



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# ТКАНЬ КОРДНАЯ ВИСКОЗНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 24338—80

Издание официальное



БЗ 7—92

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**ТКАНЬ КОРДНАЯ ВИСКОЗНАЯ**

Технические условия

Rayon cord fabric. Specifications

**ГОСТ****24338—80**

ОКП 22 8111

Дата введения 01.01.82

Настоящий стандарт распространяется на вискозную кордную ткань, предназначенную для изготовления каркаса покрышек пневматических шин.

Требования стандарта являются обязательными.  
(Измененная редакция, Изм. № 5).

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Вискозная кордная ткань должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Вискозная кордная ткань должна выпускаться следующих марок: 17В, 172В, 173В, 172ВР, 17ВХК, 22В, 222В, 22ВХК, 232ВР, 233ВР.

Примечание. В марках ткани первые две цифры обозначают разрывную нагрузку, третья — различие по плотности основы и утка ткани, буква В — вискозную ткань, буква Р — ткань для брекера шин типа Р, ХК — хлопко-капроновый уток.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1980

© Издательство стандартов, 1993

Переиздание с изменениями

1.3. Код ОКП в зависимости от марки и качества ткани должен соответствовать указанному в табл. 1.

Таблица 1

Наименование и марка ткани	Код ОКП
Ткань кордная вискозная марки:	
17В	22 8111 0010 10
172В	22 8111 0020 08
173В	22 8111 0030 06
22В	22 8111 0040 04
222В	22 8111 0050 02
172ВР	22 8111 0232 09
232ВР	22 8111 0310 01
233ВР	22 8111 0320 10
Ткань кордная вискозная с двухкомпонентным хлопко-капроновым утком:	
марки 17ВХК	22 8111 0510 06
марки 22ВХК	22 8111 0520 04

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

1.4. По физико-механическим показателям кордная вискозная ткань должна соответствовать нормам, указанным в табл. 3.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 5).

1.5. Вискозная кордная ткань вырабатывается по основе из вискозных кордных нитей, по утку — из хлопчатобумажной пряжи номинальной линейной плотности 25 текс по ОСТ 17—96—86 или нормативно-технической документации или из двухкомпонентной хлопкокапроновой нити (ХК), растяжимостью не менее 250% по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.6. Ширина кордной ткани должна быть  $(148 \pm 2)$  см. Допускается по согласованию с потребителем вырабатывать ткань шириной  $(154 \pm 2)$  см с сохранением общего числа нитей основы.

1.7. Вискозная кордная ткань должна выпускаться в рулонах. Длина кордной ткани в рулоне должна быть от 540 до 1260 м с кратностью 180. Допускаются рулоны ткани длиной менее 540 м в количестве не более 5% от партии.

Отклонение по длине рулона должно быть не более  $\pm 10$  м.

Марка ткани	Структура нити	Толщина, мм	Разрывная нагрузка Н (кгс), не менее	Коэффициент вариации по разрывной нагрузке, %, не более
17В, 17ВХК	184 текс $\times 1 \times 2$	$0,67 \pm 0,03$	166,8 (17,0)	5,5
172В	184 текс $\times 1 \times 2$	$0,67 \pm 0,03$	166,8 (17,0)	5,5
173В	184 текс $\times 1 \times 2$	$0,67 \pm 0,03$	166,8 (17,0)	5,5
22В, 22ВХК	244 текс $\times 1 \times 2$	$0,80 \pm 0,03$	215,8 (22,0)	5,0
222В	244 текс $\times 1 \times 2$	$0,80 \pm 0,03$	215,8 (22,0)	5,0
172ВР	184 текс $\times 1 \times 2$	$0,58 \pm 0,03$	176,6 (18,0)	5,5
232ВР	244 текс $\times 1 \times 2$	$0,67 \pm 0,03$	225,6 (23,0)	5,0
233ВР	244 текс $\times 1 \times 2$	$0,67 \pm 0,03$	225,6 (23,0)	5,0

\* Таблица 2 (Исключена, Изм. №1).

Примечания:

1. Для кордной ткани, вырабатываемой из нити, полученной горизонталь-  
жен быть не более 5,5%, коэффициент вариации по разрывному удлинению —
2. Поверхностная плотность ткани указана в приложении.
3. (Исключено, Изм. № 5).
4. Допускается по согласованию с потребителем вырабатывать кордную  
172В, 222В, 172ВР, 232ВР, 233ВР —  $9 \pm 1$ ; марки 173В —  $12 \pm 1$ .  
(Введено дополнительно, Изм. № 1).

Таблица 3\*

Удлинение, %		Крутка, кр/м		Прочность связи с резинкой, Н (кгс), не менее	Плотность на 10 см		Коэффициент вариации по разрывной нагрузке, %, не более
при нагрузке 44Н (4,5 кгс)	при разрыве	первая Z	вторая S		по основе	по утку	
3,4±0,5	14,5±1,5	480±20	400±20	49,0(5,0)	94±1	10±1	8,0
3,4±0,5	14,5±1,5	480±20	400±20	49,0(5,0)	75±1	12±1	8,0
3,4±0,5	14,5±1,5	480±20	400±20	49,0(5,0)	47±1	15±1	8,0
3,2±0,5	16,0±1,5	420±20	360±20	73,5(7,5)	89±1	10±1	7,0
3,2±0,5	16,0±1,5	420±20	360±20	73,5(7,5)	72±1	12±1	7,0
1,7±0,5	10,8±1,5	300±20	300±20	44,1(4,5)	70±1	12±1	8,0
1,5±0,5	12,0±1,5	260±20	260±20	68,6(7,0)	75±1	12±1	7,0
1,5±0,5	12,0±1,5	260±20	260±20	68,6(7,0)	70±1	12±1	7,0

ным способом формования, коэффициент вариации по разрывной нагрузке должен быть не более 9,0%.

вискозную ткань марок 17В, 22В с числом нитей  $8 \pm 1$  на 10 см утка; марок

1.8. Пороки внешнего вида должны оцениваться баллами. Суммарное количество баллов на условную длину куска ткани 100 м должно быть не более указанного в табл. 4.

Таблица 4

Марка ткани	Количество баллов	Марка ткани	Количество баллов
17В, 17ВХК	7	222В	8
172В	6	172ВР	6
173В	3	232ВР	8
22В, 22ВХК	10	233ВР	8

Примечание. Для кордной ткани, выработанной из вискозной нити, полученной по двухпроцессному способу кручения, количество баллов должно быть не более:

- 16 — для ткани марки 22В;
- 12 — для ткани марки 222В;
- 14 — для ткани марок 232ВР и 233ВР.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

1.9. Оценка пороков внешнего вида ткани должна проводиться в соответствии с табл. 5.

Таблица 5

Наименование порока	Количество баллов
1. Узлы в нитях первого кручения, за каждые 15 узлов	1
2. Узлы нитей первого кручения в нити второго кручения, связанные по стрелкам вручную или узловязательным прибором, с расстоянием между узлами от 40 до 100 мм, за каждые 15 узлов	1
3. Узлы в нитях второго кручения, связанные не по стрелкам, за каждые 3 узла	1
4. Сукрутины основных нитей, за каждые 5 шт.	1
5. Толстые или тонкие пропуски в нити в общей сложности: до 10 м включ., за каждые 10 м; более 10 м, за каждые 10 м	1 2
6. Штопорная крутка нити в общей сложности: до 10 м включ., за каждые 10 м; более 10 м, за каждые 10 м	1 2
7. Близны в одну нить длиной не более 10 см, за каждые 5 мест	1
8. Близны в одну нить длиной от 10 до 150 см включ., за каждые 2 места	1
9. Неподроботанная основная нить на протяжении не более 2 м, за каждую нить	1

Продолжение табл. 5

Наименование порока	Количество баллов
10. Затяжки утком в краях ткани, за каждый 1 м по длине ткани	1
11. Слабины основной нити протяжением до 2 м, за каждую нить	2
12. Недокруты основной нити в общей сложности:	
до 10 м включ., за каждые 10 м;	1
более 10 м, за каждые 10 м	2
13. Перекрутка основной нити в общей сложности:	
до 10 м включ., за каждые 10 м;	1
более 10 м, за каждые 10 м	2
14. Оборванные уточные нити в краях ткани, наработанной на станках АТ-175К, за каждый 1 м по длине ткани	1
15. Пропуски утка по длине ткани в общей сложности от 6 до 18 см включ.	1
16. Пропуски утка по длине ткани от 19 до 40 см включ., за каждый пропуск	2
17. Заработанный пух размером более узла второго кручения, за каждый случай	1

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.10. При непрерывной смене катушек на ткацком станке должно быть обеспечено равномерное распределение узлов по длине ткани.

Узлы должны иметь концы длиной не более 12 мм.

1.11. В рулонах ткани не допускаются следующие пороки:

петля по основе;

неподработанная основная нить длиной более 2 м;

провисание середины или краев ткани;

неровная намотка по торцам рулона;

масляные и грязные пятна;

пропуски уточной нити длиной св. 40 см.

1.12. Допускаются следы пятен на ткани от промывки ее бензином, эфиром или бензолом.

1.13. Каждый рулон кордной ткани должен иметь в начале и конце рулона заработанную полоску длиной 60—80 мм. По согласованию с потребителем допускается длина заработанной полоски 150—180 мм.

Заработка полосок должна производиться хлопчатобумажной пряжей номинальной линейной плотностью 84 текс с плотностью по утку не менее 60 нитей на 10 см.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 23785.0—79.

2.2. Показатели «крутка», «плотность ткани по основе и утку», «ширина», «длина» изготовитель определяет периодически не менее одного раза в месяц, показатель «прочность связи кордной нити с резиной» — не менее одного раза в квартал.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 23785.0—79.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

3.2. Определение разрывной нагрузки, удлинений, коэффициента вариации по разрывной нагрузке, коэффициента вариации по разрывному удлинению — по ГОСТ 23785.1—79 со следующими дополнениями:

разрывная машина должна быть оборудована зажимными губками в соответствии с обязательным приложением 2 ГОСТ 23785.1—79;

неподвижная губка должна быть изготовлена из эбонита; груз предварительного натяжения устанавливается:

90 г — для ткани марок 17В, 17ВХК, 172В, 173В, 172ВР;

120 г — для ткани марок 22В, 22ВХК, 222В, 232ВР, 233ВР.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 5).

3.3. Определение толщины — по ГОСТ 23785.2—79.

3.4. Определение крутки — по ГОСТ 23785.3—79.

3.5. Определение плотности по основе и утку, ширины, длины и поверхностной плотности — по ГОСТ 23785.4—79.

3.6. Определение прочности связи кордных нитей с резиной — по ГОСТ 23785.7—89.

3.7. Пороки внешнего вида определяют просмотром ткани на мерильно-браковочной машине.

3.8. Провисание кордной ткани определяют на пропиточном агрегате на шинных заводах и мерильно-браковочной машине.

## 4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 24327—80 с указанием состава сырья утка.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие вискозной кордной нити требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения — 6 мес со дня изготовления.  
(Измененная редакция, Изм. № 3).

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

## ПОВЕРХНОСТНАЯ ПЛОТНОСТЬ ВИСКОЗНОЙ КОРДНОЙ ТКАНИ

Марка ткани	Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup>
17В, 17ВХК	395±20
172В	315±15
173В	199±10
22В, 22ВХК	504±25
222В	408±20
172ВР	290±15
232ВР	410±15
233ВР	380±15

Примечание. Поверхностная плотность ткани указана при нормированной влажности 11%.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химической промышленности СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

В. Ф. Ростунов, В. С. Смирнов, А. А. Бондарев, Е. Г. Власова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31.07.80 № 3939

**3. Периодичность проверки** — 5 лет

**4. ВЗАМЕН** ГОСТ 7266.1—69, кроме правил приемки и отбора образцов

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 23785.0—79	2.1, 3.1
ГОСТ 23785.1—79	3.2
ГОСТ 23785.2—79	3.3
ГОСТ 23785.3—79	3.4
ГОСТ 23785.4—79	3.5
ГОСТ 23785.7—89	3.6
ГОСТ 24327—80	4.1
ОСТ 17—96—86	1.5

**6. Срок ограничения стандарта снят** Постановлением Госстандарта СССР от 23.09.91 № 1480

**7. ПЕРЕИЗДАНИЕ** (август 1993 г.) с изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в сентябре 1982 г., декабре 1984 г., июле 1986 г., октябре 1987 г., сентябре 1991 г. (ИУС 1—83, 4—85, 10—86, 1—88, 12—91)

Редактор *Т. П. Шашина*  
Технический редактор *Н. С. Гришанова*  
Корректор *В. И. Варенцова*

Слано в наб. 16.06.93 Подп. в печ. 21.09.93. Усл. печ. л. 0,70. Усл. кр.-отт. 0,70.  
Уч.-изд. л. 0,57. Тираж 579 экз. С 639

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Тиз. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 392