



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ
ДЛЯ ПОЛНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ГАЕК**

РЯД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

ГОСТ 26230—88

Издание официальное

3 коп. БЗ 12—88/878

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ДЛЯ
ПОЛНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ГАЕК

Ряд производительности

ГОСТ

Automatic lines for final forming of nuts.
Output range

26230—88

ОКЛ 38 2900

Срок действия с 01.07.90

до 01.07.95

для линий с диаметром резьбы гайки М10, М12, М16, М20, М24

с 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на автоматические линии для полного изготовления гаек по ГОСТ 5915 и ГОСТ 5927 класса прочности 6 по ГОСТ 1759.5 из круглой калиброванной стали по ГОСТ 10702 с временным сопротивлением $\sigma_b \leq 590$ МПа (60 кгс/мм²) твердостью не более 187 НВ и предельными отклонениями диаметров не выше h 11 по ГОСТ 7417.

2. Значения основных параметров автоматических линий должны соответствовать указанным в таблице.

Наибольший диаметр резьбы гайки, мм	Наибольшая производительность, шт./мин
М 6	300
М 8	250
М 10	220
М 12	180
М 16	140
М 20	110
М 24	95

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Б. Ф. Иванченко, Э. П. Луговой (руководитель темы),
В. Г. Песегов

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.12.88 № 3958

3. Срок проверки 1993 г.
Периодичность проверки 5 лет

4. Взамен ГОСТ 26230—84

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1759.5—87	1
ГОСТ 5915—70	1
ГОСТ 5927—70	1
ГОСТ 7417—75	1
ГОСТ 10702—78	1

Редактор *О. К. Абашкова*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Е. Н. Евтеева*

Сдано в набор 19.12.88 Подп. в печ. 05.01.89 0,25 усл. печ. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,11 уч.-изд. л.
Тир. 10 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопроневский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 3336