

2682-86

7



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# ОПРАВКИ С КОНУСОМ МОРЗЕ ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ ПАТРОНОВ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 2682—86  
(СТ СЭВ 5163—85)

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва



ГОСТ 2682-86, Оправка с конусом морзе для сверлильных патронов. Конструкция и размеры  
Drilling chuck mandrels. Design and dimensions

**РАЗРАБОТАН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

В. Д. Поляков; В. В. Андреев; А. Э. Старосельский; Г. Н. Назина

**ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра В. П. Кедров

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля 1986 г. № 1044

**ОПРАВКИ С КОНУСОМ МОРЗЕ  
ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ ПАТРОНОВ****Конструкция и размеры**Drilling chuck Morse cone mandrels.  
Design and dimensions**ГОСТ  
2682-86****[СТ СЭВ 5163-85]**Взамен  
ГОСТ 2682-72

ОКП 39 2880

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля  
1985 г. № 1044 срок введения установленс 01.01.87**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на оправки с конусом Морзе, предназначенные для крепления сверлильных патронов на станках.

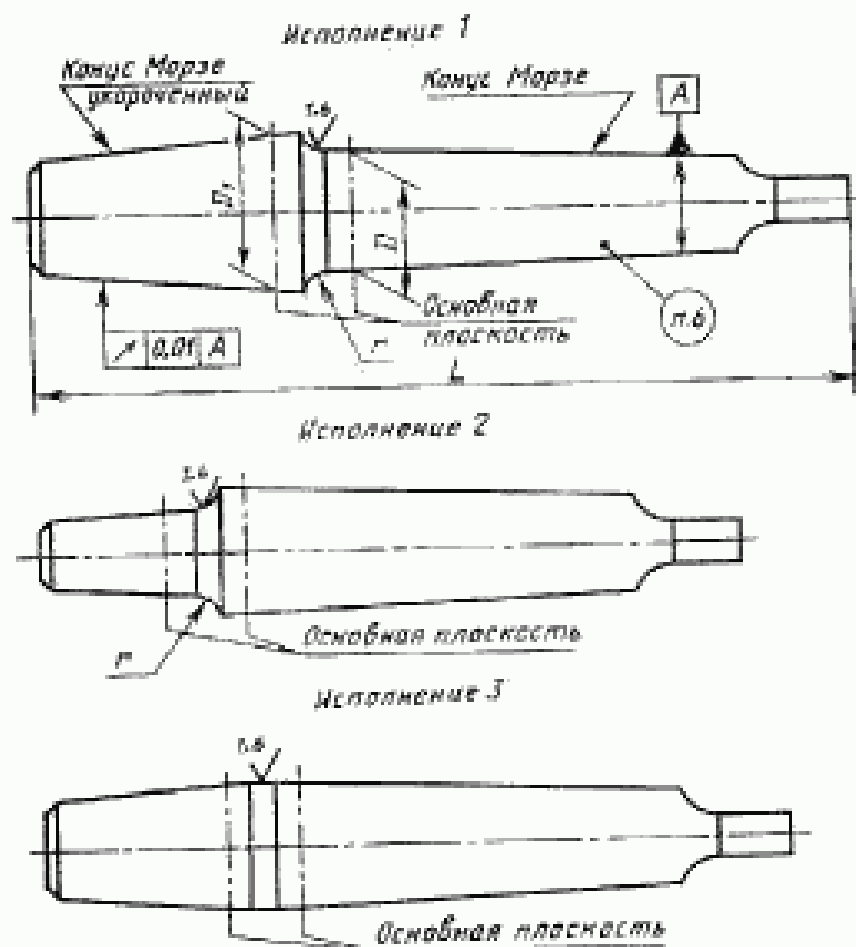
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5163-85.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1986



Размеры, мм

Обозначение оправки	Применяемость	Неповышение	Обозначение конуса Морзе	Обозначение укороченного конуса Морзе	$D$	$D_1$	$L$ , не более	$r$	Масса, кг, не более
6039-0001		1	0		9,045		80	0,4	0,03
6039-0002		2	1	B 10	12,065	10,094	86	0,6	0,06
6039-0003			2		17,780		105	1,6	0,14
6039-0004		1	0		9,045		84	0,6	0,06
6039-0005		3	1	B 12	12,065	12,065	90	—	0,07
6039-0006		2	2		17,780		106	1,6	0,15
6039-0022			3		23,825		124		0,28

Продолжение

Обозначение оправки	Применимость	Исполнение	Обозначение конуса Морзе	Обозначение укороченного конуса Морзе	$D$	$D_1$	$L$ , не более	$r$	Масса кг. не более
6039-0007		1	1	В 16	12,065	15,733	99	1,6	0,09
6039-0008			2		17,780		112	0,6	0,16
6039-0009		2	3		23,825		134	1,6	0,32
6039-0010			4		31,267		156		0,59
6039-0011		1	1	В 18	12,065	17,780	107	—	0,11
6039-0012		3	2		17,780		120		0,19
6039-0013			3		23,825		140	1,6	0,34
6039-0014		2	4		31,267		164		0,64
6039-0015			5		44,399		196		1,55
6039-0016		1	2		В 22		17,780	21,793	130
6039-0017			3	23,825		149	0,6		0,40
6039-0018		2	4	31,267		176	1,6		0,73
6039-0019			5	44,399		206			1,64
6039-0023		3	3	В 24	23,825	23,825	157	—	0,44
6039-0020		2	4		31,267		186	1,6	0,79
6039-0021			5		44,399		221		1,69

Пример условного обозначения оправки с конусами Морзе 0 и В 10:

*Оправка 6039-0001 ГОСТ 2682—86*

3. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 40Х.

4. Твердость — 41,5 ... 46,5 НRC<sub>3</sub>.

5. Конусы Морзе — по ГОСТ 25557—82, укороченные конусы Морзе — по ГОСТ 9953—82.

6. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Редактор *А. Л. Владимиров*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *М. С. Кабанова*

Сдано в наб. 20.05.86 Подп. к печ. 29.07.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,19 уч.-изд. л.  
Тир. 10 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопроспектский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2274



ГОСТ 2682-86, Оправка с конусом морзе для сверлильных патронов. Конструкция и размеры  
Drilling chuck mandrels. Design and dimensions

20

Цена 3 коп.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

### ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

### ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и до- полнительные единицы СИ
	Наименова- ние	Обозначение		
		междуна- родное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$s^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$с \cdot А$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	$\Omega$	Ом	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$с^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грей	Gy	Гр	$м^2 \cdot с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot с^{-2}$