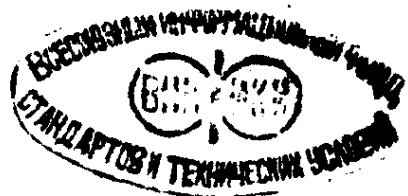


КОКС

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ НАСЫПНОЙ ПЛОТНОСТИ В МАЛОМ КОНТЕЙНЕРЕ

Издание официальное



БЗ 6—97

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 10; Украинским государственным научно-исследовательским углехимическим институтом

ВНЕСЕН Государственным комитетом Украины по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 8 МГС от 10 октября 1995 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главгосинспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

3 Настоящий стандарт представляет собой полный аутентичный текст международного стандарта ИСО 567—74 «Кокс. Метод определения насыпной плотности в малом контейнере» с дополнительными требованиями, отражающими потребности экономики страны

4 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 10 апреля 1997 г. № 131 межгосударственный стандарт ГОСТ 25927—95 (ИСО 567—74) введен непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 1997 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 25927—83

© ИПК Издательство стандартов, 1997

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

Содержание

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Сущность метода	2
4	Аппаратура	2
5	Испытуемая проба	2
6	Проведение испытания	2
7	Выражение результатов	3
8	Точность метода	3
8.1	Сходимость	3
8.2	Воспроизводимость	4
9	Протокол испытания	4

КОКС

Метод определения насыпной плотности в малом контейнере

Coke.

Determination of bulk density in a small container

Дата введения 1997—07—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает метод определения насыпной плотности кокса в кубических контейнерах вместимостью 0,2 или 0,1 м³. Стандарт распространяется на кокс с максимальным размером кусков 150 мм.

Примечание — За максимальный размер куска принимается размер отверстий сита, на котором остается не более 5 % кокса.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

Дополнительные требования, отражающие потребности экономики страны, выделены курсивом.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 23083—78 Кокс каменноугольный, пековый и термоантрацит. Методы отбора и подготовки проб для испытаний

ГОСТ 27588—91 (ИСО 579—91) Кокс каменноугольный. Метод определения общей влаги

3 СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Предварительно взвешенный контейнер известного объема наполняют коксом так, чтобы предотвратить разрушение кусков кокса. Верхнюю поверхность кокса выравнивают и определяют массу контейнера с коксом.

4 АППАРАТУРА

4.1 Контейнер кубической формы, изготовленный из коррозионно-стойкого материала, вместимостью $0,2 \text{ м}^3$ с внутренней длиной одной стороны (585 ± 2) мм или $0,1 \text{ м}^3$ с внутренней длиной одной стороны (464 ± 2) мм, жесткой конструкции с гладкой внутренней поверхностью, снабженный ручками для переноски, петлями или крюками для его подъема и транспортирования и роликами для передвижения по полу.

4.2 Весы технические с максимальной грузоподъемностью 300 кг, с погрешностью взвешивания, не превышающей 0,1 % максимальной нагрузки или 250 г, или весы другого типа, обеспечивающие погрешность взвешивания не более 0,2 кг.

4.3 Рейка металлическая коробчатого профиля размерами 30×30 мм и длиной не менее 600 мм.

4.4 Лопата совковая, щетки.

5 ИСПЫТУЕМАЯ ПРОБА

Отбор и подготовка проб для испытаний — по ГОСТ 23083.

Проба кокса должна быть представительной — объем ее должен быть более чем достаточным для проведения контрольного определения.

Число точечных проб должно быть не менее 15, а масса объединенной пробы — не менее 300 кг.

Определение массовой доли общей влаги — по ГОСТ 27588.

6 ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

6.1 Насыпную плотность кокса размером кусков до 80 мм определяют в контейнере вместимостью $0,1 \text{ м}^3$, а кокса размером кусков от 80 до 150 мм — в контейнере вместимостью $0,2 \text{ м}^3$.

Примечание — Содержание кусков более 80 мм в коксе, испытываемом в контейнере вместимостью 0,1 м³, не должно быть более 20 %.

6.2 Контейнер помещают на весы и определяют его массу. Затем постепенно загружают контейнер коксом. Высота падения кокса при загрузке не должна превышать 250 мм.

После заполнения контейнера выравнивают планкой поверхность кокса и удаляют куски, которые мешают свободному движению планки. После этого взвешивают загруженный контейнер.

Проводят повторное определение, используя вторую часть пробы, повторяя все операции.

7 ВЫРАЖЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ

7.1 Насыпную плотность кокса в пересчете на сухое вещество Z в тоннах на кубический метр вычисляют по формуле

$$Z = \frac{m_2 - m_1}{V} \cdot \frac{100 - M}{100}, \quad (1)$$

где m_1 — масса пустого контейнера, кг;

m_2 — масса контейнера с коксом, кг;

V — вместимость контейнера, м³;

M — содержание общей влаги в коксе, %.

За результат принимают среднее арифметическое результатов двух определений с точностью до третьего знака. Если в протокол не вносят квалификацию кокса, насыпную плотность выражают в пересчете на сухое вещество. Если требуется насыпная плотность в момент продажи, то коэффициент $\frac{100 - M}{100}$ можно не включать в приведенное выше вычисление, и результат вносят в протокол с квалификацией «влажное вещество», «в момент продажи» или «в момент получения».

Примечание — Допускается использовать при расчете массовую долю общей влаги, определенную для партии кокса.

8 ТОЧНОСТЬ МЕТОДА

8.1 Сходимость

Расхождение между результатами повторных определений, проведенных в одной лаборатории, тем же лаборантом, на том же оборудовании

довании на представительных частях той же самой пробы не должно превышать значений, указанных в таблице 1.

Таблица 1

Насыпная плотность	Максимально допустимое расхождение между результатами	
	Сходимость	Воспроизводимость
<i>Для кокса размером кусков:</i> <i>до 80 мм</i> <i>от 80 до 150 мм</i>	 0,02 т/м ³ 0,03 т/м ³	 (см. 8.2)

8.2 Воспроизводимость

Установить воспроизводимость для определений, проводимых в разных лабораториях, не представляется возможным, так как во время транспортирования возможно измельчение кокса и изменение гранулометрического состава и насыпной плотности.

9 ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен включать:

- а) ссылку на применяемый метод;
- б) результаты и метод их выражения;
- в) отклонения, замеченные во время определения;
- г) операции, не включенные в настоящий стандарт или необязательные.

Ключевые слова: кокс, метод, применение, насыпная плотность, контейнер, испытание

Редактор *Р.С. Федорова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 14.08.97. Подписано в печать 14.10.97.
Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,37. Тираж 211 экз. С885. Зак. 643.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"
Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102

80