

**ПАКЕТЫ ТРЕХКАССЕТНЫХ ПРЕСС-ФОРМ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МАНЖЕТ
ГИДРАВЛИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ**

Конструкция и размеры

Sets of three-cassette press moulds
for manufacturing rubber U-packing seals.
Design and dimensions

**ГОСТ
26617-85**

ОКП 39 6381

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 сентября 1985 г. № 3057 срок введения установлен

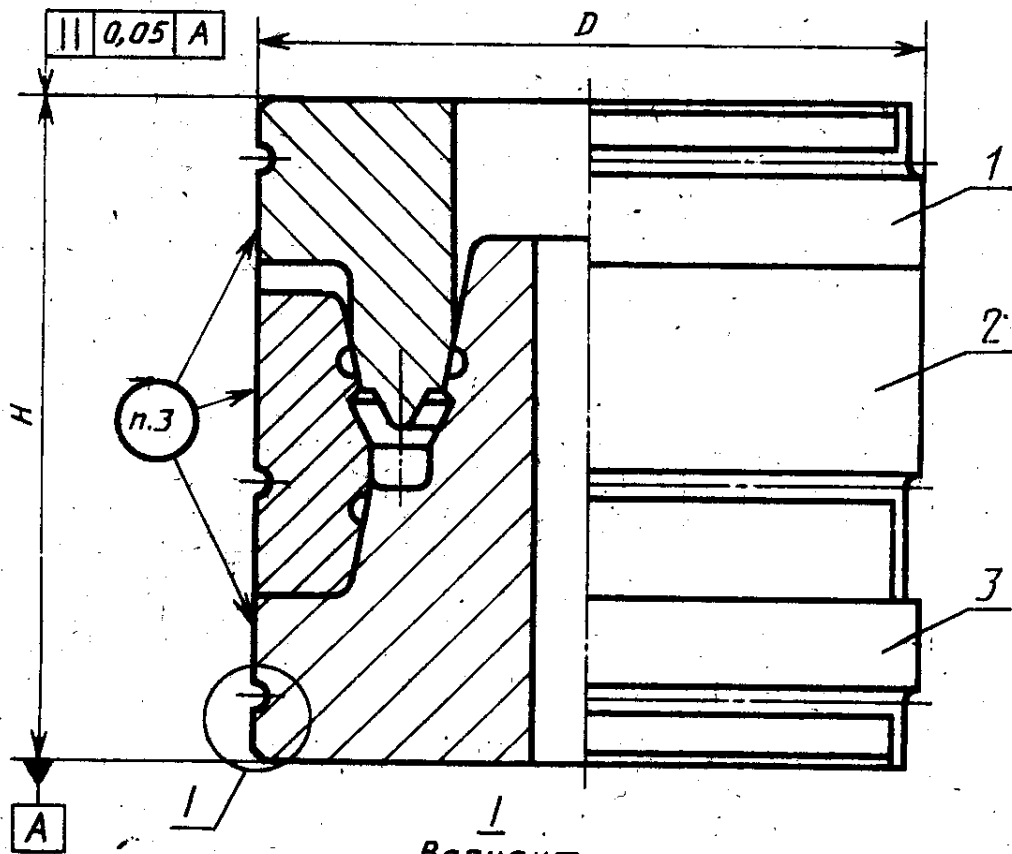
с 01.07.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на пакеты для изготовления резиновых уплотнительных манжет по ГОСТ 14896—84 типов 1 и 3 размерами от 18×10 до 160×140 мм.

Пакеты предназначены для установки в блоки трехкассетных пресс-форм по ГОСТ 24318—80 и ГОСТ 25109—82.

2. Конструкция и размеры пакетов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.



Вариант



1—пуансон по табл. 1—4; 2—обойма по табл. 1, 2, 5, 6; 3—матрица по табл. 1, 2, 7, 8

Черт. 1

Обозначение пакета	Применяемость	Обозначение типоразмера манжеты	D, мм	H (пред. откл. -0,1), мм	Масса, кг, не более	Поз. 1 Цуансон Кол. 1	Поз. 2 Обойма Кол. 1	Поз. 3 Матрица Кол. 1
1017-4251		1-18×10			0,520	1017-4251/001	1017-4251/002	1017-4251/003
1017-4252		1-20×12	38		0,513	1017-4252/001	1017-4252/002	1017-4252/003
1017-4253		1-22×14			0,511	1017-4253/001	1017-4253/002	1017-4253/003
1017-4254		1-25×15	42		0,626	1017-4254/001	1017-4254/002	1017-4254/003
1017-4255		1-26×16			0,724	1017-4255/001	1017-4255/002	1017-4255/003
1017-4256		1-28×18	45		0,714	1017-4256/001	1017-4256/002	1017-4256/003
1017-4257		1-30×20			0,720	1017-4257/001	1017-4257/002	1017-4257/003
1017-4258		1-32×22			0,991	1017-4258/001	1017-4258/002	1017-4258/003
1017-4259		1-35×25	53	60	0,962	1017-4259/001	1017-4259/002	1017-4259/003
1017-4261		1-36×26			0,957	1017-4261/001	1017-4261/002	1017-4261/003
1017-4262		1-37×27			1,245	1017-4262/001	1017-4262/002	1017-4262/003
1017-4263		1-38×28	60		1,238	1017-4263/001	1017-4263/002	1017-4263/003
1017-4264		1-40×30			1,227	1017-4264/001	1017-4264/002	1017-4264/003
1017-4265		1-42×32			1,351	1017-4265/001	1017-4265/002	1017-4265/003
1017-4266		1-45×35	63		1,331	1017-4266/001	1017-4266/002	1017-4266/003
1017-4267		1-46×36			1,692	1017-4267/001	1017-4267/002	1017-4267/003
1017-4268		1-50×40	71		1,662	1017-4268/001	1017-4268/002	1017-4268/003
1017-4269		1-55×45			1,610	1017-4269/001	1017-4269/002	1017-4269/003

Обозначение пакета	Применяется	Обозначение типоразмера манжеты	D, мм	H (пред. откл. -0,1), мм	Масса, кг. не более	Поз. 1 Пуансон Кол. 1	Поз. 2 Обойма Кол. 1	Поз. 3 Матрица Кол. 1
						Обозначение		
1017-4271		1-56×46	71	60	1,590	1017-4271/001	1017-4271/002	1017-4271/003
1017-4272		1-60×50	75		1,794	1017-4272/001	1017-4272/002	1017-4272/003
1017-4273		1-63×48	85		2,723	1017-4273/001	1017-4273/002	1017-4273/003
1017-4274		1-70×55	95		3,299	1017-4274/001	1017-4274/002	1017-4274/003
1017-4275		1-71×56			3,285	1017-4275/001	1017-4275/002	1017-4275/003
1017-4276		1-78×68			3,847	1017-4276/001	1017-4276/002	1017-4276/003
1017-4277		1-80×65	105	70	3,835	1017-4277/001	1017-4277/002	1017-4277/003
1017-4278		1-85×70			3,518	1017-4278/001	1017-4278/002	1017-4278/003
1017-4279		1-90×75	125		5,506	1017-4279/001	1017-4279/002	1017-4279/003
1017-4281		1-100×80			5,186	1017-4281/001	1017-4281/002	1017-4281/003
1017-4282		1-110×90			5,856	1017-4282/001	1017-4282/002	1017-4282/003
1017-4283		1-120×100	135		4,843	1017-4283/001	1017-4283/002	1017-4283/003
1017-4284		1-125×105			9,247	1017-4284/001	1017-4284/002	1017-4284/003
1017-4285		1-130×110	170		8,354	1017-4285/001	1017-4285/002	1017-4285/003
1017-4286		1-140×120		80	9,623	1017-4286/001	1017-4286/002	1017-4286/003
1017-4287		1-145×125	180		8,150	1017-4287/001	1017-4287/002	1017-4287/003
1017-4288		1-160×140			7,798	1017-4288/001	1017-4288/002	1017-4288/003

Обозначение пакета	Применяемость	Обозначение типоразмера манжеты	D, мм	H (пред. откл. -0,1), мм	Масса, кг, не более	Поз. 1 Пуансон Кол. 1	Поз. 2 Обойма Кол. 1	Поз. 3 Матрица Кол. 1	Обозначение
1017—4289		3—18×10	38		0,523	1017—4289/001	1017—4289/002	1017—4289/003	1017—4289/003
1017—4291		3—20×12			0,518	1017—4291/001	1017—4291/002	1017—4291/003	1017—4291/003
1017—4292		3—22×14	42		0,515	1017—4292/001	1017—4292/002	1017—4292/003	1017—4292/003
1017—4293		3—24×16			0,583	1017—4293/001	1017—4293/002	1017—4293/003	1017—4293/003
1017—4294		3—22×10	45	60	0,753	1017—4294/001	1017—4294/002	1017—4294/003	1017—4294/003
1017—4295		3—24×12			0,737	1017—4295/001	1017—4295/002	1017—4295/003	1017—4295/003
1017—4296		3—25×13	53		0,731	1017—4296/001	1017—4296/002	1017—4296/003	1017—4296/003
1017—4297		3—28×16			0,692	1017—4297/001	1017—4297/002	1017—4297/003	1017—4297/003
1017—4298		3—30×18	53		0,688	1017—4298/001	1017—4298/002	1017—4298/003	1017—4298/003
1017—4299		3—32×20			0,996	1017—4299/001	1017—4299/002	1017—4299/003	1017—4299/003
1017—4301		3—36×24	45		0,979	1017—4301/001	1017—4301/002	1017—4301/003	1017—4301/003
1017—4302		3—30×14			0,837	1017—4302/001	1017—4302/002	1017—4302/003	1017—4302/003
1017—4303		3—32×16	53	70	1,171	1017—4303/001	1017—4303/002	1017—4303/003	1017—4303/003
1017—4304		3—36×20			1,155	1017—4304/001	1017—4304/002	1017—4304/003	1017—4304/003
1017—4305		3—38×22	60		1,467	1017—4305/001	1017—4305/002	1017—4305/003	1017—4305/003

Продолжение табл. 2

Обозначение пакета	Применяемость	Обозначение типоразмера манжеты	D, мм	H (пред. откл. -0,1), мм	Масса, кг, не более	Поз. 1 Пульвер Кол. 1	Поз. 2 Обойма Кол. 1	Поз. 3 Матрица Кол. 1
1017—4306		3—40×24	60		1,468	1017—4306/001	1017—4306/002	1017—4306/003
1017—4307		3—40×20			1,441	1017—4307/001	1017—4307/002	1017—4307/003
1017—4308		3—42×22	63		1,589	1017—4308/001	1017—4308/002	1017—4308/003
1017—4309		3—45×25			1,570	1017—4309/001	1017—4309/002	1017—4309/003
1017—4311		3—47×27			1,447	1017—4311/001	1017—4311/002	1017—4311/003
1017—4312		3—48×28	71		1,973	1017—4312/001	1017—4312/002	1017—4312/003
1017—4313		3—50×30			1,942	1017—4313/001	1017—4313/002	1017—4313/003
1017—4314		3—52×32		70	1,899	1017—4314/001	1017—4314/002	1017—4314/003
1017—4315		3—56×36	75		2,190	1017—4315/001	1017—4315/002	1017—4315/003
1017—4316		3—60×40			2,144	1017—4316/001	1017—4316/002	1017—4316/003
1017—4317		3—63×43	85		2,815	1017—4317/001	1017—4317/002	1017—4317/003
1017—4318		3—65×45			2,789	1017—4318/001	1017—4318/002	1017—4318/003
1017—4319		3—70×50	95		3,487	1017—4319/001	1017—4319/002	1017—4319/003
1017—4321		3—76×56	105		3,963	1017—4321/001	1017—4321/002	1017—4321/003
1017—4322		3—80×60			3,825	1017—4322/001	1017—4322/002	1017—4322/003

Обозначение

Обозначение пакета	Применяемость	Обозначение типоразмера манжеты	D, мм	H (пред. откл. -0,1), мм	Масса, кг, не более	Поз. 1 Пуансон Кол. 1	Поз. 2 Обойма Кол. 1	Поз. 3 Матрица Кол. 1	Обозначение	
									Поз. 1 Пуансон Кол. 1	Поз. 2 Обойма Кол. 1
1017—4323		3—83×63	105		3,976	1017—4323/001	1017—4323/002	1017—4323/003	1017—4323/003	
1017—4324		3—90×70	125	70	5,393	1017—4324/001	1017—4324/002	1017—4324/003	1017—4324/003	
1017—4325		3—100×80			4,902	1017—4325/001	1017—4325/002	1017—4325/003	1017—4325/003	
1017—4326		3—75×50			4,154	1017—4326/001	1017—4326/002	1017—4326/003	1017—4326/003	
1017—4327		3—80×55	105		4,050	1017—4327/001	1017—4327/002	1017—4327/003	1017—4327/003	
1017—4328		3—81×56			3,736	1017—4328/001	1017—4328/002	1017—4328/003	1017—4328/003	
1017—4329		3—88×63			3,599	1017—4329/001	1017—4329/002	1017—4329/003	1017—4329/003	
1017—4331		3—90×65		80	5,631	1017—4331/001	1017—4331/002	1017—4331/003	1017—4331/003	
1017—4332		3—95×70	125		5,055	1017—4332/001	1017—4332/002	1017—4332/003	1017—4332/003	
1017—4333		3—100×75			4,917	1017—4333/001	1017—4333/002	1017—4333/003	1017—4333/003	
1017—4334		3—105×80	135		4,999	1017—4334/001	1017—4334/002	1017—4334/003	1017—4334/003	
1017—4335		3—110×85			5,592	1017—4335/001	1017—4335/002	1017—4335/003	1017—4335/003	
1017—4336		3—75×45			4,127	1017—4336/001	1017—4336/002	1017—4336/003	1017—4336/003	
1017—4337		3—80×50	105		4,026	1017—4337/001	1017—4337/002	1017—4337/003	1017—4337/003	

Обозначение пакета	Применяемость	Обозначение типоразмера манжеты	D, мм	H (пред. откл. -0,1), мм	Масса, кг, не более	Обозначение		
						Поз. 1 Пуансон Кол. 1	Поз. 2 Обойма Кол. 1	Поз. 3 Матрица Кол. 1
1017-4338		3-86×56	105		3,574	1017-4338/001	1017-4338/002	1017-4338/003
1017-4339		3-90×60			5,619	1017-4339/001	1017-4339/002	1017-4339/003
1017-4341		3-93×63	125		5,079	1017-4341/001	1017-4341/002	1017-4341/003
1017-4342		3-100×70			4,881	1017-4342/001	1017-4342/002	1017-4342/003
1017-4343*		3-110×80	135		5,503	1017-4343/001	1017-4343/002	1017-4343/003
1017-4344		3-120×90		80	4,616	1017-4344/001	1017-4344/002	1017-4344/003
1017-4345		3-125×95			10,883	1017-4345/001	1017-4345/002	1017-4345/003
1017-4346		3-130×100	170		9,719	1017-4346/001	1017-4346/002	1017-4346/003
1017-4347		3-140×110			9,326	1017-4347/001	1017-4347/002	1017-4347/003
1017-4348		3-155×125			9,639	1017-4348/001	1017-4348/002	1017-4348/003
1017-4349		3-160×130	180		9,534	1017-4349/001	1017-4349/002	1017-4349/003

Пример условного обозначения пакета для изготовления манжеты 1—18×10 из резины со средней усадкой 1,5%:

ПАКЕТ 1017—4251 1,5 ГОСТ 26617—85

То же, для изготовления манжеты 3—18×10:

ПАКЕТ 1017—4289 1,5 ГОСТ 26617—85

3. Маркировать шрифтом ПО-5 по ГОСТ 2930—62:

на обойме — условное обозначение пакета (без слова «пакет»), порядковый номер пакета в партии заказа, товарный знак предприятия-изготовителя пакетов и обозначение манжеты по ГОСТ 14896—84;

на пуансоне и матрице — обозначение пакета (без слова «пакет» и обозначения стандарта), порядковый номер пакета.

Маркировку следует наносить любым способом, обеспечивающим сохранность маркировки при производстве РТИ.

4. Примеры крепления пакетов в блоках приведены в справочном приложении к ГОСТ 26618—85.

5. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

6. Конструкция и размеры пуансона должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3, 4.

Размеры, мм

Обозначение пуансона	D (пред. откл. -0,58, -0,83)	H	h_1 (поле допуска $h7$)	Масса, кг, не более
1017—4251/001	38	29,5	9	0,169
1017—4252/001				0,168
1017—4253/001				0,166
1017—4254/001	42	29,7	9	0,216
1017—4255/001	45			0,244
1017—4256/001				0,242
1017—4257/001	53	29,7	9	0,238
1017—4258/001				0,319
1017—4259/001				0,303
1017—4261/001	60	29,7	9	0,299
1017—4262/001				0,384
1017—4263/001				0,379
1017—4264/001	63	29,7	9	0,371
1017—4265/001				0,402
1017—4266/001				0,386
1017—4267/001	71	29,7	9	0,499
1017—4268/001				0,473
1017—4269/001				0,442
1017—4271/001	75	29,7	9	0,424
1017—4272/001				0,513
1017—4273/001				0,792
1017—4274/001	85	36,7	15	0,944
1017—4275/001	95			1,023
1017—4276/001	105			1,039
1017—4277/001		1,052		
1017—4278/001		0,997		

Размеры, мм

Обозначение пуансона	D (пред. откл. -0,58, -0,83)	H	h_1 (поле допуска $h7$)	Масса, кг, не более		
1017—4279/001	125	36,7	15	1,464		
1017—4281/001				1,580		
1017—4282/001	135	37,5		1,696		
1017—4283/001				1,542		
1017—4284/001	170			15	2,640	
1017—4285/001					2,549	
1017—4286/001	180				37,5	2,729
1017—4287/001						2,610
1017—4288/001						2,248

Таблица 4

Размеры, мм

Обозначение пуансона	D (пред. откл. -0,58, -0,83)	H	h_1 (поле допуска $h7$)	Масса, кг, не более	
1017—4289/001	38	28,5	9	0,167	
1017—4291/001				0,165	
1017—4292/001	42	29,2		0,162	
1017—4293/001				0,203	
1017—4294/001	45			35,8	0,265
1017—4295/001					0,267
1017—4296/001					0,268
1017—4297/001					0,244
1017—4298/001	53				35,8
1017—4299/001			0,328		
1017—4301/001	45		15		
1017—4302/001		0,297			

Размеры, мм

Обозначение пуансона	D (пред. откл. -0,58, -0,83)	H	h_1 (поле допуска $h7$)	Масса, кг, не более
1017—4303/001	53	35,8	15	0,390
1017—4304/001				0,393
1017—4305/001				0,476
1017—4306/001	60			0,469
1017—4307/001				0,517
1017—4308/001				0,561
1017—4309/001	63			0,565
1017—4311/001				0,678
1017—4312/001				0,679
1017—4313/001	71			0,676
1017—4314/001		0,671		
1017—4315/001	75	36,5	15	0,730
1017—4316/001				0,717
1017—4317/001	85			0,885
1017—4318/001				0,952
1017—4319/001	95			1,278
1017—4321/001				1,216
1017—4322/001	105			1,234
1017—4323/001				1,659
1017—4324/001				1,637
1017—4325/001	125			1,584
1017—4326/001		42,5	20	1,293
1017—4327/001	105			1,235
1017—4328/001				1,225
1017—4329/001				1,165
1017—4331/001	125			1,622
1017—4332/001				1,552

Размеры, мм

Обозначение пуансона	D (пред. откл. -0,58, -0,83)	H	h ₁ (поле допуска h7)	Масса, кг. не более
1017—4333/001	125	42,5	20	1,476
1017—4334/001	135			1,681
1017—4335/001				1,611
1017—4336/001	1,431			
1017—4337/001	105	1,402		
1017—4338/001		1,329		
1017—4339/001	125	1,727		
1017—4341/001		1,676		
1017—4342/001		44,5		1,581
1017—4343/001				1,686
1017—4344/001	1,601			
1017—4345/001	3,854			
1017—4346/001	170	3,750		
1017—4347/001		3,488		
1017—4348/001	180	3,391		
1017—4349/001		3,319		

Пример условного обозначения пуансона для изготовления манжеты 1—18×10 из резины со средней усадкой 1,5%:

ПУАНСОН 1017—4251/001 1,5 ГОСТ 26617—85

То же, для манжеты 3—18×10:

ПУАНСОН 1017—4289/001 1,5 ГОСТ 26617—85

6.1. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71.

Допускается изготовление пуансонов из сталей других марок, в соответствии с ГОСТ 14901—79.

6.2. Твердость — 39...43 HRC.

При применении других марок сталей твердость должна соответствовать указанной в ГОСТ 14901—79.

6.3. Размеры и шероховатость поверхностей А указаны после покрытия.

6.4. Покрытие поверхностей А—Х18 тв. по ГОСТ 9.073—77, для манжет из резины групп 0 и 1—Х24 тв.

Поверхности с шероховатостью $Ra=0,2$ мкм полировать до и после покрытия.

6.5. На пуансонах для манжет с внутренним диаметром более 25 мм маркировать в зеркальном изображении условное обозначение манжеты по ГОСТ 14896—84 без слова «манжета» и обозначения стандарта, товарный знак предприятия—изготовителя манжет.

Маркировка должна быть выполнена шрифтом ПО-2—ПО-5 по ГОСТ 2930—62, глубина маркировки не должна превышать 0,2 мм.

6.6. Исполнительные размеры формообразующих поверхностей $D_1, D_2, D_3, D_4, D_5, h, r_1$ и значение средних усадок резины приведены в ГОСТ 26620—85.

6.7. Исполнительные размеры d, B, r приведены в справочном приложении к ГОСТ 26618—85.

6.8. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

7. Конструкция и размеры обоймы должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 5, 6.

Размеры, мм

Обозначение обоймы	D (пред. откл. -0,58, -0,83)	H (поле допуска h8)	h_4 (поле допуска h7)	h_5	h_6	Масса, кг, не более
1017—4251/002						0,173
1017—4252/002	38					0,161
1017—4253/002						0,148
1017—4254/002	42					0,176
1017—4255/002						0,208
1017—4256/002	45					0,191
1017—4257/002						0,183
1017—4258/002						0,275
1017—4259/002	53					0,233
1017—4261/002		25	9	9,5	8	0,222
1017—4262/002						0,332
1017—4263/002	60					0,320
1017—4264/002						0,296
1017—4265/002	63					0,326
1017—4266/002						0,285
1017—4267/002						0,436
1017—4268/002	71					0,376
1017—4269/002						0,294
1017—4271/002						0,276
1017—4272/002	75					0,293
1017—4273/002	85					0,675
1017—4274/002	95					0,860
1017—4275/002						0,798
1017—4276/002		35	15	14,5	13	0,998
1017—4277/002	105					0,928
1017—4278/002						0,746
1017—4279/002	125					1,546

Размеры, мм

Обозначение обоймы	D (пред. откл. -0,58, -0,83)	H (поле допуска h8)	h_4 (поле допуска h7)	h_5	h_6	Масса, кг, не более
1017—4281/002	125	35	15	14,5	13	1,127
1017—4282/002	135					1,226
1017—4283/002						0,668
1017—4284/002	170	45	15	19,5	18	2,589
1017—4285/002						2,361
1017—4286/002	180					2,517
1017—4287/002						2,201
1017—4288/002						1,188

Таблица 6

Размеры, мм

Обозначение обоймы	D (пред. откл. -0,58, -0,83)	H (поле допуска h8)	h_4 (поле допуска h7)	h_5	h_6	Масса, кг, не более				
1017—4289/002	38	25	9	9,5	8	0,174				
1017—4291/002						0,162				
1017—4292/002						0,148				
1017—4293/002	42					0,175				
1017—4294/002						0,237				
1017—4295/002	45					0,223				
1017—4296/002						0,216				
1017—4297/002						0,191				
1017—4298/002						0,183				
1017—4299/002						0,275				
1017—4301/002	45					35	15	14,5	13	0,233
1017—4302/002		0,243								
1017—4303/002		0,385								
	53									

Размеры, мм

Обозначение обоймы	D (пред. откл. -0,58, -0,83)	H (поле допуска h8)	h _a (поле допуска h7)	h _b	h _c	Масса, кг, не более
1017—4304/002	53					0,326
1017—4305/002						0,449
1017—4306/002	60					0,432
1017—4307/002						0,414
1017—4308/002	63					0,458
1017—4309/002						0,400
1017—4311/002						0,591
1017—4312/002	71					0,570
1017—4313/002						0,527
1017—4314/002		35	15	14,5	13	0,482
1017—4315/002	75					0,387
1017—4316/002						0,411
1017—4317/002	85					0,796
1017—4318/002						0,659
1017—4319/002	95					0,854
1017—4321/002						1,066
1017—4322/002	105					0,928
1017—4323/002						0,820
1017—4324/002	125					1,542
1017—4325/002						1,125
1017—4326/002						1,283
1017—4327/002	105					1,054
1017—4328/002						1,007
1017—4329/002		45	20	19,5	18	0,660
1017—4331/002	125					1,670
1017—4332/002						1,392
1017—4333/002						1,099

Размеры, мм

Обозначение обоймы	D (пред. откл. -0,58, -0,83)	H (поле допуска $h8$)	h_1 (поле допуска $h7$)	h_2	h_3	Масса, кг, не более
1017—4334/002	135					0,792
1017—4335/002						1,193
1017—4336/002						1,283
1017—4337/002	105					1,054
1017—4338/002						0,763
1017—4339/002						1,778
1017—4341/002	125					1,616
1017—4342/002		45	20	19,5	18	1,218
1017—4343/002	135					1,323
1017—4344/002						0,651
1017—4345/002						0,257
1017—4346/002	170					2,886
1017—4347/002						2,104
1017—4348/002						2,663
1017—4349/002	180					2,237

Пример условного обозначения обоймы для изготовления манжеты 1—18×10 из резины со средней усадкой 1,5%:

ОБОЙМА 1017—4251/002 1,5 ГОСТ 26617—85

То же, для манжеты 3—18×10:

ОБОЙМА 1017—4289/002 1,5 ГОСТ 26617—85

7.1. Материал — сталь марки 40Х ГОСТ 4543—71.

Допускается изготовление обойм из сталей других марок в соответствии с ГОСТ 14901—79.

7.2. Твердость — 39...43 НРС.

При применении сталей других марок твердость должна соответствовать указанной в ГОСТ 14901—79.

7.3. Размеры и шероховатость поверхностей А указаны после покрытия.

7.4. Покрытие поверхностей А — Х18 тв. по ГОСТ 9.073—77, для манжет из резины групп 0 и 1 — Х24 тв.

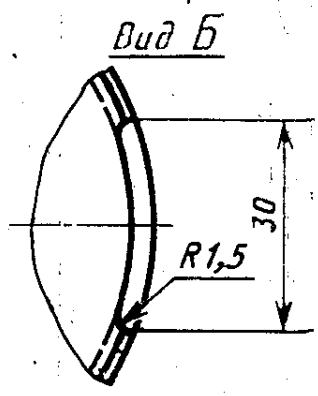
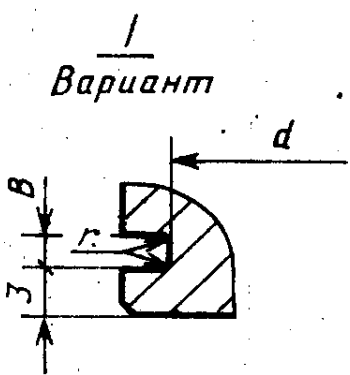
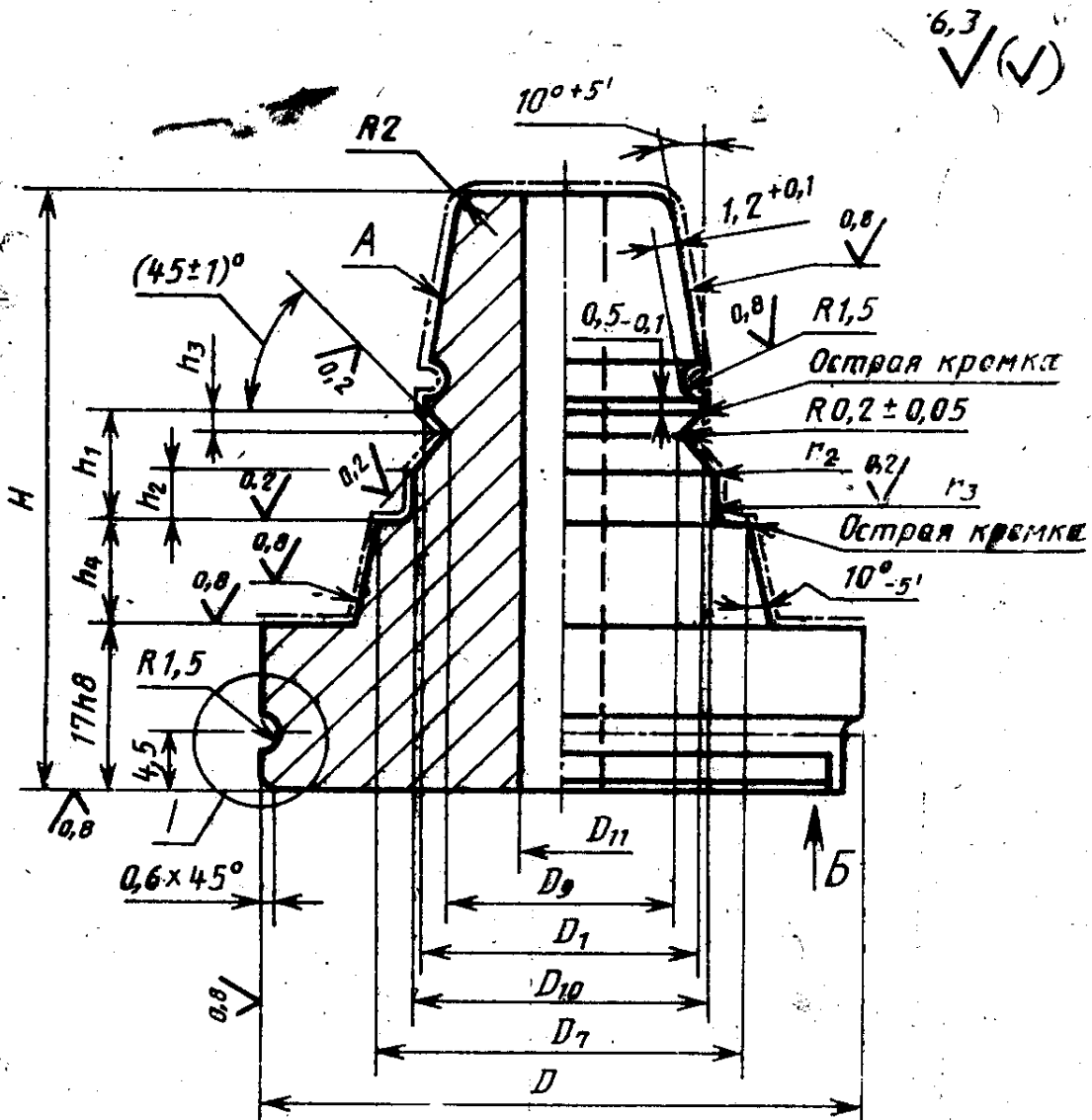
Поверхности с шероховатостью $Ra=0,2$ мкм полировать до и после покрытия.

7.5. Исполнительные размеры формообразующих поверхностей $D_5, D_6, D_7, D_8, h_1, h_2, h_3, r_2, r_3$ и значение средних усадок резины приведены в ГОСТ 26620—85.

7.6. Исполнительные размеры паза под крепление обоймы — d, B и r указаны в справочном приложении к ГОСТ 26618—85.

7.7. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

8. Конструкция и размеры матрицы должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 7—9.



Черт. 4

Размеры, мм

Обозначение матрицы	D (пред. откл. -0,58, -0,83)	D_{11} (поле допуска H14)	H	h_1 (поле допуска h7)	Масса, кг, не более	
1017—4251/003	38			10	0,178	
1017—4252/003					0,184	
1017—4253/003					0,197	
1017—4254/003	42				0,234	
1017—4255/003	45				0,272	
1017—4256/003					0,281	
1017—4257/003	53				0,299	
1017—4258/003					0,397	
1017—4259/003					0,426	
1017—4261/003	60		45		0,436	
1017—4262/003					0,529	
1017—4263/003					0,539	
1017—4264/003	63			9	0,560	
1017—4265/003					0,623	
1017—4266/003					0,660	
1017—4267/003	71	10			0,757	
1017—4268/003		0,813				
1017—4269/003		14			0,874	
1017—4271/003	75				0,890	
1017—4272/003					18	0,988
1017—4273/003					20	1,256
1017—4274/003	95				1,495	
1017—4275/003					28	1,523
1017—4276/003					36	1,780
1017—4277/003	105		55	11	1,855	
1017—4278/003					45	1,775
1017—4279/003	125				2,496	

Размеры, мм

Обозначение матрицы	D (пред. откл. -0,58, -0,83)	D_{11} (поле допуска H14)	H	h_1 (поле допуска h7)	Масса, кг не более
1017—4281/003	125	56	55	10	2,479
1017—4282/003	135	63			2,934
1017—4283/003		75			2,633
1017—4284/003	170	90	65	10	4,018
1017—4285/003	180				110
1017—4286/003		180			110
1017—4287/003					3,339
1017—4288/003					4,362

Таблица 8

Размеры, мм

Обозначение матрицы	D (пред. откл. -0,58, -0,83)	D_{11} (поле допуска H14)	H	h_1 (поле допуска h7)	Масса, кг, не более
1017—4289/003	38	—	45	11,0	0,182
1017—4291/003					0,191
1017—4292/003					0,205
1017—4293/003	42	—	45	8,5	0,251
1017—4294/003	45				0,247
1017—4295/003					0,257
1017—4296/003	45	—	45	8,5	0,263
1017—4297/003	53				0,281
1017—4298/003					0,295
1017—4299/003	53	—	45	10,5	0,393
1017—4301/003					0,435
1017—4302/003					45
1017—4303/003	53	—	45	10,5	0,396
1017—4304/003					53
1017—4305/003	60	—	45	10,5	0,542
1017—4306/003					60

Размеры, мм

Обозначение матрицы	D (пред. откл. -0,58, -0,83)	D ₁₁ (поле допуска Н14)	H	h ₁					Масса, кг, не более	
				Средняя усадка резины, %						
				1,0	1,5	2,0	2,5	3,0		
Поле допуска h7										
1017—4307/003	60								0,510	
1017—4308/003	63								0,570	
1017—4309/003									0,605	
1017—4311/003	71								0,710	
1017—4312/003		10							0,724	
1017—4313/003									0,747	
1017—4314/003		14							0,746	
1017—4315/003		75							0,873	
1017—4316/003	85	18	55	7,9	7,8	7,8	7,7	7,6	0,916	
1017—4317/003		20							1,134	
1017—4318/003									1,178	
1017—4319/003		28							1,355	
1017—4321/003		105	36							1,541
1017—4322/003										1,663
1017—4323/003			45							1,497
1017—4324/003		125								2,214
1017—4325/003			56							2,193
1017—4326/003		105	36							1,573
1017—4327/003									1,761	
1017—4328/003									1,504	
1017—4329/003	45								1,774	
1017—4331/003	125			65	10,4	10,3	10,2	10,1	10,1	2,339
1017—4332/003		56							2,111	
1017—4333/003									2,342	
1017—4334/003		135	63						2,526	
1017—4335/003									2,788	

Размеры, мм

Обозначение матрицы	D (пред. откл. —0,58, —0,83)	D ₁₁ (поле допуска H14)	H	h ₁					Масса, кг, не более
				Средняя усадка резины, %					
				1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	
Поле допуска h7									
1017—4336/003	105	36	65	7,8	7,7	7,7	7,6	7,5	1,413
1017—4337/003									1,570
1017—4338/003		45							1,482
1017—4339/003	2,114								
1017—4341/003	125	56							1,787
1017—4342/003									2,082
1017—4343/003	135	63							2,494
1017—4344/003									2,364
1017—4345/003	170	75							3,772
1017—4346/003									3,083
1017—4347/003	180	110							3,734
1017—4348/003									3,585
1017—4349/003			3,978						

Пример условного обозначения матрицы для изготовления манжеты 1—18×10 из резины со средней усадкой 1,5%:

МАТРИЦА 1017—4251/003 1,5 ГОСТ 26617—85

То же, для манжеты 3—18×10:

МАТРИЦА 1017—4289/003 1,5 ГОСТ 26617—85

8.1. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71.

Допускается изготовление матриц из сталей других марок в соответствии с ГОСТ 14901—79.

8.2. Твердость — 39...43 HRC.

При применении сталей других марок твердость должна соответствовать указанной в ГОСТ 14901—79.

8.3. Размеры и шероховатость поверхностей А указаны после покрытия.

8.4. Покрытие поверхностей А — X18 тв. по ГОСТ 9.073—77, для манжет из резины групп 0 и 1 — X24 тв.

Поверхности с шероховатостью $Ra=0,2$ мкм полировать до β после покрытия.

8.5. Исполнительные размеры формообразующих поверхностей $D_1, D_7, D_9, D_{10}, h_1, h_2, h_3, r_2, r_3$ и значения средних усадок резины приведены в ГОСТ 26620—85.

8.6. Исполнительные размеры паза под крепление матрицы — d, B и r указаны в справочном приложении к ГОСТ 26618—85.

8.7. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.
