

П Р И Б О Р Ы И С Р Е Д С Т В А А В Т О М А Т И З А Ц И И

С и г н а л ы г и д р а в л и ч е с к и е в х о д н ы е и в ы х о д н ы е

И з д а н и е о ф и ц и а л ь н о е

БЗ 2—2003

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С О В Е Т
П О С Т А Н Д А Р Т И З А Ц И И , М Е Т Р О Л О Г И И И С Е Р Т И Ф И К А Ц И И
М и н с к

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Научно-производственным предприятием «Теплоавтомат»

ВНЕСЕН Государственным комитетом Украины по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6 от 21 октября 1994 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 20 января 2003 г. № 15-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 26.012—94 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2004 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 26.012—80

© ИПК Издательство стандартов, 2003

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ

Сигналы гидравлические входные и выходные

Measuring and automation devices. Hydraulic input and output signals

Дата введения 2004—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на приборы и средства автоматизации, в которых для получения, обработки и передачи информации используется рабочая жидкость под давлением.

Стандарт устанавливает основные параметры входных и выходных гидравлических сигналов средств формирования алгоритма управления, выходных сигналов преобразователей (датчиков), а также входных сигналов гидравлических усилителей мощности (управляющих устройств исполнительных механизмов).

Стандарт не распространяется на приборы и средства автоматизации специального назначения, объединяемые в систему так, что сигналы, вырабатываемые или воспринимаемые ими, служат лишь для работы этих приборов и средств и не используются для внешних приборов и средств автоматизации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на следующий стандарт:
ГОСТ 18910—96 Приборы и устройства гидравлические. Общие технические условия

3 Основные параметры

3.1 Диапазоны изменений давлений входных и выходных аналоговых сигналов и соответствующие им значения номинальных давлений питания и слива рабочей жидкости должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1

В $\frac{\text{мегапаскалях}}{\text{(килограмм-сила на см}^2\text{)}}$

Диапазон изменения давления входных и выходных аналоговых сигналов	Номинальное давление питания	Давление слива, не более
От 0,02 до 0,10 включ. (от 0,20 до 1,00 включ.)	0,16 (1,60)	0,006 (0,060)
Св. 0,10 до 0,20 включ. (св. 1,00 до 2,00 включ.)	0,25 (2,50)	0,014 (0,140)
Св. 0,20 до 0,30 включ. (св. 2,00 до 3,00 включ.)	0,40 (4,00)	0,040 (0,400)
Св. 0,30 до 0,50 включ. (св. 3,00 до 5,00 включ.)	0,63 (6,30)	0,200 (2,000)
Св. 0,50 до 0,80 включ. (св. 5,00 до 8,00 включ.)	1,00 (10,00)	0,350 (3,500)

Допускается давление питания управляющих устройств исполнительных механизмов (гидравлических усилителей мощности) устанавливать по ГОСТ 18910.

3.2 Значения входных и выходных дискретных сигналов должны соответствовать указанным в таблице 1 (графы 2 и 3), при этом приняты следующие условные обозначения: единица — давление питания, нуль — давление слива.

3.3 Допускаемые предельные отклонения от номинальных значений давлений питания жидкости, указанных в таблице 1, должны быть:

для аналоговых сигналов $\pm 10\%$;

для дискретных сигналов $\pm 20\%$.

3.4 Допускаемые отклонения от предельных значений изменений давлений входных и выходных сигналов, указанных в таблице 1, устанавливают в стандартах и (или) технических условиях на приборы и средства автоматизации конкретных видов (групп).

3.5 Необходимость стабилизации давления слива и допускаемые отклонения давления слива от значений, указанных в таблице 1, при режимах работы сливной гидролинии под давлением более 0,04 МПа (0,4 кгс/см²), устанавливают в стандартах и (или) технических условиях на приборы и средства автоматизации конкретных видов (групп).

УДК 62-522:006.354

МКС 25.040.40

П01

Ключевые слова: приборы и средства автоматизации, входные и выходные сигналы, давление жидкости

Редактор *Т.С. Шеко*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартмяновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 24.06.2003. Подписано в печать 23.07.2003. Усл. печ. л. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,26. Тираж 260 экз. С 11343. Зак. 605.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102