25513-82



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

FOCT 25513-82 (CT C3B 3004-81)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва



'n.

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

А. Т. Драудин, А. В. Высоцкий, В. Я. Коробков. М. Б. Шабалина

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра Н. И. Сергеев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного номитета СССР по стандартам от 18 ноября 1982 г. № 4351

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

приборы для измерения зубчатых колес

Условные обозначения. Термины и определения

Gear testers, Conventional designations.
Terms and definitions

FOCT 25513-82

(CT C3B 3004-81)

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам 18 ноября 1982 г. № 4351 срок введения установлен с 01.07.83

Настоящий стандарт устанавливает условные обозначения приборов для измерения зубчатых колес, а также применяемые в науке и технике термины и определения.

Стандарт полностью соответствует стандарту СЭВ 3004—81.

1. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- 1.1. Приборы для измерения зубчатых колес обозначаются:
- в зависимости от вида измеряемых зубчатых (червячных) колес и червяков:
 - С для измерения цилиндрических зубчатых колес,
 - К для измерения конических зубчатых колес,
 - G для измерения червячных колес,
 - Z для измерения червяков,
 - R для измерения зубчатых колес и червяков других видов;
- в зависимости от относительного расположения измеряемого зубчатого колеса и прибора;
 - S -- станковые,
 - М накладные;
- в зависимости от размеров (модуля) измеряемых зубчатых (червячных) колес и червяков:
 - $0.1; 0.2; 0.3 для <math>m \le 1$ мм; $1; 2; 3; 4 для <math>m \ge 1$ мм;
- в зависимости от измеряемых параметров зубчатых (червячных) колес номерами групп при измерении;
 - 1 для измерсния кинематической погрешности,

Издание официальное

Перепечатка воспрещека

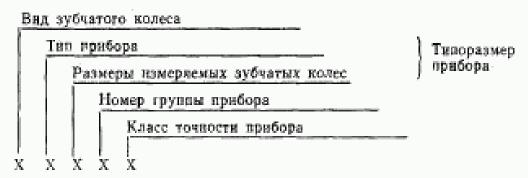


© Издательство стандартов, 1983

- 2 для измерения шага,
- 3 радиального биения (для конических зубчатых колес биения) зубчатого венца,
- 4 смещения исходного контура,
- 5 измерительного межосевого расстояния и межосевого угла,
- 6 шага зацепления,
- 7 профиля зуба,
- 8 направления зуба,
- 9 контактной линии.
- 10 длины общей нормали,
- 11 толщины зуба,
- 12 пятна контакта.
- 13 осевого шага,
- 14 погрешности обката;
- 5) в зависимости от их класса точности: А; АВ и В.

Примечание: Классы точности приборов обозначены в порядке убывания точности.

1.2. Условные обозначения приборов в зависимости от вида измеряемых зубчатых (червячных) колес и червяков, относительного расположения измеряемого зубчатого (червячного) колеса, размеров измеряемого зубчатого (червячного) колеса, от измеряемых параметров и класса точности прибора должны выполняться по схеме



1.3. Пример условного обозначения прибора для измерения цилиндрических зубчатых колес, станкового, для зубчатых колес с модулем т≥1 мм, для измерения кинематической погрешности, класса точности А:

$$C-SI-I-A$$

1.4. Условное обозначение приборов для измерения нескольких видов зубчатых колес, несколько параметров и (или) объединяющих в своей конструкции несколько типоразмеров должны включать все соответствующие обозначения.

Пример условного обозначения прибора для измерения цилиндрических, конических и червячных колес, станко-



вого, для измерения зубчатых колес с размерами, соответствующими от 1-го до 3-го типоразмера, для измерения радиального биения (биения) и смещения исходного контура, класса точности AB:

1.5. Условное обозначение прибора для измерения нескольких параметров зубчатых колес, соответствующего различным классам точности, должно включать все соответствующие обозначения, попарно заключенные в скобки.

Пример условного обозначения прибора для измерения цилиндрических зубчатых колес, станкового, для измерения зубчатых колес с размерами, соответствующими 1-му типоразмеру; при измерении радиального биения — класс точности прибора АБ; при измерении смещения исходного контура — В:

$$C-S1-(3-AB)(4-B)$$

2. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

Термины, установленные стандартом, обязательны для применения в документации всех видов.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов — синонимов стандартизованного термина запрещается.

Для отдельных стандартизованных терминов в стандарте приведены в качестве справочных краткие формы, которые разрешается применять, когда исключена возможность их различного толкования.

Установленные определения можно, при необходимости, изменять по форме изложения, не допуская нарушения границ понятий.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, их краткие формы — светлым.

Термин	Определение	
1. Прибор для измерсиня зуб- чатых колес 2 Измеряемое зубчатое колесо 3. Измерительное зубчатое ко- лесо (измерительный червяк, из- мерительная рейка)	Измерительный прибор, предназначенный для определения параметров зубчатых колес, червяков и передач Зубчатое колесо, зубчатый венец которого подвергают измерению Зубчатое колесо (червяк, рейка) повышенной точности, применяемое в качестве измерительного элемента для однопрофильного кли двухпрофильного компленсных методов контроля зубчатых (червячных) колес	

Термин	Определение
4. Однопрофильное зацепление	Зацепление двух зубчатых колес или зубчатого колеса и рейки, или червячного колеса и червяка по одноименным, пра- ным или левым боковым поверхностям зубьев, при котором по противополож- ими боковым поверхностям имеется боко- вой звзор
5. Двухпрофильное зацепление	Зацепление двух зубчатых колес или зубчатого колеса и рейки, или червячного колеса и червяна по обены, правым п ле- вым, боковым поверхностям зубьев при- нулевом боковом зазоре
6. Станковый прибор	Прибор, на котором располагают изме-
7. Накладной прибор	рясмое зубчатое колесо Прибор, который располагают на измеряемом зубчатом колесе
8. Универсальный прибор для измерения зубчатых колес Уживерсальный прибор	Прибор для измерения нескольких пара- метров или геометрических элементов зуб- чатого колеса, или прибор, метод настрой- ки которого не предусматривает исполь- зование специальных съемных элементов. Примечание. Во втором случае слово «универсальный» добавляется к наименованию прибора в зависимости от измеряемого параметра зубчатого ко- леса, например, универсальный эволь-
9. Специальный врибор для измерения зубчатых колес Специальный прибор	вектомер Измерительный прибор, параметры кото- рого, кроме норм точности, не установле- вы государственными стандартами на при- боры для измерения зубчатых (червячных) колес и червянов. Примечание. Примером специаль- ных приборов являются приборы, встра- иввемые в автоматические линии для из- мерения зубчатых колес одного размера
10. Прибор для измерения хи- нематической погрешности зуб- чатого колеса или передачи	Грибор для измерения разности между действительным и номинальным углами поворота зубчатого колеса при однопрофильном зацеплении этого колеса с измерительным или парным зубчатым колесом (измерительным или парным червяком, измерительной рейкой) при постоянном межосевом расстоянного взаимного расположения— при постоянном межосевом угле измеряемого зубчатого колеса и измерительного или парного зубчатого колеса, червяка, рейки или при воспроизведении условий такого запепления
11. Прибор для измерения шага зубчатого колеса Шагомер	Прибор для измерения расстояния между точками одновменных профилей соседиих зубъев зубчатого колеса, лежащими на

- 1	œ	D/M	H.H

Определение

12. Прибор для измерения радиального биения (биения) зубчатого венца Биениемер

13. Прибор для измерения смендения исходного контура

14. Прибор для измерения измерительного межосевого расстояния и межосевого угла зубчатых колес

Межосемер.

- 15. Прибор для измерения шага зацепления зубчатого колеса
- 16. Прибор для измерения профиля зуба зубчатого колеса
 - 17. Эвольвентомер
- 18. Прибор для измерения направления зуба зубчатого колеса
 - 19. Ходомер
- 20. Прибор для измерения контактной ливии зуба зубчатого колеса

Контактомер

Прибор для измерения разности расстояний в направлении перпеидикулярном к деличельной поверхности от оси колеса допостоянной хорды зуба (впадины или до элемента нормального исходного контура).

Прибор для измерения расстояния по иормали между делительной поверхностью цилиндрического зубчатого колеса и делительной плоскостью наконечника, вмеющего в сечении профиль зуба элемента нор-

мального всходного контура.

Примечание. Делительная плоскость наконечника, имеющего в сечении профиль зуба элемента нормального исконтура, соответствует тельной поверхности зубчатого колеса и является бавовой для определения элементов зубъев и их размеров

Прибор для измерения колебания и действительного межосевого расстояния и (ник) угла при двухпрофильном зацеплении измерительного зубчатого колеса, червяка, рейки с измериемым зубчатым или червячным колесом прв повороте последвего на полный оборот

для измерения расстояния по Прабор вормали между двумя параллельными плоскостями, касательными к двум одноименным активным боковым поверхностям соседних зубъев зубчатого колеса

Прибор для измерения профиля зубаэубчатого колеса при сечения боковой поверхности зуба заданной поверхностью

для измерения эвольвентного Прибор

профиля зуба зубчатого колеса

Прибор для измерения линии зуба зубчатого колеса в сечении боковой поверхности зуба делительной поверхностью

Примечание, Под линией зуба понимают линию пересечения боковой поверхности зуба зубчатого колеса с делнтельной или однотипной соосной поверхностью.

Прибор для измерения линии зуба в сечении боковой поверхности зуба зубчатого колеса соосным цилиндром, близким к делительному

Прибор для измерения линии зуба при боковой поверхности зуба плоскостью, хасательной к основному пилиндру зубчатого колеса

Термия	Определения		
21. Прибор для измерения дли- ы общей нормали зубчатого ко- еса Пормалемер	Прибор для измерения расстояния меж- ду разноименными боковыми поверхностя- ми группы зубьев цилиндрического зубча- того колеса по общей нормали к этим по- верхностям		
22. Прибор для измерения тол- ины зуба зубчатого колеса Зубомер 23. Прибор для измерения пят- а контакта зубчатых колес	Прибор для измерения расстояния меж- ду разноименными боковыми поверхности- ми зуба зубчатого колеса по хорде Прибор, определяющий пятно контакта зубчатого колеса в зацепления с измери- тельным или парным зубчатым колесом		
24. Прибор для измерения осе- ого шага зубчатого колеса	или червяком Прибор для измерения расстояний меж- ду одноименными линиями соседних вин- товых зубьев по линии пересечения плос- кости осевого сечения зубчатого колеса со-		
25. Кинематомер	осной цилиндрической поверхностью, близ- кой к делительной Прибор для измерения погрещности ки- иематической цепи деления зубообрабаты- вающего станка с целью определения по- грешности обката зубчатого нолеса		
	.,		

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ

Бисиненер -	1.2
Зацепление двухпрофильное	5
Зацепление однопрофильное	4
Зубомер	4 22
Кинематомер	23
Колесо зубчатое измерительное (измерительный червяк, измерительная	
рейка)	3
Колесо зубчатое измеряемое	2
Контактомер	20
Лежесемер	14
Нормалемер	21
Прибор для измерения длины общей нормали зубчатого колеса	21
Прибор для измерения зубчатых колес	1
Прибор для измерения зубчатых колес специальный	9
Прибор для измерения зубчатых колес укиверсальный	8
Прибор для измерения измерительного межосевого расстояния и межосе- вого угла зубчатых колес	
B. A. S.	14
приоор для измерения кинематической погрешности зубчатого колеса или передачи	
Прибор для измерения контактной линии зуба зубчатого колеса	10
Прибор для измерения направления зуба зубчатого колеса	20 1.8
Прибор для измерения остного шага зубчатого колеса	1.5 24
Прибор для измерения профиля зуба зубчатого колеса	74 16
Прибор для измерения пятна контакта зубчатых колес	$\frac{10}{23}$
Прибор для измерения радиального бисния (бисния) зубилле в веша	$\frac{20}{12}$
Прибор для измерения смещения исходного контура	13
Прибор для измерения толщины зуба зубуждуето кольса.	22
Прибор для измерения шага зацепления зубългого колеса	15
Прибор для измерения шага зубчатого колеса	11
Прибор накладной	11 7
Прибор специальный	9
Прибор станковый	6
Прибор универсальный	6 8 3
Рейка измерительная	
Ходомер Червяк измерительный	19
червак измерительных Шагомер	3
Эвольвентомер	1-3
~nunnertunep	1.7

Редактор Е. И. Глазкова Технический редактор А. Г. Каширин Корректор Л. А. Пономарева

Сдане в киб. 02.12.82 Поди. к меч. 28.12.82 0.75 п. л. 0.55 уч.-изд. л. Тар, 16000 Цена 3 кол.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский вер., 3 Тип. «Московский печатник», Москва, Лядин вер., 6, Зак. 1296

