

ГОСТ 25406—90

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАИВАЕМЫЕ ТИПА 17

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2006

ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАИВАЕМЫЕ

ТИПА 17

Конструкция и размеры

Hard metal brazed tips, type 17. Design and dimensions

ГОСТ
25406—90МКС 25.100
77.160
ОКП 19 6000

Дата введения 01.07.93

1. Настоящий стандарт распространяется на пластины для сверл при обработке неметаллических материалов.

2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

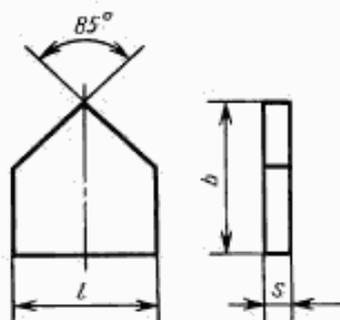


Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение пластины | l | b | s | Основное применение | Дополнительное применение | Применение по специальному заказу |
|----------------------|------|-----|-----|---------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| 17530 | 5,5 | 8 | 0,8 | № 9, № 10 | № 7, № 8 | № 2, № 11 |
| 17550 | 6,5 | | 1,0 | | | |
| 17570 | 7,5 | 9 | 1,2 | | | |
| 17590 | 8,5 | 10 | 1,5 | | | |
| 17610 | 9,5 | | 1,5 | | | |
| 17110 | 10,8 | 12 | 1,8 | | | |
| 17130 | 11,8 | | | | № 2, № 7, № 8 | № 11 |

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

| Обозначение пластин | <i>l</i> | <i>b</i> | <i>z</i> | Основное применение | Дополнительное применение | Применение по специальному заказу |
|---------------------|----------|----------|----------|---------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| 17150 | 13,0 | 14 | 2,0 | № 9, № 10 | № 2, № 7, № 8 | № 11 |
| 17170 | 14,0 | | | | | |
| 17190 | 15,0 | 15 | 2,2 | | | |
| 17210 | 16,0 | | | | | |
| 17230 | 17,0 | 16 | 2,5 | | | |
| 17250 | 18,0 | | | | | |
| 17270 | 19,0 | 18 | 2,5 | | | |
| 17290 | 20,0 | | | | | |
| 17310 | 21,0 | 20 | 3,0 | | | |
| 17330 | 22,0 | | | | | |
| 17350 | 23,0 | 24 | 3,5 | | | |
| 17370 | 24,0 | | | | | |
| 17390 | 25,0 | 26 | 4,0 | | | |
| 17410 | 26,0 | | | | | |
| 17430 | 27,5 | 28 | 4,5 | | | |
| 17450 | 28,5 | | | | | |
| 17470 | 29,5 | 28 | 4,5 | | | |
| 17490 | 30,5 | | | | | |
| 17510 | 31,5 | 30 | 5,0 | | | |

Примечание. Пластины повышенной степени точности, предназначенные для пайки в пазах, изготавливаются по специальному заказу.

3. Условное обозначение пластин — по ГОСТ 25393.

4. Ориентировочная масса пластин указана в приложении.

5. Технические требования — по ГОСТ 2209.

6. Применяемые марки сплавов: № 2 — Т15К6; № 7 — ВК3, ВК3-М; № 8 — ВК6, ВК6-ОМ; № 9 — ВК6; № 10 — ВК8; № 11 — ВК10-ХОМ.

Таблица 2

Ориентировочная масса

| Обозначение пластин | Ориентировочная масса пластины в г из твердого сплава марок | | | | |
|------------------------|---|---------------|--------------------------|-------|----------|
| | T15K6 | ВК3-М, ВК3 | ВК6-ОМ, ВК6-М, ВК6 | ВК8 | ВК10-ХОМ |
| 17530 | 0,39 | 0,53 | 0,52 | 0,51 | 0,51 |
| 17550 | 0,58 | 0,78 | 0,76 | 0,75 | 0,75 |
| 17570 | 0,90 | 1,21 | 1,19 | 1,17 | 1,18 |
| 17590 | 1,41 | 1,90 | 1,87 | 1,84 | 1,85 |
| 17610 | 1,57 | 2,12 | 2,08 | 2,06 | 2,07 |
| 17110 | 1,99 | 2,67 | 2,63 | 2,59 | 2,61 |
| 17130 | 2,10 | 2,82 | 2,78 | 2,74 | 2,76 |
| 17150 | 3,07 | 4,13 | 4,06 | 4,01 | 4,05 |
| 17170 | 3,21 | 4,32 | 4,25 | 4,20 | 4,24 |
| 17190 | 4,06 | 5,45 | 5,35 | 5,30 | 5,34 |
| 17210 | 4,22 | 5,65 | 5,60 | 5,50 | 5,54 |
| 17230 | 5,45 | 7,35 | 7,20 | 7,10 | 7,15 |
| 17250 | 6,65 | 8,95 | 8,80 | 8,70 | 8,76 |
| 17270 | 6,85 | 9,25 | 9,10 | 9,00 | 9,06 |
| 17290 | 8,20 | 11,00 | 10,80 | 10,70 | 10,77 |
| 17310 | 10,10 | 13,60 | 13,40 | 13,30 | 13,37 |
| 17330 | 11,90 | 16,00 | 15,80 | 15,60 | 15,71 |
| 17350 | 13,80 | 18,60 | 18,30 | 18,00 | 18,13 |
| 17370 | 16,50 | 22,20 | 21,90 | 21,60 | 22,00 |
| 17390 | 18,90 | 25,50 | 25,00 | 24,70 | 24,89 |
| 17410 | 19,40 | 26,10 | 25,70 | 25,40 | 25,51 |
| 17430 | 23,00 | 30,90 | 30,40 | 30,00 | 30,16 |
| 17450 | 26,00 | 35,00 | 34,40 | 34,00 | 34,21 |
| 17470 | 29,90 | 40,20 | 39,50 | 39,00 | 39,20 |
| 17490 | 33,60 | 45,20 | 44,40 | 43,90 | 44,20 |
| 17510 | 38,00 | 51,00 | 50,20 | 50,00 | 50,85 |

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством металлургии СССР
2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 31.10.90 № 2762
3. **ВЗАМЕН** ГОСТ 25406—82
4. **СЫЛЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|--|--------------|
| ГОСТ 2209—90 | 5 |
| ГОСТ 25393—90 | 3 |

5. **ПЕРЕИЗДАНИЕ**