



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**ЛАТЕКСЫ**

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОАГУЛЮМА**

**ГОСТ 24923-81  
(СТ СЭВ 2357-80)**

**Издание официальное**

Цена 3 коп.



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

**О. П. Царев, В. В. Иванова, О. С. Чечик**

**ВНЕСЕН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР**

**Зам. министра А. И. Лукашов**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 августа 1981 г. № 3949**

**ЛАТЕКСЫ**

**Метод определения коагулюма**

**Latexes. Determination of coagulum  
content**

**ГОСТ  
24923—81  
(СТ СЭВ  
2357—80)**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 августа 1981 г. № 3949 срок действия установлен**

**с 01.01 1983 г.  
до 01. 01. 1991 г.**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

**Настоящий стандарт устанавливает метод определения массовой доли коагулюма в синтетических и натуральных латексах.**

**Метод заключается в фильтрации предварительно разбавленного раствором поверхностно-активного вещества латекса через сетку и последующем высушивании до постоянной массы оставшегося на сетке коагулюма.**

**Стандарт не распространяется на катионактивные латексы.**

**Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2357—80 и МС ИСО 706—76 за исключением допуска к размеру ячейки сетки и температуры сушки.**

## **1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ**

**1.1. Отбор и подготовка проб — по ГОСТ 24920—81.**

## **2. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ И РЕАКТИВЫ**

**Шкаф сушильный с терморегулятором, обеспечивающий температуру нагрева  $(105\pm3)^\circ\text{C}$ .**

**Сетка с размером ячейки  $(0,18\pm0,02)$  мм из нержавеющей стали или другого материала, устойчивого к воздействию латекса.**

**Стакан химический по ГОСТ 10394—72, вместимостью 600 см<sup>3</sup>.**

Цилиндр мерный по ГОСТ 1770—74, вместимостью 250 см<sup>3</sup>.  
Воронка стеклянная по ГОСТ 8613—75.  
Калия олеат, 5%-ный раствор.  
Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.  
Бумага индикаторная универсальная.  
Весы.  
Палочка стеклянная.

### 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Из стальной сетки вырезают листы размером 100×100 мм. Листы промывают до нейтральной реакции по универсальной индикаторной бумаге сначала раствором олеата калия, а затем дистиллированной водой и высушивают до постоянной массы при температуре (105±3)°С.

### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. (200±1) г хорошо перемешанной пробы латекса взвешивают с погрешностью не более 0,01 г, помещают в стакан, приливают 200 см<sup>3</sup> раствора олеата калия и полученную смесь тщательно перемешивают стеклянной палочкой.

Приготовленную смесь фильтруют через предварительно высушеннную при (105±3)°С и взвешенную с погрешностью не более 0,001 г чистую сухую сетку, помещенную в воронку. Остаток на сетке промывают сначала 50 см<sup>3</sup> раствора олеата калия, а затем дистиллированной водой до нейтральной реакции по универсальной индикаторной бумаге.

После этого осторожно вынимают сетку с остатком из воронки и сушат при температуре (105±3)°С до тех пор, пока расхождение между результатами двух последовательных взвешиваний не будет менее 0,001 г.

### 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Массовую долю коагулюма ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 \cdot 100}{m_2},$$

где  $m_1$  — масса коагулюма, г;

$m_2$  — масса пробы латекса, взятой для испытания, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, допускаемое расхождение между которыми не должно превышать 0,01%.

5.2. Результаты испытаний записывают в протокол, который должен содержать следующие данные:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;  
марку латекса;  
номер партии;  
массовую долю коагулюма;  
дату испытания;  
обозначение настоящего стандарта.

---

**Изменение № 1 ГОСТ 24923—81 Латексы. Метод определения коагулюма**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 17.07.90 № 2206**

**Дата введения 01.12.90**

Вводная часть. Последний абзац исключить.

Раздел 2. Второй абзац изложить в новой редакции: «Сетка по ГОСТ 6613—86 с размером ячейки  $(0,18 \pm 0,015)$  мм из нержавеющей стали или другого материала, устойчивого к воздействию латекса»;

третий абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 10394—72 на ГОСТ 25336—82;

пятый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 8613—75 на ГОСТ 25336—82;

шестой абзац изложить в новой редакции: «Эмульгаторы: калия олеат или неионогенный эмульгатор, например, АФ<sub>9—12</sub> (используется для латексов, полученных с применением неионогенного эмульгатора), 5 %-ные водные растворы»;

*(Продолжение см. с. 210)*

---

девятый абзац изложить в новой редакции: «Весы лабораторные по ГОСТ 24104—88 3-го класса с наибольшим пределом взвешивания 500 г и 2-го класса с наибольшим пределом взвешивания 200 г»;

дополнить абзацем (после девятого): «Гири по ГОСТ 7328—82 2-го класса».

Пункт 3.1 изложить в новой редакции: «3.1. Из сетки вырезают листы размером 100×100 мм, промывают их раствором эмульгатора, а затем дистиллированной водой до нейтральной реакции по универсальной индикаторной бумаге и высушивают до постоянной массы при температуре (105±3) °С».

Раздел 4. Заменить слова: «с погрешностью не более 0,01 г» на «на весах 3-го класса», «с погрешностью не более 0,001 г» на «на весах 2-го класса» (2 раза).

Пункт 4.1. Второй абзац. Заменить слова: «олеата калия» на «эмulsionатора»; последний абзац дополнить словами: «Время сушки между двумя последовательными взвешиваниями составляет 30—60 мин».

Пункт 5.2. Второй абзац изложить в новой редакции: «наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак».

(ИУС № 11 1990 г.)

Редактор *Р. С. Федорова*

Технический редактор *А. Г. Каширин*

Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в наб. 14.09.81 Подп. к печ. 30.11.81 0,5 п. л. 0,17 уч.-изд. л. Тир. 16000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 9  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2221