

ЦАПФЫ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Конструкция и размеры

Guides. Design and dimensions

ГОСТ

26259—87

ОКС ТУ 3928

Дата введения 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

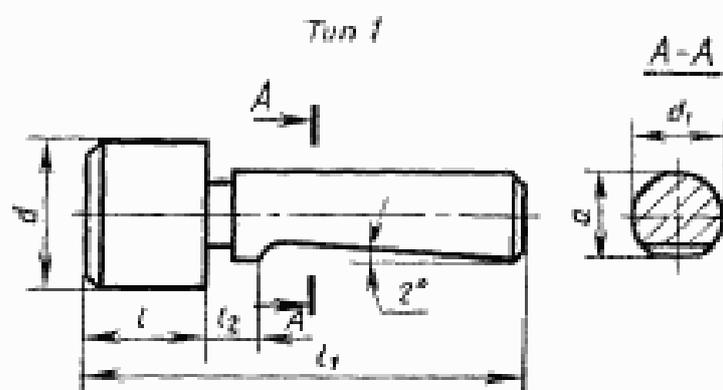
1. Настоящий стандарт распространяется на сменные направляющие цапфы к цилиндрическим цековкам для обработки опорных поверхностей.

2. Цапфы — изготавливают типов:

1 — к цековкам с коническим хвостовиком и насадным;

2 — к цековкам с хвостовиком под штифтовой замок.

3. Основные размеры цапф должны соответствовать указанному на черт. 1 и в табл. 1 для цековок типа 1, на черт. 2 и в табл. 2 для цековок типа 2.



Черт. 1

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

46



Таблица 1

Обозначение цапф	Применяемость	мм					
		d_1 17	d e8	a —0,1	l	l_1 не более	l_2
6020-0521		4	5,3	3,6	5	25	3
6020-0522	5,5						
6020-0523	5,8						
6020-0524	6,4		6				
6020-0525	6,6						
6020-0526	7,0						
6020-0527	8,4		7				
6020-0528	9,0						
6020-0529	6,4				5		
6020-0531	6,6						
6020-0532	7,0						
6020-0533	8,4	7					
6020-0534	9,0						
6020-0535	10,0						
6020-0536	10,5	8					
6020-0537	11,0						
6020-0538	12,0						
6020-0539	13,0	10					
6020-0541	(13,5)						
6020-0542	14,0						
6020-0543	8,4	6	7	35	4		
6020-0544	9,0						
6020-0545	10,0						
6020-0546	10,5		8				
6020-0547	11,0						
6020-0548	12,0						
6020-0549	13,0		10				
6020-0551	(13,5)						
6020-0552	14,0						
6020-0553	(14,5)	10					
6020-0554	15,0						
6020-0555	(15,5)						
6020-0556	16,0	8	8	40	5		
6020-0557	10,5						

мм

Обозначение цапф	Применяемость	d ₁ f7	d с8	a —0,1	f	L ₁ не более	L ₂
6020-0558		8	11,0	7,5	8	40	5
6020-0559							
6020-0561							
6020-0562							
6020-0563							
6020-0564							
6020-0565							
6020-0566							
6020-0567							
6020-0568							
6020-0569							
6020-0571							
6020-0572							
6020-0573							
6020-0574							
6020-0575							
6020-0576		10	15,0	9,1	10	50	5
6020-0577							
6020-0578							
6020-0579							
6020-0581							
6020-0582							
6020-0583							
6020-0584							
6020-0585							
6020-0586							
6020-0587							
6020-0588							
6020-0589							
6020-0591							
6020-0592							
6020-0593							
6020-0594							
6020-0595							

Продолжение табл. 1

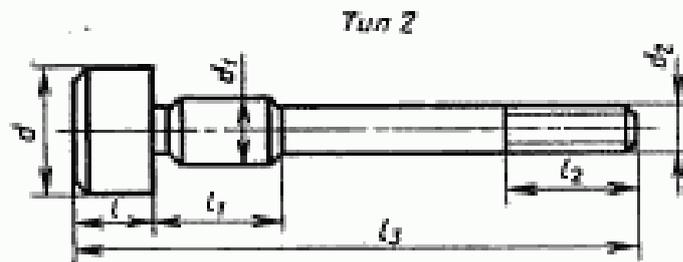
мм									
Обозначение цпф	Приме- няемость	d_1 f7	d e8	a -0,1	f	d_2 не более	l_2		
6020-0596		10	20,0	9,1	12	52	5		
6020-0597			20,0		102	45			
6020-0598			21,0		52	5			
6020-0599			21,0		102	45			
6020-0601			22,0		55	5			
6020-0602			22,0		105	45			
6020-0603			23,0		55	5			
6020-0604			23,0		105	45			
6020-0605			24,0		55	5			
6020-0606			24,0		105	45			
6020-0607			25,0		55	5			
6020-0608			25,0		105	45			
6020-0609			26,0		105	45			
6020-0611			26,0		58	6			
6020-0612		19,0	108	45					
6020-0613		12	20,0	11,3	12	62	5		
6020-0614			21,0		15	65			
6020-0615			22,0						
6020-0616			23,0						
6020-0617			24,0						
6020-0618			25,0						
6020-0619			26,0						
6020-0621			28,0		18	68	6		
6020-0622			30,0						
6020-0623			31,0		22	72			
6020-0624		32,0							
6020-0625		33,0							
6020-0626		13	19,0	12,2	12	112	46		
6020-0627			20,0						
6020-0628			21,0						
6020-0629			22,0						
6020-0631			23,0					15	115
6020-0632			24,0						
6020-0633			25,0						

мм

Обозначение цапф	Прини- пимость	d, 17	d e8	e —0,1	t	L, не более	h	
6020-0634		13	26,0	12,2	18	118	46	
6020-0635			28,0					
6020-0636			30,0					
6020-0637			31,0					
6020-0638			32,0					
6020-0639			33,0					
6020-0641		16	25,0	15,2	15	75	6	
6020-0642			25,0		118	46		
6020-0643			26,0		18	78	6	
6020-0644			26,0			118	46	
6020-0645			28,0			78	6	
6020-0646			28,0			118	46	
6020-0647			30,0			78	6	
6020-0648			30,0			118	46	
6020-0649			31,0			78	6	
6020-0651			31,0			118	46	
6020-0652			32,0			22	82	6
6020-0653			32,0				122	46
6020-0654			33,0		82		6	
6020-0655			33,0		122		46	
6020-0656			34,0		82		6	
6020-0657			34,0		122		46	
6020-0658			35,0		82		6	
6020-0659			35,0		122		46	
6020-0661			36,0		27		82	6
6020-0662			36,0				122	46
6020-0663			37,0			82	6	
6020-0664			37,0			122	46	
6020-0665		38,0	82	6				
6020-0666		38,0	122	46				
6020-0667		39,0	82	6				
6020-0668		39,0	122	46				
6020-0669		40,0	82	6				
6020-0671		40,0	122	46				
6020-0672		42,0	27	87	6			
6020-0673		42,0		127	46			

Пример условного обозначения цапфы типа 1 диаметром $d=9$ мм с посадочным диаметром $d_1=4$ мм:

Цапфа 6020-0528 ГОСТ 26259—87



Черт. 2

Таблица 2

мм

Обозначение цапф	Применимость	d_1 17	d в8	d_2	l	l_1	l_2	l_3					
6020-0701		4	5,3	M3	5	20	12	75					
6020-0702	5,5												
6020-0703	5,8												
6020-0704	6,4												
6020-0705	6,6												
6020-0706	7,0												
6020-0707	8,4												
6020-0708	9,0												
6020-0709		5	6,4	M4	7	20	16	85					
6020-0711	6,6												
6020-0712	7,0												
6020-0713	8,4												
6020-0714	9,0												
6020-0715	10,0												
6020-0716	10,5												
6020-0717	11,0												
6020-0718	12,0												
6020-0719	13,0												
6020-0721	(13,5)												
6020-0722	14,0												
6020-0723			6		8,4				M5	7	20	16	85
6020-0724	9,0												

мм

Обозначение цапф	Применимость	d_1 17	d 68	d_2	t	l_1	l_2	l_3			
6020-0725		6	10,0	M5	7	20	16	85			
6020-0726			10,5		10						
6020-0727			11,0						8		
6020-0728			12,0								
6020-0729			13,0								
6020-0731			(13,5)								
6020-0732			14,0								
6020-0733			(14,5)								
6020-0734			15,0								
6020-0735			(15,5)								
6020-0736		8	16,0	M6		10	20	20		110	
6020-0737			10,5		8						
6020-0738			11,0								
6020-0739			12,0								
6020-0741			13,0								
6020-0742			(13,5)								
6020-0743			14,0								
6020-0744			(14,5)								
6020-0745			15,0								
6020-0746			(15,5)								
6020-0747		16,0	12	30		25	115				
6020-0748		(16,5)									
6020-0749		17,0									
6020-0751		(17,5)									
6020-0752		18,0									
6020-0753		(18,5)									
6020-0754		19,0									
6020-0755		20,0									
6020-0756		10			15,0			M8	10	25	115
6020-0757					(15,5)						
6020-0758			16,0								
6020-0759			(16,5)								
6020-0761			17,0								
6020-0762			(17,5)								

Продолжение табл. 2

мм								
Обозначение цапф	Применяемость	d_1 17	d об	d_2	l	l_1	l_2	l_3
6020-0763		10	18,0	M8	12	25	115	
6020-0764	(18,5)							
6020-0765	19,0							
6020-0766	20,0							
6020-0767	21,0							
6020-0768	22,0		15					
6020-0769	23,0							
6020-0771	24,0							
6020-0772	25,0							
6020-0773	26,0							
6020-0774	19,0	12	M10	12	30	140		
6020-0775	20,0							
6020-0776	21,0							
6020-0777	22,0							
6020-0778	23,0							
6020-0779	24,0			15				
6020-0781	25,0							
6020-0782	26,0							
6020-0783	28,0							
6020-0784	30,0							
6020-0785	31,0	18	22	32				
6020-0786	32,0							
6020-0787	33,0							
6020-0788	25,0							
6020-0789	26,0					15		
6020-0791	28,0							
6020-0792	30,0							
6020-0793	31,0							
6020-0794	32,0	16	M12	18	150			
6020-0795	33,0							
6020-0796	34,0							
6020-0797	35,0			22				
6020-0798	36,0							
6020-0799	37,0							

мм								
Обозначение цапф	Применяемость	d_1 f7	d e8	d_2	l	l_1	l_2	l_3
6020-0801		16	38,0	M12	22	30	32	150
6020-0802	39,0							
6020-0803	40,0							
6020-0804	42,0		27					

Пример условного обозначения цапфы типа 2 диаметром $d=7$ мм с посадочным диаметром $d_1=4$ мм:

Цапфа 6020-0706 ГОСТ 26259—87

Примечание. Размеры в скобках для цапок, предназначенных для обработки опорных поверхностей у отверстий с непереподчернутыми размерами — по ГОСТ 11284—75.

4. Материал — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71.

5. Твердость цапф типа 1 на всей длине и типа 2 на длине направляющей и посадочной части 56 . . . 61 HRC₃.

6. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Допуски на резьбу — 6g по ГОСТ 16093—81.

7. Параметры шероховатости цапф не должны превышать, мкм:
 направляющей поверхности Ra 0,8
 посадочной поверхности хвостовика Ra 1,6

8. Допуск радиального биения направляющей поверхности цапфы относительно оси посадочной части цапфы 0,02 мм.

9. Маркировать на хвостовике цапфы:

с посадочным диаметром до 6 мм — диаметр направляющей части, товарный знак предприятия-изготовителя;
 выше 6 мм — четыре последние цифры обозначения, диаметр направляющей части, товарный знак предприятия-изготовителя.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Минаева, Н. А. Коптева

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного Комитета СССР по стандартам от 24.11.87 № 4242

- 3. ВЗАМЕН** ГОСТ 26259—84

- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 4543—71	4
ГОСТ 11284—75	3
ГОСТ 16093—81	6
ГОСТ 24705—81	6

ГОСТ 26259-87

ИЗДАНИЕ

ИЗДАНИЕ

ИЗДАНИЕ

ИЗДАНИЕ

ИЗДАНИЕ

Редактор *О. К. Абашкова*
Технический редактор *Г. А. Тсребниккина*
Корректор *Т. И. Кононенко*

Сдано в наб. 10.12.87 Подп. в печ. 05.02.88 3,5 усл. л. л. 3,63 усл. кр.-отт. 3,29 уч.-изд. л.
Тир. 19 000 Цена 15 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тел. «Московский печатник» Москва, Ляля пер., 6. Зак. 1691

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	s^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$m \cdot kg \cdot s^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$m^{-1} \cdot kg \cdot s^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$s \cdot A$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^4 \cdot A^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^3 \cdot A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$m^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	s^{-1}
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грей	Gy	Гр	$m^2 \cdot s^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$m^2 \cdot s^{-2}$