

Шифр документа ИУС 10-86

26297-84

26298-84

26299-84



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**ПРЕСС-ФОРМЫ СЪЕМНЫЕ ЭТАЖНЫЕ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЗИНОВЫХ
КОЛЕЦ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ**

3

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 26297-84—ГОСТ 26299-84

Издание официальное

Цена 35 коп.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

GOST
СТАНДАРТЫ

ГОСТ 26297-84, Пресс-формы съемные этажные с горизонтальным разъемом для изготовления резиновых колец круглого сечения. Конструкция □ ...
Portable ream press moulds with horizontal break for manufacturing of rubber O-rings section. Design and dimensions

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПРЕСС-ФОРМЫ СЪЕМНЫЕ ЭТАЖНЫЕ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЗИНОВЫХ
КОЛЕЦ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 26297-84 — ГОСТ 26299-84

Издание официальное

МОСКВА — 1985

Г. МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

Группа Г21

к ГОСТ 26297—84 Пресс-формы съемные этажные с горизонтальным разъемом для изготовления резиновых колец круглого сечения. Конструкция и размер

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 2. Чертеж 1 таблица 1. Графа «Обозначение пресс-форм исполнения 3»	— 1886—2406	* Размеры для справок 1886—2409

(ИУС № 10 1986 г.)

347

**ПРЕСС-ФОРМЫ СЪЕМНЫЕ ЭТАЖНЫЕ
С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ РАЗЪЕМОМ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЗИНОВЫХ КОЛЕЦ
КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ**

Конструкция и размеры

Portable ream press moulds with horizontal
break for manufacturing of rubber O-rings
section. Design and dimensions

**ГОСТ
26297—84**

ОКП 39 6381

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 сентября
1984 г. № 3443 срок введения установлен

с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на съемные этажные пресс-формы с горизонтальным разъемом для изготовления резиновых колец круглого сечения по ГОСТ 9833—73 внутренним диаметром от 61 до 240 мм из резиновых смесей с усадкой по ГОСТ 24513—80.

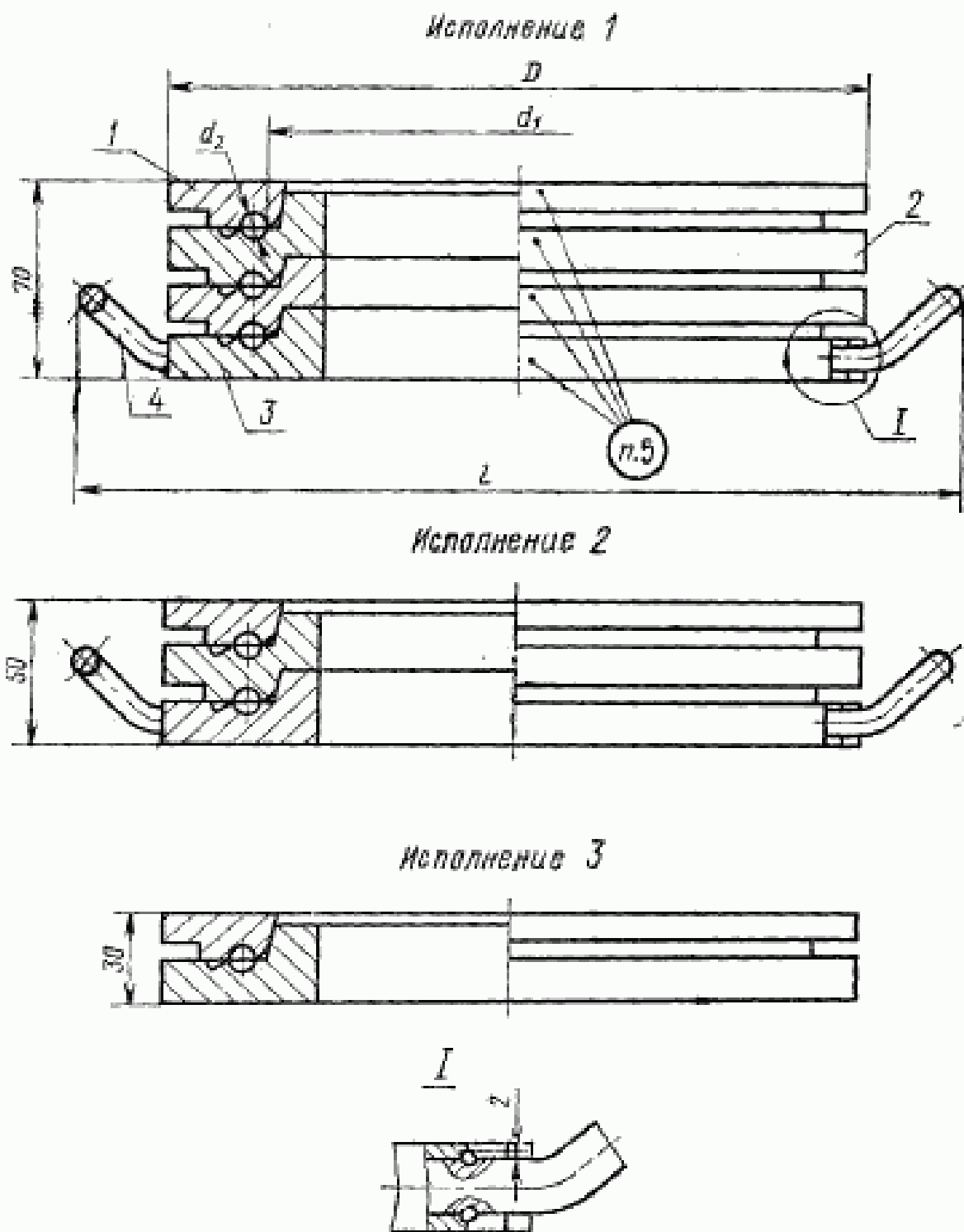
2. Конструкция и размеры пресс-форм должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

3



1—пуццовый по табл. 2; 2—туинсов матрица по табл. 2; 3—матрица по табл. 2; 4—ручка 7095-1012 по ГОСТ 12488-67 (2 шт.)

Черт. 1

Таблица 1

Обозначения пресс-форм исполнения		Применяемость			Кольца по ГОСТ 9833—73		D	L	Масса, кг, по более для исполнения			
		1	2	3	Обозначение	d ₁			d ₂	1	2	3
1886-1751	1886-1752	1886-1753			062-066-25	61,0	130		6,24	4,46	2,72	
1886-1754	1886-1755	1886-1756			064-068-25	62,5						
1886-1757	1886-1758	1886-1759			065-070-25	63,5						
1886-1761	1886-1762	1886-1763			068-072-25	65,5	140		7,05	5,06	3,07	
1886-1764	1886-1765	1886-1766			070-075-25	68,5						
1886-1767	1886-1768	1886-1769			072-078-25	70,5						
1886-1771	1886-1772	1886-1773			075-080-25	73,5	150		7,04	5,05	3,06	
1886-1774	1886-1775	1886-1776			078-082-25	75,5						
1886-1777	1886-1778	1886-1779			080-085-25	78,5						
1886-1781	1886-1782	1886-1783			082-088-25	80,5	160		7,83	5,63	3,41	
1886-1784	1886-1785	1886-1786			085-090-25	83,5						
1886-1787	1886-1788	1886-1789			088-092-25	86,5						
1886-1791	1886-1792	1886-1793			090-095-25	88,5			7,84	5,62	3,40	
1886-1794	1886-1795	1886-1796			092-098-25	90,5						
1886-1797	1886-1798	1886-1799			095-100-25	93,0						
1886-1801	1886-1802	1886-1803			098-102-25	96,0			8,64	6,20	3,76	
1886-1804	1886-1805	1886-1806			100-105-25	98,0						
1886-1807	1886-1808	1886-1809			102-108-25	100,0						

сг

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначения		Принадлежность			Кольцо по ГОСТ 9833-73			D	L	Масса, кг, не более для исполений		
пресс-формы исполений					Обозначение					1	2	3
1	2	3	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1886-1811	1886-1812	1886-1813				105-110-25	103,0	170		9,44	6,77	4,10
1886-1814	1886-1815	1886-1816				108-112-25	106,0					
1886-1817	1886-1818	1886-1819				110-115-25	108,0			9,45	6,75	4,08
1886-1821	1886-1822	1886-1823				112-118-25	110,0					
1886-1824	1886-1825	1886-1826				115-120-25	113,0			10,24	7,34	4,44
1886-1827	1886-1828	1886-1829				118-122-25	116,0					
1886-1831	1886-1832	1886-1833				120-125-25	118,0	180		10,23	7,33	4,43
1886-1834	1886-1835	1886-1836				122-128-25	120,0					
1886-1837	1886-1838	1886-1839				125-130-25	122,5			11,05	7,92	4,79
1886-1841	1886-1842	1886-1843				130-135-25	127,5	190		11,03	7,90	4,77
1886-1844	1886-1845	1886-1846				135-140-25	132,5			11,86	8,50	5,14
1886-1847	1886-1848	1886-1849				140-145-25	137,5	200		11,84	8,48	5,12
1886-1851	1886-1852	1886-1853				145-150-25	142,5			12,64	9,06	5,48
1886-1854	1886-1855	1886-1856				150-155-25	147,5	210		12,62	9,04	5,46
1886-1857	1886-1858	1886-1859				063-068-30	62,0			6,02	4,26	2,50
1886-1861	1886-1862	1886-1863				065-070-30	63,5					
1886-1864	1886-1865	1886-1866				066-071-30	64,5	130		6,24	4,48	2,72
1886-1867	1886-1868	1886-1869				070-075-30	68,5					

6

Продолжение табл. 1

Обозначения		Размеры, мм						L	Масса, кг, не более для исправной		
		Кольцо по ГОСТ 9833—73									
		Применимость			Обозначение						
1	2	3	1	2	3	1	2	3			
1886-1871	1886-1872	1886-1873							7,06	5,07	3,08
1886-1874	1886-1875	1886-1876							7,05	5,06	3,07
1886-1877	1886-1878	1886-1879							7,14	5,15	3,16
1886-1881	1886-1882	1886-1883							7,03	5,04	3,05
1886-1884	1886-1885	1886-1886							7,85	5,63	3,41
1886-1887	1886-1888	1886-1889									
1886-1891	1886-1892	1886-1893							7,84	5,62	3,40
1886-1894	1886-1895	1886-1896									
1886-1897	1886-1898	1886-1899									
1886-1901	1886-1902	1886-1903									
1886-1904	1886-1905	1886-1906									
1886-1907	1886-1908	1886-1909									
1886-1911	1886-1912	1886-1913									
1886-1914	1886-1915	1886-1916									
1886-1917	1886-1918	1886-1919									
1886-1921	1886-1922	1886-1923									
1886-1924	1886-1925	1886-1926									
1886-1927	1886-1928	1886-1929									

7

Продолжение табл. 1

Обозначения		Размеры, мм			Коды по ГОСТ 5633-73		D	L	Масса, кг, не более для изделий				
		Применяемость			Обозначение	d ₁			d ₂	1	2	3	
		пресс-формы исполнения											
1	2	3	1	2	3								
1886-1931	1886-1932	1886-1933				125-130-30	122,5	190		11,05	7,92	4,79	
1886-1934	1886-1935	1886-1936				130-135-30	127,5			11,03	7,90	4,77	
1886-1937	1886-1938	1886-1939				135-140-30	132,5	200	3,0	11,85	8,49	5,13	
1886-1941	1886-1942	1886-1943				140-145-30	137,5			11,84	8,48	5,12	
1886-1944	1886-1945	1886-1946				145-150-30	142,5	210		12,64	9,06	5,48	
1886-1947	1886-1948	1886-1949				150-155-30	147,5			12,61	9,03	5,45	
1886-1951	1886-1952	1886-1953				062-068-36	61,0						
1886-1954	1886-1955	1886-1956				063-069-36	62,0						
1886-1957	1886-1958	1886-1959				064-070-36	62,5						
1886-1961	1886-1962	1886-1963				065-071-36	63,5	130		6,24	4,48	2,72	
1886-1954	1886-1965	1886-1966				066-072-36	64,5						
1886-1967	1886-1968	1886-1969				068-074-36	66,5		3,6				
1886-1971	1886-1972	1886-1973				069-075-36	67,5						
1886-1974	1886-1975	1886-1976				070-076-36	68,5						
1886-1977	1886-1978	1886-1979				071-077-36	69,5			7,05	5,06	3,07	
1886-1981	1886-1982	1886-1983				072-078-36	70,5	140		7,04	5,05	3,06	
1886-1984	1886-1985	1886-1986				074-080-36	72,5			7,05	5,06	3,07	
1886-1987	1886-1988	1886-1989				075-081-36	73,5						

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначения		Применимость			Кольцо по ГОСТ 9633—73		D	L	Масса, кг, не более для изделий			
пресс-формы исполнения		1	2	3	Обозначение	d ₁			d ₂	1	2	3
1	2	3*				Обозначение		d ₁	d ₂			
1886-1991	1886-1992	1886-1993				076-082-36	74,5	140		7,05	5,06	3,07
1886-1994	1886-1995	1886-1996				078-084-36	76,5			7,04	5,05	3,05
1886-1997	1886-1998	1886-1999				079-085-36	77,5			7,14	5,15	3,16
1886-2001	1886-2002	1886-2003				080-086-36	78,5					
1886-2004	1886-2005	1886-2006				082-088-36	80,5					
1886-2007	1886-2008	1886-2009				084-090-36	82,5					
1886-2011	1886-2012	1886-2013				085-091-36	83,5	150		7,85	5,63	3,41
1886-2014	1886-2015	1886-2016				086-092-36	84,5					
1886-2017	1886-2018	1886-2019				088-094-36	86,5					
1886-2021	1886-2022	1886-2023				089-095-36	87,5			7,84	5,62	3,40
1886-2024	1886-2025	1886-2026				090-096-36	88,5					
1886-2027	1886-2028	1886-2029				092-098-36	90,5			8,64	6,20	3,76
1886-2031	1886-2032	1886-2033				094-100-36	92,0			8,63	6,19	3,75
1886-2034	1886-2035	1886-2036				095-101-36	93,0			8,64	6,20	3,76
1886-2037	1886-2038	1886-2039				096-102-36	94,0	160		8,63	6,19	3,75
1886-2041	1886-2042	1886-2043				098-104-36	96,0					
1886-2044	1886-2045	1886-2046				099-105-36	97,0			8,62	6,18	3,74
1886-2047	1886-2048	1886-2049				100-106-36	98,0					

9

Продолжение табл. 1

Размеры, мм		Кольцо по ГОСТ 9833—73										D	E	Масса, кг, не более для исполнения		
		Обозначение			d ₁		d ₂		d ₃					1	2	3
		1	2	3	1	2	1	2	3							
1886-2051	1886-2052	1886-2053	102-108-35	100,0							9,43	6,76	4,09			
1886-2054	1886-2055	1886-2056	104-110-35	102,0												
1886-2057	1886-2058	1886-2059	105-111-35	103,0												
1886-2061	1886-2062	1886-2063	106-112-35	104,0												
1886-2064	1886-2065	1886-2066	108-114-35	105,0												
1886-2067	1886-2068	1886-2069	109-115-35	107,0												
1886-2071	1886-2072	1886-2073	110-116-35	108,0												
1886-2074	1886-2075	1886-2076	112-118-35	110,0												
1886-2077	1886-2078	1886-2079	114-120-35	112,0												
1886-2081	1886-2082	1886-2083	115-121-35	113,0												
1886-2084	1886-2085	1886-2086	118-124-35	116,0												
1886-2087	1886-2088	1886-2089	120-125-35	118,0												
1886-2091	1886-2092	1886-2093	125-130-35	121,5												
1886-2094	1886-2095	1886-2096	130-135-35	126,5												
1886-2097	1886-2098	1886-2099	135-140-35	131,5												
1886-2101	1886-2102	1886-2103	140-145-35	136,5												
1886-2104	1886-2105	1886-2106	145-150-35	141,5												
1886-2107	1886-2108	1886-2109	150-155-35	146,5												

10

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначения	Применимость						Коды по ГОСТ 9833-73		D	L	Масса, кг, не более для исполнения		
	пресс-формы съемные						d ₁	d ₂			1	2	3
	1	2	3	1	2	3							
1886-2111	1886-2112	1886-2113					151,0	220		13,45	9,64	5,83	
1886-2114	1886-2115	1886-2116					155,0			13,43	9,62	5,81	
1886-2117	1886-2118	1886-2119					161,0	230		14,23	10,21	5,86	
1886-2121	1886-2122	1886-2123					166,0			14,23	10,19	5,84	
1886-2124	1886-2125	1886-2126					171,0	240		15,05	10,78	6,18	
1886-2127	1886-2128	1886-2129					176,0			15,04	10,77	6,17	
1886-2131	1886-2132	1886-2133					181,0	250	317	15,98	11,48	6,50	
1886-2134	1886-2135	1886-2136					186,0	260	328	18,10	12,99	7,76	
1886-2137	1886-2138	1886-2139					191,5			18,07	12,96	7,73	
1886-2141	1886-2142	1886-2143					195,5			18,99	13,63	8,15	
1886-2144	1886-2145	1886-2146					200,5	270	336	18,96	13,60	8,12	
1886-2147	1886-2148	1886-2149					205,5	280	349	19,86	14,25	8,52	
1886-2151	1886-2152	1886-2153					210,5	290	359	19,84	14,23	8,50	
1886-2154	1886-2155	1886-2156					216,0			20,76	14,89	8,90	
1886-2157	1886-2158	1886-2159					220,0			20,73	14,86	8,87	
1886-2161	1886-2162	1886-2163					225,0	300	370	21,65	15,53	9,29	
1886-2164	1886-2165	1886-2166					230,0			21,61	15,49	9,25	
1886-2167	1886-2168	1886-2169					235,0	310	380	22,53	16,16	9,67	

=

Продолжение табл. 1

Обозначения пресс-форм исполнения		Размеры, мм			Коды по ГОСТ 9833—73			D	L	Масса, кг, не более для исполнения		
		Приближенность			Обозначение	d ₁	d ₂			1	2	3
		1	2	3								
1886-2171	1886-2172	1886-2173		245-250-36	240,0	3,6	310	380	22,50	16,13	9,64	
1886-2174	1886-2175	1886-2176		062-070-46	61,0							
1886-2177	1886-2178	1886-2179		063-071-46	62,0							
1886-2181	1886-2182	1886-2183		054-072-46	62,5		130		6,24	4,48	2,72	
1886-2184	1886-2185	1886-2186		065-073-46	63,5							
1886-2187	1886-2188	1886-2189		067-075-46	65,5							
1886-2191	1886-2192	1886-2193		069-076-46	66,5							
1886-2194	1886-2195	1886-2196		070-078-46	68,5				7,05	5,06	3,07	
1886-2197	1886-2198	1886-2199		072-080-46	70,5							
1886-2201	1886-2202	1886-2203		074-082-46	72,5		140		7,04	5,05	3,06	
1886-2204	1886-2205	1886-2206		075-083-46	73,5							
1886-2207	1886-2208	1886-2209		077-085-46	75,5				7,05	5,06	3,07	
1886-2211	1886-2212	1886-2213		078-086-46	76,5				7,04	5,05	3,06	
1886-2214	1886-2215	1886-2216		080-088-46	78,5				7,85	5,64	3,42	
1886-2217	1886-2218	1886-2219		082-090-46	80,5		150		7,85	5,63	3,41	
1886-2221	1886-2222	1886-2223		085-092-46	82,5							
1886-2224	1886-2225	1886-2226		088-095-46	85,5				7,84	5,62	3,40	
1886-2227	1886-2228	1886-2229		090-098-46	88,5		190		8,65	6,21	3,77	

12

Продолжение табл. 1

Размеры, мм		Размеры, мм										D	L	Масса, кг, не более для исполений		
		Обозначение			Применяемость			Кольца по ГОСТ 9833—73								
		пресс-форм исполнения			1	2	3	Обозначение			d ₁			d ₂	1	2
1886-2231	1886-2232	1886-2233				092-100-46	90,5				160		8,64	6,20	3,76	
1886-2234	1886-2235	1886-2236				095-102-46	92,0						8,63	6,19	3,75	
1886-2237	1886-2238	1886-2239				098-105-46	95,0									
1886-2241	1886-2242	1886-2243				100-108-46	98,0									
1886-2244	1886-2245	1886-2246				102-110-46	100,0				170					
1886-2247	1886-2248	1886-2249				105-112-46	102,0									
1886-2251	1886-2252	1886-2253				108-115-46	105,0									
1886-2254	1886-2255	1886-2256				110-118-46	108,0									
1886-2257	1886-2258	1886-2259				112-120-46	110,0				180					
1886-2261	1886-2262	1886-2263				115-122-46	112,0									
1886-2264	1886-2265	1886-2266				118-125-46	115,0									
1886-2267	1886-2268	1886-2269				120-128-46	118,0				190					
1886-2271	1886-2272	1886-2273				122-130-46	120,0									
1886-2274	1886-2275	1886-2276				125-135-46	122,5									
1886-2277	1886-2278	1886-2279				130-140-46	127,5				200					
1886-2281	1886-2282	1886-2283				135-145-46	132,5									
1886-2284	1886-2285	1886-2286				140-150-46	137,5				210					
1886-2287	1886-2288	1886-2289				145-155-46	142,5									

23

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

1	Обозначения			Применяемость			Коды по ГОСТ 9830-73			D	t	Масса, кг, не более для изделий		
	пресс-формы съемные			1	2	3	d ₁	d ₂	d ₃			1	2	3
	2	3	3											
1886-2291	1886-2292	1886-2293					150-160-46	147,5		220		13,46	9,65	5,55
1886-2294	1886-2295	1886-2296					155-165-46	152,0				13,45	9,64	5,54
1886-2297	1886-2298	1886-2299					160-170-46	157,0		230		15,32	10,97	6,62
1886-2301	1886-2302	1886-2303					165-175-46	162,0				15,30	10,95	6,60
1886-2304	1886-2305	1886-2306					170-180-46	167,0		240		16,19	11,59	6,99
1886-2307	1886-2308	1886-2309					175-185-46	172,0				16,17	11,57	6,97
1886-2311	1886-2312	1886-2313					180-190-46	177,0		250	317	17,22	12,36	7,38
1886-2314	1886-2315	1886-2316					185-195-46	182,0				17,20	12,34	7,36
1886-2317	1886-2318	1886-2319					190-200-46	187,0	4,6	260	328	18,10	12,99	7,76
1886-2321	1886-2322	1886-2323					195-205-46	191,5				18,07	12,96	7,73
1886-2324	1886-2325	1886-2326					200-210-46	196,5		270	338	18,98	13,62	8,14
1886-2327	1886-2328	1886-2329					205-215-46	201,5				18,95	13,59	8,11
1886-2331	1886-2332	1886-2333					210-220-46	206,5		280	349	19,86	14,25	8,52
1886-2334	1886-2335	1886-2336					215-225-46	211,5				19,84	14,23	8,50
1886-2337	1886-2338	1886-2339					220-230-46	216,0		290	359	20,76	14,89	8,90
1886-2341	1886-2342	1886-2343					225-235-46	221,0				20,73	14,86	8,87
1886-2344	1886-2345	1886-2346					230-240-46	226,0		300	370	21,64	15,52	9,28
1886-2347	1886-2348	1886-2349					235-245-46	231,0				21,61	15,49	9,25

Продолжение табл. 1

Обозначения		Размер, мм						D	L	Масса, кг, не более для последних			
		пресс-формы съёмные			Коды по ГОСТ 9833—73					для последних			
		Применяемость			Обозначение					d ₁	d ₂	d ₃	
1	2	3	1	2	3	Обозначение	d ₁	d ₂	d ₃	1	2	3	
1886-2351	1886-2352	1886-2353				240-250-46	236,0	4,6	310	380	22,52	16,15	9,66
1886-2354	1886-2355	1886-2356				063-073-58	61,0		130		6,24	4,48	2,72
1886-2357	1886-2358	1886-2359				065-075-58	63,5						
1886-2361	1886-2362	1886-2363				070-080-58	68,5		140		7,05	5,06	3,07
1886-2364	1886-2365	1886-2366				071-081-58	70,0						
1886-2367	1886-2368	1886-2369				075-085-58	73,5				7,04	5,05	3,05
1886-2371	1886-2372	1886-2373				080-090-58	78,5		150		7,86	5,64	3,42
1886-2374	1886-2375	1886-2376				082-092-58	80,5						
1886-2377	1886-2378	1886-2379				085-095-58	83,5				7,85	5,63	3,41
1886-2381	1886-2382	1886-2383				088-098-58	86,5	5,8					
1886-2384	1886-2385	1886-2386				090-100-58	88,5		160		8,65	6,21	3,77
1886-2387	1886-2388	1886-2389				092-102-58	90,5						
1886-2391	1886-2392	1886-2393				095-105-58	93,0						
1886-2394	1886-2395	1886-2396				098-108-58	96,0				8,64	6,20	3,76
1886-2397	1886-2398	1886-2399				100-110-58	98,0		170		10,00	7,17	4,34
1886-2401	1886-2402	1886-2403				102-112-58	100,0						
1886-2404	1886-2405	1886-2406				105-115-58	103,0				9,98	7,15	4,32
1886-2407	1886-2408	1886-2409				108-118-58	106,0		180		10,90	7,81	4,72

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение		Применяемость			Квадро по ГОСТ 9833—73			D	L	Масса, кг, не более для исполнения		
		пресс-форм изготовления			Обозначение	d ₁	d ₂			1	2	3
1	2	3	1	2				3				
1886-2411	1886-2412	1886-2413				110-120-58	108,0	180		10,90	7,81	4,72
1886-2414	1886-2415	1886-2416				112-122-58	110,0			10,69	7,80	4,71
1886-2417	1886-2418	1886-2419				115-125-58	113,0			10,88	7,79	4,70
1886-2421	1886-2422	1886-2423				118-128-58	116,0			11,79	8,45	5,11
1886-2424	1886-2425	1886-2426				120-130-58	118,0	190		11,78	8,44	5,10
1886-2427	1886-2428	1886-2429				125-135-58	122,5			11,76	8,42	5,08
1886-2431	1886-2432	1886-2433				130-140-58	127,5	200		12,65	9,06	5,47
1886-2434	1886-2435	1886-2436				135-145-58	132,5			12,64	9,05	5,46
1886-2437	1886-2438	1886-2439				140-150-58	137,5	210		13,54	9,70	5,86
1886-2441	1886-2442	1886-2443				145-155-58	142,5			13,52	9,68	5,84
1886-2444	1886-2445	1886-2446				150-160-58	147,5	220		14,43	10,33	6,23
1886-2447	1886-2448	1886-2449				155-165-58	152,0					
1886-2451	1886-2452	1886-2453				160-170-58	157,0	230		15,32	10,97	6,62
1886-2454	1886-2455	1886-2456				165-175-58	162,0			15,30	10,95	6,60
1886-2457	1886-2458	1886-2459				170-180-58	167,0	240		16,19	11,59	6,99
1886-2461	1886-2462	1886-2463				175-185-58	172,0	250	317	17,24	12,38	7,40
1886-2464	1886-2465	1886-2466				180-190-58	177,0			17,10	12,24	7,26
1886-2467	1886-2468	1886-2469				185-195-58	182,0	260	328	18,12	13,01	7,78

16

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

1	Обозначения			Применяемость			Кольца по ГОСТ 9330—73			D	L	Масса, кг, не более для резины			
	пресс-формы съемные			3	1	2	3	Обозначения	d ₁			d ₂	1	2	3
	2	3	1												
1886-2471	1886-2472	1886-2473						190-200-58	187,0	260	328	18,10	12,99	7,76	
1886-2474	1886-2475	1886-2476						195-205-58	191,5	270	338	19,00	13,64	8,16	
1886-2477	1886-2478	1886-2479						200-210-58	196,5			18,98	13,62	8,14	
1886-2481	1886-2482	1886-2483						205-215-58	201,5	280	349	19,88	14,27	8,54	
1886-2484	1886-2485	1886-2486						210-220-58	206,5			19,86	14,25	8,52	
1886-2487	1886-2488	1886-2489						215-225-58	211,5			20,79	14,92	8,93	
1886-2491	1886-2492	1886-2493						220-230-58	216,0	290	359	20,76	14,89	8,90	
1886-2494	1886-2495	1886-2496						225-235-58	221,0			21,66	15,54	9,30	
1886-2497	1886-2498	1886-2499						230-240-58	226,0	300	370	21,64	15,52	9,28	
1886-2501	1886-2502	1886-2503						235-245-58	231,0			22,55	16,18	9,69	
1886-2504	1886-2505	1886-2506						240-250-58	236,0	310	380	22,52	16,15	9,66	
1886-2507	1886-2508	1886-2509						082-085-75	79,5	150		7,85	5,63	3,41	
1886-2511	1886-2512	1886-2513						090-102-75	87,5	160		9,12	6,54	3,96	
1886-2514	1886-2515	1886-2516						082-105-75	89,5			9,11	6,53	3,95	
1886-2517	1886-2518	1886-2519						095-108-75	92,0			10,01	7,18	4,35	
1886-2521	1886-2522	1886-2523						098-110-75	95,0			10,00	7,17	4,34	
1886-2524	1886-2525	1886-2526						100-112-75	97,0	170		10,00	7,17	4,34	
1886-2527	1886-2528	1886-2529						102-115-75	100,0			9,99	7,16	4,33	

Продолжение табл. 1

Облабочение		Размеры, мм			Кольцо по ГОСТ 9830—78		D	L	Масса, кг, не более для изделий			
		Применяемость			Облабочение	d ₁			d ₂	1	2	3
		пресс-форм исполнение										
1	2	3	1	2	3	d ₁	d ₂	1	2	3		
1886-2531	1886-2532	1886-2533				103,0		10,91	7,82	4,73		
1886-2534	1886-2535	1886-2536				105,0	180	10,90	7,81	4,72		
1886-2537	1886-2538	1886-2539				107,0		10,89	7,80	4,71		
1886-2541	1886-2542	1886-2543				110,0		11,79	8,45	5,11		
1886-2544	1886-2545	1886-2546				113,0		11,78	8,44	5,10		
1886-2547	1886-2548	1886-2549				115,0	190	12,68	9,09	5,50		
1886-2551	1886-2552	1886-2553				117,0		12,67	9,08	5,49		
1886-2554	1886-2555	1886-2556				120,0		12,65	9,07	5,48		
1886-2557	1886-2558	1886-2559				122,5	200	12,65	9,06	5,47		
1886-2561	1886-2562	1886-2563				124,5		13,56	9,72	5,88		
1886-2564	1886-2565	1886-2566				126,5		13,54	9,70	5,86		
1886-2567	1886-2568	1886-2569				128,5		14,47	10,37	6,27		
1886-2571	1886-2572	1886-2573				129,5	210	14,45	10,35	6,25		
1886-2574	1886-2575	1886-2576				134,5		15,34	10,99	6,04		
1886-2577	1886-2578	1886-2579				139,5	220	15,33	10,98	6,03		
1886-2581	1886-2582	1886-2583				144,5		15,33	10,98	6,03		
1886-2584	1886-2585	1886-2586				149,5	230	15,33	10,98	6,03		
1886-2587	1886-2588	1886-2589				155,0						

18

Продолжение табл. 1

Размеры, мм				Коды по ГОСТ 950-73		D	L	Масса, кг, не более для изделий		
Обозначение		Применение		Обозначение	d ₁			d ₂	1	2
пресс-форм изготовления										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1886-2591	1886-2592	1886-2593				240	—	16,23	11,63	7,03
1886-2594	1886-2595	1886-2596						16,21	11,61	7,01
1886-2597	1886-2598	1886-2599				250	317	17,25	12,39	7,41
1886-2601	1886-2602	1886-2603						17,22	12,36	7,38
1886-2604	1886-2605	1886-2606				260	328	18,13	13,02	7,79
1886-2607	1886-2608	1886-2609						18,10	12,99	7,76
1886-2611	1886-2612	1886-2613				270	338	19,00	13,64	8,16
1886-2614	1886-2615	1886-2616				280	349	21,30	15,28	9,14
1886-2617	1886-2618	1886-2619						21,27	15,25	9,11
1886-2621	1886-2622	1886-2623				290	359	22,28	15,98	9,56
1886-2624	1886-2625	1886-2626						22,25	15,95	9,53
1886-2627	1886-2628	1886-2629				300	370	23,25	16,67	9,97
1886-2631	1886-2632	1886-2633						23,22	16,64	9,94
1886-2634	1886-2635	1886-2636				310	380	24,21	17,36	10,39
1886-2637	1886-2638	1886-2639						24,18	17,33	10,36
1886-2641	1886-2642	1886-2643				320	391	25,19	18,06	10,81

Пример условного обозначения пресс-формы для резинового кольца 062—066—25 размерами $d_1=61$ мм и $d_2=2,5$ мм первой группы точности из резиновой смеси со средней усадкой 1,2% (интервал усадок 0,9—1,5%) по ГОСТ 24513—80, диаметром $D=130$ мм, исполнения 1:

Пресс-форма 1886-1751—1,2 ГОСТ 26297—84

То же, для резинового кольца второй группы точности:

Пресс-форма 1886-1751—1,2—2 ГОСТ 26297—84

Таблица 2

Обозначение пресс-форм исполнений			Поз. 1 Пуансон Код, 1	Поз. 2 Пуансон-матрица Код, 1; 2 (для испол- нения 1)	Поз. 2 Матрица Код, 1
1	2	3			
Обозначение деталей					
1886-1751	1886-1752	1886-1753	1886-1751/001	1886-1751/002	1886-1751/003
1886-1754	1886-1755	1886-1756	1886-1754/001	1886-1754/002	1886-1754/003
1886-1757	1886-1758	1886-1759	1886-1757/001	1886-1757/002	1886-1757/003
1886-1761	1886-1762	1886-1763	1886-1761/001	1886-1761/002	1886-1761/003
1886-1764	1886-1765	1886-1766	1886-1764/001	1886-1764/002	1886-1764/003
1886-1767	1886-1768	1886-1769	1886-1767/001	1886-1767/002	1886-1767/003
1886-1771	1886-1772	1886-1773	1886-1771/001	1886-1771/002	1886-1771/003
1886-1774	1886-1775	1886-1776	1886-1774/001	1886-1774/002	1886-1774/003
1886-1777	1886-1778	1886-1779	1886-1777/001	1886-1777/002	1886-1777/003
1886-1781	1886-1782	1886-1783	1886-1781/001	1886-1781/002	1886-1781/003
1886-1784	1886-1785	1886-1786	1886-1784/001	1886-1784/002	1886-1784/003
1886-1787	1886-1788	1886-1789	1886-1787/001	1886-1787/002	1886-1787/003
1886-1791	1886-1792	1886-1793	1886-1791/001	1886-1791/002	1886-1791/003
1886-1794	1886-1795	1886-1796	1886-1794/001	1886-1794/002	1886-1794/003
1886-1797	1886-1798	1886-1799	1886-1797/001	1886-1797/002	1886-1797/003
1886-1801	1886-1802	1886-1803	1886-1801/001	1886-1801/002	1886-1801/003
1886-1804	1886-1805	1886-1806	1886-1804/001	1886-1804/002	1886-1804/003
1886-1807	1886-1808	1886-1809	1886-1807/001	1886-1807/002	1886-1807/003

Продолжение табл. 2

Обозначения пресс-форм исполненной			Поз. 1 Пуансон Кол. 1	Поз. 2 Пуансон-матрица Кол. 1; 2 (для испол- нения 1)	Поз. 3 Матрица Кол. 1
1	2	3			
Обозначения деталей					
1886-1811	1886-1812	1886-1813	1886-1811/001	1886-1811/002	1886-1811/003
1886-1814	1886-1815	1886-1816	1886-1814/001	1886-1814/002	1886-1814/003
1886-1817	1886-1818	1886-1819	1886-1817/001	1886-1817/002	1886-1817/003
1886-1821	1886-1822	1886-1823	1886-1821/001	1886-1821/002	1886-1821/003
1886-1824	1886-1825	1886-1826	1886-1824/001	1886-1824/002	1886-1824/003
1886-1827	1886-1828	1886-1829	1886-1827/001	1886-1827/002	1886-1827/003
1886-1831	1886-1832	1886-1833	1886-1831/001	1886-1831/002	1886-1831/003
1886-1834	1886-1835	1886-1836	1886-1834/001	1886-1834/002	1886-1834/003
1886-1837	1886-1838	1886-1839	1886-1837/001	1886-1837/002	1886-1837/003
1886-1841	1886-1842	1886-1843	1886-1841/001	1886-1841/002	1886-1841/003
1886-1844	1886-1845	1886-1846	1886-1844/001	1886-1844/002	1886-1844/003
1886-1847	1886-1848	1886-1849	1886-1847/001	1886-1847/002	1886-1847/003
1886-1851	1886-1852	1886-1853	1886-1851/001	1886-1851/002	1886-1851/003
1886-1854	1886-1855	1886-1856	1886-1854/001	1886-1854/002	1886-1854/003
1886-1857	1886-1858	1886-1859	1886-1857/001	1886-1857/002	1886-1857/003
1886-1861	1886-1862	1886-1863	1886-1861/001	1886-1861/002	1886-1861/003
1886-1864	1886-1865	1886-1866	1886-1864/001	1886-1864/002	1886-1864/003
1886-1867	1886-1868	1886-1869	1886-1867/001	1886-1867/002	1886-1867/003

Продолжение табл. 2

Обозначения пресс-форм исполнения			Поз. 1 Пуансон Кол. 1	Поз. 2 Пуансон-матрица Кол. 1; 2 (для испол- нения 1)	Поз. 3 Матрица Кол. 1
1	2	3			
1886-1871	1886-1872	1886-1873	1886-1871/001	1886-1871/002	1886-1871/003
1886-1874	1886-1875	1886-1876	1886-1874/001	1886-1874/002	1886-1874/003
1886-1877	1886-1878	1886-1879	1886-1877/001	1886-1877/002	1886-1877/003
1886-1881	1886-1882	1886-1883	1886-1881/001	1886-1881/002	1886-1881/003
1886-1884	1886-1885	1886-1886	1886-1884/001	1886-1884/002	1886-1884/003
1886-1887	1886-1888	1886-1889	1886-1887/001	1886-1887/002	1886-1887/003
1886-1891	1886-1892	1886-1893	1886-1891/001	1886-1891/002	1886-1891/003
1886-1894	1886-1895	1886-1896	1886-1894/001	1886-1894/002	1886-1894/003
1886-1897	1886-1898	1886-1899	1886-1897/001	1886-1897/002	1886-1897/003
1886-1901	1886-1902	1886-1903	1886-1901/001	1886-1901/002	1886-1901/003
1886-1904	1886-1905	1886-1906	1886-1904/001	1886-1904/002	1886-1904/003
1886-1907	1886-1908	1886-1909	1886-1907/001	1886-1907/002	1886-1907/003
1886-1911	1886-1912	1886-1913	1886-1911/001	1886-1911/002	1886-1911/003
1886-1914	1886-1915	1886-1916	1886-1914/001	1886-1914/002	1886-1914/003
1886-1917	1886-1918	1886-1919	1886-1917/001	1886-1917/002	1886-1917/003
1886-1921	1886-1922	1886-1923	1886-1921/001	1886-1921/002	1886-1921/003
1886-1924	1886-1925	1886-1926	1886-1924/001	1886-1924/002	1886-1924/003
1886-1927	1886-1928	1886-1929	1886-1927/001	1886-1927/002	1886-1927/003

53

Продолжение табл. 2

Обозначения пресс-форм используемых			3	Поз. 1 Пуансон Код. 1	Поз. 2 Пуансон-матрица Код. 1; 2 (для использо- вания 1)	Поз. 3 Матрица Код. 1
1	2	3				
1886-1931	1886-1932	1886-1933	1886-1931/001	1886-1931/002	1886-1931/003	
1886-1934	1886-1935	1886-1936	1886-1934/001	1886-1934/002	1886-1934/003	
1886-1937	1886-1938	1886-1939	1886-1937/001	1886-1937/002	1886-1937/003	
1886-1941	1886-1942	1886-1943	1886-1941/001	1886-1941/002	1886-1941/003	
1886-1944	1886-1945	1886-1946	1886-1944/001	1886-1944/002	1886-1944/003	
1886-1947	1886-1948	1886-1949	1886-1947/001	1886-1947/002	1886-1947/003	
1886-1951	1886-1952	1886-1953	1886-1951/001	1886-1951/002	1886-1951/003	
1886-1954	1886-1955	1886-1956	1886-1954/001	1886-1954/002	1886-1954/003	
1886-1957	1886-1958	1886-1959	1886-1957/001	1886-1957/002	1886-1957/003	
1886-1961	1886-1962	1886-1963	1886-1961/001	1886-1961/002	1886-1961/003	
1886-1964	1886-1965	1886-1966	1886-1964/001	1886-1964/002	1886-1964/003	
1886-1967	1886-1968	1886-1969	1886-1967/001	1886-1967/002	1886-1967/003	
1886-1971	1886-1972	1886-1973	1886-1971/001	1886-1971/002	1886-1971/003	
1886-1974	1886-1975	1886-1976	1886-1974/001	1886-1974/002	1886-1974/003	
1886-1977	1886-1978	1886-1979	1886-1977/001	1886-1977/002	1886-1977/003	
1886-1981	1886-1982	1886-1983	1886-1981/001	1886-1981/002	1886-1981/003	
1886-1984	1886-1985	1886-1986	1886-1984/001	1886-1984/002	1886-1984/003	
1886-1987	1886-1988	1886-1989	1886-1987/001	1886-1987/002	1886-1987/003	

Продолжение табл. 2

Обозначения пресс-форм исполнений		3	Поз. 1 Пуансон (Код. 1)	Поз. 2 Пуансон-матрица (Код. 1; 2 (для испол- нения 1))	Поз. 3 Матрица (Код. 1)
1	2				
				Обозначения деталей	
1886-1991	1886-1992	1886-1993	1886-1991/001	1886-1991/002	1886-1991/003
1886-1994	1886-1995	1886-1996	1886-1994/001	1886-1994/002	1886-1994/003
1886-1997	1886-1998	1886-1999	1886-1997/001	1886-1997/002	1886-1997/003
1886-2001	1886-2002	1886-2003	1886-2001/001	1886-2001/002	1886-2001/003
1886-2004	1886-2005	1886-2006	1886-2004/001	1886-2004/002	1886-2004/003
1886-2007	1886-2008	1886-2009	1886-2007/001	1886-2007/002	1886-2007/003
1886-2011	1886-2012	1886-2013	1886-2011/001	1886-2011/002	1886-2011/003
1886-2014	1886-2015	1886-2016	1886-2014/001	1886-2014/002	1886-2014/003
1886-2017	1886-2018	1886-2019	1886-2017/001	1886-2017/002	1886-2017/003
1886-2021	1886-2022	1886-2023	1886-2021/001	1886-2021/002	1886-2021/003
1886-2024	1886-2025	1886-2026	1886-2024/001	1886-2024/002	1886-2024/003
1886-2027	1886-2028	1886-2029	1886-2027/001	1886-2027/002	1886-2027/003
1886-2031	1886-2032	1886-2033	1886-2031/001	1886-2031/002	1886-2031/003
1886-2034	1886-2035	1886-2036	1886-2034/001	1886-2034/002	1886-2034/003
1886-2037	1886-2038	1886-2039	1886-2037/001	1886-2037/002	1886-2037/003
1886-2041	1886-2042	1886-2043	1886-2041/001	1886-2041/002	1886-2041/003
1886-2044	1886-2045	1886-2046	1886-2044/001	1886-2044/002	1886-2044/003
1886-2047	1886-2048	1886-2049	1886-2047/001	1886-2047/002	1886-2047/003

23

Продолжение табл. 2

Обозначения пресс-форм используемых			Поэ. 1 Пуансон (Код. 1)	Поэ. 2 Пуансон-матрица Код. 1; 2 (для исполь- нения 1)	Поэ. 3 Матрица Код. 1
1	2	3			
Обозначения деталей					
1886-2051	1886-2052	1886-2053	1886-2051/001	1886-2051/002	1886-2051/003
1886-2054	1886-2055	1886-2056	1886-2054/001	1886-2054/002	1886-2054/003
1886-2057	1886-2058	1886-2059	1886-2057/001	1886-2057/002	1886-2057/003
1886-2061	1886-2062	1886-2063	1886-2061/001	1886-2061/002	1886-2061/003
1886-2064	1886-2065	1886-2066	1886-2064/001	1886-2064/002	1886-2064/003
1886-2067	1886-2068	1886-2069	1886-2067/001	1886-2067/002	1886-2067/003
1886-2071	1886-2072	1886-2073	1886-2071/001	1886-2071/002	1886-2071/003
1886-2074	1886-2075	1886-2076	1886-2074/001	1886-2074/002	1886-2074/003
1886-2077	1886-2078	1886-2079	1886-2077/001	1886-2077/002	1886-2077/003
1886-2081	1886-2082	1886-2083	1886-2081/001	1886-2081/002	1886-2081/003
1886-2084	1886-2085	1886-2086	1886-2084/001	1886-2084/002	1886-2084/003
1886-2087	1886-2088	1886-2089	1886-2087/001	1886-2087/002	1886-2087/003
1886-2091	1886-2092	1886-2093	1886-2091/001	1886-2091/002	1886-2091/003
1886-2094	1886-2095	1886-2096	1886-2094/001	1886-2094/002	1886-2094/003
1886-2097	1886-2098	1886-2099	1886-2097/001	1886-2097/002	1886-2097/003
1886-2101	1886-2102	1886-2103	1886-2101/001	1886-2101/002	1886-2101/003
1886-2104	1886-2105	1886-2106	1886-2104/001	1886-2104/002	1886-2104/003
1886-2107	1886-2108	1886-2109	1886-2107/001	1886-2107/002	1886-2107/003

26

Продолжение табл. 2

Обозначения пресс-форм исполнений			3	Поз. 1 Пуансон (Кол. 1)	Поз. 2 Пуансон-матрица (Кол. 1; 2 (для испол- нения 1))	Поз. 3 Матрица (Кол. 1)
1	2	3				
1886-2111	1886-2112	1886-2113	1886-2111/001	1886-2111/002	1886-2111/003	
1886-2114	1886-2115	1886-2116	1886-2114/001	1886-2114/002	1886-2114/003	
1886-2117	1886-2118	1886-2119	1886-2117/001	1886-2117/002	1886-2117/003	
1886-2121	1886-2122	1886-2123	1886-2121/001	1886-2121/002	1886-2121/003	
1886-2124	1886-2125	1886-2126	1886-2124/001	1886-2124/002	1886-2124/003	
1886-2127	1886-2128	1886-2129	1886-2127/001	1886-2127/002	1886-2127/003	
1886-2131	1886-2132	1886-2133	1886-2131/001	1886-2131/002	1886-2131/003	
1886-2134	1886-2135	1886-2136	1886-2134/001	1886-2134/002	1886-2134/003	
1886-2137	1886-2138	1886-2139	1886-2137/001	1886-2137/002	1886-2137/003	
1886-2141	1886-2142	1886-2143	1886-2141/001	1886-2141/002	1886-2141/003	
1886-2144	1886-2145	1886-2146	1886-2144/001	1886-2144/002	1886-2144/003	
1886-2147	1886-2148	1886-2149	1886-2147/001	1886-2147/002	1886-2147/003	
1886-2151	1886-2152	1886-2153	1886-2151/001	1886-2151/002	1886-2151/003	
1886-2154	1886-2155	1886-2156	1886-2154/001	1886-2154/002	1886-2154/003	
1886-2157	1886-2158	1886-2159	1886-2157/001	1886-2157/002	1886-2157/003	
1886-2161	1886-2162	1886-2163	1886-2161/001	1886-2161/002	1886-2161/003	
1886-2164	1886-2165	1886-2166	1886-2164/001	1886-2164/002	1886-2164/003	
1886-2167	1886-2168	1886-2169	1886-2167/001	1886-2167/002	1886-2167/003	

Продолжение табл. 2

Обозначения пресс-форм используемых			Поз. 1 Пуансон Код. 1	Поз. 2 Пуансон-матрица Код. 1; 2 (для исходн.- нормы 1)	Поз. 3 Матрица Код. 1
1	2	3			
Обозначения ластылей					
1886-2171	1886-2172	1886-2173	1886-2171/001	1886-2171/002	1886-2171/003
1886-2174	1886-2175	1886-2176	1886-2174/001	1886-2174/002	1886-2174/003
1886-2177	1886-2178	1886-2179	1886-2177/001	1886-2177/002	1886-2177/003
1886-2181	1886-2182	1886-2183	1886-2181/001	1886-2181/002	1886-2181/003
1886-2184	1886-2185	1886-2186	1886-2184/001	1886-2184/002	1886-2184/003
1886-2187	1886-2188	1886-2189	1886-2187/001	1886-2187/002	1886-2187/003
1886-2191	1886-2192	1886-2193	1886-2191/001	1886-2191/002	1886-2191/003
1886-2194	1886-2195	1886-2196	1886-2194/001	1886-2194/002	1886-2194/003
1886-2197	1886-2198	1886-2199	1886-2197/001	1886-2197/002	1886-2197/003
1886-2201	1886-2202	1886-2203	1886-2201/001	1886-2201/002	1886-2201/003
1886-2204	1886-2205	1886-2206	1886-2204/001	1886-2204/002	1886-2204/003
1886-2207	1886-2208	1886-2209	1886-2207/001	1886-2207/002	1886-2207/003
1886-2211	1886-2212	1886-2213	1886-2211/001	1886-2211/002	1886-2211/003
1886-2214	1886-2215	1886-2216	1886-2214/001	1886-2214/002	1886-2214/003
1886-2217	1886-2218	1886-2219	1886-2217/001	1886-2217/002	1886-2217/003
1886-2221	1886-2222	1886-2223	1886-2221/001	1886-2221/002	1886-2221/003
1886-2224	1886-2225	1886-2226	1886-2224/001	1886-2224/002	1886-2224/003
1886-2227	1886-2228	1886-2229	1886-2227/001	1886-2227/002	1886-2227/003

Продолжение табл. 2

Обозначения пресс-форм используемых			3	Пос. 1 Пуансон Код. 1	Пос. 2 Пуансон-матрица Код. 1; 2 (для послед- ствия 1)	Пос. 3 Матрица Код. 1
1	2	3				
1886-2231	1886-2232	1886-2233	1886-2231/001	1886-2231/002	1886-2231/003	
1886-2234	1886-2235	1886-2236	1886-2234/001	1886-2234/002	1886-2234/003	
1886-2237	1886-2238	1886-2239	1886-2237/001	1886-2237/002	1886-2237/003	
1886-2241	1886-2242	1886-2243	1886-2241/001	1886-2241/002	1886-2241/003	
1886-2244	1886-2245	1886-2246	1886-2244/001	1886-2244/002	1886-2244/003	
1886-2247	1886-2248	1886-2249	1886-2247/001	1886-2247/002	1886-2247/003	
1886-2251	1886-2252	1886-2253	1886-2251/001	1886-2251/002	1886-2251/003	
1886-2254	1886-2255	1886-2256	1886-2254/001	1886-2254/002	1886-2254/003	
1886-2257	1886-2258	1886-2259	1886-2257/001	1886-2257/002	1886-2257/003	
1886-2261	1886-2262	1886-2263	1886-2261/001	1886-2261/002	1886-2261/003	
1886-2264	1886-2265	1886-2266	1886-2264/001	1886-2264/002	1886-2264/003	
1886-2267	1886-2268	1886-2269	1886-2267/001	1886-2267/002	1886-2267/003	
1886-2271	1886-2272	1886-2273	1886-2271/001	1886-2271/002	1886-2271/003	
1886-2274	1886-2275	1886-2276	1886-2274/001	1886-2274/002	1886-2274/003	

Продолжение табл. 2

Обозначения пресс-форм исполнения			Обозначения деталей		
1	2	3	Поз. 1 Пуансон Кол. 1	Поз. 2 Трансформатрша Кол. 1; 2 (для испол- нения 1)	Поз. 3 Матрица Кол. 1
1886-2277	1886-2278	1886-2279	1886-2277/001	1886-2277/002	1886-2277/003
1886-2281	1886-2282	1886-2283	1886-2281/001	1886-2281/002	1886-2281/003
1886-2284	1886-2285	1886-2286	1886-2284/001	1886-2284/002	1886-2284/003
1886-2287	1886-2288	1886-2289	1886-2287/001	1886-2287/002	1886-2287/003
1886-2291	1886-2292	1886-2293	1886-2291/001	1886-2291/002	1886-2291/003
1886-2294	1886-2295	1886-2296	1886-2294/001	1886-2294/002	1886-2294/003
1886-2297	1886-2298	1886-2299	1886-2297/001	1886-2297/002	1886-2297/003
1886-2301	1886-2302	1886-2303	1886-2301/001	1886-2301/002	1886-2301/003
1886-2304	1886-2305	1886-2306	1886-2304/001	1886-2304/002	1886-2304/003
1886-2307	1886-2308	1886-2309	1886-2307/001	1886-2307/002	1886-2307/003
1886-2311	1886-2312	1886-2313	1886-2311/001	1886-2311/002	1886-2311/003
1886-2314	1886-2315	1886-2316	1886-2314/001	1886-2314/002	1886-2314/003
1886-2317	1886-2318	1886-2319	1886-2317/001	1886-2317/002	1886-2317/003
1886-2321	1886-2322	1886-2323	1886-2321/001	1886-2321/002	1886-2321/003

Продолжение табл. 2

Обозначение пресс-формы съёмной			Поз. 1 Пуансон Код. 1	Поз. 2 Пуансон-матрица Код. 1; 2 (для несом- ленной 1)	Поз. 3 Матрица Код. 1
1	2	3			
Обозначения деталей					
1886-2324	1886-2325	1886-2326	1886-2324/001	1886-2324/002	1886-2324/003
1886-2327	1886-2328	1886-2329	1886-2327/001	1886-2327/002	1886-2327/003
1886-2331	1886-2332	1886-2333	1886-2331/001	1886-2331/002	1886-2331/003
1886-2334	1886-2335	1886-2336	1886-2334/001	1886-2334/002	1886-2334/003
1886-2337	1886-2338	1886-2339	1886-2337/001	1886-2337/002	1886-2337/003
1886-2341	1886-2342	1886-2343	1886-2341/001	1886-2341/002	1886-2341/003
1886-2344	1886-2345	1886-2346	1886-2344/001	1886-2344/002	1886-2344/003
1886-2347	1886-2348	1886-2349	1886-2347/001	1886-2347/002	1886-2347/003
1886-2351	1886-2352	1886-2353	1886-2351/001	1886-2351/002	1886-2351/003
1886-2354	1886-2355	1886-2356	1886-2354/001	1886-2354/002	1886-2354/003
1886-2357	1886-2358	1886-2359	1886-2357/001	1886-2357/002	1886-2357/003
1886-2361	1886-2362	1886-2363	1886-2361/001	1886-2361/002	1886-2361/003
1886-2364	1886-2365	1886-2366	1886-2364/001	1886-2364/002	1886-2364/003
1886-2367	1886-2368	1886-2369	1886-2367/001	1886-2367/002	1886-2367/003

Продолжение табл. 2

Обозначения пресс-форм исполнения			Обозначения деталей		
1	2	3	Поз. 1. Пуансон Код. 1	Поз. 2. Пуансон-метраза Код. 1-2 (для испол- нения 1)	Поз. 3. Матрица Код. 1
1886-2371	1886-2372	1886-2373	1886-2371/001	1886-2371/002	1886-2371/003
1886-2374	1886-2375	1886-2376	1886-2374/001	1886-2374/002	1886-2374/003
1886-2377	1886-2378	1886-2379	1886-2377/001	1886-2377/002	1886-2377/003
1886-2381	1886-2382	1886-2383	1886-2381/001	1886-2381/002	1886-2381/003
1886-2384	1886-2385	1886-2386	1886-2384/001	1886-2384/002	1886-2384/003
1886-2387	1886-2388	1886-2389	1886-2387/001	1886-2387/002	1886-2387/003
1886-2391	1886-2392	1886-2393	1886-2391/001	1886-2391/002	1886-2391/003
1886-2394	1886-2395	1886-2396	1886-2394/001	1886-2394/002	1886-2394/003
1886-2397	1886-2398	1886-2399	1886-2397/001	1886-2397/002	1886-2397/003
1886-2401	1886-2402	1886-2403	1886-2401/001	1886-2401/002	1886-2401/003
1886-2404	1886-2405	1886-2406	1886-2404/001	1886-2404/002	1886-2404/003
1886-2407	1886-2408	1886-2409	1886-2407/001	1886-2407/002	1886-2407/003

25

Продолжение табл. 2

Обозначения пресс-форм используемых			Обозначение деталей		
1	2	3	Поз. 1 Пуансон Код. 1	Поз. 2 Пуансон-матрица Код. 1; 2 (для желоб- щели 1)	Поз. 3 Матрица Код. 1
1886-2411	1886-2412	1886-2413	1886-2411/001	1886-2411/002	1886-2411/003
1886-2414	1886-2415	1886-2416	1886-2414/001	1886-2414/002	1886-2414/003
1886-2417	1886-2418	1886-2419	1886-2417/001	1886-2417/002	1886-2417/003
1886-2421	1886-2422	1886-2423	1886-2421/001	1886-2421/002	1886-2421/003
1886-2424	1886-2425	1886-2426	1886-2424/001	1886-2424/002	1886-2424/003
1886-2427	1886-2428	1886-2429	1886-2427/001	1886-2427/002	1886-2427/003
1886-2431	1886-2432	1886-2433	1886-2431/001	1886-2431/002	1886-2431/003
1886-2434	1886-2435	1886-2436	1886-2434/001	1886-2434/002	1886-2434/003
1886-2437	1886-2438	1886-2439	1886-2437/001	1886-2437/002	1886-2437/003
1886-2441	1886-2442	1886-2443	1886-2441/001	1886-2441/002	1886-2441/003
1886-2444	1886-2445	1886-2446	1886-2444/001	1886-2444/002	1886-2444/003
1886-2447	1886-2448	1886-2449	1886-2447/001	1886-2447/002	1886-2447/003
1886-2451	1886-2452	1886-2453	1886-2451/001	1886-2451/002	1886-2451/003
1886-2454	1886-2455	1886-2456	1886-2454/001	1886-2454/002	1886-2454/003
1886-2457	1886-2458	1886-2459	1886-2457/001	1886-2457/002	1886-2457/003
1886-2461	1886-2462	1886-2463	1886-2461/001	1886-2461/002	1886-2461/003
1886-2464	1886-2465	1886-2466	1886-2464/001	1886-2464/002	1886-2464/003
1886-2467	1886-2468	1886-2469	1886-2467/001	1886-2467/002	1886-2467/003

1079

33

Продолжение табл. 2

Обозначения пресс-форм исполнений			Пол. 1 Пуансон Код. 1	Пол. 2 Пуансон-матрица Код. 1; 2 (для испол- нения 1)	Пол. 3 Матрица Код. 1
1	2	3			
Обозначения деталей					
1886-2471	1886-2472	1886-2473	1886-2471/001	1886-2471/002	1886-2471/003
1886-2474	1886-2475	1886-2476	1886-2474/001	1886-2474/002	1886-2474/003
1886-2477	1886-2478	1886-2479	1886-2477/001	1886-2477/002	1886-2477/003
1886-2481	1886-2482	1886-2483	1886-2481/001	1886-2481/002	1886-2481/003
1886-2484	1886-2485	1886-2486	1886-2484/001	1886-2484/002	1886-2484/003
1886-2487	1886-2488	1886-2489	1886-2487/001	1886-2487/002	1886-2487/003
1886-2491	1886-2492	1886-2493	1886-2491/001	1886-2491/002	1886-2491/003
1886-2494	1886-2495	1886-2496	1886-2494/001	1886-2494/002	1886-2494/003
1886-2497	1886-2498	1886-2499	1886-2497/001	1886-2497/002	1886-2497/003
1886-2501	1886-2502	1886-2503	1886-2501/001	1886-2501/002	1886-2501/003
1886-2504	1886-2505	1886-2506	1886-2504/001	1886-2504/002	1886-2504/003
1886-2507	1886-2508	1886-2509	1886-2507/001	1886-2507/002	1886-2507/003
1886-2511	1886-2512	1886-2513	1886-2511/001	1886-2511/002	1886-2511/003
1886-2514	1886-2515	1886-2516	1886-2514/001	1886-2514/002	1886-2514/003
1886-2517	1886-2518	1886-2519	1886-2517/001	1886-2517/002	1886-2517/003
1886-2521	1886-2522	1886-2523	1886-2521/001	1886-2521/002	1886-2521/003
1886-2524	1886-2525	1886-2526	1886-2524/001	1886-2524/002	1886-2524/003
1886-2527	1886-2528	1886-2529	1886-2527/001	1886-2527/002	1886-2527/003

34

Продолжение табл. 2

Обозначения пресс-форм используемых			Обозначения деталей		
1	2	3	Пос. 1 Пуансон Код. 1	Пос. 2 Пуансон-матрица Код. 1; 2 (для уста- новки 1)	Пос. 3 Матрица Код. 1
1886-2531	1886-2532	1886-2533	1886-2531/001	1886-2531/002	1886-2531/003
1886-2534	1886-2535	1886-2535	1886-2534/001	1886-2534/002	1886-2534/003
1886-2537	1886-2538	1886-2539	1886-2537/001	1886-2537/002	1886-2537/003
1886-2541	1886-2542	1886-2543	1886-2541/001	1886-2541/002	1886-2541/003
1886-2544	1886-2545	1886-2546	1886-2544/001	1886-2544/002	1886-2544/003
1886-2547	1886-2548	1886-2549	1886-2547/001	1886-2547/002	1886-2547/003
1886-2551	1886-2552	1886-2553	1886-2551/001	1886-2551/002	1886-2551/003
1886-2554	1886-2555	1886-2556	1886-2554/001	1886-2554/002	1886-2554/003
1886-2557	1886-2558	1886-2559	1886-2557/001	1886-2557/002	1886-2557/003
1886-2561	1886-2562	1886-2563	1886-2561/001	1886-2561/002	1886-2561/003
1886-2564	1886-2565	1886-2566	1886-2564/001	1886-2564/002	1886-2564/003
1886-2567	1886-2568	1886-2569	1886-2567/001	1886-2567/002	1886-2567/003
1886-2571	1886-2572	1886-2573	1886-2571/001	1886-2571/002	1886-2571/003
1886-2574	1886-2575	1886-2576	1886-2574/001	1886-2574/002	1886-2574/003

24

Продолжение табл. 2

Обозначения пресс-форм исполнений			Поз. 1 Пуансон Код. 1	Поз. 2 Пуансон-матрица Код. 1; 2 (для испол- нения 1)	Поз. 3 Матрица Код. 1
1	2	3			
1886-2577	1886-2578	1886-2579	1886-2577/001	1886-2577/002	1886-2577/003
1886-2581	1886-2582	1886-2583	1886-2581/001	1886-2581/002	1886-2581/003
1886-2584	1886-2585	1886-2586	1886-2584/001	1886-2584/002	1886-2584/003
1886-2587	1886-2588	1886-2589	1886-2587/001	1886-2587/002	1886-2587/003
1886-2591	1886-2592	1886-2593	1886-2591/001	1886-2591/002	1886-2591/003
1886-2594	1886-2595	1886-2596	1886-2594/001	1886-2594/002	1886-2594/003
1886-2597	1886-2598	1886-2599	1886-2597/001	1886-2597/002	1886-2597/003
1886-2601	1886-2602	1886-2603	1886-2601/001	1886-2601/002	1886-2601/003
1886-2604	1886-2605	1886-2606	1886-2604/001	1886-2604/002	1886-2604/003
1886-2607	1886-2608	1886-2609	1886-2607/001	1886-2607/002	1886-2607/003
1886-2611	1886-2612	1886-2613	1886-2611/001	1886-2611/002	1886-2611/003
1886-2614	1886-2615	1886-2616	1886-2614/001	1886-2614/002	1886-2614/003

Продолжение табл. 2

Объемная часть пресс-формы съемной			Поз. 1 Пуансон Код. 1	Поз. 2 Пуансон-матрица Код. 2 (для испал- нения 1)	Поз. 3 Матрица Код. 3
1	2	3			
Объемная часть деталей					
1886-2617	1886-2618	1886-2619	1886-2617/001	1886-2617/002	1886-2617/003
1886-2621	1886-2622	1886-2623	1886-2621/001	1886-2621/002	1886-2621/003
1886-2624	1886-2625	1886-2626	1886-2624/001	1886-2624/002	1886-2624/003
1886-2627	1886-2628	1886-2629	1886-2627/001	1886-2627/002	1886-2627/003
1886-2631	1886-2632	1886-2633	1886-2631/001	1886-2631/002	1886-2631/003
1886-2634	1886-2635	1886-2636	1886-2634/001	1886-2634/002	1886-2634/003
1886-2637	1886-2638	1886-2639	1886-2637/001	1886-2637/002	1886-2637/003
1886-2641	1886-2642	1886-2643	1886-2641/001	1886-2641/002	1886-2641/003

3. Ручки должны быть приварены к матрице ручной электродуговой сваркой.

4. На боковых поверхностях формообразующих деталей допускаются отверстия под термопару диаметром $4 \div 5$ мм и глубиной $25 \div 30$ мм.

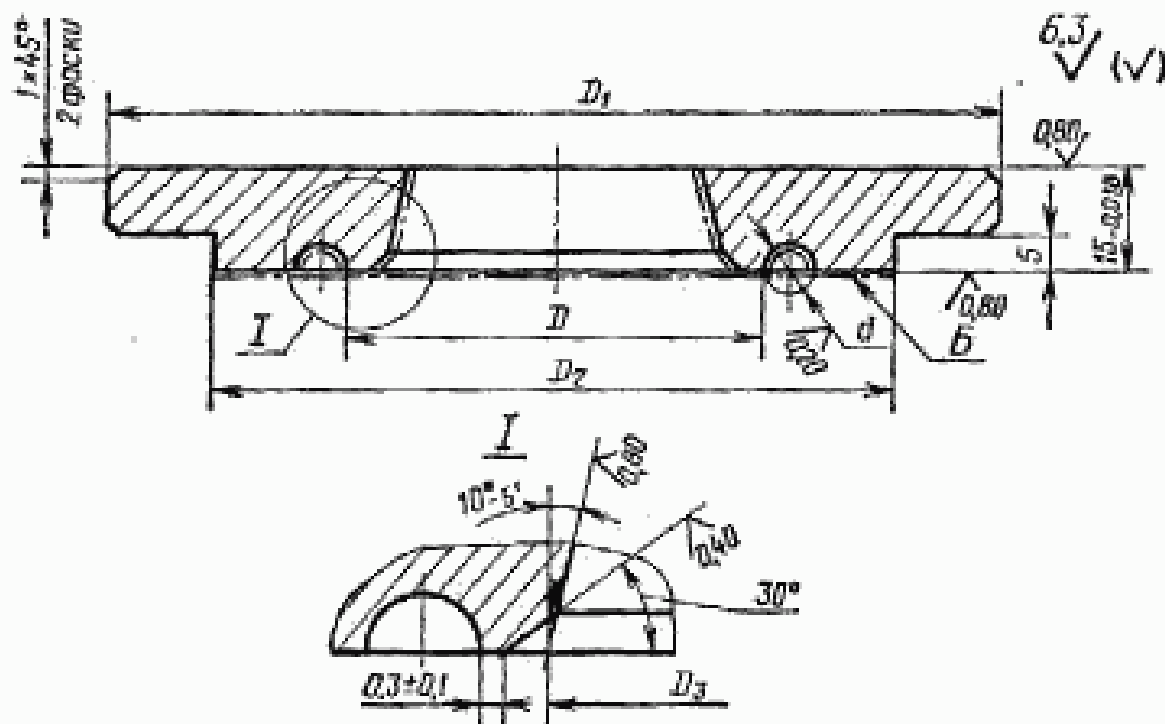
5. Маркировать:

на матрице — условное обозначение пресс-формы (без слова «пресс-форма»), порядковый номер и массу пресс-формы, наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

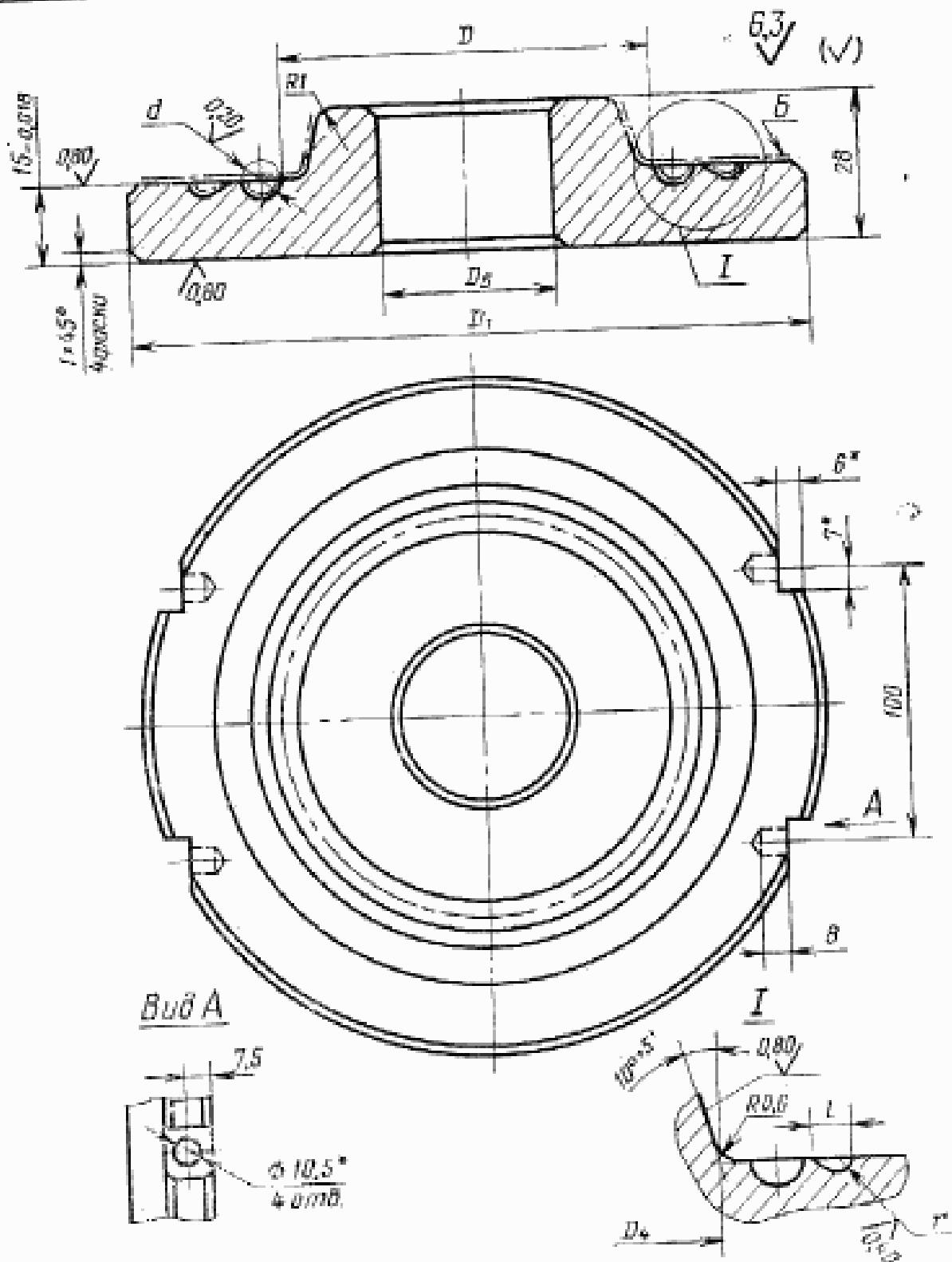
на пуансоне и пуансон-матрице — условное обозначение пресс-формы (без слова «пресс-форма» и без обозначения стандарта), порядковый номер пресс-формы. В пресс-форме исполнения 1 на нижней пуансон-матрице дополнительно маркировать цифру 2, на верхней пуансон-матрице — цифру 3.

6. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

7. Конструкция и размеры пуансонов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3; пуансон-матриц — указанным на черт. 3 и в табл. 3; матриц — указанным на черт. 4 и в табл. 3.



Черт. 2



* Отверстия и диски в матрицах диаметром D_1 до 240 мм и в пресс-формах исполнения 3 не изготавливать
Черт. 4

Таблица 3

Размеры, мм

Вулканол	Обозначения		Размеры колец		D ₁	D ₂	D ₃ (поле допуска Н7) D ₃ (поле допуска h6)		Масса, кг, не более			
	вулканол-матрица	матрица	d ₁	d ₂			при посадке резина, %	от 0,9 до 2,7	от 2,7 до 4,7	вулканол	вулканол-матрица	матрица
1886-1751/001	1886-1751/002	1886-1751/003	61,0				54	54	1,10		1,62	
1886-1754/001	1886-1754/002	1886-1754/003	62,5				55	55	1,09		1,63	
1886-1757/001	1886-1757/002	1886-1757/003	63,5		130		56	60	1,08	1,76	1,64	
1886-1761/001	1886-1761/002	1886-1761/003	66,5				60	60	1,04		1,68	
1886-1764/001	1886-1764/002	1886-1764/003	68,5				62	62	1,02		1,70	
1886-1767/001	1886-1767/002	1886-1767/003	70,5				64	64	0,99		1,72	
1886-1771/001	1886-1771/002	1886-1771/003	73,5				67	67	1,19		1,88	
1886-1774/001	1886-1774/002	1886-1774/003	76,5		140		70	70	1,15	1,99	1,91	
1886-1777/001	1886-1777/002	1886-1777/003	78,5	2,5			72	72	1,13		1,93	
1886-1781/001	1886-1781/002	1886-1781/003	80,5				74	74	1,10		1,95	
1886-1784/001	1886-1784/002	1886-1784/003	83,5				77	77	1,31		2,10	
1886-1787/001	1886-1787/002	1886-1787/003	86,5		150		80	80	1,27	2,22	2,14	
1886-1791/001	1886-1791/002	1886-1791/003	88,5				82	82	1,24		2,16	
1886-1794/001	1886-1794/002	1886-1794/003	90,5				84	84	1,21		2,19	
1886-1797/001	1886-1797/002	1886-1797/003	93,0				86	88	1,42		2,34	
1886-1801/001	1886-1801/002	1886-1801/003	96,0		160		89	91	1,37	2,44	2,38	
1886-1804/001	1886-1804/002	1886-1804/003	98,0				91	93	1,33		2,41	
1886-1807/001	1886-1807/002	1886-1807/003	100,0				93	95	1,30		2,44	

Продолжение табл. 3

Обозначения		Размеры, мм			D ₃	D ₄ (поле допуска Н7)		D ₅	Масса, кг, не более		
		D ₁	D ₂	D ₃		при посадке резины, %			вводная	вкладная	вкладыш
						от D ₃ до D ₂	от D ₃ до D ₁				
вуальсы	съемные матрицы	матрицы	резиновые кольца	d ₁	d ₂	d ₃					
1886-1811/001	1886-1811/002	1886-1811/003	103,0			96	98	1,53		2,57	
1886-1814/001	1886-1814/002	1886-1814/003	105,0	170	140	98	100	1,50	70	2,60	
1886-1817/001	1886-1817/002	1886-1817/003	108,0			101	103	1,44		2,64	
1886-1821/001	1886-1821/002	1886-1821/003	110,0			103	105	1,40		2,68	
1886-1824/001	1886-1824/002	1886-1824/003	113,0			106	108	1,65		2,79	
1886-1827/001	1886-1827/002	1886-1827/003	116,0	180	150	109	111	1,59	80	2,84	
1886-1831/001	1886-1831/002	1886-1831/003	118,0			111	113	1,55		2,88	
1886-1834/001	1886-1834/002	1886-1834/003	120,0			113	115	1,51		2,92	
1886-1837/001	1886-1837/002	1886-1837/003	122,5	190	160	116	118	1,77	90	3,02	
1886-1841/001	1886-1841/002	1886-1841/003	127,5			121	123	1,66		3,11	
1886-1844/001	1886-1844/002	1886-1844/003	132,5	200	170	126	128	1,89	100	3,25	
1886-1847/001	1886-1847/002	1886-1847/003	137,5			131	133	1,77		3,35	
1886-1851/001	1886-1851/002	1886-1851/003	142,5	210	180	136	138	2,01	110	3,47	
1886-1854/001	1886-1854/002	1886-1854/003	147,5			141	144	1,85		3,61	
1886-1857/001	1886-1857/002	1886-1857/003	62,0			55	55	1,09		1,41	
1886-1861/001	1886-1861/002	1886-1861/003	63,5			56	56	1,08		1,64	
1886-1864/001	1886-1864/002	1886-1864/003	64,5	130	100	57	57	1,07	30	1,65	
1886-1867/001	1886-1867/002	1886-1867/003	68,5			62	62	1,02		1,70	

23

Продолжение табл. 8

Обозначения			Размеры, мм		резиновое кольцо		D ₁		D ₂		D ₃ (поле допуска Н7) D ₃ (поле допуска h6)		Масса, кг, не более		
													матрица	матрица	от 0,9 до 2,7
матрица	матрица-матрица	матрица	d ₁	d ₂	d ₁	d ₂	D ₁	D ₂	D ₃	D ₃	D ₃	D ₃	D ₃	D ₃	D ₃
1886-1871/001	1886-1871/002	1886-1871/003	69,5		140	110			40	1,24	1,84				
1886-1874/001	1886-1874/002	1886-1874/003	73,5		140	110			40	1,19	1,88			1,99	
1886-1877/001	1886-1877/002	1886-1877/003	78,5							1,23	1,93				
1886-1881/001	1886-1881/002	1886-1881/003	80,5							1,10	1,95				
1886-1884/001	1886-1884/002	1886-1884/003	83,5							1,81	2,10				
1886-1887/001	1886-1887/002	1886-1887/003	85,5		150	120			50	1,28	2,12			2,22	
1886-1891/001	1886-1891/002	1886-1891/003	88,5							1,24	2,16				
1886-1894/001	1886-1894/002	1886-1894/003	90,5							1,21	2,19				
1886-1897/001	1886-1897/002	1886-1897/003	93,0	3,0						1,42	2,34				
1886-1901/001	1886-1901/002	1886-1901/003	95,0		160	130			60	1,38	2,37			2,44	
1886-1904/001	1886-1904/002	1886-1904/003	98,0							1,33	2,41				
1886-1907/001	1886-1907/002	1886-1907/003	100,0							1,30	2,44				
1886-1911/001	1886-1911/002	1886-1911/003	103,0		170	140			70	1,53	2,57				
1886-1914/001	1886-1914/002	1886-1914/003	105,0							1,50	2,60			2,67	
1886-1917/001	1886-1917/002	1886-1917/003	108,0							1,44	2,64				
1886-1921/001	1886-1921/002	1886-1921/003	110,0							1,71	2,74				
1886-1924/001	1886-1924/002	1886-1924/003	113,0		180	150			80	1,65	2,79			2,90	
1886-1927/001	1886-1927/002	1886-1927/003	118,0							1,55	2,88				

Продолжение табл. 3

Обозначения		Размеры, мм		D ₁	D ₂	D ₃ (поле допуска Н7) D ₃ (поле допуска h6)		D ₄	Масса, кг, не более		
		пунксов	матрицы			при усредне резины, %	D ₁		стальная	алюминев	латунные
пунксов	матрицы	Размеры, мм		D ₁	D ₂	D ₃ (поле допуска Н7) D ₃ (поле допуска h6)		D ₄	Масса, кг, не более		
пунксов	матрицы	d ₁	d ₂			от 0,9 до 2,7	от 2,7 до 4,7		ст. 2,7 до 4,7	стальная	алюминев
1886-1931/001	1886-1931/002	1886-1931/003	122,5	190	160	116	118	90	1,77	3,13	3,02
1886-1934/001	1886-1934/002	1886-1934/003	127,5	190	160	121	123	90	1,66	3,13	3,11
1886-1937/001	1886-1937/002	1886-1937/003	132,5	200	170	126	128	100	1,89	3,36	3,24
1886-1941/001	1886-1941/002	1886-1941/003	137,5	200	170	131	133	100	1,77	3,36	3,35
1886-1944/001	1886-1944/002	1886-1944/003	142,5	210	180	136	138	110	2,01	3,58	3,47
1886-1947/001	1886-1947/002	1886-1947/003	147,5	210	180	141	144	110	1,85	3,60	3,60
1886-1951/001	1886-1951/002	1886-1951/003	61,0			54	54		1,10		1,62
1886-1954/001	1886-1954/002	1886-1954/003	62,0			55	55		1,09		1,63
1886-1957/001	1886-1957/002	1886-1957/003	62,5			56	56		1,08		1,64
1886-1961/001	1886-1961/002	1886-1961/003	63,5			57	57	30	1,07	1,75	1,65
1886-1964/001	1886-1964/002	1886-1964/003	64,5	130	100	60	60		1,04		1,68
1886-1967/001	1886-1967/002	1886-1967/003	66,5			62	62		1,02		1,70
1886-1971/001	1886-1971/002	1886-1971/003	67,5			63	63		1,01		1,71
1886-1974/001	1886-1974/002	1886-1974/003	68,5			64	64		1,23		1,84
1886-1977/001	1886-1977/002	1886-1977/003	69,5			66	66	40	1,20	1,99	1,86
1886-1981/001	1886-1981/002	1886-1981/003	70,5			67	67		1,19		1,88
1886-1984/001	1886-1984/002	1886-1984/003	72,5	140	110						
1886-1987/001	1886-1987/002	1886-1987/003	73,5	140	110						

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначения		Размеры, мм		D ₁	D ₂	D ₃ (поле допуска Н7) D ₄ (поле допуска h8)		D ₅	Масса, кг, не более				
		внутренний	внешний			при условии равенства %	при условии равенства %		внутренний	внешний	всего		
внутренний	внешний	д ₁	д ₂	Размеры, мм		при условии равенства %							
1886-1991/001	1886-1991/002	1886-1991/003	1886-1991/003	74,5		68	68	140	110	40	1,18	1,89	1,99
1886-1994/001	1886-1994/002	1886-1994/003	1886-1994/003	76,5		70	70				1,15	1,91	
1886-1997/001	1886-1997/002	1886-1997/003	1886-1997/003	77,5		71	71				1,14	1,92	
1886-2001/001	1886-2001/002	1886-2001/003	1886-2001/003	78,5		72	72				1,23	1,93	
1886-2004/001	1886-2004/002	1886-2004/003	1886-2004/003	80,5		74	74				1,35	2,06	
1886-2007/001	1886-2007/002	1886-2007/003	1886-2007/003	82,5		75	75				1,32	2,09	
1886-2011/001	1886-2011/002	1886-2011/003	1886-2011/003	83,5		77	77				1,31	2,10	
1886-2014/001	1886-2014/002	1886-2014/003	1886-2014/003	84,5		78	78	150	120	50	1,30	2,11	
1886-2017/001	1886-2017/002	1886-2017/003	1886-2017/003	86,5	3,6	80	80				1,27	2,14	
1886-2021/001	1886-2021/002	1886-2021/003	1886-2021/003	87,5		81	81				1,25	2,15	
1886-2024/001	1886-2024/002	1886-2024/003	1886-2024/003	88,5		82	82				1,24	2,16	
1886-2027/001	1886-2027/002	1886-2027/003	1886-2027/003	90,5		84	84				1,48	2,28	
1886-2031/001	1886-2031/002	1886-2031/003	1886-2031/003	92,0		85	87				1,43	2,32	
1886-2034/001	1886-2034/002	1886-2034/003	1886-2034/003	93,0		86	88				1,42	2,34	
1886-2037/001	1886-2037/002	1886-2037/003	1886-2037/003	94,0		87	89	160	130	60	1,40	2,35	2,44
1886-2041/001	1886-2041/002	1886-2041/003	1886-2041/003	96,0		89	91				1,37	2,38	
1886-2044/001	1886-2044/002	1886-2044/003	1886-2044/003	97,0		90	92				1,35	2,40	
1886-2047/001	1886-2047/002	1886-2047/003	1886-2047/003	98,0		91	93				1,33	2,41	

45

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

м/число	Обозначения		Размеры показов	D ₁	D ₂	D ₃ (допуск Н7) D ₃ (допуск h6)		D ₄	Масса, кг, не более	
	матрица	матрица				при услож. резин. %	от 0,9 до 2,7		от 2,7 до 4,7	матрица
1886-2051/001	1886-2051/002	1886-2051/003	100,0			93	95		1,57	2,52
1886-2054/001	1886-2054/002	1886-2054/003	102,0			95	97		1,55	2,55
1886-2057/001	1886-2057/002	1886-2057/003	103,0			96	98		1,53	2,57
1886-2061/001	1886-2061/002	1886-2061/003	104,0		140	97	99	70	1,52	2,58
1886-2064/001	1886-2064/002	1886-2064/003	106,0			98	100		1,50	2,60
1886-2067/001	1886-2067/002	1886-2067/003	107,0			100	102		1,46	2,63
1886-2071/001	1886-2071/002	1886-2071/003	108,0			101	103		1,44	2,64
1886-2074/001	1886-2074/002	1886-2074/003	110,0			103	105		1,71	2,74
1886-2077/001	1886-2077/002	1886-2077/003	112,0			103	107		1,67	2,78
1886-2081/001	1886-2081/002	1886-2081/003	113,0	3,6	150	106	108	80	1,65	2,79
1886-2084/001	1886-2084/002	1886-2084/003	116,0			109	111		1,59	2,84
1886-2087/001	1886-2087/002	1886-2087/003	118,0			111	113		1,55	2,88
1886-2091/001	1886-2091/002	1886-2091/003	121,5		160	115	117	90	1,79	3,00
1886-2094/001	1886-2094/002	1886-2094/003	126,5		190	120	122		1,68	3,09
1886-2097/001	1886-2097/002	1886-2097/003	131,5			125	127	100	1,91	3,22
1886-2101/001	1886-2101/002	1886-2101/003	136,5		200	130	132		1,79	3,32
1886-2104/001	1886-2104/002	1886-2104/003	141,5		180	135	137	110	2,03	3,45
1886-2107/001	1886-2107/002	1886-2107/003	146,5		210	140	142		1,90	3,56

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение		Размеры, мм		D ₁	D ₂	D ₃ (поле допуска НТ) D ₃ (поле допуска Б6)		D ₄	Масса, кг, не более	
		пуансон-матрица	матрица			при усалке резаны, %	при усалке резаны, %		в сборе	в сборе
пуансона				d ₁	d ₂	от 0,2 до 2,7	св. 2,7 до 4,7			
1886-2111/001	1886-2111/002	1886-2111/003	151,0	220	190	144	147	120	2,15	3,68
1886-2114/001	1886-2114/002	1886-2114/003	156,0	230	200	149	152	130	2,02	3,79
1886-2117/001	1886-2117/002	1886-2117/003	161,0	240	210	154	157	140	2,27	3,90
1886-2121/001	1886-2121/002	1886-2121/003	166,0	250	230	159	163	150	2,10	4,05
1886-2124/001	1886-2124/002	1886-2124/003	171,0	260	240	164	168	160	2,36	4,15
1886-2127/001	1886-2127/002	1886-2127/003	176,0	270	250	169	173	170	2,21	4,29
1886-2131/001	1886-2131/002	1886-2131/003	181,0	280	260	174	178	180	2,48	4,38
1886-2134/001	1886-2134/002	1886-2134/003	186,0	290	270	179	183	190	2,77	4,99
1886-2137/001	1886-2137/002	1886-2137/003	191,5	300	280	185	189	200	2,56	5,17
1886-2141/001	1886-2141/002	1886-2141/003	195,5	310	290	189	193	210	2,90	5,25
1886-2144/001	1886-2144/002	1886-2144/003	200,5	320	300	194	198	220	2,72	5,40
1886-2147/001	1886-2147/002	1886-2147/003	205,5	330	310	199	203	230	3,02	5,50
1886-2151/001	1886-2151/002	1886-2151/003	210,5	340	320	204	208	240	2,84	5,66
1886-2154/001	1886-2154/002	1886-2154/003	216,0	350	330	210	214	250	3,11	5,79
1886-2157/001	1886-2157/002	1886-2157/003	220,0	360	340	214	218	260	2,95	5,92
1886-2161/001	1886-2161/002	1886-2161/003	225,0	370	350	219	223	270	3,28	6,01
1886-2164/001	1886-2164/002	1886-2164/003	230,0	380	360	224	228	280	3,07	6,18
1886-2167/001	1886-2167/002	1886-2167/003	235,0	390	370	229	233	290	3,41	6,26

Продолжение табл. 3

Обозначения		Размеры, мм				D ₂	D ₁		D ₂		D ₃		D ₄		D ₅	
		название	квалитет-матрицы	матрицы	Размеры колец		D ₁	D ₂	при угле развала, %		D ₃	D ₄	D ₅	матрицы	матрицы	
					d ₁				d ₂	от 0,9 до 2,7						св. 2,7 до 4,7
1886-2171/001	1886-2171/002	1886-2171/003	240,0	3,6	310	280	234	238	200	3,19	6,37	6,45				
1886-2174/001	1886-2174/002	1886-2174/003	61,0				54	54		1,10		1,62				
1886-2177/001	1886-2177/002	1886-2177/003	62,0				55	55	30	1,09	1,76	1,63				
1886-2181/001	1886-2181/002	1886-2181/003	62,5		130	100	56	56		1,08		1,64				
1886-2184/001	1886-2184/002	1886-2184/003	63,5				58	58		1,06		1,66				
1886-2187/001	1886-2187/002	1886-2187/003	65,5				60	60		1,04		1,68				
1886-2191/001	1886-2191/002	1886-2191/003	65,5				62	62		1,25		1,82				
1886-2194/001	1886-2194/002	1886-2194/003	70,5				64	64		1,23		1,84				
1886-2197/001	1886-2197/002	1886-2197/003	70,5				66	66		1,20	1,99	1,86				
1886-2201/001	1886-2201/002	1886-2201/003	72,5	4,6	140	110	67	67	40	1,19		1,88				
1886-2204/001	1886-2204/002	1886-2204/003	73,5				69	69		1,17		1,90				
1886-2207/001	1886-2207/002	1886-2207/003	75,5				70	70		1,15		1,91				
1886-2211/001	1886-2211/002	1886-2211/003	75,5				72	72		1,38		2,04				
1886-2214/001	1886-2214/002	1886-2214/003	78,5				74	74	50	1,35	2,22	2,06				
1886-2217/001	1886-2217/002	1886-2217/003	80,5		150	120	76	76		1,32		2,09				
1886-2221/001	1886-2221/002	1886-2221/003	82,5				79	79		1,28		2,12				
1886-2224/001	1886-2224/002	1886-2224/003	85,5				82	82	60	1,51	2,44	2,26				
1886-2227/001	1886-2227/002	1886-2227/003	88,5		160	130										

46

Продолжение табл. 8

Обозначения		Размеры, мм		D ₂	D ₃ (поле допуска Н7) D ₄ (поле допуска h6)		D ₄		D ₅	D ₆		Масса, кг, не более			
		пуансона	матрицы		D ₁	D ₂	для условий резания, %			D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	D ₇	D ₈
							от 0,9 до 2,7	св. 2,7 до 4,7							
1886-2291/001	1886-2291/002	1886-2291/003	147,5	220	190	141	144	190	220	2,23	3,81	2,23	3,81		
1886-2294/001	1886-2294/002	1886-2294/003	152,0	230	200	145	148	200	230	2,13	4,35	2,13	4,35		
1886-2297/001	1886-2297/002	1886-2297/003	157,0	240	210	150	153	210	240	2,39	4,60	2,39	4,60		
1886-2301/001	1886-2301/002	1886-2301/003	162,0	250	220	155	158	220	250	2,24	4,86	2,24	4,86		
1886-2304/001	1886-2304/002	1886-2304/003	167,0	260	230	160	164	230	260	2,48	5,11	2,48	5,11		
1886-2307/001	1886-2307/002	1886-2307/003	172,0	270	240	165	169	240	270	2,33	5,36	2,33	5,36		
1886-2311/001	1886-2311/002	1886-2311/003	177,0	280	250	170	174	250	280	2,61	5,61	2,61	5,61		
1886-2314/001	1886-2314/002	1886-2314/003	182,0	290	260	175	179	260	290	2,45	5,87	2,45	5,87		
1886-2317/001	1886-2317/002	1886-2317/003	187,0	300	270	180	184	270	300	2,74	6,12	2,74	6,12		
1886-2321/001	1886-2321/002	1886-2321/003	191,5	4,6	280	185	189	280	300	2,56	6,38	2,56	6,38		
1886-2324/001	1886-2324/002	1886-2324/003	196,5	196,5	240	190	194	240	270	2,86	6,64	2,86	6,64		
1886-2327/001	1886-2327/002	1886-2327/003	201,5	201,5	250	195	199	250	280	2,68	6,90	2,68	6,90		
1886-2331/001	1886-2331/002	1886-2331/003	206,5	206,5	260	200	204	260	290	2,99	7,16	2,99	7,16		
1886-2334/001	1886-2334/002	1886-2334/003	211,5	211,5	270	205	209	270	300	2,80	7,42	2,80	7,42		
1886-2337/001	1886-2337/002	1886-2337/003	216,0	216,0	280	210	214	280	300	3,11	7,68	3,11	7,68		
1886-2341/001	1886-2341/002	1886-2341/003	221,0	221,0	290	215	219	290	300	2,91	7,94	2,91	7,94		
1886-2344/001	1886-2344/002	1886-2344/003	226,0	226,0	300	220	224	300	300	3,24	8,20	3,24	8,20		
1886-2347/001	1886-2347/002	1886-2347/003	231,0	231,0	300	225	229	300	300	3,03	8,46	3,03	8,46		

Продолжение табл. 3

Обозначения		Размеры, мм				D_1	D_2	D_3	D_4	D_5	D_6	Масса, кг, не более			
		Размеры кольца		при усложн. резнем, %	D_7								при усложн. резнем, %	при усложн. резнем, %	при усложн. резнем, %
		d_1	d_2												
пунктов	пунктов-матриц	матриц		от 0,9 до 2,7		от 2,7 до 4,7		от 0,9 до 2,7		от 2,7 до 4,7					
1886-2351/001	1886-2351/002	1886-2351/003		236,0	4,6	280	230	234	200	3,35	6,37	6,30			
1886-2354/001	1886-2354/002	1886-2354/003		61,0		100	54	54	30	1,10	1,76	1,62			
1886-2357/001	1886-2357/002	1886-2357/003		63,5			56	56		1,08		1,64			
1886-2361/001	1886-2361/002	1886-2361/003		68,5			62	62		1,25		1,82			
1886-2364/001	1886-2364/002	1886-2364/003		70,0		110	63	63	40	1,24	1,99	1,83			
1886-2367/001	1886-2367/002	1886-2367/003		73,5			67	67		1,19		1,87			
1886-2371/001	1886-2371/002	1886-2371/003		78,5			72	72		1,38		2,04			
1886-2374/001	1886-2374/002	1886-2374/003		80,5		120	74	74	50	1,35	2,22	2,06			
1886-2377/001	1886-2377/002	1886-2377/003		83,5			77	77		1,31		2,10			
1886-2381/001	1886-2381/002	1886-2381/003		85,5	5,8		80	80		1,54		2,23			
1886-2384/001	1886-2384/002	1886-2384/003		88,5		130	82	82		1,51	2,44	2,26			
1886-2387/001	1886-2387/002	1886-2387/003		90,5		160	84	84		1,48		2,28			
1886-2391/001	1886-2391/002	1886-2391/003		93,0			86	86	60	1,42		2,34			
1886-2394/001	1886-2394/002	1886-2394/003		95,0			89	91		1,65		2,69			
1886-2397/001	1886-2397/002	1886-2397/003		98,0		140	91	93		1,62	2,83	2,71			
1886-2401/001	1886-2401/002	1886-2401/003		100,0		170	93	95		1,59		2,74			
1886-2404/001	1886-2404/002	1886-2404/003		103,0			96	98		1,50		2,82			
1886-2407/001	1886-2407/002	1886-2407/003		105,0		180	98	100	70	1,80	3,09	2,92			

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначения	Размеры, мм		Размеры кольца	D ₁	D ₂	D ₃ (поле допуска Н7) D ₄ (поле допуска h6)		D ₅	Масса, кг, не более		
	наименование	матрица				при посадке резины, %			матрица	матрица	матрица
						от 0,2 до 2,7	от 2,7 до 4,7				
1886-2411/001	1886-2411/002	1886-2411/003	108,0	180	150	101	103	70	1,75	3,09	2,97
1886-2414/001	1886-2414/002	1886-2414/003	110,0	180	150	103	105	70	1,71	3,09	3,00
1886-2417/001	1886-2417/002	1886-2417/003	113,0			106	108		1,65		3,05
1886-2421/001	1886-2421/002	1886-2421/003	116,0			109	111		1,92		3,19
1886-2424/001	1886-2424/002	1886-2424/003	118,0	190	160	111	113	80	1,88	3,34	3,22
1886-2427/001	1886-2427/002	1886-2427/003	122,5			116	118		1,77		3,31
1886-2431/001	1886-2431/002	1886-2431/003	127,5	200	170	121	123	90	2,00	3,59	3,47
1886-2434/001	1886-2434/002	1886-2434/003	132,5			126	128		1,89		3,57
1886-2437/001	1886-2437/002	1886-2437/003	137,5	210	180	131	133	100	2,13	3,84	3,73
1886-2441/001	1886-2441/002	1886-2441/003	142,5	210	180	136	138	100	2,01		3,83
1886-2444/001	1886-2444/002	1886-2444/003	147,5	220	190	141	144	110	2,23	4,10	4,00
1886-2447/001	1886-2447/002	1886-2447/003	152,0	220	190	145	148	110	2,13		4,10
1886-2451/001	1886-2451/002	1886-2451/003	157,0	230	200	150	153	120	2,39	4,35	4,23
1886-2454/001	1886-2454/002	1886-2454/003	162,0	230	200	155	158	120	2,24		4,36
1886-2457/001	1886-2457/002	1886-2457/003	167,0	240	210	160	164	130	2,48	4,60	4,51
1886-2461/001	1886-2461/002	1886-2461/003	172,0	250	220	165	169	140	2,77	4,85	4,63
1886-2464/001	1886-2464/002	1886-2464/003	177,0	250	220	170	174	140	2,61		4,77
1886-2467/001	1886-2467/002	1886-2467/003	182,0	260	230	175	179	150	2,90	5,11	4,88

Продолжение табл. 3

Обозначения		Размеры, мм		Размеры колец	D_1	D_2	D_3	D_4 (поле допуска Н7) D_4 (поле допуска h6)		D_5	Масса, кг, не более	
		пуансона	пуансон-матрица					матрица	при заказе резинки, % от 0,9 до 2,7		св. 2,7 до 4,7	пуансона
1886-2471/001	1886-2471/002	1886-2471/003	1886-2471/003	187,0	230	230	180	184	150	2,74	5,11	5,02
1886-2474/001	1886-2474/002	1886-2474/003	1886-2474/003	191,5	270	240	185	189	160	3,04	5,36	5,12
1886-2477/001	1886-2477/002	1886-2477/003	1886-2477/003	195,5	280	250	190	194	170	2,86	5,61	5,28
1886-2481/001	1886-2481/002	1886-2481/003	1886-2481/003	201,5	290	260	195	199	180	3,17	5,87	5,37
1886-2484/001	1886-2484/002	1886-2484/003	1886-2484/003	206,5	300	270	200	204	190	2,99	6,12	5,53
1886-2487/001	1886-2487/002	1886-2487/003	1886-2487/003	211,5	310	280	205	209	200	3,31	6,37	5,62
1886-2491/001	1886-2491/002	1886-2491/003	1886-2491/003	216,0	150	130	210	214	50	3,11	2,22	5,79
1886-2494/001	1886-2494/002	1886-2494/003	1886-2494/003	221,0	160	140	215	219	60	3,44	2,56	5,86
1886-2497/001	1886-2497/002	1886-2497/003	1886-2497/003	225,0	170	140	220	224	60	3,24	2,83	6,04
1886-2501/001	1886-2501/002	1886-2501/003	1886-2501/003	231,0	7,5	7,5	225	229	200	3,58	6,37	6,11
1886-2504/001	1886-2504/002	1886-2504/003	1886-2504/003	236,0	7,5	7,5	230	234	200	3,36	6,37	6,30
1886-2507/001	1886-2507/002	1886-2507/003	1886-2507/003	79,5	120	120	73	73	50	1,36	2,22	2,05
1886-2511/001	1886-2511/002	1886-2511/003	1886-2511/003	87,5	130	130	81	81	50	1,52	2,56	2,44
1886-2514/001	1886-2514/002	1886-2514/003	1886-2514/003	89,5	140	140	83	83	60	1,49	2,83	2,46
1886-2517/001	1886-2517/002	1886-2517/003	1886-2517/003	92,0	170	170	85	87	60	1,72	2,83	2,63
1886-2521/001	1886-2521/002	1886-2521/003	1886-2521/003	95,0	170	170	88	90	60	1,67	2,83	2,67
1886-2524/001	1886-2524/002	1886-2524/003	1886-2524/003	97,0	170	170	90	92	60	1,64	2,83	2,70
1886-2527/001	1886-2527/002	1886-2527/003	1886-2527/003	100,0	170	170	93	95	60	1,59	2,83	2,74

Продолжение табл. 3

Обозначения		Размеры, мм		Размеры коды	D_1	D_2	D_3 (поле допуска Н7) D_4 (поле допуска h8)		Масса, кг, не более	
		d_1	d_2				при усложне резины, % от 0,9 до 2,7	от 2,7 до 4,7	литровая	литровая пневматическая
1886-2531/001	1886-2531/002	1886-2531/003	1886-2531/003	103,0	180	150	95	98	1,84	2,89
1886-2534/001	1886-2534/002	1886-2534/003	1886-2534/003	105,0	180	150	98	100	1,80	2,92
1886-2537/001	1886-2537/002	1886-2537/003	1886-2537/003	107,0	180	150	100	102	1,77	2,95
1886-2541/001	1886-2541/002	1886-2541/003	1886-2541/003	110,0	180	150	103	105	1,71	3,00
1886-2544/001	1886-2544/002	1886-2544/003	1886-2544/003	113,0	180	150	106	108	1,98	3,13
1886-2547/001	1886-2547/002	1886-2547/003	1886-2547/003	115,0	190	160	108	110	1,94	3,17
1886-2551/001	1886-2551/002	1886-2551/003	1886-2551/003	117,0	190	160	110	112	1,90	3,20
1886-2554/001	1886-2554/002	1886-2554/003	1886-2554/003	120,0	190	160	113	115	2,18	3,32
1886-2557/001	1886-2557/002	1886-2557/003	1886-2557/003	122,5	190	160	116	118	2,11	3,38
1886-2561/001	1886-2561/002	1886-2561/003	1886-2561/003	124,5	200	170	118	120	2,07	3,42
1886-2564/001	1886-2564/002	1886-2564/003	1886-2564/003	126,5	200	170	120	122	2,02	3,46
1886-2567/001	1886-2567/002	1886-2567/003	1886-2567/003	128,5	200	170	122	124	1,98	3,49
1886-2571/001	1886-2571/002	1886-2571/003	1886-2571/003	129,5	200	170	123	125	2,32	3,56
1886-2574/001	1886-2574/002	1886-2574/003	1886-2574/003	134,5	210	180	128	130	2,20	3,66
1886-2577/001	1886-2577/002	1886-2577/003	1886-2577/003	139,5	210	180	133	135	2,46	3,81
1886-2581/001	1886-2581/002	1886-2581/003	1886-2581/003	144,5	220	190	138	140	2,34	3,91
1886-2584/001	1886-2584/002	1886-2584/003	1886-2584/003	149,5	220	190	143	145	2,60	4,04
1886-2587/001	1886-2587/002	1886-2587/003	1886-2587/003	155,0	230	200	148	151	2,44	4,19

54

Продолжение табл. 3

Обозначение		Размеры, мм				D ₂ (поле делуска НТ) D ₁ (поле делуска ВВ)	D ₃	D ₄ (поле делуска НТ) D ₁ (поле делуска ВВ)		Масса, кг, не более			
		пуансон-матрица	матрица	D ₁	D ₂			для резин. % от 0,9 до 2,7	от 2,7 до 4,7	для резин. % от 0,9 до 2,7	для резин. % от 2,7 до 4,7	для резин. % от 0,9 до 2,7	для резин. % от 2,7 до 4,7
1886-2591/001	1886-2591/002	1886-2591/003	1886-2591/003	160,0	240	210	153	156	2,72	4,31	4,60		
1886-2594/001	1886-2594/002	1886-2594/003	1886-2594/003	165,0	240	210	158	161	2,57	4,44	4,44		
1886-2597/001	1886-2597/002	1886-2597/003	1886-2597/003	170,0	250	220	163	167	2,83	4,58	4,58		
1886-2601/001	1886-2601/002	1886-2601/003	1886-2601/003	175,0	260	230	168	172	2,67	4,71	4,71		
1886-2604/001	1886-2604/002	1886-2604/003	1886-2604/003	180,0	270	240	173	177	2,97	4,82	4,82		
1886-2607/001	1886-2607/002	1886-2607/003	1886-2607/003	185,0	280	250	178	182	2,80	4,96	4,96		
1886-2611/001	1886-2611/002	1886-2611/003	1886-2611/003	191,5	290	260	185	189	3,04	5,12	5,12		
1886-2614/001	1886-2614/002	1886-2614/003	1886-2614/003	196,5	300	270	190	194	3,35	5,79	5,79		
1886-2617/001	1886-2617/002	1886-2617/003	1886-2617/003	201,5	310	280	195	199	3,17	5,94	5,94		
1886-2621/001	1886-2621/002	1886-2621/003	1886-2621/003	206,5	320	290	200	204	3,50	6,06	6,06		
1886-2624/001	1886-2624/002	1886-2624/003	1886-2624/003	211,5	310	280	205	209	3,31	6,22	6,22		
1886-2627/001	1886-2627/002	1886-2627/003	1886-2627/003	216,5	300	270	210	214	3,64	6,33	6,33		
1886-2631/001	1886-2631/002	1886-2631/003	1886-2631/003	221,0	310	280	215	219	3,44	6,50	6,50		
1886-2634/001	1886-2634/002	1886-2634/003	1886-2634/003	226,0	320	290	220	224	3,78	6,61	6,61		
1886-2637/001	1886-2637/002	1886-2637/003	1886-2637/003	231,0	310	280	225	229	3,58	6,78	6,78		
1886-2641/001	1886-2641/002	1886-2641/003	1886-2641/003	236,0	320	290	230	234	3,93	6,88	6,88		

55

Пример условного обозначения пуансона для резинового кольца размерами $d_1=61$ мм и $d_2=2,5$ мм первой группы точности из резиновой смеси со средней усадкой 1,2%, размерами $D_1=130$ мм, $D_2=54$ мм:

Пуансон 1886-1751/001 — 1,2 ГОСТ 26297—84

То же, для резинового кольца второй группы точности:

Пуансон 1886-1751/001 — 1,2 — 2 ГОСТ 26297—84

7.1. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается изготовление из стали по ГОСТ 14901—79.

7.2. Твердость детали — не менее HRC₂ 38.

7.3. Размеры D , d , r , l и расположение облойной канавки — по ГОСТ 24513—80.

7.4. Допуски формы и расположения поверхностей должны соответствовать 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

7.5. Покрытие поверхностей Б — X18—30 тв.б. по ГОСТ 9.073—77.

7.6. Размеры и шероховатость поверхностей Б указаны после нанесения покрытия.

7.7. Места пересечения формообразующих поверхностей с плоскостью разъема должны быть острыми.

7.8. Допускается, по согласованию сторон, заменять каплевидную облойную канавку на круглую по ГОСТ 24513—80.