

ГОСТ 25075—81

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

АРМАТУРА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ СУДОВЫХ СИСТЕМ

ДАВЛЕНИЯ И ПРОХОДЫ УСЛОВНЫЕ

Издание официальное

БЗ 7—2003

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва



ГОСТ 25075-81, Арматура с ручным управлением для трубопроводов судовых систем. Давления и проходы условные
Manually operated valves for marine piping. Nominal pressures and diameters

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

АРМАТУРА С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ
СУДОВЫХ СИСТЕМ

Давления и проходы условные

Manually operated valves for marine piping.
Nominal pressures and diametersГОСТ
25075—81МКС 47.020.30
ОКП 64 1900

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 декабря 1981 г. № 5785 дата введения установлена

01.01.82

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 17.04.91 № 512

1. Настоящий стандарт распространяется на арматуру с ручным управлением (краны, клапаны, задвижки), применяемую на трубопроводах судовых систем, и устанавливает условные давления и проходы кранов, клапанов и задвижек.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1848—79.

2. Краны должны выпускаться: условных проходов D_y 3; 6; 10; 15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100 мм на условные давления P_y 0,25; 0,63; 1; 1,6 МПа.

3. Условные проходы и условные давления клапанов должны соответствовать значениям, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Условное давление P_y , МПа	Условный проход D_y , мм
0,1; 0,25	32; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400; 450; 500; 600; 700; 800; 900
0,63; 1; 1,6	10; 15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400; 450; 500; 600; 700; 800
2,5; 4; 6,3	6; 10; 15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250
10; 16; 25; 32; 40	3; 6; 10; 15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 150; 200; 250

4. Условные проходы и условные давления задвижек должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Условное давление P_y , МПа	Условный проход D_y , мм
0,1	50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 350
0,25	300; 350; 400; 450; 500; 600; 800
0,63	40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400; 450; 500; 600
1; 1,6	40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (март 2004 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1986 г. (ИУС 9—86).

© Издательство стандартов, 1982
© ИПК Издательство стандартов, 2004

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартыновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000; Сдано в набор 25.03.2004. Подписано в печать 15.04.2004. Усл. печ. л. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,20. Тираж 120 экз. С 1884. Зак. 433.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102