

25709-83

+



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

# **ЛАТЕКСЫ СИНТЕТИЧЕСКИЕ**

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОДЕРЖАНИЯ СУХОГО ВЕЩЕСТВА**

**ГОСТ 25709—83  
(СТ СЭВ 3669—82)**

**Издание официальное**

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**



**GOST**  
СТ СЭВ

ГОСТ 25709-83, Латексы синтетические. Метод определения содержания сухого вещества  
Synthetic latex. Method for the determination of solids

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****ЛАТЕКСЫ СИНТЕТИЧЕСКИЕ**

Метод определения содержания сухого вещества

Synthetic latex. Method for the  
determination of solids**ГОСТ****25709—83****(СТ СЭВ 3669—82)**

ОКСТУ 2509

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12 апреля  
1983 г. № 1709 срок действия установлен

с 01.01.84

до 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает метод определения массовой доли сухого вещества в синтетических латексах.

Сущность метода заключается в высушивании пробы латекса до постоянной массы при определенной температуре в течение заданного промежутка времени.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3669—82.

**1. ОТБОР ПРОБ**

1.1. Отбор и подготовка проб — по ГОСТ 24920—81.

**2. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ И РЕАКТИВЫ**Лампа инфракрасная, обеспечивающая нагрев до  $(170 \pm 5)^\circ\text{C}$ , или плитка электрическая с закрытым обогревом, или шкаф сушильный с устройством для регулирования температуры с погрешностью не более  $2^\circ\text{C}$ .

Издано официальное

Перепечатка воспрещена

★

Переиздание. Сентябрь 1983г.

© Издательство стандартов, 1984

Весы с погрешностью взвешивания не более 0,001 г.

Эксикатор.

Чашки из алюминиевой фольги толщиной от 0,1 до 0,2 мм, диаметром от 40 до 45 мм и высотой бортика от 8 до 10 мм, или стеклянные чашки диаметром 60—80 мм.

Осушитель: силикагель или хлористый кальций безводный.

Сито из нержавеющей стали или другого материала, устойчивого к действию латекса, с размером ячейки не более 0,2 мм.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

### 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Чашку высушивают до постоянной массы, охлаждают в эксикаторе и взвешивают с погрешностью не более 0,001 г.

Пробу латекса, имеющего температуру 20—25 °С, фильтруют через сито.

Около 1 г отфильтрованной пробы латекса помещают в чашку и взвешивают с погрешностью не более 0,001 г.

Примечание. При содержании в латексе сухого вещества более 40 % допускается добавить в чашку 1 см<sup>3</sup> дистиллированной воды и равномерно распределить по дну чашки.

### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Определение сухого вещества с использованием инфракрасной лампы

Чашку с пробой помещают под инфракрасную лампу при температуре от 165 до 175 °С. Сушку осуществляют в течение 15—30 мин до исчезновения включений белого цвета. После этого чашку охлаждают до комнатной температуры в эксикаторе с осушителем и взвешивают с погрешностью не более 0,001 г. Затем чашку снова помещают под инфракрасную лампу на 5—10 мин.

Операцию сушки, охлаждения в эксикаторе и взвешивания повторяют до тех пор, пока потеря массы между последовательными взвешиваниями будет не менее 0,001 г.

4.2. Определение сухого вещества при использовании электрической плитки

Сушку осуществляют при температуре 150—180 °С в течение 10—20 мин. Повторные операции высушивания проводят в течение 5—10 мин.

4.3. Определение сухого вещества при использовании сушильного шкафа

Сушку осуществляют при температуре 100—105 °С в течение 2 ч. Повторные операции высушивания проводят в течение 15 мин.

**Б. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ**

**Б.1.** Массовую долю сухого вещества ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1}{m} \cdot 100,$$

где  $m_1$  — масса сухого остатка, г;

$m$  — масса пробы латекса, взятая для испытания, г.

Вычисление производят до первого десятичного знака.

За результат испытания принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, допускаемое расхождение между которыми не должно превышать 0,2 %.

Результат округляют до целого числа.

**Б.2.** Результаты испытаний записывают в протокол, который должен содержать:

- наименование предприятия-изготовителя;
- марку латекса;
- номер партии;
- массовую долю сухого вещества в процентах;
- дату испытания;
- обозначение настоящего стандарта.

Подп. в печ. 19.12.83 0,375 п.л. 0,17 уч.-изд. л.  
Тир. 4000 Цена 3 коп

Ордена "Знак Почета" Издательство стандартов. Москва, Д-557,  
Новопроспектский пер., 3  
Тип. "Московский печатник". Москва, Лялин пер., 6. Зак. 6319