



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ПОЛИЭТИЛЕН

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ

ГОСТ 26359–84

(СТ СЭВ 4064–83)

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством химической промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. М. Южин, А. Н. Карасев, Т. Н. Козлова

ВНЕСЕН Министерством химической промышленности

Зам. министра З. Н. Поляков

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 декабря 1984 г. № 4503

Редактор *А. С. Пшеничная*
Технический редактор *В. И. Тушева*
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 28.12.84
0,25 усл. кр.-отт.

Подп. в печ. 27.02.85
0,15 уч.-изд. л. Тир. 16 000

0,25 усл. и. л.
Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 29.

ПОЛИЭТИЛЕН**Метод определения летучих веществ**Polyethylene. Method for determination of
volatile matters content**ГОСТ****26359—84****(СТ СЭВ 4064—83)**

ОКСТУ 2209

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 декабря 1984 г. № 4503 срок действия установлен

с 01.07.85
до 01.07.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на полиэтилен низкого и высокого давления и композиций на его основе в виде гранул или порошка.

Сущность метода основана на определении потери в массе испытуемого материала после сушки.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4064—83.

1. ОТБОР ПРОБ

1.1. Отбор проб по нормативно-технической документации на конкретный материал.

2. АППАРАТУРА

Весы аналитические с погрешностью взвешивания $\pm 0,0002$ г.
Шкаф сушильный, обеспечивающий регулирование температуры $(105 \pm 2)^\circ \text{C}$.

Стаканчик для взвешивания типа СН по ГОСТ 25336—82.

Эксикатор исполнения 2 по ГОСТ 25336—82.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена****© Издательство стандартов, 1985**

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

Стаканчик для взвешивания сушат в течение 1 ч при температуре $(105 \pm 2)^\circ\text{C}$, после этого охлаждают в эксикаторе в течение 1 ч до температуры $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ и взвешивают с погрешностью $\pm 0,0002$ г.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. В высушенный и охлажденный стаканчик помещают (20 ± 1) г испытуемого материала, взвешивают с той же погрешностью и сушат при температуре $(105 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 2 ч, если в стандарте на материал нет иных указаний. Затем стаканчик с навеской охлаждают в эксикаторе в течение 1 ч до температуры $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ и взвешивают.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Массовую долю летучих веществ (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m - m_1)}{(m - m_2)} \cdot 100,$$

где m — масса стаканчика с навеской до сушки, г;

m_1 — масса стаканчика с навеской после сушки, г;

m_2 — масса пустого стаканчика, г.

5.2. За окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 0,02%.

5.3. Результаты испытаний записывают в протокол, который должен содержать:

наименование и марку материала;

вид, обозначение и полное описание испытуемого материала;

массовую долю летучих веществ (отдельные результаты и среднее арифметическое значение);

обозначение настоящего стандарта;

дату испытания.