



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# ЛАТЕКСЫ СИНТЕТИЧЕСКИЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ КАУЧУКА

ГОСТ 24922-81  
(СТ СЭВ 2356-80)

Издание официальное

Цена 3 коп.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

## ЛАТЕКСЫ СИНТЕТИЧЕСКИЕ

Метод определения каучука

Synthetic latex. Method of rubber detection

ГОСТ  
24922—81

[СТ СЭВ 2356—80]

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 августа 1981 г. № 3948 срок действия установлен

с 01.01. 1983 г.  
до 01.01. 1991 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт устанавливает метод определения массовой доли каучука.

Метод заключается в коагуляции латекса изопропиловым спиртом, экстрагировании образующегося каучука и высушивании его до постоянной массы.

Стандарт не распространяется на синтетические латексы с функциональными группами.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2356—80.

**1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ**

1.1. Отбор и подготовка проб—по ГОСТ 24920—81.

**2. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ И РЕАКТИВЫ**

Шкаф сушильный с терморегулятором, обеспечивающий температуру нагрева 100 °С.

Баня песчаная или водяная или другой аппарат, обеспечивающий равномерный обогрев.

Весы.

Стаканы ВН-250 ТУ и ВН-50 ТУ по ГОСТ 10394—72.

Колба ПКШ-250—29/32, снабженная пришлифованным обратным холодильником по ГОСТ 10394—72.

Сетка с размером ячеек не более 0,2 мм проволочная из нержавеющей стали или другого материала, устойчивая к воздействию латекса.

Спирт изопропиловый по ГОСТ 9805—76, ч. д. а.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Палочка стеклянная.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1981

### 3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

Тщательно гомогенизированную и профильтрованную пробу латекса в количестве от 5 до 7 г взвешивают с погрешностью не более 0,001 г в весовом стаканчике, затем содержимое весового стаканчика медленно, при постоянном перемешивании, вливают в химический стакан, содержащий 100 см<sup>3</sup> изопропилового спирта, и весовой стаканчик снова взвешивают с той же погрешностью.

Смесь латекса с изопропиловым спиртом перемешивают стеклянной палочкой до тех пор, пока жидкость не посветлеет. Затем содержимое стакана фильтруют через предварительно высушенное до постоянной массы сито (погрешность взвешивания не более 0,001 г), оставшийся на сите каучук разрезают на небольшие кусочки и количественно переносят в плоскодонную колбу, содержащую 100 см<sup>3</sup> изопропилового спирта. Колбу присоединяют к обратному холодильнику, помещают на песчаную или водяную баню и экстрагируют каучук в течение 1 ч, после чего содержимое колбы снова фильтруют через сито, каучук промывают последовательно 100 см<sup>3</sup> дистиллированной воды и 100 см<sup>3</sup> изопропилового спирта. Сито с каучуком помещают в весовой стаканчик, высушивают до постоянной массы в сушильном шкафу при температуре не более 100 °С и взвешивают сито с сухим каучуком с погрешностью не более 0,001 г.

### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю каучука ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m - m_1) \cdot 100}{m_2 - m_3},$$

где  $m$  — масса сита с сухим каучуком, г;

$m_1$  — масса сита, г;

$m_2$  — масса пробы латекса и весового стаканчика, г;

$m_3$  — масса весового стаканчика, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, допускаемое расхождение между которыми не должно превышать 0,2 %.

4.2. Результаты испытаний записывают в протокол, который должен содержать следующие данные:

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

марку латекса;

номер партии;

массовую долю каучука;

дату испытания;

обозначение настоящего стандарта.

---

**Наименование № 1 ГОСТ 24922—81 Латексы синтетические. Метод определения каучука**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного управления качеством продукции СССР от 11.08.81 № 1000-81**

Под наименованием стандарта проставить код 14.000.00.001.  
Раздел 2. Первый абзац. Заменить слова: «метод определения каучука» на «метод определения каучука». Третий—пятый абзацы изложить в следующей редакции:  
«2.1. Пробы латекса по ГОСТ 24104—88 с наибольшей погрешностью не более 0,2% от массы.  
2.2. Гири 2-го класса точности по ГОСТ 8026—80.  
2.3. Стаканы В-1—50 и В-1—200 по ГОСТ 17709—80».

Колба П-1—250 или Кн-1—250  
подвильником ХПТ-1(2)— или ХШ-1.  
седьмой абзац. Заменить ссылку  
Раздел 2 дополнить абзацем: «3  
Раздел 3. Первый абзац. Исключ  
второй абзац. Исключить слов  
0,001 г)»; заменить слова: «Сито с к  
сушат до постоянной массы в с  
100 °С и взвешивают сито с сухим к  
«Сито с каучуком помещают в суш  
(100 ± 3) °С, выдерживают в течене  
ды окружающей среды и взвешив  
(15 мин); охлаждение и взвешивание  
последовательными взвешиваниями н  
(ИУС

**РАЗРАБОТАН** Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

В. А. Кормер, О. П. Царев, В. В. Иванова, О. С. Чесик

**ВНЕСЕН** Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

Зам. министра А. И. Лукашов

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 августа 1981 г. № 3948

Редактор *Н. Е. Шестакова*  
Технический редактор *А. Г. Каширин*  
Корректор *А. В. Прокофьева*

Сдано в наб. 10.09.81 Подл. к печ. 22.10.81 0,25 п. л. 0,17 уч.-изд. л. Тир. 16000 Цена 3 коп.  
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1255