

ГОСТ 25421—90

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАИВАЕМЫЕ ТИПА 47

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2006

## ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАИВАЕМЫЕ

## ТИПА 47

## Конструкция и размеры

Hard metal brazed tips, type 47. Design and dimensions

ГОСТ  
25421—90МКС 25.100  
77.160  
ОКП 19 6000

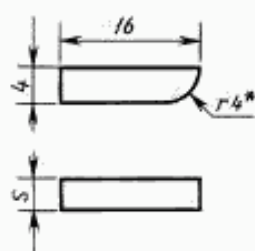
Дата введения 01.07.93

1. Настоящий стандарт распространяется на пластины для токарных проходных и отрезных резцов к автоматам продольно-фасонного точения.

2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

Таблица 1

Размеры в мм



Обозначение пластин	$s$	Основное применение	Дополнительное применение
47010	1,0	№ 2, № 4, № 10	№ 3, № 8, № 9, № 11
47030	1,6	№ 2, № 4, № 10	№ 3, № 8, № 9, № 11
47050	2,0	№ 2, № 4, № 10	№ 3, № 8, № 9, № 11
47070	2,5	№ 2, № 4, № 10	№ 3, № 8, № 9, № 11
47090	3,0	№ 2, № 4, № 10	№ 3, № 8, № 9, № 11

\* Размер для пресс-форм.

- Условное обозначение пластин — по ГОСТ 25393.
- Ориентировочная масса пластин указана в приложении.
- Технические требования — по ГОСТ 2209.
- Применяемые марки сплавов: № 2 — Т15К6; № 3 — Т14К8; № 4 — Т5К10; № 8 — ВК6-ОМ; № 9 — ВК6; № 10 — ВК8; № 11 — ВК10-ХОМ.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Таблица 2

## Ориентировочная масса пластин

Обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин в г из твердого сплава марок					
	T15K6	T14K8	T5K10	ВК6-ОМ, ВК6	ВК8	ВК10-ХОМ
47010	0,68	0,69	0,78	0,90	0,89	0,89
47030	1,01	1,01	1,14	1,33	1,32	1,32
47050	1,23	1,23	1,39	1,62	1,60	1,62
47070	1,50	1,50	1,70	1,98	1,95	1,97
47090	1,77	1,77	2,00	2,34	2,31	2,33

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР
- УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 31.10.90 № 2763
- ВЗАМЕН ГОСТ 25421—82
- СЫЛЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2209—90	5
ГОСТ 25393—90	3

- ПЕРЕИЗДАНИЕ