



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**МАТЕРИАЛЫ КЕРАМИЧЕСКИЕ
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ**

МАРКИ

**ГОСТ 26630—85
(СТ СЭВ 4814—84)**

Издание официальное



371-93
28

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством цветной металлургии СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

**В. И. Вепринцев, к. т. н., А. А. Залужный, А. И. Власова, В. И. Туманов,
М. П. Борисова**

ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

Зам. министра В. С. Устинов

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государствен-
ного комитета СССР по стандартам от 23 октября 1985 г. № 3370**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**МАТЕРИАЛЫ КЕРАМИЧЕСКИЕ
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ**

Марки
Ceramic tool materials. Grades

ГОСТ
26630—85
(СТ СЭВ 4814—84)

ОКП 19 7600

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 октября 1985 г. № 3370 срок действия установлен

с 01.01.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на керамические инструментальные материалы оксидного и оксидно-карбидного типов, предназначенные для оснащения режущего инструмента.

Настоящий стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4814—84.

2. Марки и основные физико-механические свойства материалов должны соответствовать указанным в таблице.

| Марка | Код ОКП | Группа применения по ИСО 513—75 | Физико-механические свойства | | |
|--------|---------|---------------------------------|---|---|-------------------------|
| | | | Плотность $\times 10^3$, кг/м ³ | Предел прочности при изгибе, Н/мм ² (кгс/мм ²), не менее | Твердость HRA, не менее |
| В-3 | 197611 | PO1 (KO1) | 4,50—4,70 | 637 (65) | 93 |
| ВОК-60 | 197612 | | 4,20—4,30 | | |
| ВО-13 | — | | 3,92—3,94 | 400 (40,8) | 92 |

Примечание. Марка ВО-13 применяется в договорно-правовых отношениях.

3. Область применения материалов указана в рекомендуемом приложении.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1985

4. Предел прочности при поперечном изгибе определяют по ГОСТ 20019—74.

5. Твердость материалов по Роквеллу — по ГОСТ 20017—74.

6. Плотность материалов определяют по ГОСТ 20018—74.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

| Марка материала | Область применения |
|-----------------|---|
| В-3 | Чистовая и получистовая обработка без ударов закаленных конструкционных сталей HRC 30...50, серых ковких и легированных чугунов HB 190...340, графита, цветных металлов на основе меди с высокими скоростями резания (в 2—3 раза большими, чем для наиболее износостойких марок твердых сплавов) с малыми сечениями среза |
| ВОК-60 | Чистовая и получистовая токарная обработка закаленных конструкционных сталей HRC 45...60 и более, серых ковких легированных чугунов с высокими скоростями резания с малыми сечениями среза |
| ВО-13 | Токарная обработка чугуна и стали при получистовом и чистовом точении |

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *Н. В. Беякова*
Корректор *Т. И. Кононенко*

Сдано в наб. 11.11.85 Подп. в печ. 09.12.85 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,13 уч.-изд. л.
Тир. 16 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1458