

СПЛАВЫ ДЕФОРМИРУЕМЫЕ НА ОСНОВЕ НИОБИЯ

Марки

Wrought columbium alloys. Grades

ГОСТ
26468—85

ОКП 17 6352

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.03.85 № 699 дата введения установлена

01.01.86

1. Настоящий стандарт устанавливает марки деформируемых сплавов на основе ниобия, изготовленных в слитках и предназначенных для изготовления полуфабрикатов и других целей.

2. Химический состав марок деформируемых сплавов на основе ниобия по легирующим компонентам и контролируемым примесям должен соответствовать приведенному в таблице.

| Марка сплава в слитках | Основа | Массовая доля легирующего компонента, % | | | | Массовая доля примесей, %, не более | | | | | | | | | | |
|------------------------|--------|---|----------|----------|-----------|-------------------------------------|-----------|----------|-----------|-----------|--------|--------|---------|-------|----------|---------|
| | | вольфрам | молибден | шпрконий | углерод | азот | кислорода | углерода | вольфрама | молибдена | титана | железо | кремний | титан | алюминий | водород |
| НБЦ | Ниобий | — | — | 0,8—1,3 | — | 0,015 | 0,02 | 0,02 | 0,06 | 0,06 | 0,4 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,001 |
| НБЦУ | Ниобий | — | — | 1,0—1,4 | 0,08—0,12 | 0,015 | 0,02 | — | 0,06 | 0,06 | 0,4 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,001 |
| НБ5В2МЦ | Ниобий | 4,5—5,5 | 1,7—2,3 | 0,7—1,15 | — | 0,01 | 0,02 | 0,02 | — | — | 0,4 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,001 |
| НБ10В2МЦ | Ниобий | 9,0—11,0 | 1,7—2,3 | 0,7—1,15 | — | 0,015 | 0,02 | 0,02 | — | — | 0,4 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,001 |
| НБ10В5МЦУ | Ниобий | 9,5—11,5 | 4,5—5,7 | 1,0—1,5 | 0,09—0,15 | 0,015 | 0,02 | — | — | — | 0,4 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,002 |

Примечания:

1. В обозначении марок буквы означают: Нб — ниобий, Ц — шпрконий, У — углерод, В — вольфрам, М — молибден; цифры перед буквой — массовую долю компонентов; отсутствие цифрового показателя перед буквой — массовую долю компонента меньше или равную единице.

2. Массовая доля азота, кислорода, водорода и углерода в полуфабрикатах из ниобиевых сплавов устанавливается в нормативно-технической документации на конкретный вид продукции.

3. Коды ОКП приведены в приложении 1.

4. Соответствие обозначений новых и ранее действующих марок деформируемых сплавов ниобия приведено в приложении 2.

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

Переиздание.

Коды ОКП

| Код ОКП | Марка сплава |
|-----------------|--------------|
| 17 6352 4200 05 | Н65В2МЦ |
| 17 6352 4300 02 | Н610В5МЦУ |
| 17 6352 4500 07 | Н6Ц |
| 17 6352 4700 01 | Н6ЦУ |
| 17 6352 4800 09 | Н610В2МЦ |

Соответствие обозначений новых марок и ранее действующих

| Обозначение марки | |
|-------------------|--|
| по ГОСТ 26468—85 | по ранее действующей нормативно-технической документации |
| Н6Ц | НЦ-1, НЦ-2 (СБ-1); НЦ-2—1 (СБ-1—1) |
| Н6ЦУ | НЦУ (СБ-У), ниобий—цирконий—углерод |
| Н65В2МЦ | 5В2МЦ-1 (5ВМЦ-1), 5В2МЦ-2 (5ВМЦ-2) |
| Н610В2МЦ | 10ВМЦ |
| Н610В5МЦУ | 10В5МЦУ-1 (ЛН-1) |