



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ТОРФ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЗОЛЬНОСТИ В ЗАЛЕЖИ

ГОСТ 26801—86

Издание официальное

3
Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва



ИСПОЛНИТЕЛИ

Н. Т. Король, канд. техн. наук (руководитель темы); Н. С. Якоби

ВНЕСЕН Министерством геологии СССР

Начальник Технического управления С. И. Голиков

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 января 1986 г. № 140

ТОРФ

**Метод определения зольности
в залежи**

Peat. Method for determination of ash
content in deposit

**ГОСТ
26801—86**

ОКСТУ 0391

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 января
1986 г. № 140 срок действия установлен

с 01.01.87

до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на торф, отобранный при разведке торфяных месторождений, паспортизации торфяной залежи, и устанавливает метод определения зольности в послойной и сборной пробах торфа.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. Отбор проб и обработка их для лабораторных испытаний— по ГОСТ 17644—83.

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют:

печь муфельную с электрическим обогревом и терморегулятором, обеспечивающую устойчивую температуру нагрева $(800 \pm 25)^\circ\text{C}$;

термопару хромель-алюмель типа ТХА по ГОСТ 6616—74 со вторичным измерительным прибором;

тигли фарфоровые низкой формы № 3, 4, 5 по ГОСТ 9147—80 для определения зольности в послойной пробе торфа и № 3 для определения зольности в сборной пробе торфа.

Применяемые тигли должны быть пронумерованы, прокалены до постоянной массы. Тигли должны храниться в эксикаторе с влагопоглощающим веществом. Массу тиглей проверяют не реже одного раза в 5 сут;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1986

весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—80 и ГОСТ 23676—79 с гирями по ГОСТ 7328—82;
сито из проволочной сетки № 3 по ГОСТ 3306—70;
эксикатор по ГОСТ 25336—82 с гранулированным хлористым кальцием по ГОСТ 4161—77 или плавленным по ГОСТ 4460—77;
шпатель, ложку, щипцы тигельные, банку, противень.

3. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ЗОЛЬНОСТИ ПОСЛОЙНОЙ ПРОБЫ ТОРФА

Определение зольности торфа производят из одной навески одновременно с определением влаги.

3.1. Подготовка к испытанию

3.1.1. Послойную пробу торфа, приготовленную по ГОСТ 17644—83, измельчают до размера частиц не более 3 мм, после чего берут шпателем с противня навески торфа массой 12—15 г в предварительно взвешенные тигли № 3, 4, 5 в зависимости от степени его разложения.

3.1.2. Взвешивание для послойной пробы торфа производят с погрешностью не более 0,01 г.

3.2. Проведение испытания

3.2.1. Тигли с навесками торфа, подготовленные по п. 3.1.1, помещают в холодный сушильный шкаф, нагревают его до 105°C и определяют содержание влаги по ГОСТ 19723—74.

Все взвешивания подсушенных при 105°C навесок торфа производят с погрешностью 0,0002 г.

3.2.2. Тигли с навесками торфа, высушенного при температуре 105°C до постоянной массы, помещают в холодную муфельную печь. Постепенно, в течение 1 ч, нагревают печь до температуры (800 ± 25) °C. При этой температуре образовавшийся зольный остаток прокаливают в течение 2 ч в закрытой муфельной печи. После этого тигли с зольным остатком вынимают, охлаждают сначала на воздухе в течение 5 мин, а затем в эксикаторе до комнатной температуры и взвешивают.

3.2.3. Для контроля тигли с зольным остатком прокаливают в течение 30 мин при температуре (800 ± 25) °C. После охлаждения и взвешивания определяют изменение массы. Если изменение массы в сторону уменьшения или увеличения будет менее 0,005 г, то испытания заканчивают и для расчета принимают последнюю массу. При изменении массы на 0,005 г и более тигли с зольным остатком дополнительно прокаливают (каждый в течение 30 мин) до тех пор, пока разность в массе при двух последовательных взвешиваниях будет менее 0,005 г.

3.2.4. Определение зольности в послойной пробе торфа производят параллельно в двух навесках.

3.2.5. Допускается проводить озоление сухих навесок торфа в соответствии с пп. 3.2.2 и 3.2.3.

4.1. Подготовка к испытанию

4.1.1. Сборную пробу торфа, приготовленную по ГОСТ 17644—83, с частицами размером не более 0,28 мм перемешивают в открытой банке шпателем или ложкой, после чего берут в предварительно взвешенные тигли № 3 навески торфа массой 1—3 г.

Тигли должны быть пронумерованы и подготовлены в соответствии с п. 2. Все взвешивания проводят с погрешностью 0,0002 г.

4.2. Проведение испытания — по пп. 3.2.2 и 3.2.3.

4.2.1. Определение зольности торфа проводят параллельно в двух навесках.

Испытание заканчивают, когда при контрольном прокаливании разница в массе зольного остатка при двух последовательных взвешиваниях не будет превышать 0,001 г.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Зольность торфа в залежи, A^d , определяемая по сухому торфу послонной и сборной проб, вычисляют в процентах по формуле

$$A^d = \frac{m_1 \cdot 100}{m},$$

где m_1 — масса зольного остатка, г;

m — масса навески сухого торфа, г.

5.2. Вычисление результатов испытания проводят до второго десятичного знака и окончательные результаты округляют до первого десятичного знака.

5.3. Допускаемые расхождения результатов двух параллельных определений не должны превышать значений, указанных в таблице.

%

Зольность (A^d)	Расхождения результатов испытаний, проводимых			
	в одной лаборатории для		в разных лабораториях для	
	послойных проб	сборных проб	послойных проб	сборных проб
До 8,0	0,3	0,2	0,5	0,3
От 8,0 до 20,0	0,5	0,3	0,8	0,5
Более 20,0	1,0	0,5	1,5	1,0

Примечание. Δ от 0,2 до 1,5% при $P=0,9$ по ГОСТ 8.011—72.

5.4. За окончательный результат определения принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, если расхождения не превышают допускаемых.

Если расхождения между результатами двух параллельных определений выше допускаемых, то проводят третье определение и за окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов двух наиболее близких определений в пределах допускаемых расхождений.

Если результат третьего определения находится в пределах допускаемых расхождений по отношению к результатам каждого из двух предыдущих определений, то за окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов трех определений.

Редактор *А. А. Зимовнова*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *Л. В. Сницарчук*

Сдано в наб. 02.02.86 Подп. в печ. 21.02.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,25 уч.-изд. л.
Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1382.