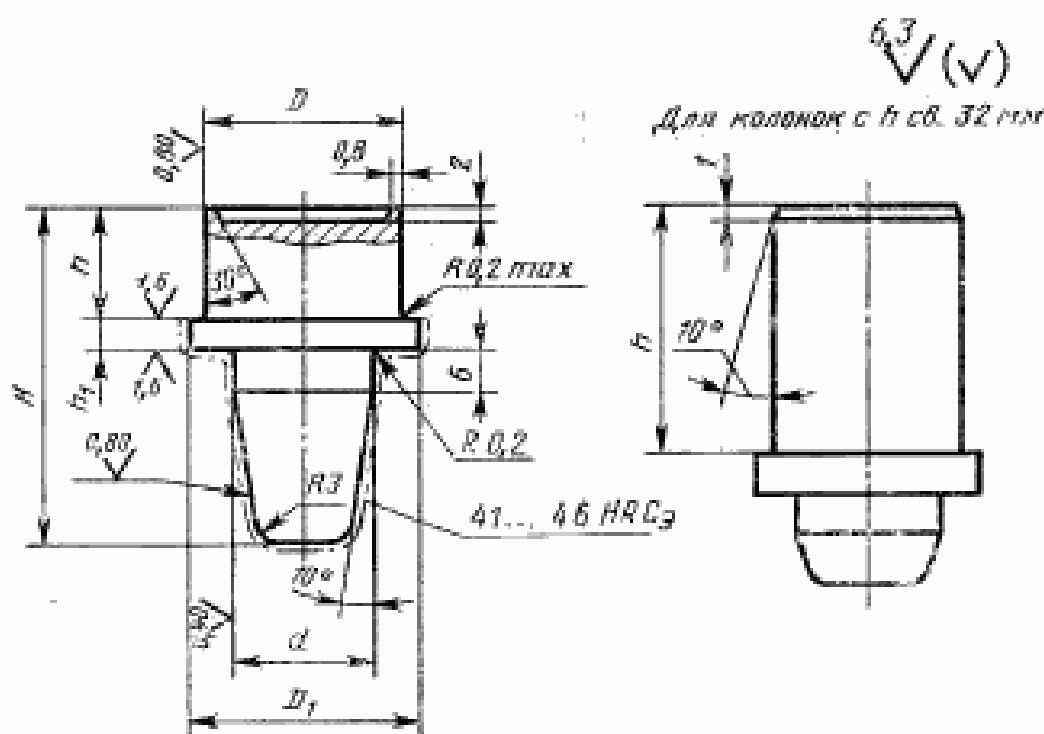
ОКП 39 6380

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 июня 1980 г. № 3018 срок введения установлен
Проверен в 1985 г.

с 01.01.81

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры колонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (июль 1985 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в ноябре 1985 г. (ИУС 2-86).

Размеры в мм

Обозначение колонки	Применяе- мость	d (пред. откл. f7)	D (пред. откл. e6)	D_1 (пред. откл. h12)	h (пред. откл. —0,05; —0,10)	h_1	H (пред. откл. h14)	Масса, кг, не более
1030-4511		20	28	32	12		36	0,129
1030-4512							40	0,132
1030-4513							45	0,135
1030-4514							50	0,136
1030-4515							56	0,137
1030-4516					4	36	0,148	
1030-4517						40	0,151	
1030-4518						45	0,154	
1030-4519						50	0,155	
1030-4521						56	0,156	
1030-4522						63	0,157	
1030-4645						16	67	0,185
1030-4646							71	0,189
1030-4647							75	0,192
1030-4523						6	38	0,156
1030-4524					9		0,174	
1030-4525					12		0,192	
1030-4526					13		0,200	
1030-4527					16		0,219	
1030-4528					4		36	0,158
1030-4529							40	0,163
1030-4531							45	0,168
1030-4532							50	0,172
1030-4533							20	56
1030-4534						63		0,175
1030-4535						5		0,168
1030-4536						8		0,186
1030-4537						9		0,194
1030-4538						12	0,213	
1030-4539					15	0,232		
1030-4541					24	4	40	0,177

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение колонки	Применяе- мость	d (пред. откл. 17)	D (пред. откл. 16)	D_1 (пред. откл. 12)	h (пред. откл. —0,05; —0,10)	h_1	H (пред. откл. h14)	Масса, кг, не более				
1030-4542		20	28	32	24	4	45	0,184				
1030-4543							50	0,188				
1030-4544							56	0,192				
1030-4545							63	0,194				
1030-4546							67	0,195				
1030-4547						5	45	0,182				
1030-4548						8	48	0,207				
1030-4549						11	50	0,225				
1030-4551						14	53	0,244				
1030-4552						15	56	0,253				
1030-4553						28	32	4	48	48	0,201	
1030-4554										5	0,207	
1030-4555					8				50	0,224		
1030-4556					11				53	0,243		
1030-4557					12			56	0,252			
1030-4558					14			60	0,267			
1030-4559					32			32	6	53	53	0,233
1030-4561											9	56
1030-4562						10	0,256					
1030-4563						13	60		0,277			
1030-4564						16	63		0,296			
1030-4565						36	32		6	56	56	0,250
1030-4566					9			60			0,271	
1030-4567					12			63	0,290			
1030-4568					13			0,295				
1030-4569					16	67	0,309					
1030-4571					40	5	60	0,285				

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение колонки	Применение	d (пред. откл. 17)	D (пред. откл. 16)	D_1 (пред. откл. 12)	h (пред. откл. —0,05; —0,10)	h_0	H (пред. откл. $h/4$)	Масса, кг, не более
1030-4572		20	28	32	40	8	63	0,284
1030-4573	9					0,289		
1030-4574	12					0,309		
1030-4575	15					0,328		
1030-4576		25	34	38	12		36	0,201
1030-4577						40	0,207	
1030-4578						45	0,215	
1030-4579						50	0,220	
1030-4581						56	0,224	
1030-4582						4	36	0,229
1030-4583							40	0,236
1030-4584							45	0,243
1030-4585					50		0,248	
1030-4586					56	0,252		
1030-4587					16	63	0,253	
1030-4588						71	0,254	
1030-4589						6	38	0,239
1030-4591						9	40	0,263
1030-4592					12	42	0,287	
1030-4593					13	45	0,301	
1030-4594		56	0,328					
1030-4595		20	38	40	4	36	0,240	
1030-4596						40	0,249	
1030-4597						45	0,260	
1030-4598						50	0,268	
1030-4599						56	0,275	
1030-4601						63	0,280	

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение колонки	Применяе- мость	d (пред. откл. f7)	D (пред. откл. r6)	D_1 (пред. откл. h12)	h (пред. откл. —0,03; —0,10)	h_1	H (пред. откл. h14)	Масса, кг, не более
1030-4602						4	71	0,282
1030-4603							80	0,279
1030-4604						5	40	0,256
1030-4605					20	8	42	0,280
1030-4606						9	45	0,294
1030-4607						12	48	0,321
1030-4608						15	50	0,345
1030-4609							40	0,269
1030-4611							45	0,280
1030-4612						4	50	0,290
1030-4613							56	0,299
1030-4614							63	0,306
1030-4615							67	0,308
1030-4616		25	34	38	24	5	45	0,242
1030-4648						4	71	0,336
1030-4649							75	0,345
1030-4617						8	48	0,314
1030-4618						11	50	0,338
1030-4619						14	53	0,365
1030-4621						15	56	0,378
1030-4622						4	48	0,306
1030-4623						5		0,313
1030-4624					28	8	50	0,337
1030-4625						11	53	0,364
1030-4626						12	56	0,378
1030-4627						14	60	0,340
1030-4628					32	6	53	0,351

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение колонки	Примеяе- мость	d (пред. откл. 57)	D (пред. откл. 66)	D_1 (пред. откл. 12)	h (пред. откл. —0,05; —0,10)	h_1	H (пред. откл. 114)	Масса, кг, не более
1030-4629		25	34	38	32	9	56	0,377
1030-4631	10					0,383		
1030-4632	13					0,413		
1030-4633	16					0,440		
1030-4634	6				0,376			
1030-4635	9				0,406			
1030-4636	12				0,432			
1030-4637	13				0,439			
1030-4638	16				0,468			
1030-4639	5				0,399			
1030-4641	8				0,425			
1030-4642	9				0,431			
1030-4643	12				0,461			
1030-4644	15				0,490			

Пример условного обозначения направляющей колонки размерами $d=20$ мм, $h=16$ мм, $H=50$ мм:

Колонка 1030-4519 ГОСТ 24269—80

2. Твердость — 41...46 HRC_a.

3. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71.

Допускается применение стали марки 20X по ГОСТ 4543—71, цементировать на глубину h от 0,8 до 1,2 мм.

2, 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. (Исключен, Изм. № 1).

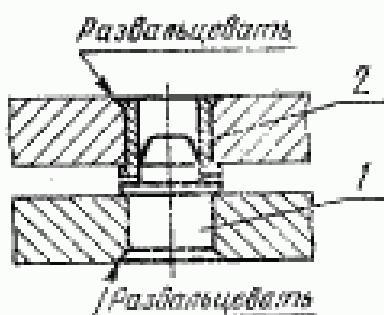
5. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

6. Маркировать: обозначение колонки, номер настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке для партии колонок.

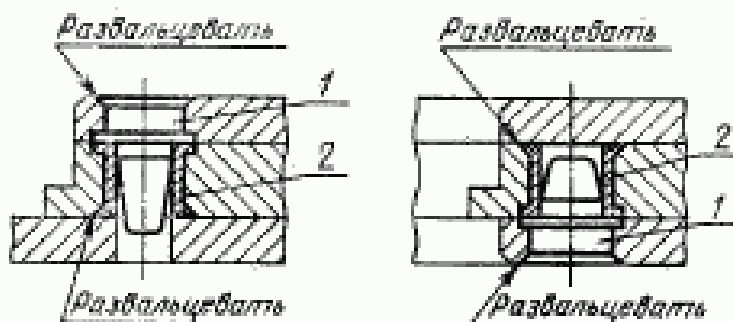
7. Пример применения направляющей колонки дан в справочном приложении.

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ КОЛОНКИ И ВТУЛКИ

Для кассетных двухплитных пресс-форм



Для кассетных трехплитных пресс-форм



1 — направляющая колонка; 2 — направляющая втулка

(Измененная редакция, Изм. № 1).