



+

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**ЛАТЕКСЫ СИНТЕТИЧЕСКИЕ**

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОДЕРЖАНИЯ СУХОГО ВЕЩЕСТВА**

**ГОСТ 25709-83  
(СТ СЭВ 3669-82)**

**Издание официальное**

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**ЛАТЕКСЫ СИНТЕТИЧЕСКИЕ**

**Метод определения содержания сухого вещества**

**Synthetic latex. Method for the determination of solids**

**ГОСТ**

**25709—83**

**(СТ СЭВ 3669—82)**

**ОКСТУ 2509**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12 апреля 1983 г. № 1709 срок действия установлен**

**с 01.01.84**

**до 01.01.89**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

**Настоящий стандарт устанавливает метод определения мас-  
совой доли сухого вещества в синтетических латексах.**

**Сущность метода заключается в высушивании пробы латекса  
до постоянной массы при определенной температуре в течение за-  
данного промежутка времени.**

**Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3669—82.**

**1. ОТБОР ПРОБ**

**1.1. Отбор и подготовка проб — по ГОСТ 24920—81.**

**2. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ И РЕАКТИВЫ**

**Лампа инфракрасная, обеспечивающая нагрев до  $(170 \pm 5)^\circ\text{C}$ ,  
или плитка электрическая с закрытым обогревом, или шкаф су-  
шильный с устройством для регулирования температуры с погреш-  
ностью не более  $2^\circ\text{C}$ .**

**Издание официальное**



**Переиздание. Сентябрь 1983г.**

**Перепечатка воспрещена**

**© Издательство стандартов, 1984**

**Весы с погрешностью взвешивания не более 0,001 г.  
Эксикатор.**

Чашки из алюминиевой фольги толщиной от 0,1 до 0,2 мм, диаметром от 40 до 45 мм и высотой бортика от 8 до 10 мм, или стеклянные чашки диаметром 60—80 мм.

Осушитель: силикагель или хлористый кальций безводный.

Сито из нержавеющей стали или другого материала, устойчивого к действию латекса, с размером ячейки не более 0,2 мм.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

### **3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ**

3.1. Чашку высушивают до постоянной массы, охлаждают в эксикаторе и взвешивают с погрешностью не более 0,001 г.

Пробу латекса, имеющего температуру 20—25°C, фильтруют через сито.

Около 1 г отфильтрованной пробы латекса помещают в чашку и взвешивают с погрешностью не более 0,001 г.

**Приложение.** При содержании в латексе сухого вещества более 40 % допускается добавить в чашку 1 см<sup>3</sup> дистиллированной воды и равномерно распределить по дну чашки.

### **4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ**

#### **4.1. Определение сухого вещества с использованием инфракрасной лампы**

Чашку с пробой помещают под инфракрасную лампу при температуре от 165 до 175°C. Сушку осуществляют в течение 15—30 мин до исчезновения включений белого цвета. После этого чашку охлаждают до комнатной температуры в эксикаторе с осушителем и взвешивают с погрешностью не более 0,001 г. Затем чашку снова помещают под инфракрасную лампу на 5—10 мин.

Операцию сушки, охлаждения в эксикаторе и взвешивания повторяют до тех пор, пока потеря массы между последовательными взвешиваниями будет не менее 0,001 г.

#### **4.2. Определение сухого вещества при использовании электрической плитки**

Сушку осуществляют при температуре 150—180°C в течение 10—20 мин. Повторные операции высушивания проводят в течение 5—10 мин.

#### **4.3. Определение сухого вещества при использовании сушильного шкафа**

Сушку осуществляют при температуре 100—105°C в течение 2 ч. Повторные операции высушивания проводят в течение 15 мин.

## **5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ**

**5.1. Массовую долю сухого вещества ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле**

$$X = \frac{m_1}{m} \cdot 100,$$

где  $m_1$  — масса сухого остатка, г;

$m$  — масса пробы латекса, взятая для испытания, г.

Вычисление производят до первого десятичного знака.

За результат испытания принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, допускаемое расхождение между которыми не должно превышать 0,2 %.

Результат округляют до целого числа.

**5.2. Результаты испытаний записывают в протокол, который должен содержать:**

наименование предприятия-изготовителя;

марку латекса;

номер партии;

массовую долю сухого вещества в процентах;

дату испытания;

обозначение настоящего стандарта.

---

Подп. в печ. 19.12.83 0,375 п.л. 0,17 уч.-изд. и  
Тир. 4000 Цена 3 коп

Ордена "Знак Почета" Издательство стандартов. Москва, д-557,  
Новопресненский пер., 3  
Тип. "Московский печатник". Москва, Щелык пер., 6. Зак. 6319