

27032-86



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАШИНЫ БУРТОУКЛАДОЧНЫЕ ДЛЯ САХАРНЫХ ЗАВОДОВ

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 27032-86
(СТ СЭВ 5467-85)

Издание официальное

3

K

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва



ГОСТ 27032-86, Машины буртоукладочные для сахарных заводов. Типы, основные параметры и размеры
Glamp-forming machine for sugar peants. Types, main parameters and dimensions

ВНЕСЕН Министерством машиностроения для легкой и пищевой промышленности

Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 16 октября 1986 г. № 3106 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ «Машины буртоукладочные для сахарных заводов. Типы, основные параметры и размеры» СТ СЭВ 5467—85

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ непосредственно в качестве государственного стандарта СССР

с 1 июля 1987 г.

**МАШИНЫ БУРТОУКЛАДОЧНЫЕ
ДЛЯ САХАРНЫХ ЗАВОДОВ**

Типы, основные параметры и размеры

Clamp-forming machines for sugar plants.
Types, main parameters and dimensions**ГОСТ****27032—86****(СТ СЭВ 5467—85)**

ОКП 51 3111

Дата введения 01.07.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на буртоукладочные машины (далее — машины), применяемые в сахарной промышленности для укладки свеклы в кагаты трапецидальной формы, а также сыпучих технологических материалов.

Стандарт не распространяется на стационарное разгрузочное оборудование и на укладчики мостового, кранового и радиального типов.

1. ТИПЫ

1.1. В зависимости от условий применения машины должны изготавливаться следующих типов:

I — машины, предназначенные для использования на заводских и периферийных свеклоприемных пунктах, обеспечивающие выгрузку из грузового автотранспорта свеклы, очистку ее от сопутствующих примесей (земли, ботвы и хвостиков свеклы, сорных растений) и укладку в кагаты;

II — машины, предназначенные для использования на комплексно-механизированных складах и свеклоприемных пунктах с твердым покрытием, обеспечивающие выгрузку из грузового автотранспорта свеклы, очистку ее от сопутствующих примесей и укладку в кагаты;

III — машины на рельсах, предназначенные для укладки в кагаты свеклы, поступающей от стационарного устройства для выгрузки ее из транспорта и очистки от сопутствующих примесей.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1987

2—3135

1.2. В зависимости от вида привода, количества и конструкции разгрузочных площадок машины типа I должны изготавливаться следующих исполнений:

1 — привод на базе трактора, разгрузочная площадка в виде платформы продольного опрокидывания;

2 — привод на базе трактора, разгрузочные площадки: одна в виде платформы бокового опрокидывания, другая для разгрузки автосамосвалов;

3 — привод на базе трактора, разгрузочные площадки в виде платформы бокового и продольного опрокидывания;

4 — привод электрический, разгрузочные площадки в виде платформы бокового и продольного опрокидывания.

1.3. В зависимости от ширины ленты по СТ СЭВ 1333—78 укладываемого конвейера машины типа III должны изготавливаться следующих исполнений:

1	—	с	лентой	шириной	650	мм;
2	»	»	»	»	800	мм;
3	»	»	»	»	1000	мм;
4	»	»	»	»	1400	мм.

2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

2.1. Основные параметры и размеры машин типов I и II должны соответствовать указанным в табл. 1. Схемы компоновки машин приведены в информационном приложении 1 (черт. 1—5).

2.2. Основные параметры и размеры машин типа III должны соответствовать указанным в табл. 2.

2.3. Предельные значения основных параметров и размеров грузового автотранспорта, разгружаемого на машинах типов I и II, приведены в табл. 3.

2.4. Пример условного обозначения машины:
типа I исполнения 1:

Машина буртоукладочная I—1 ГОСТ 27032—86

типа II:

Машина буртоукладочная II ГОСТ 27032—86

типа III исполнения 1:

Машина буртоукладочная III—1 ГОСТ 27032—86

Таблица 1

Параметр и размер	Значение параметра в размерах машин типа				
	I				
	исполнения				
	1	2	3	4	
1. Производительность по свежле, т/ч, не менее	120		135	155	240
2. Потребляемая электроэнергия, кВт·ч, не более*	—	—	50	60	
3. Удельный расход дизельного топлива, кг/т, не более*	0,13	0,13	0,13	—	—
4. Грузоподъёмность разгрузочных площадок, т, не менее: самосвальной	—	18	—	—	—
с платформой бокового опрокидывания	—	18	22	35	
с платформой продольного опрокидывания	30	—	30	35	
5. Длина укладываемого конвейера, м, не менее	15		18	25	
6. Угол поворота укладываемого конвейера, не менее: вправо влево			53°		70°

Продолжение табл. 1

Параметр и размер	Значение параметра и размера машины типа				II
	I				
	исполнения	1	2	3	
7. Габаритные размеры машины, мм, не более: длина (без укладываемого конвейера) ширина (без конвейера выдачи шарни) (при опущенном укладываемом конвейере)*	22000	23000	25000	25000	25000
8. Масса машины, кг, не более*	7700	11100	12500	13000	13050
9. Степень повреждаемости стекла транспортной системой машины, % к массе стекла, не более**	4700	5100	5000	5000	7400
10. Эффект ослепления стекла от соотвествующих призм, % к общей загрязненности, не менее	40000	33000	45000	50000	82500
11. Размеры укладываемых кагатов: ширина у основания (в зависимости от разгружаемого автотранспорта), м высота, м, не более	20	30	35	35	35
12. Радиус поворота машины, м, не более	От 21 до 30	От 24 до 30	От 30 до 40	От 60 до 70	От 60 до 70
	6,0	7,5	9,0	9,0	9,0

31

Продолжение табл. I

Параметр и размер	Значение параметра и размера машины типа			
	I			
	исполнения			
	1	2	3	4
13. Тип разгружаемого грузового автотранспорта	Бортовые автомашины, автосамосвалы, полуприцепы	Бортовые автомашины, автосамосвалы	Бортовые автомашины, автосамосвалы	Бортовые автомашины, автосамосвалы
				II
14. Расстояние от пола до кнша опущенного укладываемого конвейера, м, не более	2			

* Без устройств для очистки и обработки свеклы химическими препаратами.

** Определенные степени повреждаемости свеклы приведены в информационном приложении 3.

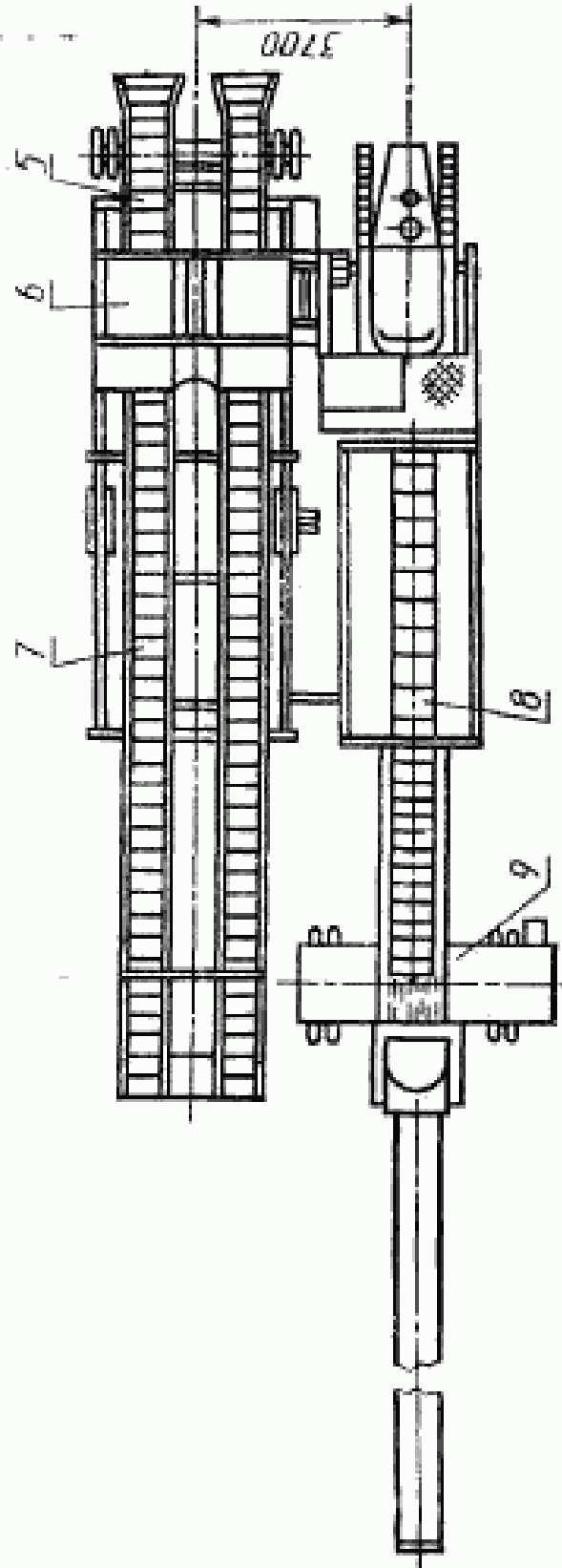
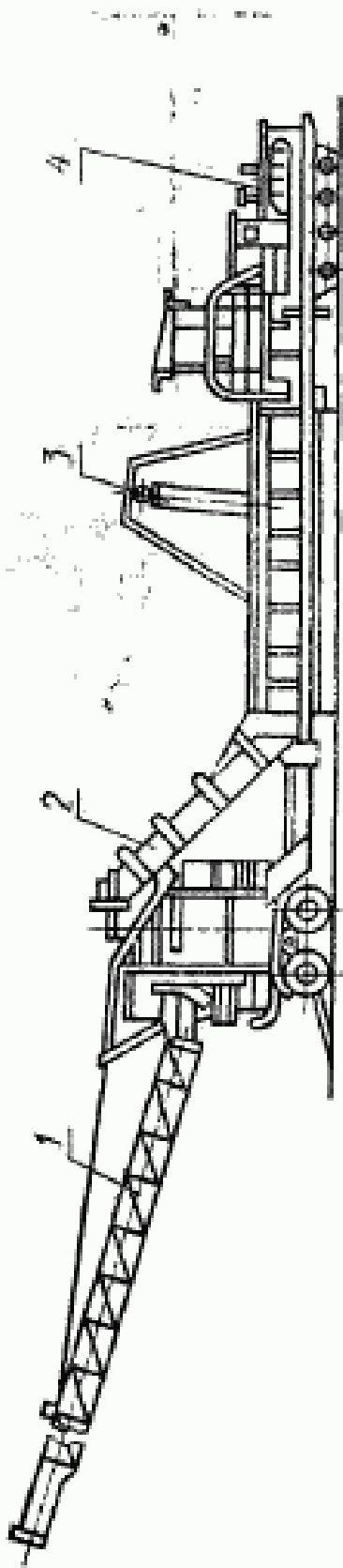
Таблица 2

Параметр и размер	Значение параметра и размеры машин типа III			
	исполнения			
	1	2	3	4
1. Производительность по свежле, т/ч, не менее	160	200	360	720
2. Потребляемая электроэнергия, кВт·ч, не более	17			
3. Длина укладываемого конвейера, м, не менее	17,5	17,5	17,5	26,0
4. Угол поворота укладываемого конвейера, не менее: вправо влево	90°			
5. Угол установки укладываемого конвейера по высоте, не менее	18°			
6. Ширина колеи, мм	2700	2700	2700(3600)	
7. Размеры укладываемых катков, мм, не более: ширина (у основания) высота	43 6	43 6	43 6	64 9
8. Расстояние от пола до конца оу-щепного укладываемого конвейера, м, не более	2			
9. Габаритные размеры, мм, не более: длина (включая укладываемый конвейер) ширина высота	32000 4000 7700	32000 4500 7700	32000 4500 7700	45000 6500 10200

Примечание. Допускается ширина, указанную в скобках, применять при эксплуатации машины в макроли-матических районах с повышенным ветровым давлением.

ИНФОРМАЦИОННОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ 1

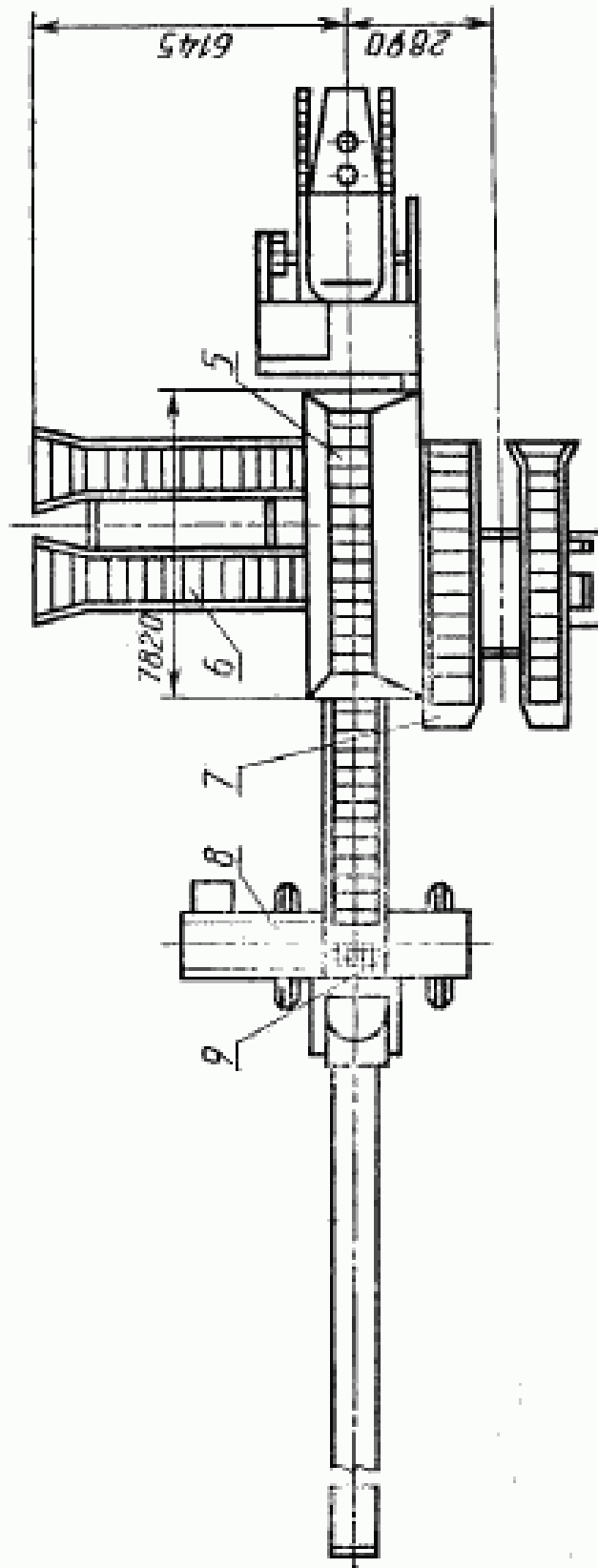
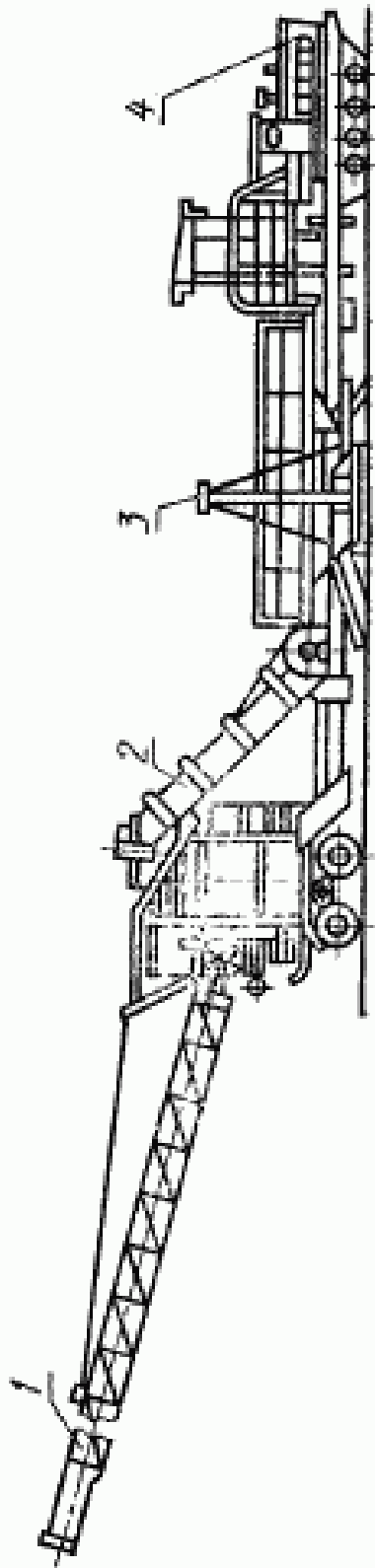
Схема буртоукладочной машины 1—1



1 — конвейер укладывающий; 2 — платформа выкатной; 3 — гидрозамкатель; 4 — трактор; 5 — мостик въездной; 6 — конвейер приемный; 7 — платформа продольного опрокидывания; 8 — конвейер главный; 9 — конвейер выдачи отходов

Черт. 1

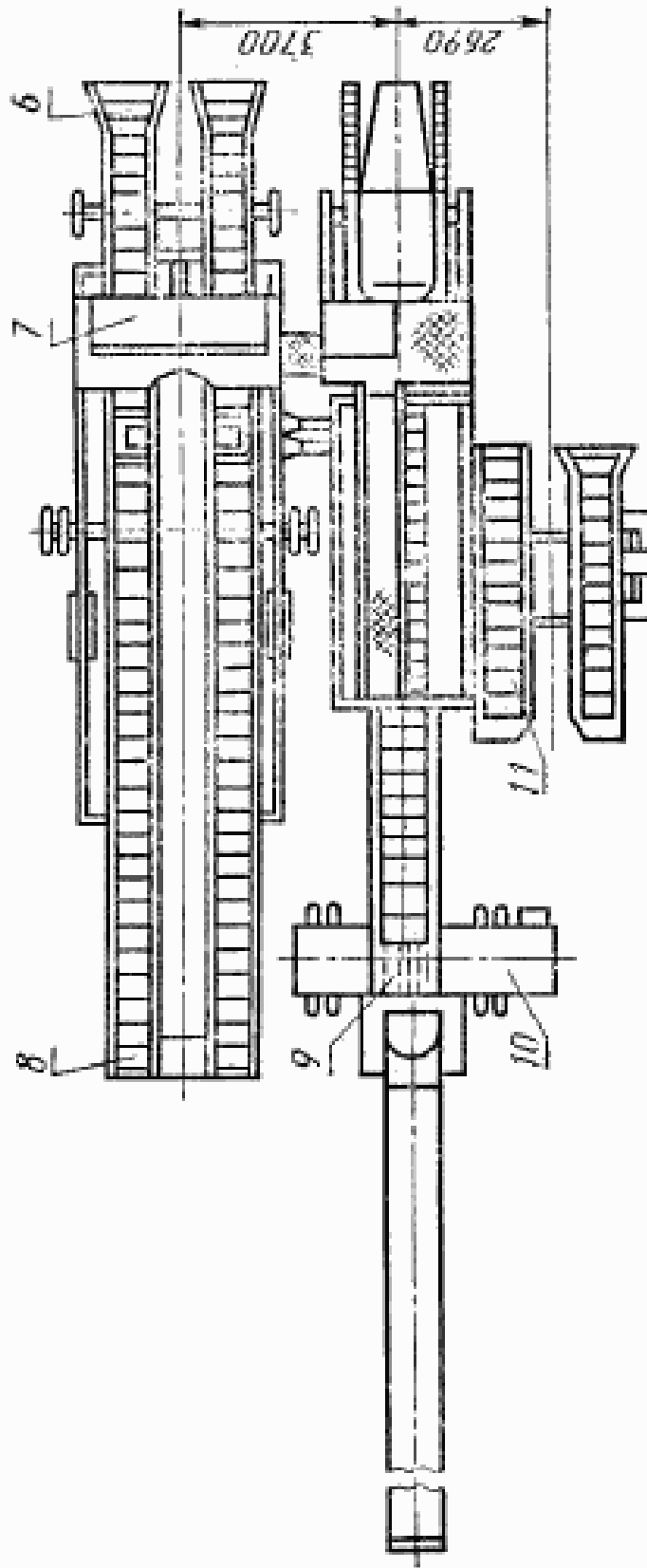
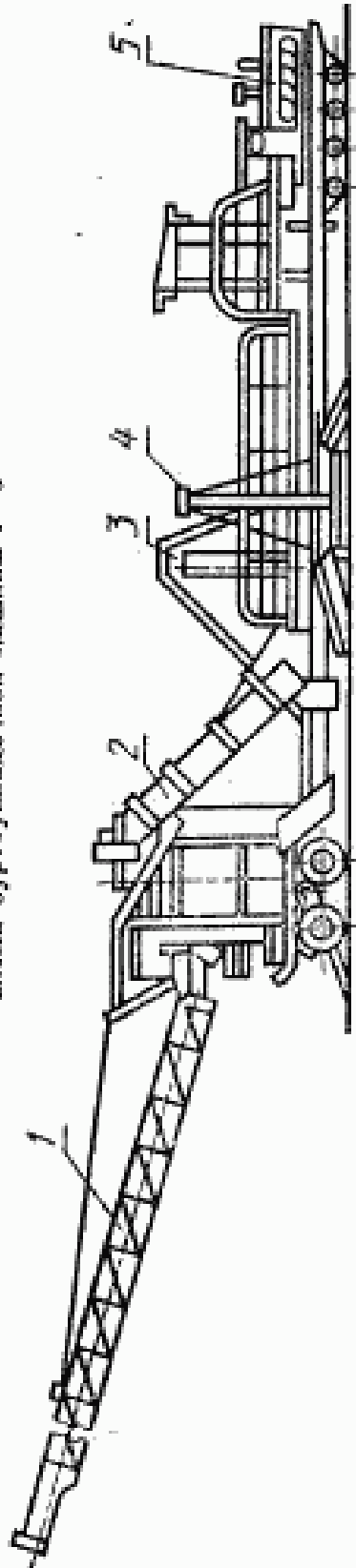
Схема буртоукладочной машины 1—2.



1 — конвейер укладывающий; 2 — конвейер наклонный; 3 — гидромотор; 4 — трактор; 5 — конвейер приемный; 6 — платформа самосвальная; 7 — платформа бокового опрокидывания; 8 — конвейер выдвиг отаков; 9 — отрезатель приростов

Черт. 2

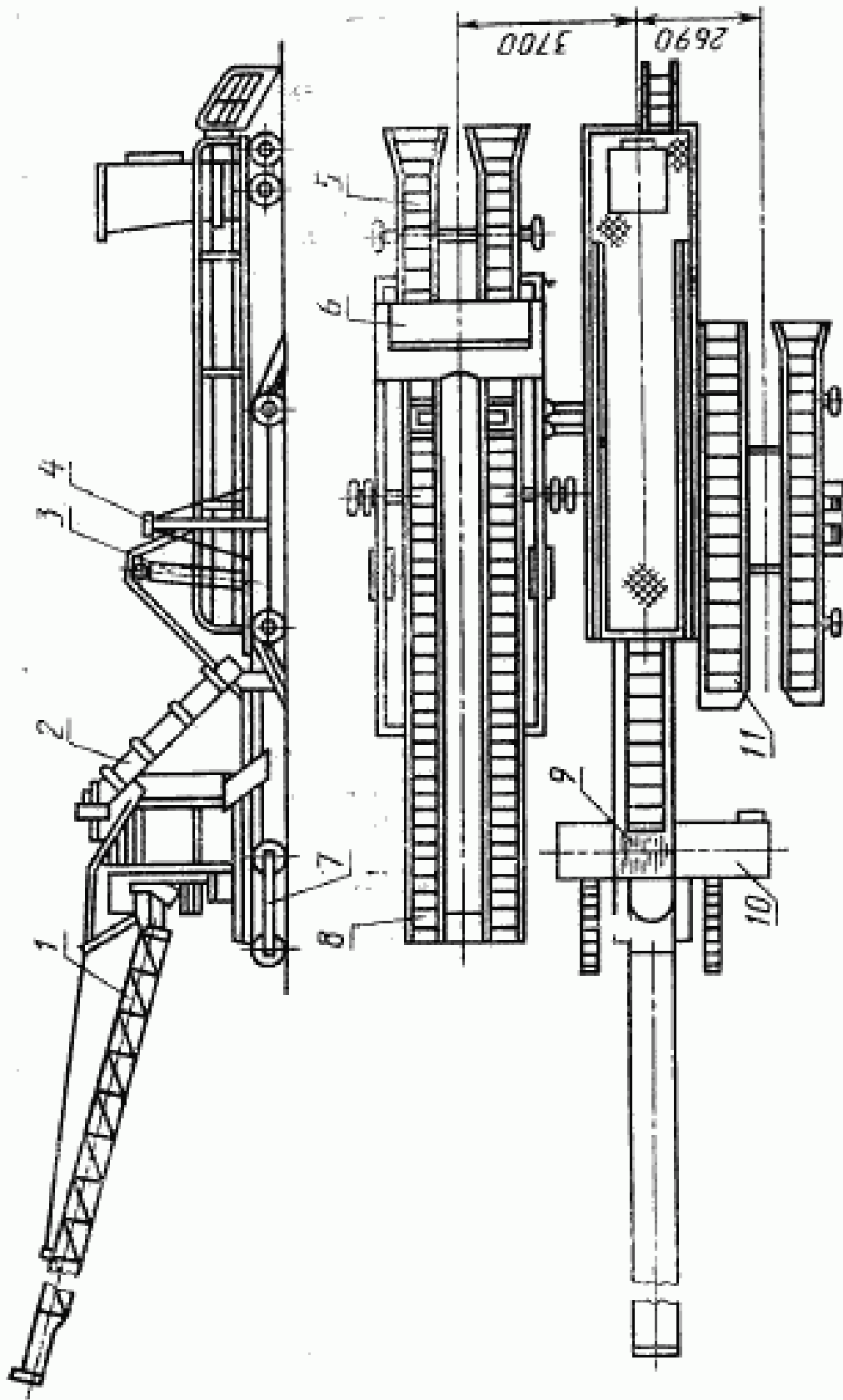
Схема буртоукладочной машины 1—3



1 — ковшедер укладывающий; 2 — ковшедер наклонный; 3, 4 — гидроцилиндры; 5 — трактор; 6 — мостик въездный; 7 — конвейер приемный; 8 — платформа продольного опрокидывания; 9 — делитель протисей; 10 — конвейер выдачи отводов; 11 — платформа бокового опрокидывания

Черт. 3

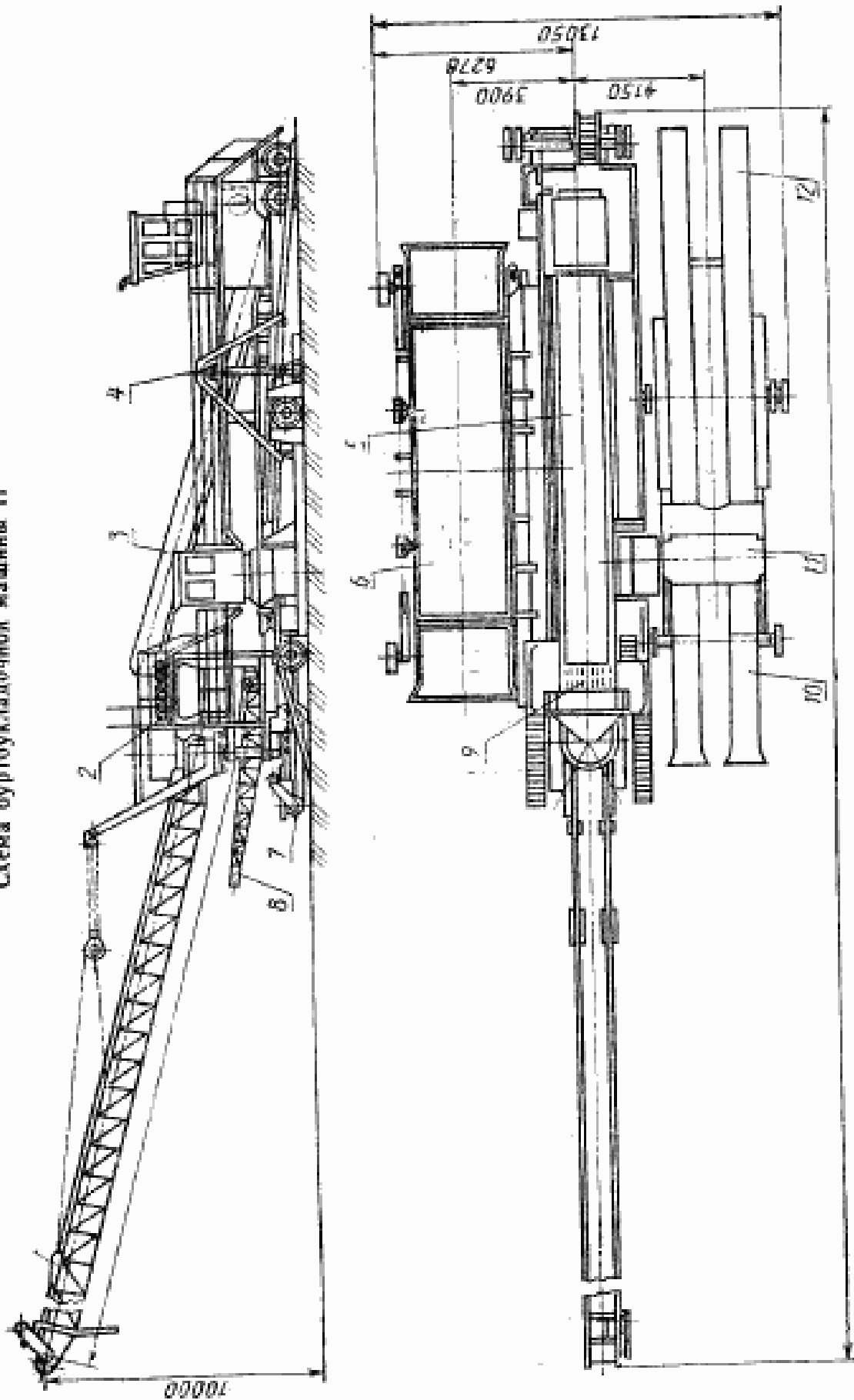
Схема буртоукладочной машины 1—4



1 — конвейер укладывающий; 2 — конвейер наклонный; 3, 4 — гиротранспорты; 5 — мостик взвешивающий; 6 — конвейер приемный; 7 — тележка проводная; 8 — платформа продольного опрокидывания; 9 — отделитель примесей; 10 — конвейер шлюзом земли; 11 — платформа бокового опрокидывания

Черт. 4

Схема буртоукладочной машины II



1 — ковшер укладываемый; 2 — механизм; 3 — ковшер наклонный; 4 — ковшер приемный; 6 — платформа бокового опрокидывания; 7 — тележка приводная; 8 — ковшер выдвиг отстой; 9 — отсекатель примесей; 10 — колеса вездехода; 11 — ковшер приемный поперечный; 12 — платформа продольного опрокидывания

Черт. 5

ИНФОРМАЦИОННОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Предельные значения основных параметров и размеров грузового автотранспорта, разгружаемого на буртоукладочных машинах типа I и II

Т а б л и ц а 3

Тип автотранспорта, параметр и размер	Значение параметра и размера машины типа			
	I			
	исполнения			
	1	2	3	4
1. Бортовое автомобильное Масса автомобиля с грузом, т, не более	30	18	30	35
Габаритные размеры, мм:				
длина	От 5525 до 8530	От 5525 до 7620	От 5525 до 8530	От 5525 до 8530
ширина	От 2250 до 2990			
высота (без груза)	2800			
Дорожный просвет под задней осью, мм, не менее	245			
Расстояние между осями задних и передних колес (база), мм	От 3200 до 4520			
Высота борта, мм	От 355 до 860			
Колес колес, мм: задних	От 1650 до 1950			
передних	От 1585 до 2026			
Расстояние от плоскости опоры колес до основания кузова (без нагрузки), мм	От 1080 до 1500			

Продолжение табл. 3

Тип агрегатспорта, параметр и размер	Значение параметра и размера машины типа			
	I			
	исполнения			
	1	2	3	4
	II			
	От 1000 до 2200			
	330			
	Задний	Боковой	Задний или боковой правый	
	Обязательно			
	35			
	—	Раздельный без расцепки		Вместе без расцепки
	18	22		35 (с тягачем)
	8290 2990 2800			
	1830			
	4940			
	1950 1950			
Тно агрегатспорта, параметр и размер				
Расстояние между осью заднего колеса и задним бортом, мм				
Расстояние от заднего крюка до заднего борта, мм, не более				
Открываемый борт кузова автомобиля				
Наличие поворотного крюка для дышла прицепа				
Масса автопоезда (автомобиль с прицепом) с грузом, т, не более	35			
Способ разгрузки автопоезда				
2. Прицепы				
Масса прицепа с грузом, т, не более				
Габаритные размеры, мм, не более:				
длина (с дышлом)				
ширина				
высота				
Длина дышла, мм, не менее				
Расстояние между осями (база), мм, не более				
Колеса колес, мм, не более:				
задних				
передних				

Продолжение табл. 3

Тип автотранспорта, параметр и размер	Значение параметра и размера машины типа			
	II			
	исполнения			
	1	2	3	4
Внутренний размер между колесами, мм, не менее			1400	
Наружный размер между колесами, мм, не более			2350	
Высота борта, мм			От 355 до 900	
Дорожный просвет под осями, мм, не менее			245	
Высота расположения дышла от плоскости опоры колес, мм, не менее			865	
Открываемый боковой борт			Правый	
Расстояние от плоскости опоры колес до основания кузова (без нагрузки), мм			—	От 4080 до 1500
3. Автосамосвалы				
Масса автосамосвала с грузом, т, не более	30	18	30	35
Габаритные размеры, мм:				
длина	От 5250 до 7130	От 5250 до 6055	От 5250 до 7130	
ширина		От 2200 до 2640		
высота	2700	2430	2700	
Дорожный просвет под осью, мм, не менее			245	
Расстояние между задними и передними колесами (база), мм			От 3900 до 3600	
Высота борта, мм, не более			900	

Продолжение табл. 3

Тип автоприцепа, параметр и размер	Значение параметра и размера машины типа			
	I		II	
	1	2	3	4
Колеса, мм: задних передних	От 1585 до 2026		От 1585 до 2026	
Расстояние от плоскости опоры колес до основания кузова, мм, не менее	1065			
Угол наклона кузова, не менее	60°	45°	60°	
Способ разгрузки	Через задний борт	Через задний или боковой правый борт	Через люк боу борт	
4. Полуприцепы	30			
Масса с базовым тягачом и грузом, т, не более	12750	12750		
Габаритные размеры, мм, не более:	2500	2500		
длина	2650	2650		
ширина	5480	5480		
высота	1920	1920		
Расстояние от оси задних колес тягача до оси колес полуприцепа, мм, не более	330	330		
Колеса, мм, не более	От 1000 до 2200			
Дорожный просвет под осью, мм, не более	От 1000 до 2200			
Расстояние между осью заднего колеса и задним бортом, мм	Задний			
Открываемый борт	Задний			

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СТЕПЕНИ ПОВРЕЖДАЕМОСТИ СВЕКЛЫ

1. Термины и определения

1.1. Степень повреждаемости свеклы — отношение массы поврежденных корнеплодов свеклы к массе исходной пробы в процентах.

1.2. Поврежденная свекла — корнеплоды свеклы, имеющие механические повреждения в виде визуально видимых трещин, разломов и дробления на части, в том числе облом хвостовой части диаметром излома более 30 мм, а также боковых ранений глубиной и шириной более 10 мм и длиной более 30 мм.

2. Методы определения

2.1. Степень повреждаемости свеклы определяют путем пропуска через транспортно-очистительную систему машины пробы из неповрежденных, меченых известью, корнеплодов в ворохе разгружаемой свеклы.

2.2. Метод отбора пробы — ручной.

2.3. Масса пробы — не менее 100 кг.

2.4. Место введения корнеплодов пробы — приемный бункер транспортной системы машины. Место извлечения корнеплодов пробы — уложенный кагат.

2.5. Извлеченные из кагата меченые корнеплоды сортируют на неповрежденные и поврежденные, после чего определяют массу неповрежденных корнеплодов.

2.6. Степень повреждаемости свеклы (P) в процентах определяют по формуле

$$P = \frac{M - M_1}{M} \cdot 100\%,$$

где M — масса пробы, кг;

M_1 — масса неповрежденных корнеплодов свеклы из пробы, прошедшей через транспортно-очистительную систему машины в ворохе свеклы, кг.

ИНФОРМАЦИОННОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ 4

ПЕРЕЧЕНЬ КЛЮЧЕВЫХ СЛОВ/ДЕСКРИПТОРОВ*

Ключевые слова/дескрипторы: машины буртоукладочные, заводы сахарные, укладка, свекла сахарная, кагаты, промышленность пищевая, конвейеры ленточные, типы, параметры основные, размеры.

* Дескрипторы тезауруса СЭВ по стандартизации выделены полужирным шрифтом.

Сведения о соответствии смыслов на стандарты СЭВ смыслом
на государственные стандарты

Пункт, в котором приведена ссылка	Обозначение стандарта СЭВ	Обозначение государст- венного стандарта
П. 1.3	СТ СЭВ 1333—78	ГОСТ 22644—77

Редактор *А. Н. Ломина*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *В. Н. Варенцова*

Сдано в наб. 19.11.86 Подп. к печ. 22.01.87 1,25 усл. п. л. 1,25 усл. фр.-этт 1,04 уч.-изд. л.
Тир. 8000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 125890, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 3136