



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**МЕТОЛ (4-МЕТИЛАМИНОФЕНОЛ
СУЛЬФАТ)**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 25664-83

Издание официальное

Цена 1 коп.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

GOST
СТАНДАРТЫ

ГОСТ 25664-83, Метол (4-метиламинофенол сульфат). Технические условия
Metol (para-methyl-aminophenol sulfate). Specifications

РАЗРАБОТАН Министерством химической промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

А. Л. Познякевич, И. А. Балакирев, Ю. В. Лянде, Н. Н. Краскова, В. П. Соколова

ВНЕСЕН Министерством химической промышленности

Зам. министра З. Н. Поляков

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 3 марта 1983 № 1072

*Редактор А. С. Пшеничная
Технический редактор О. Н. Никитина
Корректор В. Л. Шнайдер*

Сдано в наб. 23.03.83 Подп. к печ. 03.05.83 0,626 ш. л., 0,54 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 322

МЕТОЛ (4-МЕТИЛАМИНОФЕНОЛ СУЛЬФАТ)

Технические условия

Metol (para-Methyl-Aminophenol Sulfate).
SpecificationsГОСТ
25664-83Взамен
ГОСТ 5.1177-71

ОКП 24 9521 0100

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 3 марта 1983 г. № 1072 срок действия установлен

с 01.01.84

до 01.01.89

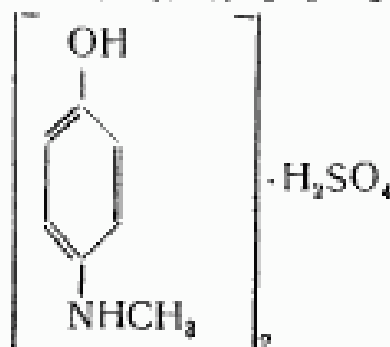
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на метол, применяемый для обработки кинофотоматериалов.

Метол представляет собой кристаллический порошок, растворимый в воде, малорастворимый в спирте и нерастворимый в эфире.

Формулы: эмпирическая $C_{14}H_{18}O_2N_2 \cdot H_2SO_4$

структурная



Молекулярная масса (по международным атомным массам 1971 г.) — 344,40.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Метол должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1983

1.2. По физико-химическим показателям метол должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма
1. Внешний вид	Белые или почти белые кристаллы или кристаллический порошок
2. Массовая доля метола ($C_{14}H_{12}O_2N_2 \cdot H_2SO_4$), %, не менее	99,5
3. Оптическая плотность водного раствора, не более	0,08
4. Массовая доля воды и летучих веществ, %, не более	0,25
5. Массовая доля золы, %, не более	0,1
6. Содержание пара-аминофенол-сульфата	Должен выдерживать испытания по п. 4.7
7. Массовая доля железа (Fe), %, не более	0,005
8. Массовая доля тяжелых металлов в пересчете на Pb, %, не более	0,0015

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Метол — горючее вещество.

Температура самовоспламенения аэрогеля 502 °С. Пылевоздушная смесь взрывоопасна, нижний предел воспламенения 40 г/м³.

При загорании — тушить водой со смачивателем и пеной.

2.2. Метол в соответствии с классификацией по ГОСТ 12.1.007—76 относится к 3-му классу опасности — вещество умеренно опасное.

2.3. Метол проникает в организм через органы дыхания.

При работе с продуктом необходимо избегать его пыления и попадания на кожу. Для этого следует применять средства индивидуальной защиты (защитные очки, противопылевые респираторы, специальная одежда), предохраняющие от попадания продукта на кожные покровы и проникновения его в органы дыхания, а также соблюдать личную гигиену.

Все рабочие помещения должны быть обеспечены общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией, места наибольшего пыления — местной вентиляцией. Ежедневно должна проводиться влажная уборка помещения.

2.4. При несоблюдении необходимых мер предосторожности метол может вызывать образование хронической профессиональной интоксикации, а при попадании на кожу — экзему.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Метол принимают партиями. Партией считают любое количество продукта, однородного по своим показателям качества и сопровождаемого одним документом о качестве.

Документ должен содержать:

наименование продукта;

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

номер партии;

количество мест в партии и их номера;

массу брутто и нетто;

дату изготовления;

результаты проведенных анализов и подтверждение о соответствии требованиям настоящего стандарта;

обозначение настоящего стандарта.

Масса партии должна быть не менее 20 кг.

3.2. На соответствие качества метола требованиям настоящего стандарта проверяют каждую упаковочную единицу партии.

3.3. При получении неудовлетворительных результатов анализа хотя бы по одному из показателей проводят повторный анализ удвоенной пробы.

Результаты повторного анализа распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

4.1. Отбор проб

4.1.1. Точечные пробы отбирают шупом сверху, из середины и со дна мешка.

4.1.2. Отобранные точечные пробы соединяют в объединенную пробу, тщательно перемешивают и сокращают методом квартования до средней пробы.

Масса средней пробы должна быть не менее 0,2 кг.

Среднюю пробу помещают в чистую сухую стеклянную плотно закрываемую банку или пакет из полиэтиленовой пленки. На банку или пакет наклеивают или вкладывают во внутрь этикетку с обозначениями наименования продукта, номера партии, даты изготовления, места и даты отбора пробы.

4.2. Внешний вид продукта определяют визуально.

4.3. Определение массовой доли метола

4.3.1. Реактивы и растворы

Железо (II) сернокислое 7-водное по ГОСТ 4148—78.

o-Фенантролин по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Кислота серная по ГОСТ 4204—77, х.ч.

Соль закиси железа и аммония двойная сернокислая (соль Мора) по ГОСТ 4208—72, ч.д.а., 0,05 н. раствор.

Раствор феррона готовят по ГОСТ 4919.1—77 из сернокислого 7-водного железа (II) и *o*-фенантролина.

Церий сернокислый окисный, 0,05 н. раствор или церий-аммоний сернокислый, 0,05 н. раствор, готовят следующим образом: 20,2 г окисного сернокислого церия или 31,7 г сернокислого церия-аммония растворяют в 1 дм³ подкисленной воды (970 см³ воды и 30 см³ кислоты серной). 25 см³ полученного раствора соли церия помещают в коническую колбу вместимостью 300 см³ с притертой пробкой, добавляют 0,5 см³ раствора феррона и титруют раствором соли Мора до перехода желто-зеленой окраски раствора в голубоватую, а затем в оранжево-красную.

Коэффициент поправки (K) вычисляют по формуле

$$K = \frac{V_1}{V},$$

где V — объем раствора соли церия, взятый для титрования, см³;
 V_1 — объем точно 0,05 н. раствора соли Мора, израсходованный на титрование, см³.

4.3.2. Проведение анализа

0,1 г метола взвешивают с погрешностью не более 0,0002 г, растворяют в 200 см³ воды, охлажденной до (10—12)°С, прибавляют две капли раствора феррона и титруют раствором соли церия до перехода оранжевой окраски в светло-желтую, неизменяющуюся в течение 15 с.

4.3.3. Обработка результатов

Массовую долю метола (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{K \cdot V \cdot 0,004305}{m} \cdot 100,$$

где K — коэффициент поправки к нормальности раствора соли церия (IV);

V — объем 0,05 н. раствора соли церия (IV), израсходованный на титрование, см³;

0,004305 — масса метола, соответствующая 1 см³ точно 0,05 н. раствора соли церия, г;

m — масса навески, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое не менее двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 0,2 %.

4.4. Определение оптической плотности водного раствора

4.4.1. Приборы, посуда, реактивы

Колориметр фотоэлектрический со светофильтром, имеющим максимум пропускания при длине волны (490 ± 10) нм.

Кюветы с толщиной поглощающего свет слоя 20 мм.

Колба коническая по ГОСТ 10394—72, вместимостью 50 см³.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

4.4.2. Проведение анализа

1 г метола взвешивают с погрешностью не более 0,01 г, помещают в коническую колбу, прибавляют 30 см³ дистиллированной воды, перемешивают, растирая комочки палочкой до полного растворения метола.

Измерение проводят через 10 мин после добавления воды.

Измеряют оптическую плотность раствора по отношению к воде при толщине поглощающего свет слоя 20 мм и максимуме пропускания светофильтра (490 ± 10) нм.

4.5. Определение массовой доли воды и летучих веществ

4.5.1. Аппаратура и реактивы

Стаканчики для взвешивания (бюксы) по ГОСТ 25336—82 или алюминиевые диаметром 50—65 мм, высотой $(30 \pm 1,5)$ мм.

Кальций хлористый по ГОСТ 4460—77, прокаленный.

4.5.2. Проведение анализа

2 г метола взвешивают с погрешностью не более 0,0002 г в стаканчике, предварительно высушенном и взвешенном с погрешностью не более 0,0002 г, сушат в сушильном шкафу при (100 ± 5) °С, охлаждают в эксикаторе и взвешивают с закрытой крышкой. Метол сушат до постоянной массы.

4.5.3. Обработка результатов

Массовую долю воды и летучих веществ (X_1) в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{(m - m_1) \cdot 100}{m},$$

где m — масса метола до высушивания, г;

m_1 — масса метола после высушивания, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое не менее двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 0,02 %.

4.6. Определение массовой доли золы

4.6.1. Аппаратура и реактивы

Тигли фарфоровые № 5—6 по ГОСТ 9147—80.

Кальций хлористый по ГОСТ 4460—77, прокаленный.

4.6.2. Проведение анализа

2 г метола взвешивают с погрешностью не более 0,0002 г в фарфоровом тигле, предварительно прокаленном до постоянной массы и охлажденном в эксикаторе, нагревают на электрической плитке до обугливания метола. Затем помещают в муфельную печь, постепенно увеличивая нагрев до полного выгорания частичек угля, после чего прокаливают при $(600 \pm 5)^\circ\text{C}$ в течение часа, охлаждают в эксикаторе, взвешивают с погрешностью не более 0,0002 г. Прокаливание повторяют до тех пор, пока результаты двух последовательных взвешиваний не будут различаться более чем на 0,0005 г.

4.6.3. Обработка результатов

Массовую долю золы (X_2) в процентах вычисляют по формуле

$$X_2 = \frac{m_1 \cdot 100}{m},$$

где m — масса навески метола, г;

m_1 — масса остатка после прокаливания, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое не менее двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 0,01 %.

4.7. Определение содержания пара-аминофенолсульфата

4.7.1. Приборы, реактивы, растворы и посуда

Колориметр фотоэлектрический, со светофильтром, имеющим максимум пропускания при длине волны (490 ± 10) нм.

Кювета с толщиной поглощающего свет слоя 30 мм.

Резорцин фармакопейный, 10 %-ный раствор, свежеприготовленный.

Натрия гидроокись по ГОСТ 4328—77, ч.д.а., 1 н. раствор.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Колба коническая по ГОСТ 10394—72, вместимостью 50 см³.

Цилиндр измерительный с пришлифованной пробкой по ГОСТ 1770—74, вместимостью 25 см³.

Весы лабораторные рычажные по ГОСТ 24104—80.

4.7.2. Проведение анализа

2 г метола взвешивают с погрешностью не более 0,01 г, помещают в коническую колбу, прибавляют 10 см³ дистиллированной воды, энергично перемешивают в течение 1 мин и сразу фильтруют.

0,2 см³ полученного раствора помещают в цилиндр с притертой пробкой, прибавляют 20 см³ дистиллированной воды, 1 см³ раствора резорцина, 0,6 см³ раствора гидроокиси натрия, тщательно перемешивают и оставляют в покое.

Через 10 мин измеряют величину оптической плотности раствора по отношению к воде при толщине поглощающего слоя 30 мм и максимуме пропускания светофильтра (490 ± 10) нм.

Продукт считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если величина оптической плотности раствора будет не более 0,21.

4.8. Определение массовой доли железа

4.8.1. Приборы, посуда, реактивы и растворы

Тигель фарфоровый по ГОСТ 9147—80.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77, х.ч., раствор плотностью 1,12 г/см³.

Аммиак водный по ГОСТ 3760—79, 10 %-ный раствор.

Бумага индикаторная, универсальная по нормативно-технической документации.

4.8.2. Проведение анализа

1,0 г метола взвешивают с погрешностью не более 0,01 г, помещают в фарфоровый тигель и нагревают на электрической плитке до обугливания метола, а затем в муфельной печи выдерживают 3—4 ч при (400—500) °С.

После охлаждения в тигель добавляют 1 см³ соляной кислоты, накрывают часовым стеклом и нагревают на водяной бане до растворения остатка.

Раствор из тигля количественно переносят в колбу вместимостью 50 см³, смывают его с часового стекла и тигля водой и нейтрализуют избыточную кислотность раствором аммиака по универсальной индикаторной бумаге до pH 2.

Объем раствора доводят до 20 см³ и тщательно перемешивают.

Далее определение и расчет ведут по ГОСТ 10555—75 (определение с предварительным восстановлением солянокислым гидроксиланном).

4.9. Определение массовой доли тяжелых металлов в пересчете на Pb

4.9.1. Приборы, посуда, реактивы и растворы по п. 4.8.1

4.9.2. Проведение анализа — по п. 4.8.2 с нейтрализацией раствором аммиака до pH 7. Далее определение ведут по ГОСТ 17319—76 (визуально-колориметрическое определение).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Метол упаковывают в мешки из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82, вложенные в бумажные мешки марки НМ или БМ по ГОСТ 2226—75; затем бумажные мешки упаковывают в тканевые мешки по нормативно-технической документации. Горловину полиэтиленового мешка заваривают или завязывают шпага-

том, а бумажный и тканевый мешок зашивают машинным способом или бумажный мешок послойно заворачивают конвертом, а тканевый мешок завязывают шпагатом и пломбируют.

Масса метола в мешке должна быть $(20,0 \pm 0,1)$ кг.

5.2. Транспортная маркировка по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционных знаков «БОИТСЯ СЫРОСТИ», «БОИТСЯ НАГРЕВА» и с указанием:

- наименования или товарного знака предприятия-изготовителя;
- наименования продукта;
- массы нетто и брутто;
- номера партии и места;
- даты изготовления;
- обозначения настоящего стандарта;
- класса опасности 9, подкласса 9.1 по ГОСТ 19433—81.

5.3. Метол транспортируют всеми видами транспорта, кроме воздушного, в соответствии с правилами перевозки, действующими на каждом виде транспорта, транспортными пакетами по ГОСТ 21929—76, в крытых транспортных средствах, а упакованный в универсальные контейнеры по ГОСТ 20435—75 — на открытом подвижном составе.

Для формирования транспортных пакетов применяются ящичные поддоны размером $1250 \times 1210 \times 850$ мм или $1250 \times 800 \times 850$ мм по нормативно-технической документации.

Формирование пакетов проводится ручным способом. Схема пакетирования согласовывается в установленном порядке. Масса пакета должна быть не более 1 т.

5.4. Упаковка, маркировка и фасовка метола для розничной продажи — по ГОСТ 3885—73.

Вид и тип тары — 2—4, 6—1, 6—2.

Группа фасовки — I, II.

5.5. Метол хранят в упакованном виде, в закрытом помещении в условиях, исключающих попадание прямых солнечных лучей и влаги.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие выпускаемого метола требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных стандартом.

6.2. Гарантийный срок хранения метола — 1,5 года со дня изготовления.

Изменение № 1 ГОСТ 25664—83 Метол (4-метиламинофенол сульфат). Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.12.87 № 4805

Дата введения 01.07.88

Пункт 2.3. Второй абзац после слов «средства индивидуальной защиты» дополнить ссылками: «по ГОСТ 12.4.011—75 и ГОСТ 12.4.103—83»,

Пункт 4.3.1 изложить в новой редакции:

«4.3.1. Аппаратура, реактивы и растворы

Колба Кн-1—250, Кн-2—250 с притертой пробкой по ГОСТ 25336—82.

Бюретки 1—2—50—0,1, 2—2—50—0,1 по ГОСТ 20292—74.

Цилиндр 1—250 по ГОСТ 1770—74.

Весы по ГОСТ 24104—80 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

(Продолжение см. с. 382)

Секундомер по ГОСТ 5072—79.

Церий (IV) сернокислый, раствор концентрации $c(\text{Ce}(\text{SO}_4)_2 \cdot 4\text{H}_2\text{O}) = 0,05$ моль/дм³ (0,05 н.) или церий (IV) — аммоний сернокислый, раствор концентрации $c(\text{Ce}(\text{SO}_4)_2(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4 \cdot 10\text{H}_2\text{O}) = 0,05$ моль/дм³; готовят по ГОСТ 25794.2—83, коэффициент поправки устанавливают по раствору соли Мора.

Феррони (индикатор), раствор; готовят по ГОСТ 4919.1—77.

Пункт 4.3.2. Заменить слова: «0,1 г метола взвешивают с погрешностью не более 0,0002 г» на «Около 0,1000 г метола взвешивают».

Пункт 4.3.3. Формула. Эспликация. Второй, третий абзацы изложить в новой редакции:

« V — объем раствора концентрации $c(\text{Ce}(\text{SO}_4)_2 \cdot 4\text{H}_2\text{O}) = 0,05$ моль/дм³ или $c(\text{Ce}(\text{SO}_4)_2(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4 \cdot 10\text{H}_2\text{O}) = 0,05$ моль/дм³, израсходованный на титрование, см³;

(Продолжение см. с. 383)

0,004305 — масса метола, соответствующая 1 см³ раствора концентрации $c(\text{Ce}(\text{SO}_4)_2 \cdot 4\text{H}_2\text{O}) = 0,05$ моль/дм³ или $c(\text{Ce}(\text{SO}_4)_2 \cdot (\text{NH}_4)_2\text{SO}_4 \cdot 10\text{H}_2\text{O}) = 0,05$ моль/дм³, г;

последний абзац дополнить словами: «при доверительной вероятности $P=0,95$ ».

Пункт 4.4.2. Заменить слова: «1 г метола взвешивают с погрешностью не более 0,01 г» на «Около 1,00 г метола взвешивают».

Пункт 4.5.1 изложить в новой редакции:

«4.5.1. Аппаратура и реактивы:

Стаканчики для взвешивания (бюксы) СН-60/14 по ГОСТ 25336—82.

Кальций хлористый, прокаленный.

Весы по ГОСТ 24104—80 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

Шкаф сушильный.

Эксикатор по ГОСТ 25336—82».

Пункт 4.5.2. Заменить слова: «2 г метола взвешивают с погрешностью не более 0,0002 г в стаканчике, предварительно высушенном и взвешенном с погрешностью не более 0,0002 г» на «Около 2,0000 г метола, взвешивают в предварительно высушенном и взвешенном с той же точностью стаканчике».

Пункт 4.5.3. Последний абзац дополнить словами: «при доверительной вероятности $P=0,95$ ».

Пункт 4.6.1. Второй абзац изложить в новой редакции: «Кальций хлористый, прокаленный»;

дополнить абзацем: «Весы по ГОСТ 24104—80 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

Эксикатор по ГОСТ 25336—82.

Печь муфельная».

Пункт 4.6.2. Заменить слова: «2 г метола взвешивают с погрешностью не более 0,0002 г» на «около 2,0000 г метола, взвешенного»; «взвешивают с погреш-

(Продолжение см. с. 384)

ностью не более 0,0002 г» на «взвешивают в граммах с точностью до четвертого десятичного знака».

Пункт 4.6.3. Последний абзац дополнить словами: «при доверительной вероятности $P=0,95$ ».

Пункт 4.7.1. Наименование изложить в новой редакции: «4.7.1. *Аппаратура, реактивы и растворы*»;

третий абзац. Заменить слова: «10 %-ный раствор» на «раствор с массовой долей основного вещества 10 %»;

четвертый абзац. Заменить слова: «1 н. раствор» на «раствор концентрации $c(\text{NaOH})=1$ моль/дм³ (1 н.)»;

последний абзац изложить в новой редакции: «Весы по ГОСТ 24104—80 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г».

Пункт 4.7.2. Первый абзац. Заменить слова: «2 г метола взвешивают с погрешностью не более 0,01 г» на «Около 2,00 г метола взвешивают».

Пункт 4.8.1. Наименование изложить в новой редакции:

«4.8.1. *Аппаратура, реактивы и приборы*»;

четвертый абзац. Заменить слова: «10 %-ный раствор» на «раствор с массовой долей основного вещества 10 %»;

дополнить абзацами: «Весы по ГОСТ 24104—80 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г».

Печь муфельная.

Колба по ГОСТ 25336—82 вместимостью 50 см³.

Пункт 4.8.2. Первый абзац. Заменить слова: «1,0 г метола взвешивают с погрешностью не более 0,01 г» на «Около 1,00 г метола взвешивают».

Пункт 4.9.1 изложить в новой редакции:

«4.9.1. *Аппаратура, реактивы и растворы* — по п. 4.8.1».

Пункт 6.1. Исключить слова: «установленных стандартом».

(ИУС № 3 1988 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 25664—83 Метол (4-метиламинофенол сульфат). Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4556

Дата введения 01.07.89

Пункты 3.1, 5.2. Исключить слово: «брутто».

Пункт 3.2 изложить в новой редакции: «3.2. Для проверки соответствия качества продукта требованиям настоящего стандарта от партии отбирают 10 % упаковочных единиц, но не менее трех единиц при партии, состоящей менее чем из 30 упаковочных единиц».

Пункт 4.1.2. Второй абзац. Заменить значение: 0,2 кг на 0,1 кг.

Пункты 4.3.1, 4.5.1, 4.6.1, 4.7.1, 4.8.1. Заменить ссылку: ГОСТ 24104—80 на ГОСТ 24104—88.

Пункт 4.3.3. Формула. Экспликация. Второй абзац после слова «раствора» дополнить словами: «соли церия (IV)»;

третий абзац. Заменить слова: «раствора концентрации» на «раствора соли церия (IV) концентрация точно».

(Продолжение см. с. 348)

Пункт 4.5.2 изложить в новой редакции:

«4.5.2. *Проведение анализа*

5,0000—7,0000 г метола взвешивают в предварительно высушенном до постоянной массы и взвешенном стаканчике.

Стаканчик с испытуемым продуктом закрывают крышкой и взвешивают. Затем открывают крышку, помещают стаканчик и крышку в сушильный шкаф, нагретый до температуры $(90 \pm 2)^\circ\text{C}$, и высушивают до постоянной массы.

Первое взвешивание проводят по истечении 2 ч после начала нагревания, при этом стаканчик закрывают крышкой, охлаждают в эксикаторе и взвешивают.

Результаты всех взвешиваний в граммах записывают с точностью до четвертого десятичного знака.

Операцию нагревания, охлаждения и взвешивания повторяют через каждые 30 мин до тех пор, пока расхождение между результатами двух последовательных взвешиваний не будет превышать 0,001 г.

Перед всеми взвешиваниями стаканчик выдерживают в эксикаторе в течение одного и того же времени.

Пункт 4.7.2 дополнить абзацем (после второго): «Одновременно готовят раствор сравнения, смешивая 20 см³ дистиллированной воды, 1 см³ раствора резорцина и 0,5 см³ раствора гидроксида натрия»;

третий абзац. Заменить слова: «по отношению к воде» на «по отношению к раствору сравнения».

(ИУС № 4 1989 г.)

У. ИЗДЕЛИЯ КУЛЬТУРНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Группа У84

Изменение № 3 ГОСТ 25664—83 Метол (4-метиламинофенол сульфат). Технические условия

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 15.04.94 (отчет Технического секретариата № 2)

Дата введения 1996—07—01

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Туркменистан	Туркменистангосинспекция
Украина	Госстандарт Украины

Вводная часть. Четвертый абзац изложить в новой редакции:

«Относительная молекулярная масса (по международным атомным массам 1985 г.) — 344,40».

Пункт 2.3. Заменить ссылку: ГОСТ 12.4.011—75 на ГОСТ 12.4.011—89.

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.2а (перед п. 4.2):

«4.2а. Общие указания по проведению испытаний — по ГОСТ 27025—86».

Пункт 4.3.1. Первый абзац. Заменить слово: «притертой» на «пришлифованной»;

(Продолжение см. с. 104)

второй абзац изложить в новой редакции: «Бюретки вместимостью 50 см³ и ценой деления 0,1 см³»;

третий абзац. Заменить обозначение: 1—250 на 1—250—2;

пятый абзац. Исключить ссылку: ГОСТ 5072—79.

Пункт 4.4.1. Наименование изложить в новой редакции: «4.4.1. Аппаратура и реактивы»;

дополнить абзацами: «Цилиндр 1—50(100)—2 по ГОСТ 1770—74.

Весы по ГОСТ 24104—88 2-го класса точности и наибольшим пределом взвешивания 200 г».

Пункт 4.7.2. Второй абзац. Исключить слова: «с притертой пробкой».

Пункт 4.8.2. Третий абзац. Заменить слова: «в колбу вместимостью 50 см³» на «в коническую колбу с меткой на 20 см³»;

четвертый абзац. Заменить слова: «до 20 см³» на «до метки».

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 2226—75 на ГОСТ 2226—88.

Пункт 5.2 изложить в новой редакции: «5.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с нанесением основных, дополнительных, информационных надписей и манипуляционных знаков «Беречь от нагрева», «Беречь от влаги».

На каждый наружный мешок с метолом наклеивают этикетку с указанием:

наименования и товарного знака завода-изготовителя;

наименования продукта;

массы нетто;

номера партии и места;

даты изготовления;

обозначения настоящего стандарта;

знака опасности по ГОСТ 19433—88 (класс 9, подкласс 9.1, черт. 9, классификационный шифр 9153)».

Пункт 5.3. Первый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 21929—76 на «в соответствии с требованиями ГОСТ 26663—85».

(ИУС № 7 1996 г.)