

АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ

Метод определения фракционного состава на гидроклассификаторе типа Бауэр-Мак-Нетт

БЗ 7—97/248

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН АО «НИИпроектасбест», МТК 197 «Асбест»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 15—99 от 28 мая 1999 г.)

За принятие проголосовали

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 18 августа 1999 г. № 264-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 25984.6—99 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 2000 г.

© ИПК Издательство стандартов, 1999

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

II

к ГОСТ 25984.6—99 Асбест хризотилковый. Метод определения фракционного состава на гидрокласификаторе типа Бауэр-Мак-Нетт

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 5.1. Третий абзац	После заполнения бачков водой приводят во вращение мешалки.	После заполнения бачков водой приводят во вращение мешалки. Навеску асбеста помещают в сосуд, в который налито 0,5 дм ³ воды, перемешивают около 60 с и полученную смесь выливают в верхний бачок гидрокласификатора. Продолжительность классификации 20 мин. По истечении этого времени прекращают подачу воды и выключают мешалки.

(ИУС № 3 2001 г.)

АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ

Метод определения фракционного состава на гидрокласификаторе типа Бауэр-Мак-Нетт

Chrysotile asbestos.
Method for determination of fractional composition by
Bauer-McNett wet classification

Дата введения 2000—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод определения фракционного состава асбеста на гидрокласификаторе типа Бауэр-Мак-Нетт.

Сущность метода заключается в определении количественного распределения волокна по длине и содержанию мелких фракций в асбестовом волокне методом гидрокласификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на следующий стандарт

ГОСТ 25983—83 Асбест хризотилловый. Правила приемки и методы отбора и подготовки проб для испытаний

3 Аппаратура

Весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,03 г.

Шкаф сушильный с терморегулятором, обеспечивающий температуру (110 ± 10) °С.

Сосуд вместимостью 0,5 дм³.

Секундомер.

Бумажные фильтры.

Гидрокласификатор типа Бауэр-Мак-Нетт.

Гидрокласификатор состоит из четырех или пяти вертикально расположенных в виде каскада бачков эллиптического поперечного сечения. В каждом бачке вертикально расположено сито, цилиндрическая мешалка с небольшими вертикальными лопастями, сливная труба с фильтровальной чашей, переливной цилиндрический желоб. Размер отверстий сит уменьшается от верхнего бачка к нижнему, как указано в таблице 1.

Таблица 1

Номер сита (нумерация от верхнего сита)	Размер стороны ячейки, мм (меш), в гидрокласификаторе	
	пятибачковой	четырёхбачковой
1	4,750 (4)	4,750
2	1,180 (14)	1,180
3	0,425 (35)	0,425
4	0,150 (100)	0,075
5	0,075 (200)	—

Издание официальное

1

4 Подготовка к испытанию

Пробу асбеста, отобранную по ГОСТ 25983, массой не менее 100 г помещают на гладкую поверхность, разрыхляют, разравнивают ровным слоем в виде круга и методом квартования отбирают две навески массой по 10 г каждая, взвешенные с погрешностью не более 0,03 г.

5 Проведение испытания

5.1 Испытание проводят параллельно на двух навесках.

Перед испытанием в бачки гидроклассификатора герметично с помощью уплотняющих шлангов устанавливают сита в соответствии с таблицей, сливные отверстия бачков закрывают пробками. На поддерживающие сита фильтровальных чаш помещают фильтровальную ткань.

Бачки заполняют водой, которая равномерно должна поступать через калиброванную воронку. После заполнения бачков водой приводят во вращение мешалки.

Пробки, закрывающие сливные отверстия, вынимают и фильтруют суспензию из каждого бачка. Оставшееся в бачках и на ситах волокно тщательно смывают с помощью лабораторного шланга в фильтровальные чаши.

5.2 После окончания фильтрации остатки волокна тщательно снимают с ткани, помещают на бумажные фильтры и сушат в сушильном шкафу при температуре $(110 \pm 10) ^\circ\text{C}$ до постоянной массы, затем охлаждают в течение 30 мин в эксикаторе, после чего волокно взвешивают с погрешностью не более 0,03 г.

6 Обработка результатов

6.1 Массовую долю фракций более 4,750; 1,180; 0,425; 0,150 и 0,075 мм X_i , %, вычисляют по формуле

$$X_i = \frac{m_i}{m} \cdot 100,$$

где m_i — масса остатка на i -м сите, г;

m — масса навески, г.

Массовую долю фракции менее 0,075 мм X , %, вычисляют по формуле

$$X = \frac{m - \sum m_i}{m} \cdot 100.$$

6.2 За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не должно превышать 3 %.

Если расхождение между определениями превышает допустимое значение, проводят третье испытание и вычисляют среднее арифметическое результатов двух близких определений.

УДК 691.276.001.4 : 553.676.006 : 354

МКС 73.080

A59

ОКСТУ 2509

Ключевые слова: асбест, фракционный состав, гидроклассификатор, асбестовое волокно

Редактор *Р.С. Федорова*
Технический редактор *Л.А. Кушнецова*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 24.08.99. Подписано в печать 29.09.99. Усл.печл. 0,47. Уч.-издл. 0,30.
Тираж 181 экз. С 3750. Зак. 819.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Пар № 080102