



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**СТАНКИ ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ
КОПИРОВАЛЬНО-ПРОШИВОЧНЫЕ**

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

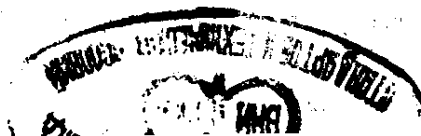
ГОСТ 24772—81

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва



ИСПОЛНИТЕЛИ

В. А. Чечеткин, Н. Ф. Хлебалин, А. Л. Лившиц, С. С. Кедров, Г. А. Алексеев, Н. М. Сорокина, В. А. Титкова

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра А. Е. Прокопович

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 мая 1981 г. № 2514

Группа Г81

к ГОСТ 24772—81 Станки электрохимические копировально-прошивочные. Основные параметры и размеры

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Таблица. Наименование размера	Наибольшее расстояние Н* от торца инструментальной головки до рабочей поверхности стола	Наибольшее расстояние Н* от торца инструментальной головки до рабочей поверхности стола, не менее

(ИУС № 5 1983 г.)

СТАНКИ ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ
КОПИРОВАЛЬНО-ПРОШИВОЧНЫЕ

Основные параметры и размеры

ГОСТ
24772-81

Electrochemical copy-piercing machines. Basic dimensions.

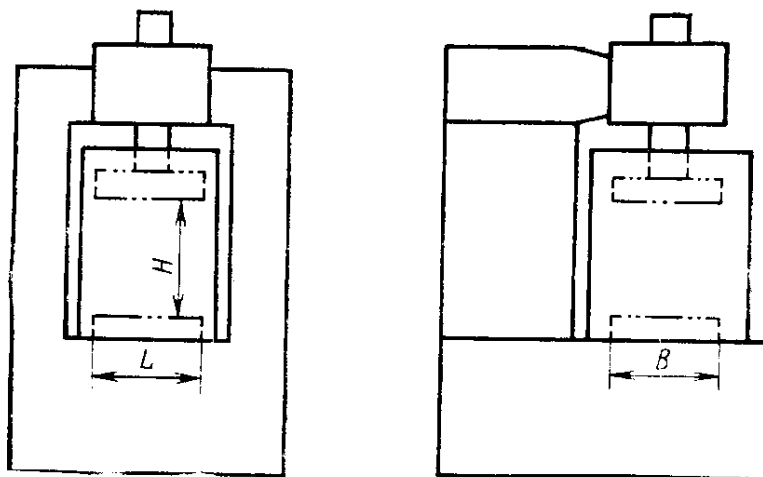
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 мая 1981 г. № 2514 срок введения установлен

с 01.07 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на универсальные электрохимические копировально-прошивочные станки, в том числе на станки с ЧПУ.

2. Основные размеры станков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию станков.



Размеры в мм

Ширина B рабочей поверхности стола	125	200	400	800
Длина L рабочей поверхности стола	200	320	630	1250
Т-образные пазы по ГОСТ 6569—75	Ширина	10	14	18
	Расстояние между пазами	40	100	
Наибольшее расстояние H^* от торца инструментальной головки до рабочей поверхности стола	125	250	450	800
Ток источника питания, А, не более	630	2000	6300	20000

* Допускается уменьшение по ряду Ra10 ГОСТ 6636—69.

3. Рекомендуемая величина хода инструментальной головки не менее $\frac{H}{2}$.

Редактор *О. К. Абашкова*
 Технический редактор *В. Н. Прусакова*
 Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 01.06.81 Подп. к печ. 27.07.81 0,25 п. л. 0,11 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
 Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1008