

**МАСЛА МОТОРНЫЕ ДЛЯ БЫСТРОХОДНЫХ ДИЗЕЛЕЙ  
ТРАНСПОРТНЫХ МАШИН**

**Технические условия**

**ГОСТ  
25770—83**

Engine oil for high—speed diesels of transport machines.  
Specifications

ОКП 02 5313 1300

Дата введения 01.07.84

Настоящий стандарт распространяется на моторные масла селективной очистки с присадками, применяемые для смазывания быстроходных дизелей транспортных машин.

**1. МАРКИ**

Марки моторных масел для быстроходных дизелей транспортных машин приведены в табл. 1.

Таблица 1

Марка	Обозначение по ГОСТ 17479.1	Код ОКП	Состав масла
МТЗ-10П	М-6 <sub>3</sub> /10-Б <sub>2</sub>	02 5313 1301	Масло содержит сульфонат кальция, алкилфенольную кальциевую и антипенную полиметилсилоксановую присадки
М-16ИХП-3	М-16-В <sub>2</sub>	02 5313 1302	Масло содержит бариевую алкилфенольную, бариевую антиокислительную, бариевую сульфонатную присадки, депрессатор полиметакрилат «Д» и антипенную полиметилсилоксановую присадку

(Измененная редакция, Изм. № 2).

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

2.1. Моторные масла должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, из сырья и композиций присадок, утвержденным в установленном порядке.

2.2. По физико-химическим показателям моторные масла должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Наименование показателя	Норма для марки		Метод испытаний
	МТЗ-10П	М-16ИХП-3	
1. Кинематическая вязкость, мм <sup>2</sup> /с: при 100 °С	9,5—10,5	15,5—16,5	По ГОСТ 33
при 40 °С, не менее	50	160	
при минус 30 °С, не более	15000	—	
2. Индекс вязкости, не менее	125	90	По ГОСТ 25371
3. Зольность сульфатная, %, не более	1,15	1,25	По ГОСТ 12417
4. Массовая доля механических примесей, %, не более	0,025	0,013	По ГОСТ 6370 с дополнением по п. 5.2 настоящего стандарта
5. Массовая доля воды, не более	Следы	Следы	По ГОСТ 2477
6. Щелочное число, мг КОН на 1 г масла, не менее	3,5	4,0	По ГОСТ 11362
7. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	165	225	По ГОСТ 4333
8. Температура застывания, °С, не выше	—43	—25	По ГОСТ 20287
9. Коррозионностойкость на пластинках из свинца, г/м <sup>2</sup> , не более	5,0	9,0	По ГОСТ 20502 с дополнением по п. 5.3
10. Термоокислительная стабильность при 250 °С, мин, не менее	—	100	По ГОСТ 23175
11. Моющий потенциал, %, не менее	—	80	По ГОСТ 10734
12. Моющие свойства по ПЗВ, баллы, не более	—	0,5	По ГОСТ 5726
13. Трибологические характеристики, определяемые при температуре окружающей среды, индекс задира ( <i>I</i> <sub>3</sub> ), не менее	—	34	По ГОСТ 9490
14. Степень чистоты, мг на 100 г масла, не более	—	320	По ГОСТ 12275
15. Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup> , не более	900	905	По ГОСТ 3900
16. Цвет масла на колориметре ЦНТ с разбавлением 15:85, единицы ЦНТ, не более	4,0	6,0	По ГОСТ 20284
17. Стабильность по индукционному периоду осадкообразования (ИПО), в течение 45 ч	—	Выдерживает	По ГОСТ 11063
18. Массовая доля активных элементов, %, не менее:			По ГОСТ 13538
бария	—	0,6	
кальция	0,2	—	

Примечания:

1. (Исключен, Изм. № 1).
2. (Исключен, Изм. № 2).
- 3, 4. (Исключены, Изм. № 1).
5. Допускается вырабатывать масло М-16ИХП-3 с нормой по показателю п. 11 не менее 80 %.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

### 3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Моторные масла марок МТЗ-10П и М-16ИХП-3 представляют собой горючие вязкие жидкости с температурой вспышки 165—225 °С и температурой самовоспламенения 400 °С.

3.1а. По степени воздействия на организм человека масла марок МТЗ-10П и М-16ИХП-3 относятся к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

3.2. При загорании масел применяют следующие средства пожаротушения: распыленную воду, пену; при объемном тушении — углекислый газ, состав СЖБ, состав 3,5 и перегретый пар.

3.3. Предельно допустимая концентрация паров углеводородов в воздухе 300 мг/м<sup>3</sup>.

Содержание углеводородов в воздухе определяют прибором УГ-2.

Предельно допустимая концентрация масляного тумана в воздушной среде производственного помещения 3 мг/м<sup>3</sup>.

3.4. Для исключения попадания паров в воздушную среду рабочего помещения необходима герметизация оборудования.

Помещения, в которых производятся работы с маслами, должны быть снабжены механической приточно-вытяжной вентиляцией.

3.5. При разливе масла его необходимо собрать в отдельную тару, место разлива протереть сухой тряпкой; при разливе на открытой площадке место разлива засыпать песком с последующим его удалением.

3.6. При работе с маслами необходимо применять индивидуальные средства защиты согласно типовым отраслевым нормам, утвержденным Государственным комитетом СССР по труду и социальным вопросам и Президиумом ВЦСПС.

#### **4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**

4.1. Моторные масла принимают партиями. Партией считается любое количество масла, изготовленное за один технологический цикл, однородное по своим показателям качества и сопровождаемое одним документом о качестве.

4.2. Объем выборки — по ГОСТ 2517.

4.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания вновь отобранной пробы той же выборки.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

#### **5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ**

5.1. Пробы масел отбирают по ГОСТ 2517. Объем объединенной пробы масла каждой марки — 3,0 дм<sup>3</sup>.

5.2. При определении массовой доли механических примесей в масле марки МТЗ-10П допускается промывать фильтр горячей водой.

В механических примесях не допускается песок и другие абразивные вещества.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5.3. Коррозионность масел определяют по ГОСТ 20502, метод А: для масла марки МТЗ-10П по варианту I, а для масла марки М-16ИХП-3 — по варианту II.

#### **6. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

6.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение масел — по ГОСТ 1510.

#### **7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества масел требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

7.2. Гарантийный срок хранения масел — пять лет со дня изготовления.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.04.83 № 2114
- 3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.1.007—76	3.1	ГОСТ 11063—77	2.2
ГОСТ 33—2000	2.2	ГОСТ 11362—96	2.2
ГОСТ 1510—84	6.1	ГОСТ 12275—66	2.2
ГОСТ 2477—65	2.2	ГОСТ 12417—94	2.2
ГОСТ 2517—85	4.2; 5.1	ГОСТ 13538—68	2.2
ГОСТ 3900—85	2.2	ГОСТ 20284—74	2.2
ГОСТ 4333—87	2.2	ГОСТ 20287—91	2.2
ГОСТ 5726—53	2.2	ГОСТ 20502—75	2.2; 5.3
ГОСТ 6370—83	2.2	ГОСТ 23175—78	2.2
ГОСТ 9490—75	2.2	ГОСТ 25371—97	2.2
ГОСТ 10734—64	2.2		

- 5. Ограничение срока действия снято** Постановлением Госстандарта № 1280 от 28.09.92
- 6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в апреле 1986 г., сентябре 1988 г., сентябре 1992 г. (ИУС 7—86, 1—89, 12—92)**