

ПУАНСОНЫ ТРЕТЬЕГО ПЕРЕХОДА

Конструкция и размеры

Tools for cold-forming machines.  
3rd station punches.  
Construction and dimensions

ГОСТ  
26514-85

ОКП 39 6329

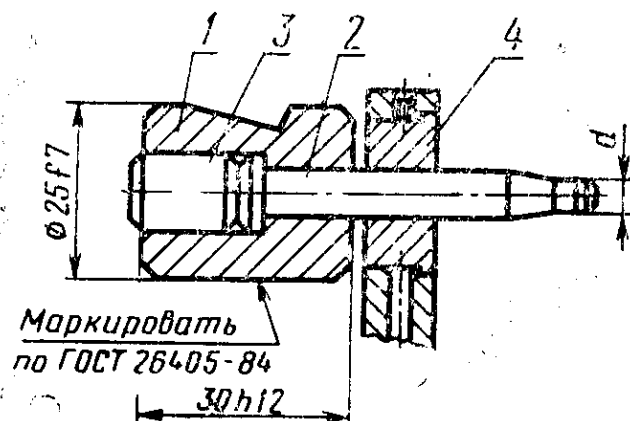
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 марта 1985 г. № 964 срок введения установлен

с 01.07.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на пуансоны третьего перехода к автомату АА1617 и пуансоны типа 1, 2 к автоматам АВ1818, АВ1819, АВ1820, АВ1821 АВ1822, АВ1823 для высадки заготовок гаек номинальным диаметром резьбы от 4 до 20 мм.

2. Конструкция и размеры пуансонов для автомата АА1617 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



1—корпус 1135-0801/001 (кол. 1); 2—пуансон по табл. 1; 3—упор 1135-0801/003 (кол. 1); 4—втулка съемная 1135-0801/004 (кол. 1)

Черт. 1



Размеры, мм

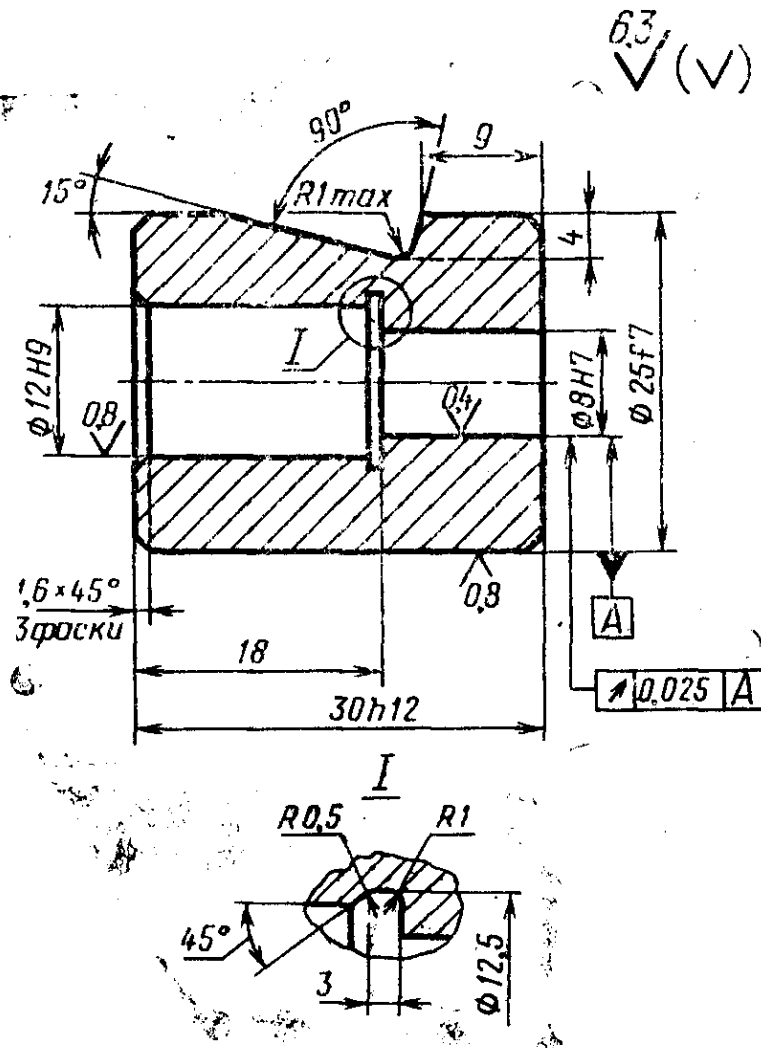
| Обозначение пуансона | Применяемость | Изготавливаемая гайка      |  | d (поле допуска h7) | Поз. 2 Пуансон Кол. 1 | Масса, кг, не более |
|----------------------|---------------|----------------------------|--|---------------------|-----------------------|---------------------|
|                      |               | Номинальный диаметр резьбы | Обозначение стандарта                          |                     | Обозначение детали    |                     |
| 1135-0801            |               | M4                         | ГОСТ 5915—70,<br>ГОСТ 5927—70,<br>ГОСТ 5929—70 | 3,42                | 1135-0801/002         | 0,155               |
| 1135-0802            |               | M5                         |  | 4,33                | 1135-0802/002         | 0,157               |

Пример условного обозначения пуансона размером  $d=3,42$  мм:

Пуансон 1135-0801 ГОСТ 26514—85

2.1. Технические требования — по ГОСТ 26405—84.

3. Конструкция и размеры корпуса должны соответствовать указанным на черт. 2.



Черт. 2

Масса — 0,0949 кг

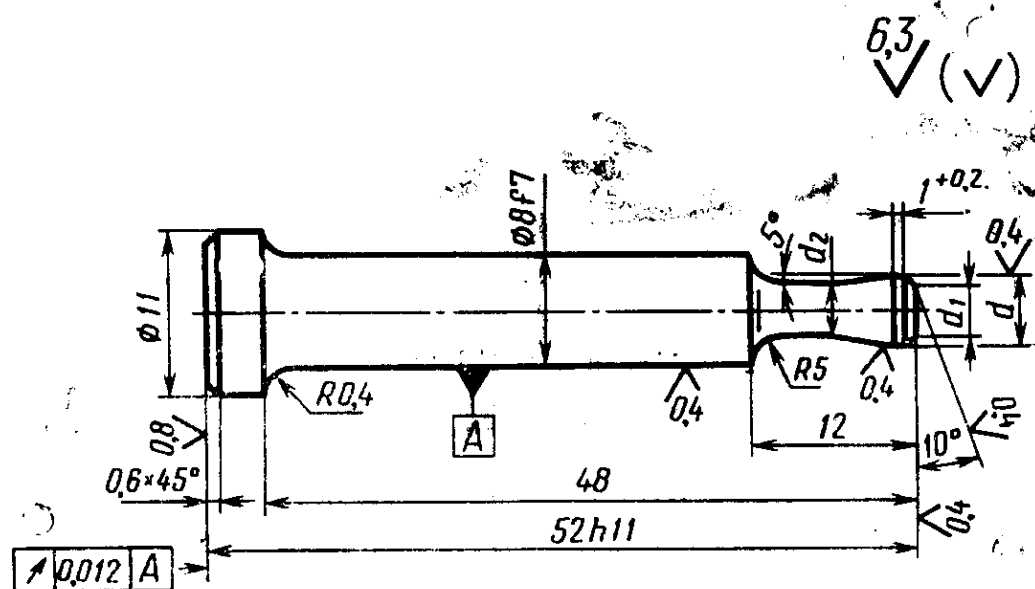
Условное обозначение корпуса:

Корпус 1135-0801/001 ГОСТ 26514—85

3.1. Материал — сталь 45 ГОСТ 1050—74.

3.2. Твердость 42...46,5 HRC, .

4. Конструкция и размеры пуансонов должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 2.



Черт. 3

Таблица 2

Размеры, мм

| Обозначение пуансона | $d$<br>(поле допуска h7) | $d_1$ | $d_2$ | Масса, кг,<br>не более |
|----------------------|--------------------------|-------|-------|------------------------|
| 1135-0801/002        | 3,42                     | 2,42  | 3,12  | 0,018                  |
| 1135-0802/002        | 4,33                     | 3,33  | 4,03  | 0,020                  |

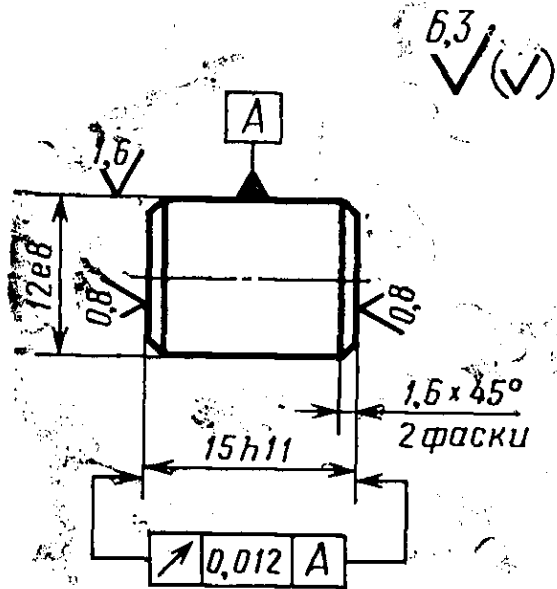
Пример условного обозначения пуансона размером  $d=3,42$  мм:

Пуансон 1135-0801/002 ГОСТ 26514—85

4.1. Материал — сталь Р6М5 ГОСТ 19265—73.

4.2. Твердость 64...66 HRC

5. Конструкция и размеры упора должны соответствовать указанным на черт. 4.



Масса — 0,013 кг

Черт. 4

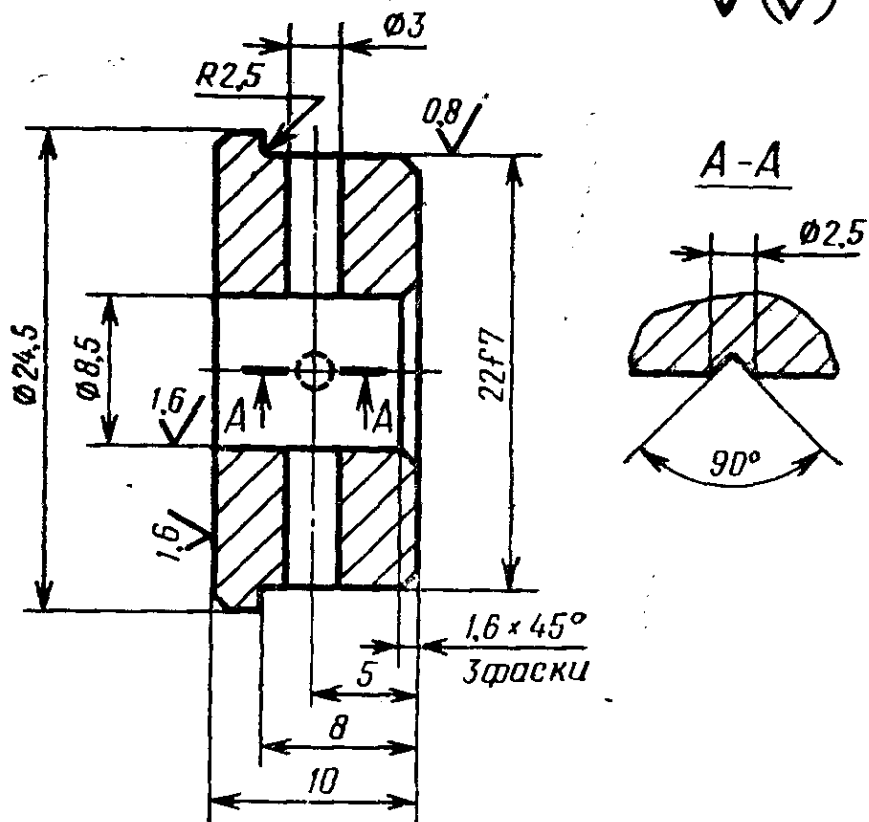
Условное обозначение упора:

*Упор 1135-0801/003 ГОСТ 26514—85*

5.1. Материал — сталь 9ХС ГОСТ 5950—73.

5.2. Твердость 59...63 HRC.

6. Конструкция и размеры втулки должны соответствовать указанным на черт. 5.



Масса — 0,0322 кг

Черт. 5

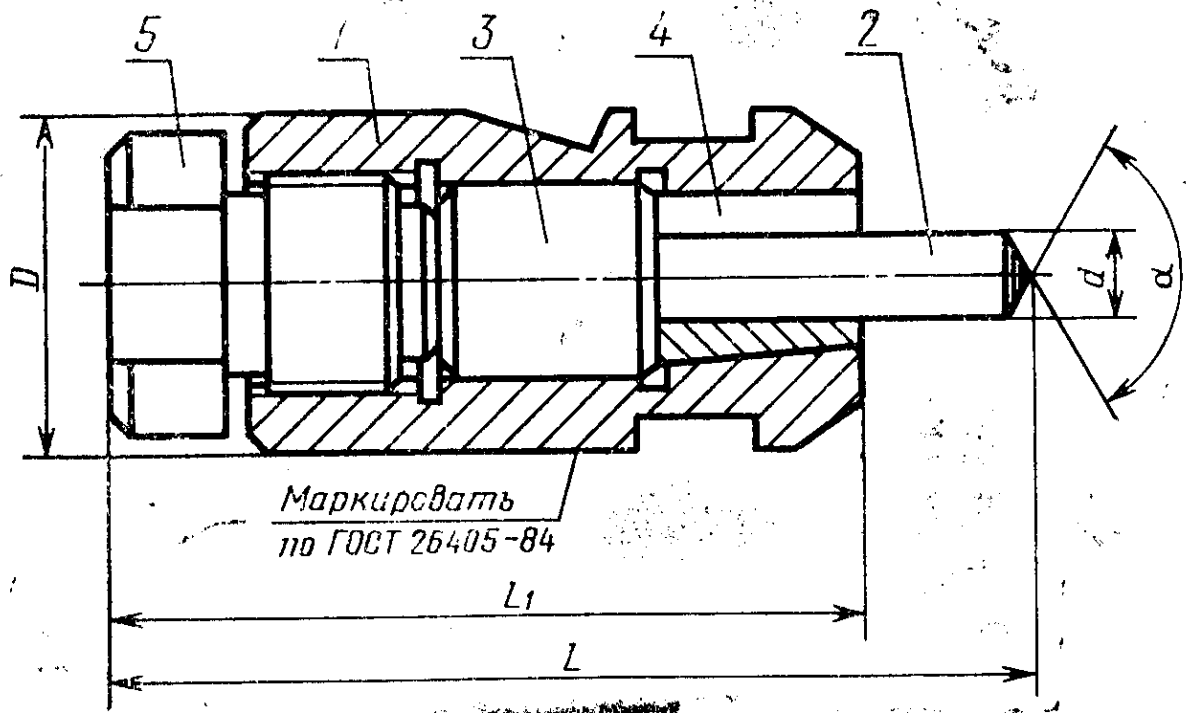
Условное обозначение втулки

*Втулка 1135-0801/004 ГОСТ 26514—85*

6.1. Материал — сталь У10А ГОСТ 1435—74.

6.2. Твердость 59...60 HRC<sub>с</sub>.

7. Конструкция и размеры пуансонов типа 1 должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 3, 4.



Черт. 6  
Размеры, мм

Таблица 3

| Обозначение пуансона | Применяемость | Изготавливаемая гайка      |                       | D            | d    | L   | L <sub>1</sub> | α    |
|----------------------|---------------|----------------------------|-----------------------|--------------|------|-----|----------------|------|
|                      |               | Номинальный диаметр резьбы | Обозначение стандарта | Поле допуска |      |     |                |      |
|                      |               |                            |                       | f 7          | d11  |     |                |      |
| 1135-0803            |               | M6                         | ГОСТ 5915—70          | 40           | 9,5  | 114 | 90             | 150° |
| 1135-0804            | ГОСТ 5927—70  |                            | 9,6                   |              | 170° |     |                |      |
| 1135-0805            | ГОСТ 5929—70  |                            |                       |              |      |     |                |      |
| 1135-0806            |               | M8                         | ГОСТ 2524—70          | 50           | 11,6 | 134 | 110            | 150° |
| 1135-0807            | ГОСТ 5915—70  |                            | 12,4                  |              |      |     |                |      |
| 1135-0808            | ГОСТ 5927—70  |                            | 12,6                  |              |      |     |                |      |
| 1135-0809            |               |                            | ГОСТ 5929—70          |              |      |     |                | 170° |
| 1135-0810            |               | M10                        | ГОСТ 2524—70          | 60           | 13,6 | 150 | 120            | 150° |
| 1135-0811            | ГОСТ 5915—70  |                            | 16,4                  |              |      |     |                |      |
| 1135-0812            | ГОСТ 5927—70  |                            |                       |              |      |     |                |      |
| 1135-0813            |               |                            | ГОСТ 5929—70          |              | 16,6 |     |                | 170° |
| 1135-0814            |               | M12                        | ГОСТ 2524—70          | 70           |      | 168 | 130            | 150  |
| 1135-0815            |               |                            | ГОСТ 5915—70          |              | 18,3 |     |                |      |

## Размеры, мм

| Обозначение<br>пуансона | Применяе-<br>мость | Изготавливаемая гайка              |                          | <i>D</i>     | <i>d</i> | <i>L</i> | <i>L</i> <sub>1</sub> | $\alpha$ |
|-------------------------|--------------------|------------------------------------|--------------------------|--------------|----------|----------|-----------------------|----------|
|                         |                    | Номиналь-<br>ный диаметр<br>резьбы | Обозначение<br>стандарта | Поле допуска |          |          |                       |          |
|                         |                    |                                    |                          | f7           | d11      |          |                       |          |
| 1135-0816               |                    | M12                                | ГОСТ 5927—70             | 70           | 18,5     | 168      | 130                   | 150°     |
| 1135-0817               |                    |                                    | ГОСТ 5929—70             |              | 18,6     |          |                       | 170°     |
| 1135-0818               |                    | M1                                 | ГОСТ 2524—70             | 80           | 18,4     | 193      | 150                   | 150°     |
| 1135-0819               |                    |                                    | ГОСТ 5915—70             |              | 21,3     |          |                       | 150°     |
| 1135-0820               |                    |                                    | ГОСТ 5927—70             |              | 21,5     |          |                       | 170°     |
| 1135-0821               |                    |                                    | ГОСТ 5929—70             |              |          |          |                       |          |
| 1135-0822               |                    | M16                                | ГОСТ 2524—70             | 90           | 23,3     | 226      | 180                   | 150°     |
| 1135-0823               |                    |                                    | ГОСТ 5915—70             |              |          |          |                       |          |
| 1135-0824               |                    |                                    | ГОСТ 5927—70             |              |          |          |                       |          |
| 1135-0825               |                    |                                    | ГОСТ 5929—70             |              |          |          |                       |          |
| 1135-0826               |                    | M18                                | ГОСТ 2524—70             | 90           | 26,3     | 226      | 180                   | 150°     |
| 1135-0827               |                    |                                    | ГОСТ 5915—70             |              |          |          |                       |          |
| 1135-0828               |                    |                                    | ГОСТ 5927—70             |              |          |          |                       |          |
| 1135-0829               |                    |                                    | ГОСТ 5929—70             |              |          |          |                       |          |
| 1135-0830               |                    | M20                                | ГОСТ 2524—70             | 90           | 26,5     | 226      | 180                   | 170°     |
| 1135-0831               |                    |                                    | ГОСТ 5915—70             |              |          |          |                       |          |
| 1135-0832               |                    |                                    | ГОСТ 5927—70             |              |          |          |                       |          |
| 1135-0833               |                    |                                    | ГОСТ 5929—70             |              |          |          |                       |          |

| Обозначение пуансона | Поз. 1<br>Корпус<br>Кол. 1 | Поз. 2<br>Пуансон<br>Кол. 1 | Поз. 3<br>Упор<br>Кол. 1 | Поз. 4<br>Цанга<br>Кол. 1 | Поз. 5<br>Пробка<br>Кол. 1 | Масса, кг,<br>не более |
|----------------------|----------------------------|-----------------------------|--------------------------|---------------------------|----------------------------|------------------------|
|                      |                            |                             |                          |                           |                            |                        |
| 1135-0803            |                            | 1135-0803/002               |                          | 1135-0803/004             |                            | 0,779                  |
| 1135-0804            | 1135-0803/001              | 1135-0804/002               | 1135-0803/003            | 1135-0804/004             | 1135-0803/005              | 0,780                  |
| 1135-0805            |                            | 1135-0805/002               |                          |                           |                            | 0,774                  |
| 1135-0806            |                            | 1135-0806/002               |                          | 1135-0806/004             |                            | 1,573                  |
| 1135-0807            | 1135-0806/001              | 1135-0807/002               | 1135-0806/003            | 1135-0807/004             | 1135-0806/005              | 1,576                  |
| 1135-0808            |                            | 1135-0808/002               |                          | 1135-0808/004             |                            | 1,577                  |
| 1135-0809            |                            | 1135-0809/002               |                          |                           |                            | 1,574                  |
| 1135-0810            |                            | 1135-0810/002               |                          | 1135-0810/004             |                            | 2,453                  |
| 1135-0811            |                            | 1135-0811/002               |                          | 1135-0811/004             |                            | 2,468                  |
| 1135-0812            | 1135-0810/001              | 1135-0812/002               | 1135-0810/003            |                           | 1135-0810/005              | 2,464                  |
| 1135-0813            |                            | 1135-0813/002               |                          | 1135-0812/004             |                            | 2,463                  |



| Обозначение<br>пуансона | Поз. 1<br>Корпус<br>Кол. 1 | Поз. 2<br>Пуансон<br>Кол. 1 | Поз. 3<br>Упор<br>Кол. 1 | Поз. 4<br>Цанга<br>Кол. 1 | Поз. 5<br>Пробка<br>Кол. 1 | Масса, кг,<br>не более |
|-------------------------|----------------------------|-----------------------------|--------------------------|---------------------------|----------------------------|------------------------|
|                         |                            |                             |                          |                           |                            |                        |
| 1135-0814               |                            | 1135-0814/002               |                          | 1135-0814/004             |                            | 3,985                  |
| 1135-0815               |                            | 1135-0815/002               | 1135-0814/003            | 1135-0815/004             | 1135-0814/005              | 3,852                  |
| 1135-0816               | 1135-0814/001              | 1135-0816/002               |                          | 1135-0816/004             |                            | 4,000                  |
| 1135-0817               |                            | 1135-0817/002               |                          | 1135-0817/004             |                            | 4,002                  |
| 1135-0818               |                            | 1135-0818/002               |                          | 1135-0818/004             |                            | 5,675                  |
| 1135-0819               |                            | 1135-0819/002               |                          | 1135-0819/004             |                            | 5,703                  |
| 1135-0820               |                            | 1135-0820/002               |                          |                           |                            | 5,735                  |
| 1135-0821               | 1135-0818/001              | 1135-0821/002               | 1135-0818/003            | 1135-0820/004             | 1135-0818/005              | 5,696                  |
| 1135-0822               |                            | 1135-0822/002               |                          |                           |                            | 5,703                  |
| 1135-0823               |                            | 1135-0823/002               |                          | 1135-0823/004             |                            | 5,724                  |
| 1135-0824               |                            | 1135-0824/002               |                          | 1135-0824/004             |                            | 5,727                  |
| 1135-0825               |                            | 1135-0825/002               |                          |                           |                            | 5,715                  |

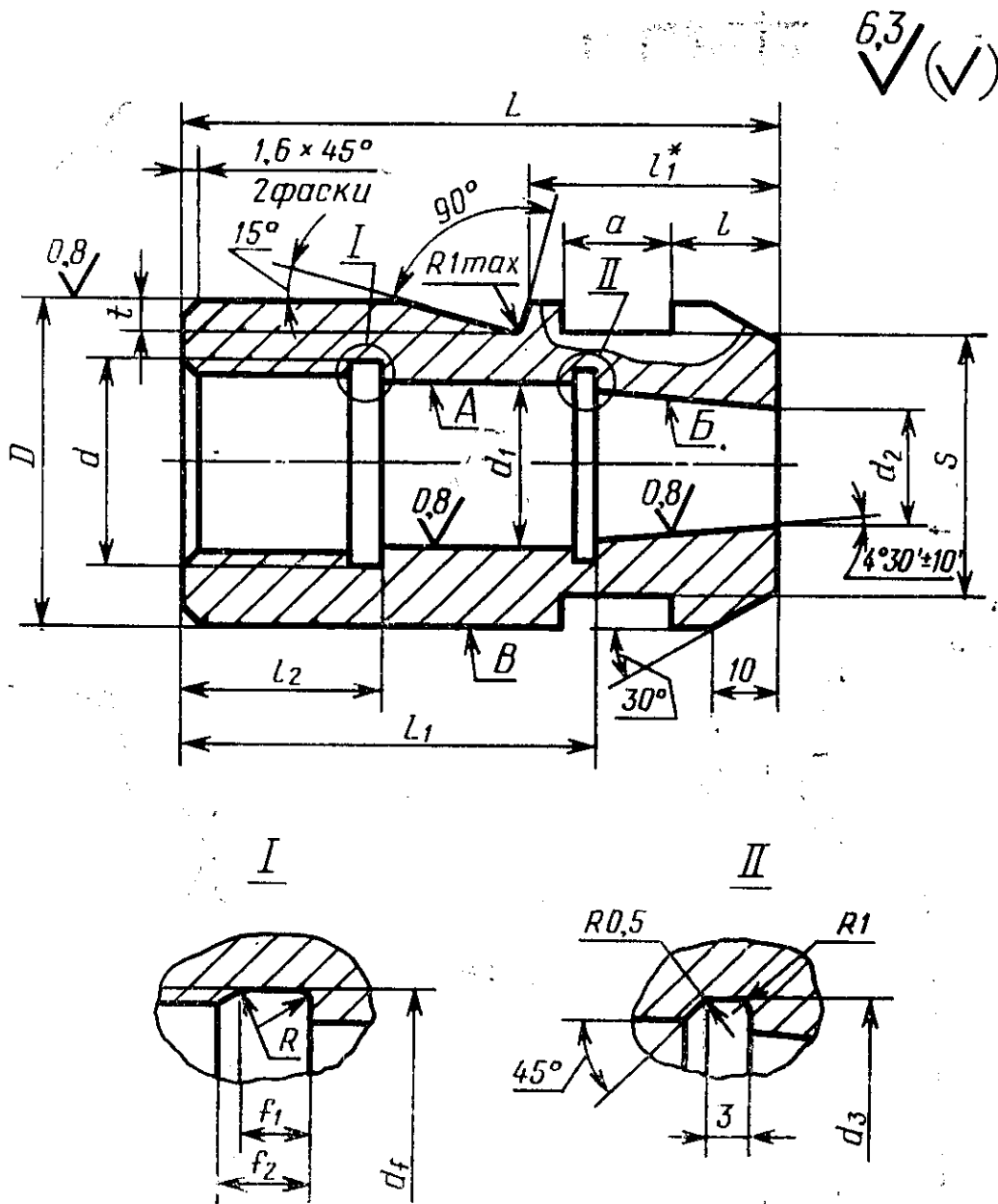
| Обозначение<br>пуансона | Поз. 1<br>Корпус<br>Код. 1 | Поз. 2<br>Пуансон<br>Код. 1 | Поз. 3<br>Упор<br>Код. 1 | Поз. 4<br>Цанга<br>Код. 1 | Поз. 5<br>Пробка<br>Код. 1 | Масса, кг,<br>не более |
|-------------------------|----------------------------|-----------------------------|--------------------------|---------------------------|----------------------------|------------------------|
|                         |                            |                             |                          |                           |                            |                        |
| 1135-0826               |                            | 1135-0826/002               |                          | 1135-0824/004             |                            | 8,467                  |
| 1135-0827               |                            | 1135-0827/002               |                          | 1135-0827/004             |                            | 8,630                  |
| 1135-0828               |                            | 1135-0828/002               |                          |                           |                            | 8,628                  |
| 1135-0829               | 1135-0826/001              | 1135-0829/002               | 1135-0826/003            | 1135-0828/004             | 1135-0826/005              | 8,609                  |
| 1135-0830               |                            | 1135-0830/002               |                          |                           |                            | 8,620                  |
| 1135-0831               |                            | 1135-0831/002               |                          | 1135-0831/004             |                            | 8,670                  |
| 1135-0832               |                            | 1135-0832/002               |                          |                           |                            | 8,672                  |
| 1135-0833               |                            | 1135-0833/002               |                          | 1135-0832/004             |                            | 8,657                  |

Пример условного обозначения пуансона размерами  $d=9,5$  мм,  $\alpha=150^\circ$ :

Пуансон 1135-0803 ГОСТ 26514—85

7.1. Технические требования — по ГОСТ 26405—84.

8. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 5.



6.3 (✓)

\* Размер определяется по заказу потребителя.

Черт. 7

Размеры, мм

| Обозначение корпуса | D  | d       | Поле допуска   |                | L   | L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | l  | S  | a  | f <sub>1</sub> | f <sub>2</sub> | R    | d <sub>f</sub> | d <sub>s</sub> | t  | Масса, кг, не более |
|---------------------|----|---------|----------------|----------------|-----|----------------|----------------|----|----|----|----------------|----------------|------|----------------|----------------|----|---------------------|
|                     |    |         | d <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> |     |                |                |    |    |    |                |                |      |                |                |    |                     |
|                     |    |         | H9             |                |     |                |                |    |    |    |                |                |      |                |                |    |                     |
| 1135-0803/001       | 40 | M30×1,5 | 25             | 18             | 75  | 50             | 25             | 10 | 32 | 16 |                |                |      | 30,5           | 25,5           | 5  | 0,438               |
| 1135-0806/001       | 50 | M33×1,5 | 30             | 22             | 90  | 63             | 30             |    | 41 | 18 | 6,0            | 7,8            | 0,75 | 33,5           | 30,5           | 6  | 0,813               |
| 1135-0810/001       | 60 | M42×1,5 | 35             | 26             | 100 | 73             | 45             |    | 50 | 20 |                |                |      | 42,5           | 35,5           |    | 1,263               |
| 1135-0814/001       | 70 |         | 39             | 32             | 110 | 80             |                | 12 | 60 | 22 |                |                |      | 48,5           | 39,5           | 7  | 2,163               |
| 1135-0818/001       | 80 | M48×2   | 45             | 36             | 130 | 100            | 55             |    | 70 | 25 | 8,0            | 10,3           | 1,00 | 48,5           | 45,5           | 11 | 3,338               |
| 1135-0826/001       | 90 | M56×2   | 50             | 42             | 155 | 123            | 60             |    | 80 | 27 |                |                |      | 56,5           | 50,5           | 12 | 5,033               |

Пример условного обозначения корпуса размером  $D=40$  мм:

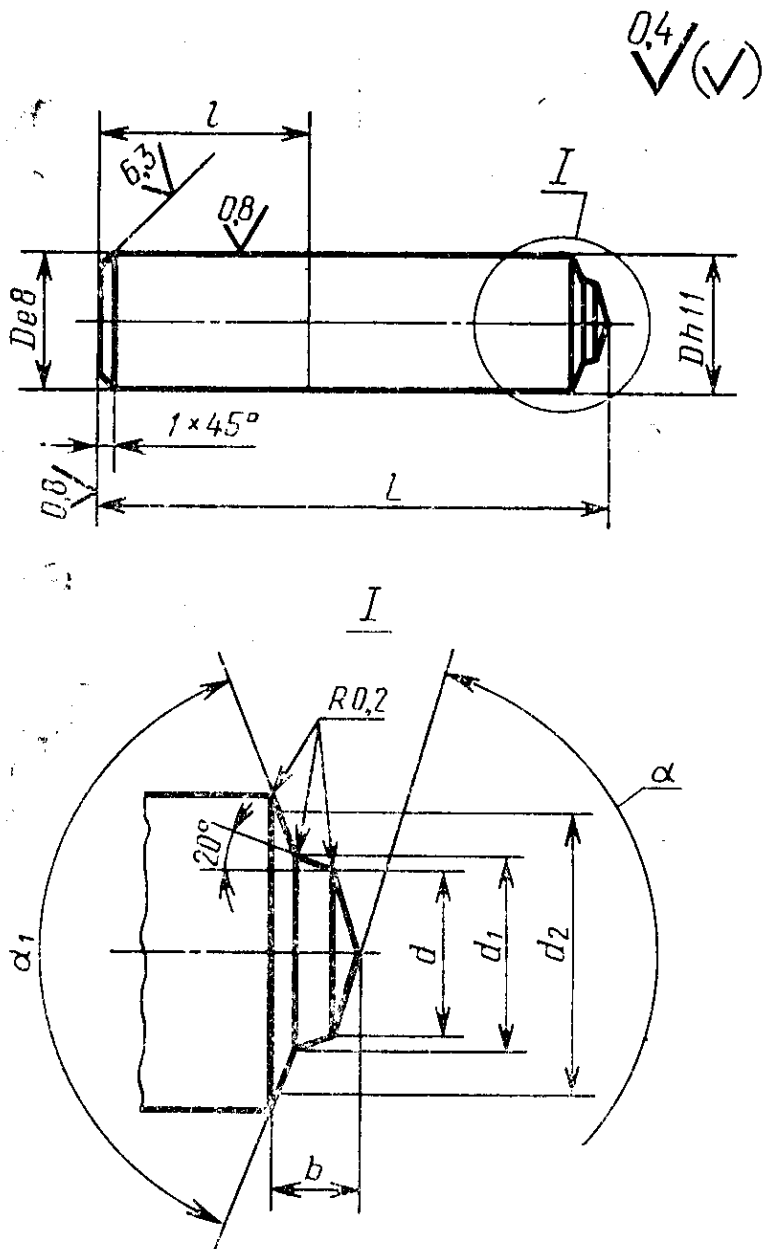
Корпус 1135-0803/001 ГОСТ 26514—85

8.1. Материал — сталь 45 ГОСТ 1050—74.

8.2. Твердость 42...46,5 HRC<sub>9</sub>.

8.3. Допуск радиального биения поверхностей А и Б относительно поверхности В — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

9. Конструкция и размеры пуансонов должны соответствовать указанным на черт. 8 и в табл. 6.



Черт. 8

## Размеры, мм

| Обозначение<br>пуансона | $D^*$ | $d$<br>(поле<br>допус-<br>ка h11) | $d_1$ | $d_2$ | $L$ | $l$ | $b$  | $\alpha$ | $\alpha_1$ | Масса,<br>кг, не<br>более |
|-------------------------|-------|-----------------------------------|-------|-------|-----|-----|------|----------|------------|---------------------------|
| 1135-0803/002           | 9,5   | 5,05                              | 5,35  | 9,34  | 52  | 28  | 1,64 | 150°     | 150°       | 0,029                     |
| 1135-0804/002           | 9,6   |                                   |       | 9,48  |     |     |      |          |            |                           |
| 1135-0805/002           |       | 6,83                              | 7,65  |       | 54  | 30  | 1,00 | 170°     | 160°       | 0,024                     |
| 1135-0806/002           | 11,6  |                                   |       | 11,43 |     |     |      |          |            |                           |
| 1135-0807/002           | 12,4  | 8,56                              | 9,59  | 12,27 | 60  | 30  | 2,67 | 150°     | 150°       | 0,051                     |
| 1135-0808/002           | 12,6  |                                   |       | 12,43 |     |     |      |          |            |                           |
| 1135-0809/002           |       | 10,37                             | 11,61 |       | 71  | 33  | 1,85 | 170°     | 160°       | 0,050                     |
| 1135-0810/002           | 13,6  |                                   |       | 13,43 |     |     |      |          |            |                           |
| 1135-0811/002           | 16,4  | 10,47                             | 12,36 | 16,27 | 76  | 35  | 3,46 | 150°     | 150°       | 0,099                     |
| 1135-0812/002           |       |                                   |       | 16,43 |     |     |      |          |            |                           |
| 1135-0813/002           | 16,6  | 14,20                             | 16,76 |       | 81  | 35  | 2,39 | 170°     | 160°       | 0,101                     |
| 1135-0814/002           |       |                                   |       | 11,61 |     |     |      |          |            |                           |
| 1135-0815/002           | 18,3  | 14,34                             | 17,93 | 18,18 | 81  | 35  | 3,74 | 150°     | 150°       | 0,147                     |
| 1135-0816/002           | 18,5  |                                   |       | 18,37 |     |     |      |          |            |                           |
| 1135-0817/002           | 18,6  | 15,91                             | 19,88 |       | 81  | 35  | 3,58 | 170°     | 160°       | 0,151                     |
| 1135-0818/002           | 18,4  |                                   |       | 18,27 |     |     |      |          |            |                           |
| 1135-0819/002           | 21,3  | 14,34                             | 17,93 | 21,08 | 81  | 35  | 5,55 | 150°     | 150°       | 0,209                     |
| 1135-0820/002           |       |                                   |       | 14,40 |     |     |      |          |            |                           |
| 1135-0821/002           | 21,5  | 14,34                             | 17,93 | 21,27 | 81  | 35  | 4,16 | 170°     | 160°       | 0,204                     |
| 1135-0822/002           |       |                                   |       | 16,76 |     |     |      |          |            |                           |
| 1135-0823/002           | 23,3  | 14,34                             | 17,93 | 23,08 | 81  | 35  | 6,02 | 150°     | 150°       | 0,248                     |
| 1135-0824/002           |       |                                   |       | 17,93 |     |     |      |          |            |                           |
| 1135-0825/002           | 23,5  | 15,91                             | 19,88 | 23,67 | 81  | 35  | 7,54 | 170°     | 160°       | 0,241                     |
| 1135-0826/002           |       |                                   |       | 19,88 |     |     |      |          |            |                           |
| 1135-0827/002           | 26,3  | 15,91                             | 19,88 | 26,08 | 81  | 35  | 8,05 | 150°     | 150°       | 0,345                     |
| 1135-0828/002           |       |                                   |       | 19,88 |     |     |      |          |            |                           |
| 1135-0829/002           | 26,5  |                                   |       | 26,27 |     |     | 8,45 | 170°     | 160°       | 0,327                     |

Размеры, мм

| Обозначение пуансона | $D^*$ | $d$<br>(поле допуска h11) | $d_1$ | $d_2$ | $L$ | $l$ | $b$  | $\alpha$ | $\alpha_1$ | Масса, кг, не более |
|----------------------|-------|---------------------------|-------|-------|-----|-----|------|----------|------------|---------------------|
| 1135-0830/002        | 26,5  | 17,93                     | 22,41 | 26,27 | 81  | 35  | 9,08 | 150°     | 150°       | 0,338               |
| 1135-0831/002        | 29,3  |                           |       | 29,08 |     |     | 9,45 |          |            | 0,421               |
| 1135-0832/002        | 29,5  |                           |       | 29,27 |     |     | 9,48 |          |            | 0,426               |
| 1135-0833/002        |       |                           |       |       |     |     | 7,55 | 170°     | 160°       | 0,411               |

\* Поле допуска см. черт. 8.

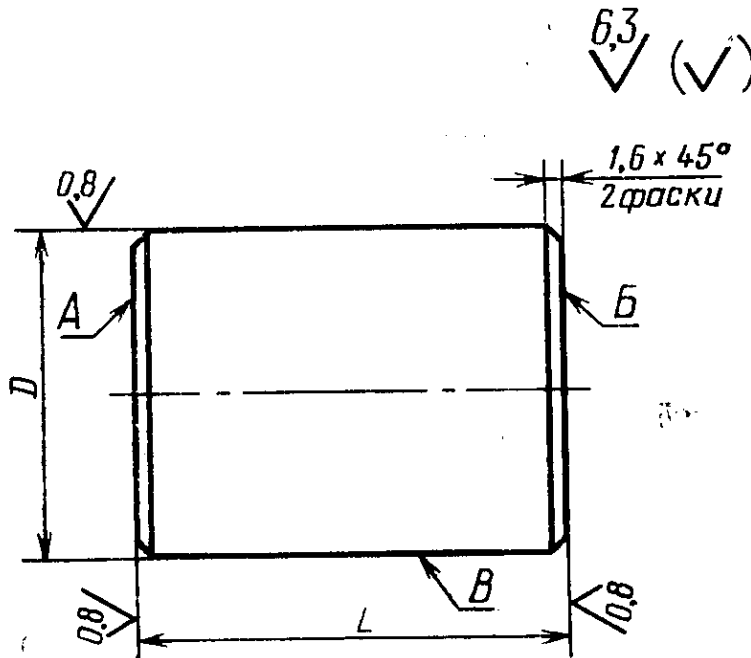
Пример условного обозначения пуансона размерами  $D=9,5$  мм,  $\alpha=150^\circ$ :

Пуансон 1135-0803/002 ГОСТ 26514—85

9.1. Материал — сталь Р6М5 ГОСТ 19265—73.

9.2. Твердость 64...66 HRC.

10. Конструкция и размеры упоров должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 7.



Черт. 9

## Размеры, мм

| Обозначение упора | $D$          | $L$ | Масса, кг, не более |
|-------------------|--------------|-----|---------------------|
|                   | Поле допуска |     |                     |
|                   | e8           | h11 |                     |
| 1135-0803/003     | 25           | 23  | 0,087               |
| 1135-0806/003     | 30           | 33  | 0,182               |
| 1135-0810/003     | 35           | 26  | 0,194               |
| 1135-0814/003     | 39           | 33  | 0,307               |
| 1135-0818/003     | 45           | 43  | 0,534               |
| 1135-0826/003     | 50           | 63  | 0,968               |

Пример условного обозначения упора размером  $D=25$  мм:

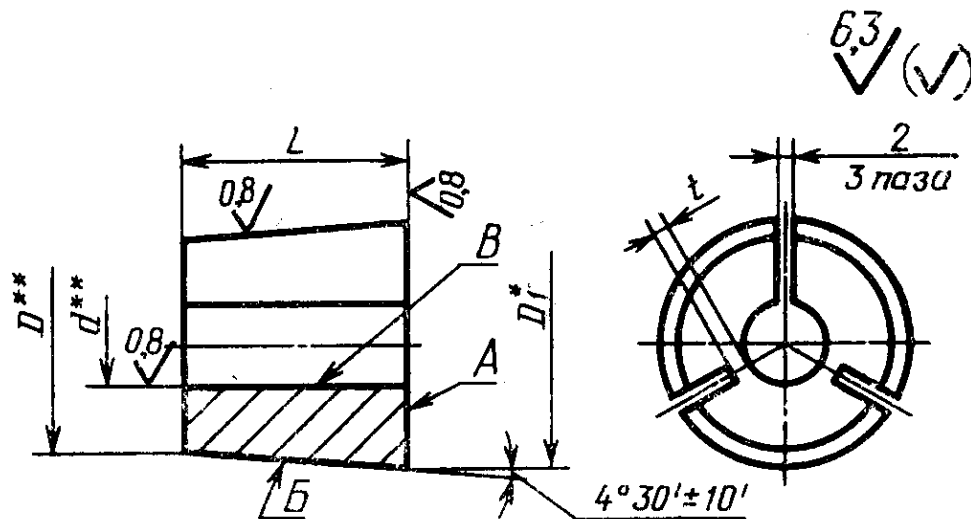
*Упор 1135-0803/003 ГОСТ 26514—85*

10.1. Материал — сталь 9ХС ГОСТ 5950—73.

10.2. Твердость 59...63 HRC<sub>с</sub>.

10.3. Допуск торцового биения поверхностей  $A$  и  $B$  относительно поверхности  $B$  — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

11. Конструкция и размеры цанг должны соответствовать указанным на черт. 10 и в табл. 8.



\* Размер для справок.

\*\* Размеры и допуски биения контролировать до прорезания паза.  
Черт. 10



## Размеры, мм

| Обозначение<br>цанги | $d$          | $D$   | $D_1$ | $\Delta$ | $t$ | Масса, кг,<br>не более |
|----------------------|--------------|-------|-------|----------|-----|------------------------|
|                      | Поле допуска |       |       |          |     |                        |
|                      | H9           | h8    |       |          |     |                        |
| 1135-0803/004        | 9,5          | 18    | 22,41 | 28       | 2,5 | 0,055                  |
| 1135-0804/004        | 9,6          |       |       |          |     | 0,056                  |
| 1135-0806/004        | 11,6         | 22    | 26,76 | 30       |     | 0,085                  |
| 1135-0807/004        | 12,4         |       |       |          |     | 0,082                  |
| 1135-0808/004        | 12,6         | 22    | 26,76 | 30       | 2,5 | 0,081                  |
| 1135-0810/004        | 13,6         | 26    | 30,72 |          |     | 0,115                  |
| 1135-0811/004        | 16,4         |       |       |          |     | 0,099                  |
| 1135-0812/004        | 16,6         | 0,092 |       |          |     |                        |
| 1135-0814/004        | 18,3         | 32    | 37,19 | 33       | 3,0 | 0,188                  |
| 1135-0815/004        |              |       |       |          |     | 0,176                  |
| 1135-0816/004        |              |       |       |          |     | 0,174                  |
| 1135-0817/004        |              |       |       |          |     | 0,173                  |
| 1135-0818/004        | 18,4         | 36    | 41,19 | 35       | 3,0 | 0,235                  |
| 1135-0819/004        | 21,3         |       |       |          |     | 0,211                  |
| 1135-0820/004        | 21,5         |       |       |          |     | 0,209                  |
| 1135-0823/004        | 23,3         |       |       |          |     | 0,193                  |
| 1135-0824/004        | 23,5         | 42    | 47,51 | 35       | 3,0 | 0,191                  |
| 1135-0827/004        | 26,3         |       |       |          |     | 0,284                  |
| 1135-0828/004        | 26,5         |       |       |          |     | 0,281                  |
| 1135-0831/004        | 29,3         |       |       |          |     | 0,248                  |
| 1135-0832/004        | 29,5         |       |       |          |     | 0,245                  |

Пример условного обозначения цанги размером  $d=9,5$  мм:

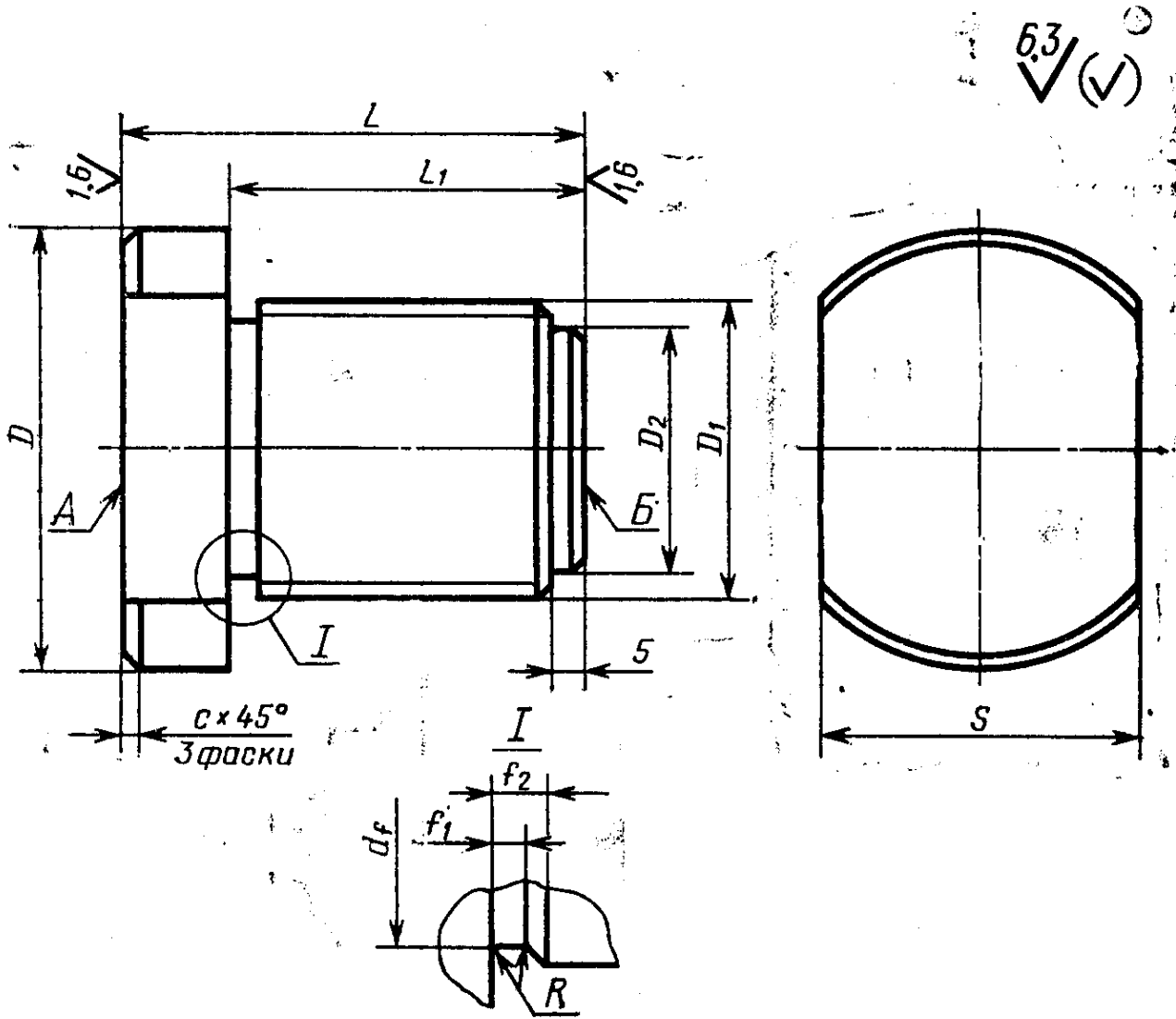
*Цанга 1135-0803/004 ГОСТ 26514—85*

11.1. Материал — сталь 65Г ГОСТ 14959—79.

11.2. Твердость 56...60 HRC.

11.3. Допуск торцового биения поверхности *A* и радиального биения поверхности *B* относительно поверхности *B* — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

12. Конструкция и размеры пробок должны соответствовать указанным на черт. 11 и в табл. 9.



Черт. 11

## Размеры, мм

| Обозначение пробки | $D$ | $D_1$   | $D_2$ | $d_f$ | $L$ | $L_1$ | $S$ | $c$ | $f_1$ | $f_2$ | $R$  | Масса, кг, не более |
|--------------------|-----|---------|-------|-------|-----|-------|-----|-----|-------|-------|------|---------------------|
| 1135-0803/005      | 35  | M30×1,5 | 20    | 27,7  | 39  | 27    | 30  |     |       |       |      | 0,257               |
| 1135-0806/005      | 45  | M33×1,5 | 25    | 30,7  | 47  | 30    | 36  | 1,6 | 6,0   | 7,8   | 0,75 | 0,448               |
| 1135-0810/005      | 55  | M42×1,5 | 30    | 39,7  | 64  | 47    | 41  |     |       |       |      |                     |
| 1135-0814/005      | 60  |         | 35    |       |     |       |     |     |       |       |      |                     |
| 1135-0818/005      | 70  | M48×2   | 40    | 45,0  | 74  | 57    | 50  | 2,0 | 8,0   | 10,3  | 1,00 | 1,411               |
| 1135-0826/005      | 80  | M56×2   | 45    | 53,0  | 82  | 60    | 60  |     |       |       |      | 2,000               |

Пример условного обозначения пробки размером  $D_1 = M30 \times 1,5$ :

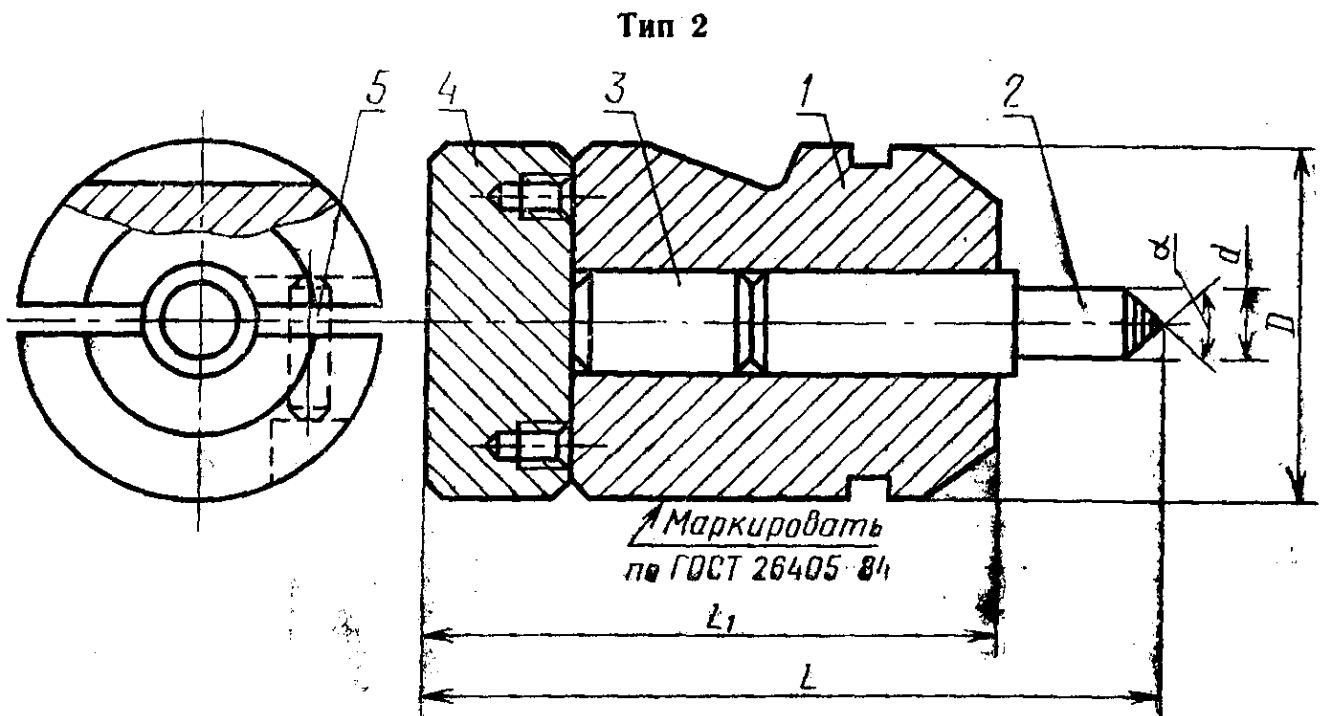
*Пробка 1135-0803/005 ГОСТ 26514—85*

12.1. Материал — сталь 9ХС ГОСТ 5950—73.

12.2. Твердость 59...63 НРС.

12.3. Допуск параллельности поверхностей А и Б — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

13. Конструкция и размеры пуансонов типа 2 должны соответствовать указанным на черт. 12 и в табл. 10, 11.



Черт. 12

## Размеры, мм

| Обозначение<br>пуансона | Применяемость | Изготавливаемая гайка              |                          | d            | D  | L   | L <sub>1</sub> | α    |      |
|-------------------------|---------------|------------------------------------|--------------------------|--------------|----|-----|----------------|------|------|
|                         |               | Номинальный<br>диаметр резь-<br>бы | Обозначение<br>стандарта |              |    |     |                |      |      |
|                         |               |                                    |                          | Поле допуска |    |     |                |      |      |
|                         |               | d11                                | f7                       |              |    |     |                |      |      |
| 1135-0834               |               | M6                                 | ГОСТ 5915—70             | 9,5          | 40 | 114 | 90             | 150° |      |
| 1135-0835               |               |                                    | ГОСТ 5927—70             | 9,6          |    |     |                | 170° |      |
| 1135-0836               |               |                                    | ГОСТ 5929—70             |              |    |     |                |      |      |
| 1135-0837               |               | M8                                 | ГОСТ 2524—70             | 11,6         | 50 | 134 | 110            | 150° |      |
| 1135-0838               |               |                                    | ГОСТ 5915—70             | 12,4         |    |     |                |      |      |
| 1135-0839               |               |                                    | ГОСТ 5927—70             | 12,6         |    |     |                | 170° |      |
| 1135-0840               |               |                                    | ГОСТ 5929—70             |              |    |     |                |      |      |
| 1135-0841               |               | M10                                | ГОСТ 2524—70             | 13,6         | 60 | 150 | 120            | 150° |      |
| 1135-0842               |               |                                    | ГОСТ 5915—70             | 16,4         |    |     |                |      |      |
| 1135-0843               |               |                                    | ГОСТ 5927—70             | 16,6         |    |     |                | 170° |      |
| 1135-0844               |               |                                    | ГОСТ 5929—70             |              |    |     |                |      |      |
| 1135-0845               |               | M12                                | ГОСТ 2524—70             | 18,3         | 70 | 168 | 130            | 150° |      |
| 1134-0846               |               |                                    | ГОСТ 5915—70             |              |    |     |                |      |      |
| 1135-0847               |               |                                    | ГОСТ 5927—70             |              |    |     |                | 18,5 | 170° |
| 1135-0848               |               |                                    | ГОСТ 5929—70             |              |    |     |                |      |      |
| 1135-0849               |               | M14                                | ГОСТ 2524—70             | 18,4         | 80 | 193 | 150            | 150° |      |
| 1135-0850               |               |                                    | ГОСТ 5915—70             | 21,3         |    |     |                |      |      |
| 1135-0851               |               |                                    | ГОСТ 5927—70             | 21,5         |    |     |                | 170° |      |
| 1135-0852               |               |                                    | ГОСТ 5929—70             |              |    |     |                |      |      |
| 1135-0853               |               | M16                                | ГОСТ 2524—70             | 23,3         | 90 | 226 | 180            | 150° |      |
| 1135-0854               |               |                                    | ГОСТ 5915—70             |              |    |     |                |      |      |
| 1135-0855               |               |                                    | ГОСТ 5927—70             |              |    |     |                | 23,5 | 170° |
| 1135-0856               |               |                                    | ГОСТ 5929—70             |              |    |     |                |      |      |
| 1135-0857               |               | M18                                | ГОСТ 2524—70             | 26,3         | 90 | 226 | 180            | 150° |      |
| 1135-0858               |               |                                    | ГОСТ 5915—70             |              |    |     |                |      |      |
| 1135-0859               |               |                                    | ГОСТ 5927—70             |              |    |     |                | 26,5 | 170° |
| 1135-0860               |               |                                    | ГОСТ 5929—70             |              |    |     |                |      |      |
| 1135-0861               |               | M20                                | ГОСТ 2524—70             | 29,3         | 90 | 226 | 180            | 150° |      |
| 1135-0862               |               |                                    | ГОСТ 5915—70             |              |    |     |                |      |      |
| 1135-0863               |               |                                    | ГОСТ 5927—70             |              |    |     |                | 29,5 | 170° |
| 1135-0864               |               |                                    | ГОСТ 5929—70             |              |    |     |                |      |      |

Таблица 11

| Обозначение<br>пуансона | Поз. 1<br>Корпус<br>Кол. 1 | Поз. 2<br>Пуансон<br>Кол. 1 | Поз. 3<br>Упор<br>Кол. 1 | Поз. 4<br>Плитка<br>Кол. 1 | Поз. 5<br>Штифт<br>ГОСТ 3128-70<br>Кол. 1 | Масса, кг,<br>не более |
|-------------------------|----------------------------|-----------------------------|--------------------------|----------------------------|---|------------------------|
|                         |                            |                             |                          |                            |   |                        |
| 1135-0834               |                            | 1135-0834/002               |                          |                            |   | 0,826                  |
| 1135-0835               | 1135-0834/001              | 1135-0835/002               | 1135-0834/003            | 1135-0834/004              |   | 0,827                  |
| 1135-0836               |                            | 1135-0836/002               |                          |                            |   | 0,827                  |
| 1135-0837               |                            | 1135-0837/002               |                          |                            | 6т6×20                                    | 1,606                  |
| 1135-0838               | 1135-0837/001              | 1135-0838/002               | 1135-0837/003            | 1135-0837/004              |   | 1,607                  |
| 1135-0839               |                            | 1135-0839/002               |                          |                            |   | 1,609                  |
| 1135-0840               |                            | 1135-0840/002               |                          |                            |   | 1,609                  |
| 1135-0841               |                            | 1135-0841/002               |                          |                            |   | 2,556                  |
| 1135-0842               | 1135-0841/001              | 1135-0842/002               | 1135-0841/003            | 1135-0841/004              | 8т6×25                                    | 2,571                  |
| 1135-0843               |                            | 1135-0843/002               |                          |                            |   | 2,572                  |
| 1135-0844               |                            | 1135-0844/002               |                          |                            |   | 2,572                  |

| Обозначение пуансона | Поз. 1<br>Корпус<br>Кол. 1 | Поз. 2<br>Пуансон<br>Кол. 1 | Поз. 3<br>Упор<br>Кол. 1 | Поз. 4<br>Плитка<br>Кол. 1 | Поз. 5<br>Штифт<br>ГОСТ 3128--70<br>Кол. 1 | Масса, кг<br>не более |
|----------------------|----------------------------|-----------------------------|--------------------------|----------------------------|--|-----------------------|
|                      |                            |                             |                          |                            |  |                       |
| 1135-0845            |                            | 1135-0845/002               |                          |                            |  | 3,534                 |
| 1135-0846            |                            | 1135-0846/002               |                          |                            |  | 3,547                 |
| 1135-0847            | 1135-0845/001              | 1135-0847/002               | 1135-0845/003            | 1135-0845/004              | 8m6×25                                     | 3,548                 |
| 1135-0848            |                            | 1135-0848/002               |                          |                            |  | 3,549                 |
| 1135-0849            |                            | 1135-0849/002               |                          |                            |  | 5,771                 |
| 1135-0850            |                            | 1135-0850/002               |                          |                            |  | 5,800                 |
| 1135-0851            |                            | 1135-0851/002               |                          |                            |  | 5,801                 |
| 1135-0852            | 1135-0849/001              | 1135-0852/002               | 1135-0849/003            | 1135-0849/004              | 8m6×28                                     | 5,801                 |
| 1135-0853            |                            | 1135-0853/002               |                          |                            |  | 5,804                 |
| 1135-0854            |                            | 1135-0854/002               |                          |                            |  | 5,822                 |
| 1135-0855            |                            | 1135-0855/002               |                          |                            |  | 5,824                 |
| 1135-0856            |                            | 1135-0856/002               |                          |                            |  | 5,824                 |

| Обозначение пуансона | Поз. 1<br>Корпус<br>Кол. 1 | Поз. 2<br>Пуансон<br>Кол. 1 | Поз. 3<br>Упор<br>Кол. 1 | Поз. 4<br>Плитка<br>Кол. 1 | Поз. 5<br>Штифт<br>ГОСТ 3128-70<br>Кол. 1 | Масса, кг,<br>не более |
|----------------------|----------------------------|-----------------------------|--------------------------|----------------------------|---|------------------------|
|                      |                            |                             |                          |                            |   |                        |
| 1135-0857            | 1135-0857/001              | 1135-0857/002               | 1135-0857/003            | 1135-0857/004              | 8шт6×28                                   | 8,847                  |
| 1135-0858            |                            | 1135-0858/002               |                          |                            |   | 8,886                  |
| 1135-0859            |                            | 1135-0859/002               |                          |                            |   | 8,889                  |
| 1135-0860            |                            | 1135-0860/002               |                          |                            |   | 8,889                  |
| 1135-0861            |                            | 1135-0861/002               |                          |                            |   | 8,891                  |
| 1135-0862            |                            | 1135-0862/002               |                          |                            |   | 8,932                  |
| 1135-0863            |                            | 1135-0863/002               |                          |                            |   | 8,935                  |
| 1135-0864            |                            | 1135-0864/002               |                          |                            |   | 8,935                  |

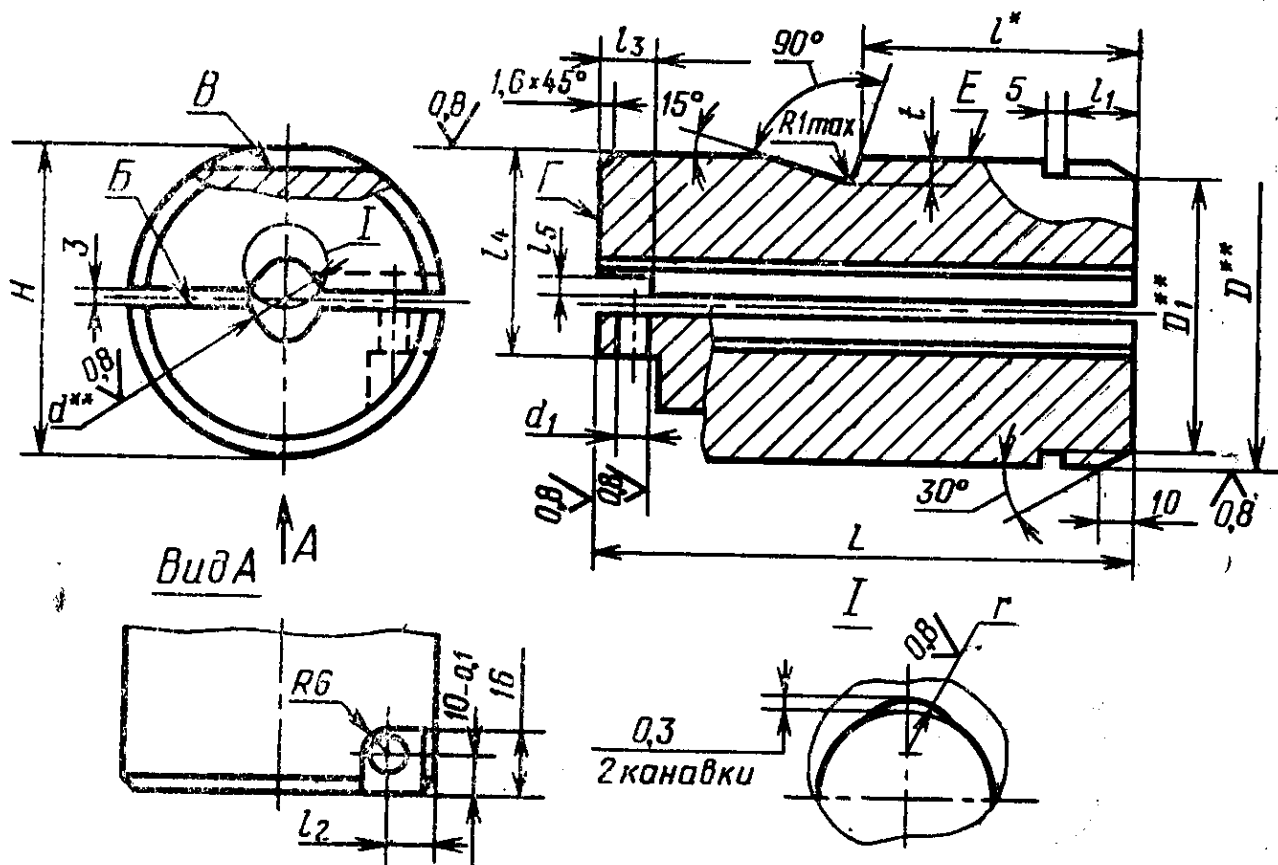
Пример условного обозначения пуансона размера-  
ми  $d=9,5$  мм,  $\alpha=150^\circ$ :

Пуансон 1135-0834 ГОСТ 26514—85

13.1. Технические требования — по ГОСТ 26405—84.

14. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 13 и в табл. 12.

6.3  
√(✓)



\* Размер определяется по заказу потребителя.

\*\* Размеры и допуски отклонения поверхностей контролировать до прорезания паза.

Черт. 13



Размеры, мм

| Сбозначение корпуса | D (поле допуска f7) | D <sub>1</sub> | H  | d  |                | r  | L   | l <sub>1</sub> | l <sub>2</sub> | l <sub>3</sub> | l <sub>4</sub> | l <sub>5</sub> | t  | Масса, кг не более |
|---------------------|---------------------|----------------|----|----|----------------|----|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----|--------------------|
|                     |                     |                |    | d  | d <sub>1</sub> |    |     |                |                |                |                |                |    |                    |
|                     |                     |                |    |    |                |    |     |                |                |                |                |                |    |                    |
| 1135-0834/001       | 40                  | 30             | 39 | 15 | 6              | 6  | 75  | 10             | 5              | 13,1           | 35             | 4              | 5  | 0,564              |
| 1135-0837/001       | 50                  | 40             | 49 | 20 | 8              | 8  | 90  | 12             | 9              | 14,1           | 40             | 6              | 6  | 1,156              |
| 1135-0841/001       | 60                  | 50             | 59 |    |                |    | 100 |                | 45             |                | 1,827          |                |    |                    |
| 1135-0845/001       | 70                  | 60             | 69 | 25 | 10             | 10 | 110 | 12             | 12             | 14,1           | 50             | 6              | 7  | 2,589              |
| 1135-0849/001       | 80                  | 70             | 79 |    |                |    | 130 |                |                |                | 60             |                |    | 4,384              |
| 1135-0857/001       | 90                  | 80             | 89 | 30 | 8              | 10 | 155 | 12             | 12             | 14,1           | 65             | 12             | 12 | 6,577              |

Пример условного обозначения корпуса размером D=40 мм:

Корпус 1135-0834/001 ГОСТ 26514—85

14.1. Материал — сталь 9ХС ГОСТ 5950—73.

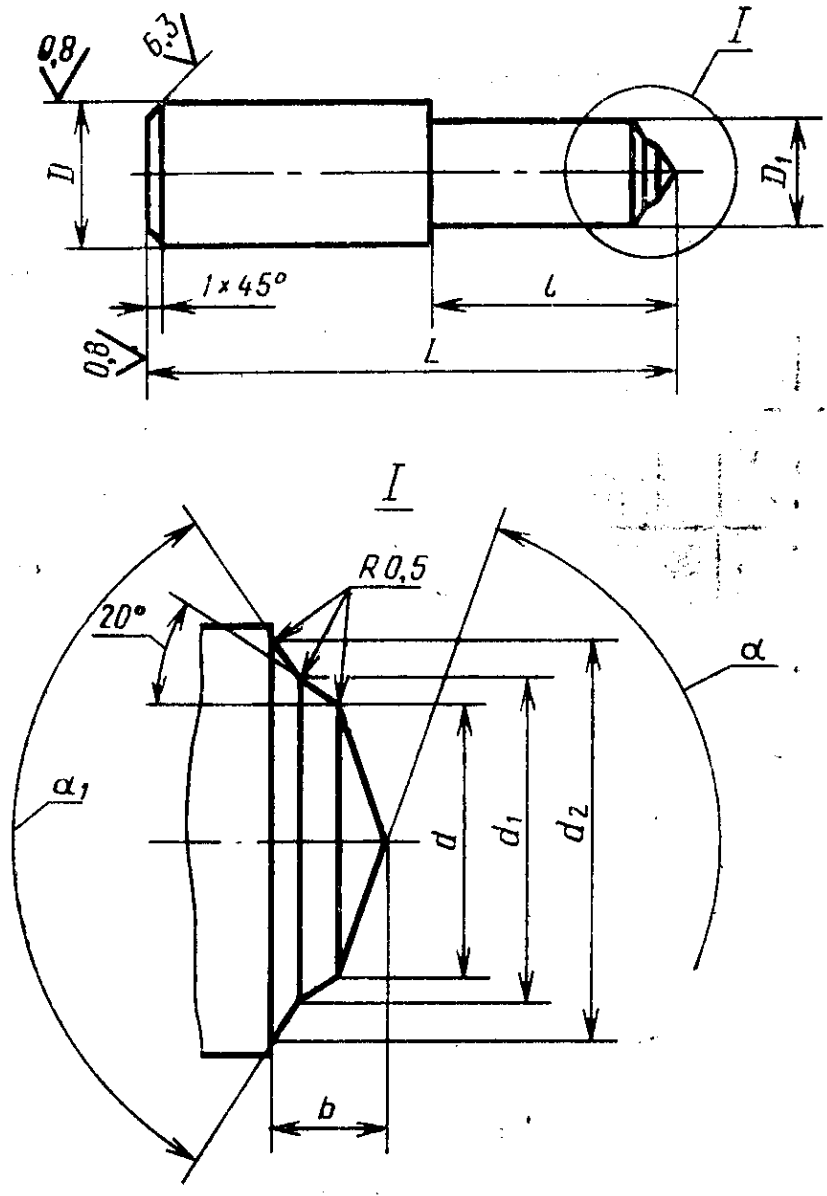
14.2. Твердость 59...63 HRC<sub>с</sub>.

14.3. Допуск параллельности поверхности B относительно поверхности B — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

14.4. Допуск торцового биения поверхности Г относительно поверхности E — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

19. Конструкция и размеры пуансонов должны соответствовать указанным на черт. 14 и в табл. 13.

0.4 (✓)



Черт. 14

## Размеры, мм

| Обозначение<br>пуансона | D            | D <sub>1</sub> | d     | d <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> | L     | l      | b      | α    | α <sub>1</sub> | Масса, кг,<br>не более |        |        |
|-------------------------|--------------|----------------|-------|----------------|----------------|-------|--------|--------|------|----------------|------------------------|--------|--------|
|                         | Поле допуска |                |       |                |                |       |        |        |      |                |                        |        |        |
|                         | e8           | h11            |       |                |                |       |        |        |      |                |                        |        |        |
| 1135-0834/002           | 15           | 9,5            | 5,05  | 5,35           | 9,34           | 54    | 22     | 1,64   | 150° | 150°           | 0,0566                 |        |        |
| 1135-0835/002           |              | 9,6            |       |                | 9,48           |       |        | 1,00   | 170° | 160°           | 0,0569                 |        |        |
| 1135-0836/002           |              | 11,6           |       |                | 11,43          |       |        | 2,55   |      |                | 0,0848                 |        |        |
| 1135-0837/002           |              | 12,4           | 6,83  | 7,65           | 12,27          | 70    | 2,67   | 150°   | 150° | 0,0863         |                        |        |        |
| 1135-0838/002           |              | 12,6           |       |                | 12,43          |       | 2,68   |        |      | 0,0881         |                        |        |        |
| 1135-0839/002           |              | 12,6           |       |                | 12,43          |       | 1,85   | 170°   | 160° | 0,0881         |                        |        |        |
| 1135-0840/002           |              | 20             | 13,6  | 8,56           | 9,59           | 13,43 | 80     | 28     | 3,07 |                |                        | 0,1600 |        |
| 1135-0841/002           |              |                | 16,4  |                |                | 16,27 |        |        | 3,46 | 150°           | 150°                   | 0,1750 |        |
| 1135-0842/002           |              |                | 16,6  |                |                | 16,43 |        |        | 3,47 |                |                        | 0,1760 |        |
| 1135-0843/002           |              |                | 10,37 | 11,61          | 3,74           |       |        | 0,2000 |      |                |                        |        |        |
| 1135-0844/002           |              |                | 18,3  | 10,47          | 12,36          | 18,18 | 92     | 35     | 4,77 | 150°           | 150°                   | 0,2130 |        |
| 1135-0845/002           |              |                | 18,5  |                |                | 18,37 |        |        | 4,80 |                |                        | 0,2140 |        |
| 1135-0846/002           |              |                | 18,6  |                |                | 3,58  |        |        | 170° | 160°           | 0,2150                 |        |        |
| 1135-0847/002           |              |                | 25    | 18,4           | 12,20          | 14,40 | 18,27  | 108    | 40   | 5,17           |                        |        | 0,3450 |
| 1135-0848/002           |              |                |       | 21,3           |                |       | 21,08  |        |      | 5,55           | 150°                   | 150°   | 0,3740 |
| 1135-0849/002           | 21,5         |                |       | 21,27          |                |       | 5,57   |        |      |                |                        | 0,3750 |        |
| 1135-0850/002           | 21,5         | 21,27          |       | 4,16           | 170°           | 160°  | 0,3750 |        |      |                |                        |        |        |
| 1135-0851/002           | 14,20        | 16,76          |       | 6,02           |                |       | 0,3780 |        |      |                |                        |        |        |
| 1135-0852/002           | 23,3         | 14,34          |       | 17,93          | 23,08          | 116   | 45     | 7,54   | 150° | 150°           | 0,3960                 |        |        |
| 1135-0853/002           | 23,5         |                |       |                | 23,67          |       |        | 7,56   |      |                | 0,3980                 |        |        |
| 1135-0854/002           | 23,5         |                |       |                | 23,67          |       |        | 6,02   | 170° | 160°           | 0,3980                 |        |        |
| 1135-0855/002           | 30           | 8,05           | 15,91 | 19,88          | 8,05           | 116   | 45     | 8,05   |      |                | 0,5470                 |        |        |
| 1135-0856/002           |              | 26,3           |       |                | 26,08          |       |        | 8,42   | 150° | 150°           | 0,5860                 |        |        |
| 1135-0857/002           |              | 26,5           |       |                | 26,27          |       |        | 8,45   |      |                | 0,5890                 |        |        |
| 1135-0858/002           |              |                |       |                |                |       |        |        |      |                |                        |        |        |
| 1135-0859/002           |              |                |       |                |                |       |        |        |      |                |                        |        |        |

## Размеры, мм

| Обозначение<br>пуансона | $D$          | $D_1$ | $d$   |       |       |     |     |      |          |            | Масса, кг,<br>не более |
|-------------------------|--------------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|------|----------|------------|------------------------|
|                         | Поле допуска |       |       | $d_1$ | $d_2$ | $L$ | $l$ | $b$  | $\alpha$ | $\alpha_1$ |                        |
|                         | e8           | h11   |       |       |       |     |     |      |          |            |                        |
| 1135-0860/002           |              | 26,5  | 15,91 | 19,88 | 26,27 |     |     | 6,72 | 170°     | 160°       | 0,5890                 |
| 1135-0861/002           |              |       |       |       |       |     |     | 9,08 |          |            | 0,5910                 |
| 1135-0862/002           | 30           | 29,3  | 17,93 | 22,41 | 29,08 | 116 | 45  | 9,45 | 150°     | 150°       | 0,6320                 |
| 1135-0863/002           |              | 29,5  |       |       | 29,27 |     |     | 9,48 |          |            | 0,6350                 |
| 1135-0864/002           |              |       |       |       |       |     |     | 7,55 | 170°     | 160°       | 0,6350                 |

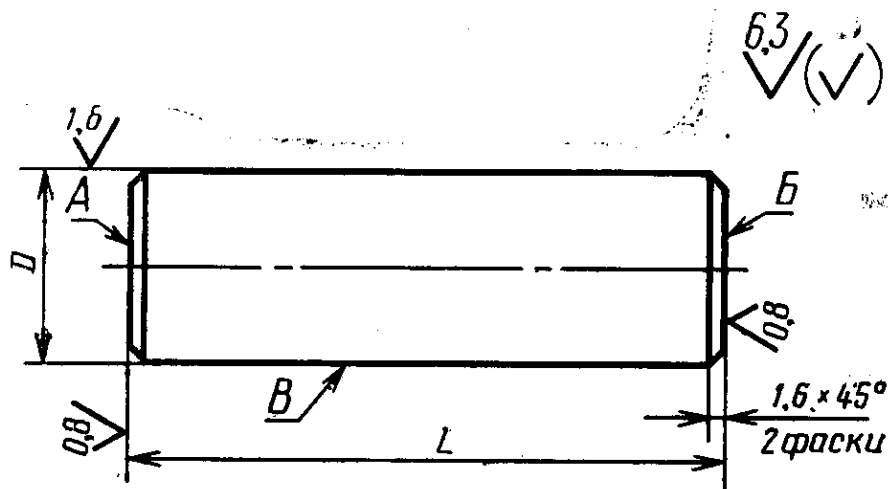
Пример условного обозначения пуансона размера-  
ми  $D_1=9,5$  мм,  $\alpha=150^\circ$ :

*Пуансон 1135-0834/002 ГОСТ 26514—85*

15.1. Материал — сталь Р6М5 по ГОСТ 19265—73.

15.2. Твердость 64...66 HRC<sub>с</sub>.

16. Конструкция и размеры упоров должны соответствовать указанным на черт. 15 и в табл. 14.



Черт. 15

## Размеры, мм

| Обозначение<br>упора | $D$          | $L$ | Масса, кг,<br>не более |
|----------------------|--------------|-----|------------------------|
|                      | Поле допуска |     |                        |
|                      | e8           | h11 |                        |
| 1135-0834/003        | 15           | 45  | 0,0624                 |
| 1135-0837/003        |              | 44  | 0,0610                 |
| 1135-0841/003        | 20           | 50  | 0,1230                 |
| 1135-0845/003        |              | 56  | 0,1380                 |
| 1135-0849/003        | 25           | 65  | 0,2500                 |
| 1135-0857/003        | 30           | 85  | 0,4720                 |

Пример условного обозначения упора размерами  $D=15$  мм,  $L=45$  мм:

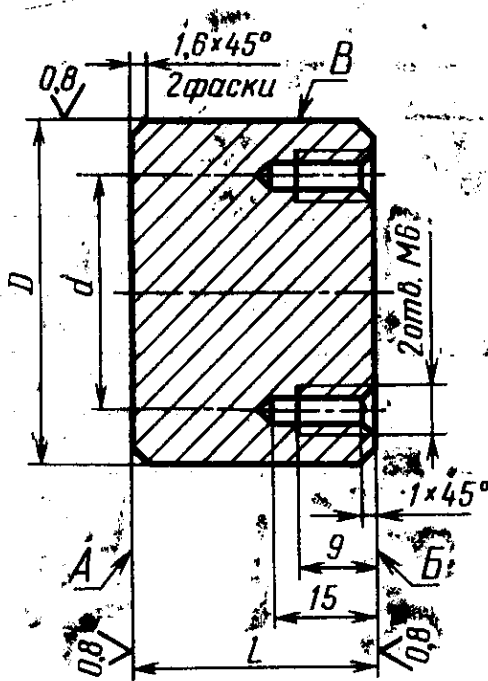
*Упор 1135-0834/003 ГОСТ 26514—85*

16.1. Материал — сталь 9ХС по ГОСТ 5950—73.

16.2. Твердость 59...63 НРС.

16.3. Допуск торцового биения поверхностей  $A$  и  $B$  относительно поверхности  $B$  — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

17. Конструкция и размеры плиток должны соответствовать указанным на черт. 16 и в табл. 15.



Черт. 16

Таблица 15

Размеры, мм

| Обозначение плитки | $D$<br>(поле допуска $f7$ ) | $d$ | $L$ | Масса, кг,<br>не более |
|--------------------|-----------------------------|-----|-----|------------------------|
| 1135-0834/004      | 40                          | 20  | 15  | 0,141                  |
| 1135-0837/004      | 50                          | 30  | 20  | 0,301                  |
| 1135-0841/004      | 60                          | 40  |     | 0,436                  |
| 1135-0845/004      | 70                          | 50  |     | 0,597                  |
| 1135-0849/004      | 80                          | 60  | 25  | 0,782                  |
| 1135-0857/004      | 90                          | 70  |     | 1,241                  |

Пример условного обозначения плитки размером  $D=40$  мм:

*Плитка 1135-0834/004 ГОСТ 26514—85*

17.1. Материал — сталь 9ХС по ГОСТ 5950—73.

17.2. Твердость 59...63 НРС.

17.3. Допуск торцового биения поверхностей А и Б относительно поверхности В — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

тов. Пуансоны третьего перехода. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 19.12.89 № 3807

Дата введения 01.01.91

Пункт 3. Чертеж 2. Исключить размерную линию, отходящую от базы А.

Пункт 4. Таблица 3. Графу «Номинальный диаметр резьбы» после обозначения М12 дополнить обозначением: М14.

Пункт 4.2. Заменить обозначение: HRC на HRC<sub>э</sub>.

*(Продолжение см. с. 122)*

---

заменить размер: 150 на 150 °;

графа *b*. Заменить значение: 908 на 9,08;

графа *d*<sub>2</sub>. Заменить значение: 23,67 на 23,27.

Пункт 14. Чертеж 13, таблица 12 (головка). Заменить обозначение:  $D_1$  на  $H_1$ .

Пункт 15. Чертеж 14. Выносной элемент I. Заменить размер:  $R0,5$  на  $R0,2$ .

Стандарт дополнить пунктом — 17,4: «17.4. Маркировать на поверхности А обозначение плитки».

(ИУС № 3 1990 г.)

---