

25691-83  
ИЗМ 1+



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**КОЖА ИСКУССТВЕННАЯ  
И СИНТЕТИЧЕСКАЯ ДЛЯ ОДЕЖДЫ**

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДИНАМИЧЕСКОГО  
И СТАТИЧЕСКОГО КОЭФФИЦИЕНТОВ ТРЕНИЯ**

**ГОСТ 25691-83**

**Издание официальное**

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**GOST**  
СТАНДАРТЫ

ГОСТ 25691-83, Кожа искусственная и синтетическая для одежды. Метод определения динамического и статического коэффициентов трения  
Artificial and synthetic leather for clothing. Method of defining of dynamic and static friction factors

**РАЗРАБОТАН** Министерством легкой промышленности СССР

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

С. М. Кирюхин, Н. Н. Филатова, С. А. Беллева, Н. Н. Юрченко

**ВНЕСЕН** Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии Н. В. Хвальковский

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ** Государственным комите-  
том СССР по стандартам от 28 марта 1983 г. № 1440

**КОЖА ИСКУССТВЕННАЯ И СИНТЕТИЧЕСКАЯ  
ДЛЯ ОДЕЖДЫ****Метод определения динамического  
и статического коэффициентов трения**Artificial and synthetic leather for clothing.  
Method of defining of dynamic  
and static friction factors**ГОСТ  
25691-83**

ОКП 87 1000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 марта 1983 г. № 1440 срок действия установлен

с 01.07.84

до 01.07.87

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на искусственную и синтетическую кожу для одежды, полученную обработкой ткани, трикотажа и других основ полимерными материалами, и устанавливает метод определения динамического и статического коэффициентов трения.

Сущность метода заключается в определении динамического и статического коэффициентов трения при движении металлической поверхности по полимерному покрытию материала и основы материала по его основе для характеристики продвигаемости искусственных и синтетических кож при стачивании.

Стандарт предназначен для проведения научно-исследовательских испытаний.

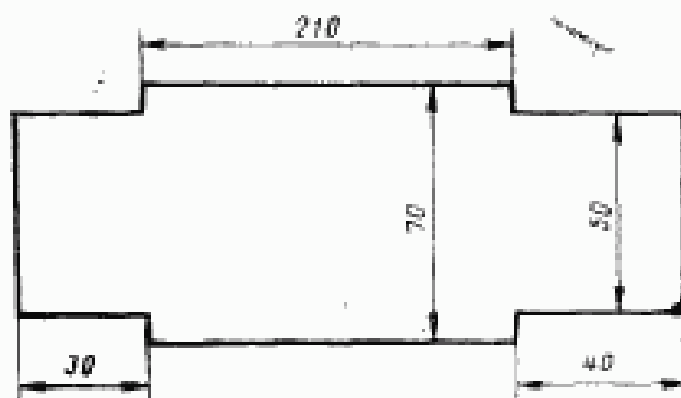
**1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ**

1.1. От рулона искусственной и синтетической кожи для пяти параллельных испытаний отрезают кусок, из разных мест которого на расстоянии не менее 50 мм от края вырезают 10 образцов в продольном направлении по форме и размерам, указанным на черт. 1, и 5 образцов в продольном направлении по форме и размерам, указанным на черт. 2.

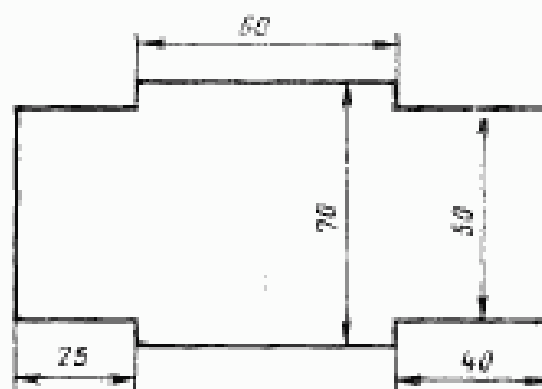
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1983



Черт. 1



Черт. 2

## 2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют прибор типа КТОМ, схема устройства которого приведена на черт. 3.

Прибор должен состоять из следующих основных частей:

столика 1, на котором закрепляется образец исследуемого материала (см. черт. 1);

приспособления 2 для создания нагрузки на образцы;

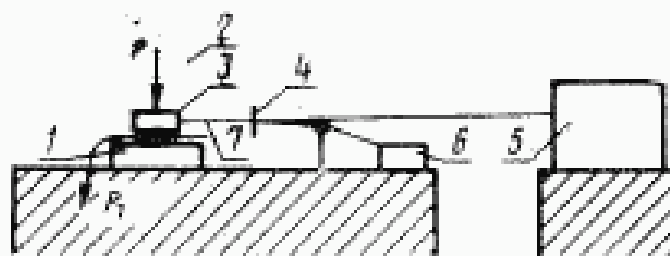
мотора 6;

металлического троса 7 для передачи движения металлической колодке 8;

тензодатчика 4 для измерения силы трения, возникающей при поступательном движении исследуемых образцов относительно друг друга или металлической колодки относительно исследуемого образца.

2.2. Чистота обработки рабочей поверхности металлической колодки — Ra 2,5 мкм на базе 0,8 мм.

2.3. В качестве силоизмерительного устройства применяют светочувствительный осциллограф типа Н008 5.



Черт. 3

### 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Перед испытанием образцы кондиционируют. Для этого их выдерживают в лабораторных помещениях, специальных камерах или эксикаторах при относительной влажности воздуха  $(65 \pm 5) \%$  и температуре  $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$  не менее 24 ч и вынимают непосредственно перед испытанием.

3.2. За 30 мин до начала проведения испытания прибор КТОМ подключают в сеть и проверяют правильность работы силоизмерительного устройства.

### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Для определения коэффициента трения материала при движении металлической колодки по полимерному покрытию образец закрепляют в зажимах столика полимерным покрытием сверху.

Предварительное натяжение образца материала составляет  $(4,9 \pm 0,01) \text{ Н}$  ( $0,5 \pm 0,01$ ) кгс.

Металлическую колодку устанавливают на образец материала со стороны полимерного покрытия в нулевом положении.

4.2. Для определения коэффициента трения основы материала по основе образец закрепляют на столике основой сверху.

В зажимы металлической колодки закрепляют образец (см. черт. 2) основой материала сверху, после чего колодку устанавливают на образец со стороны основы в нулевом положении.

4.3. Металлическую колодку нагружают грузом, величина которого вместе с колодкой составляет  $(9,8 \pm 0,01) \text{ Н}$  ( $1,0 \pm 0,01$ ) кгс.

4.4. Нажатием кнопки включают мотор прибора, который при помощи металлического троса приводит в движение колодку. Скорость движения колодки составляет  $(0,1 \pm 0,01) \text{ м/мин}$ .

4.5. Сила трения при движении металлической колодки или закрепленного на ней образца по образцу, закрепленному на сто-

лике, посредством тензодатчика фиксируется на графике осциллографа. Цена одного деления осциллографа определяется путем тарировки.

### 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Результат каждого измерения движения металлической колодки (или образца материала) по образцу материала выражают в виде коэффициента трения — динамического  $f_{\text{дин}}$  ( $f'_{\text{дин}}$ ) и статического  $f_{\text{ст}}$  ( $f'_{\text{ст}}$ ).

5.2. Коэффициенты ( $f_{\text{дин}}$ ,  $f'_{\text{дин}}$  и  $f_{\text{ст}}$ ,  $f'_{\text{ст}}$ ) определяют по формулам:

$$f_{\text{дин}} = \frac{F_{\text{дин}}}{N}; \quad f'_{\text{дин}} = \frac{F'_{\text{дин}}}{N}; \quad f_{\text{ст}} = \frac{F_{\text{ст}}}{N}; \quad f'_{\text{ст}} = \frac{F'_{\text{ст}}}{N},$$

где  $F_{\text{дин}}$  — сила трения при движении металлической поверхности по полимерному покрытию, Н (кгс);

$F'_{\text{дин}}$  — сила трения при движении основы материала по основе, Н (кгс);

$F_{\text{ст}}$  — сила трения покоя, характеризующая момент начального сдвига металлической поверхности, Н (кгс);

$F'_{\text{ст}}$  — сила трения покоя, характеризующая момент начального сдвига исследуемого образца основы материала, Н (кгс);

$N$  — нормальная нагрузка, равная  $(9,8 \pm 0,01)$  Н  $(1,0 \pm 0,01)$  кгс.



Черт. 4



Черт. 5

5.3. Величина силы трения  $F_{\text{ст}}$  ( $F'_{\text{ст}}$ ) определяется в точке графика (черт. 4 и 5), характеризующей момент начального сдвига металлической поверхности или образца.

Величина силы трения  $F_{\text{дин}}$  ( $F'_{\text{дин}}$ ) определяется как среднее арифметическое результатов измерений в пяти точках графика (черт. 4 и 5), равномерно распределенных между точками, характеризующими начало и конец движения металлической поверхности или образца.

5.4. За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов пяти параллельных определений, вычисленное с точностью до 0,01.

---

Изменение № 1 ГОСТ 25691—83 Кожа искусственная и синтетическая для одежды. Метод определения динамического и статического коэффициентов трения  
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13.02.87 № 235

Дата введения 01.07.87

Вводная часть. Первый абзац после слов «кожу для» дополнить словами: «бытовой и специальной»;  
третий абзац исключить.

По всему тексту стандарта заменить слова: «образец» на «элементарная проба», «тензодатчик» на «консольный силовизмерительный тензорезисторный датчик».

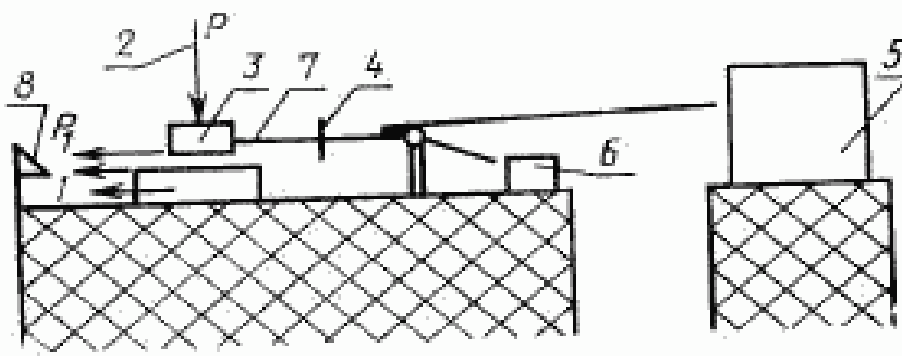
Пункт 1.1 дополнить словами: «с погрешностью измерения  $\pm 1,0$  мм».

Пункт 2.1 дополнить абзацем: «приспособления 8 для натяжения элементарной пробы материала»;

*(Продолжение см. с. 154)*



чертеж 3 заменить новым:



Черт. 3

(Продолжение см. с. 155)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 25691—83)*

Пункты 2.2, 2.3 изложить в новой редакции: «2.2. Металлическая колодка 3 имеет площадь рабочей поверхности  $50 \times 60$  мм<sup>2</sup> с погрешностью измерения  $\pm 1,0$  мм.

Рабочая поверхность изготавливается из стали типа марки У 8А с твердостью поверхности не менее 180 НВ, без покрытия, с параметром шероховатости  $Ra$  2,5 мкм при базовой длине 0,8 мм.

Консольный силонмерительный тензорезисторный датчик должен иметь рабочий коэффициент передачи 2,0 мВ/В при силе трения (номинальной нагрузке) с верхним пределом значения 30 Н.

2.3. В качестве силонмерительного устройства применяют светолучевой осциллограф типа Н008 (5) с гальванометром, верхняя граница рабочей частоты которого равна 400 Гц».

*(Продолжение см. с. 156)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 25691—83)*

Пункт 4.1. Второй абзац. Исключить значение:  $(0,5 \pm 0,01)$  кгс;  
заменить значение:  $(4,9 \pm 0,01)$  на  $(4,9 \pm 0,1)$ .

Пункт 4.2 дополнить абзацем: «Предварительное натяжение элементарных проб материала, закрепленных на столике и колодке,  $(4,9 \pm 0,1)$  Н».

Пункт 4.3 изложить в новой редакции: «4.3. Металлическую колодку нагружают грузом, величина которого вместе с колодкой создает усилие  $(9,8 \pm 0,1)$  Н, допускается  $(4,9 \pm 0,1)$  Н в случае, если сила трения не регистрируется осциллографом».

Пункт 5.2. Экспликация. Исключить единицу: (кгс) (4 раза).  
последний абзац изложить в новой редакции:

«*N* — нормальная нагрузка, равная  $(9,8 \pm 0,1)$  Н, допускается  $(4,9 \pm 0,1)$  Н».

(ИУС № 5 1987 г.)

---

Редактор *Н. Е. Шестакова*  
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*  
Корректор *В. М. Смирнова*

Сдано в наб. 07.04.83 Подп. в печ. 06.06.83 0,5 в. л. 0,28 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зам. 1159