

27053-86



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ  
С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ  
УПРАВЛЕНИЕМ. ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ  
РЕГУЛИРУЕМЫЕ С ВНУТРЕННИМ  
КОНУСОМ МОРЗЕ  
И ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**ГОСТ 27053-86  
(СТ СЭВ 5385-85)**

**Издание официальное**

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**



**GOST**  
СТ СЭВ

ГОСТ 27053-86, Станки металлорежущие с числовым программным управлением. Втулки переходные регулируемые с внутренним конусом морзе и...  
Nc machine tools. Adjustable adapters with internal morse tapers and cylindrical shank. Main dimensions and specifications

**СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ С ЧИСЛОВЫМ  
ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ. ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ  
РЕГУЛИРУЕМЫЕ С ВНУТРЕННИМ КОНУСОМ МОРЗЕ  
И ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

**Основные размеры и технические требования**

**NC metal-cutting machine tools. Adjustable  
adapters with internal Morse taper and cylindrical  
shank. Main dimensions and technical requirements**  
ОКП 39 2839

**ГОСТ  
27053—86**

**[СТ СЭВ 5385—85]**

**Дата введения**

**с 01.07.87**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные регулируемые втулки с внутренним конусом Морзе и цилиндрическим хвостовиком к державкам, применяемым на расточных, сверлильных и фрезерных станках с числовым программным управлением, и устанавливает их основные размеры и технические требования.

Стандарт содержит все требования СТ СЭВ 5385—85.

В стандарт дополнительно включены требования к втулкам с мелкой трапецидальной резьбой (см. приложение о соответствии требований настоящего стандарта требованиям СТ СЭВ 5385—85).

2. Регулируемые втулки следует готовить двух исполнений:

1 — короткие;

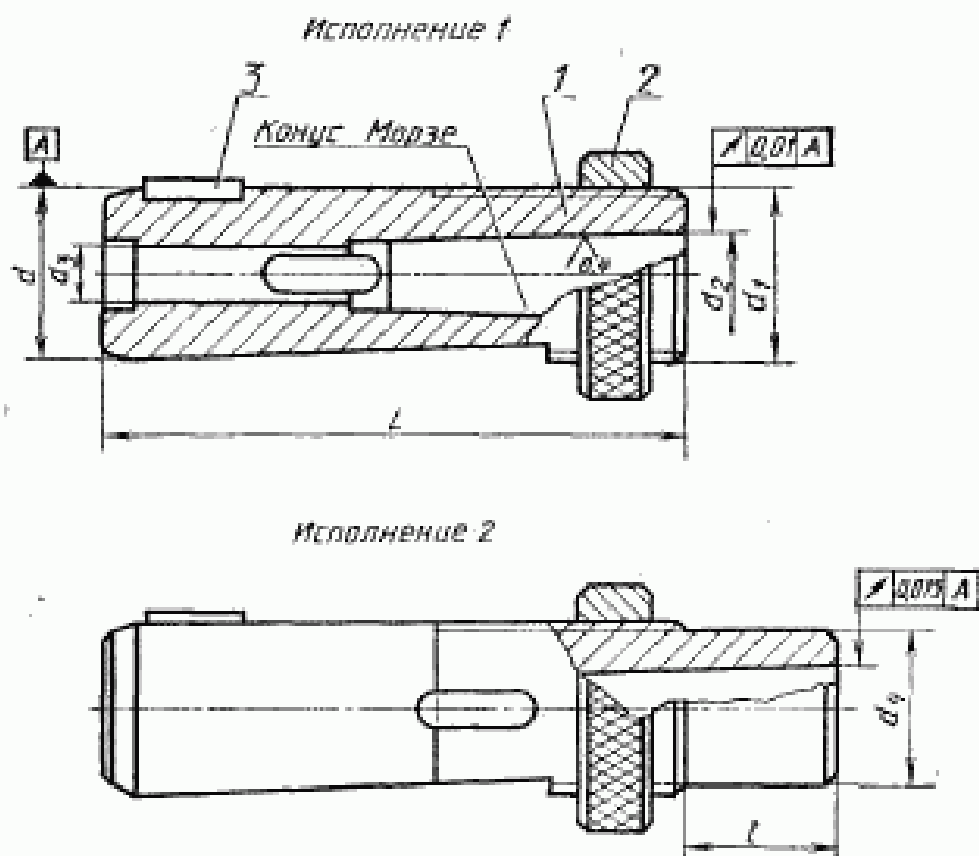
2 — длинные.

3. Основные размеры регулируемых втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**Издание официальное**

**Перепечатка воспрещена**

© **Издательство стандартов, 1987**



1 — корпус; 2 — гайка по ГОСТ 26540—85; 3 — шпонка по ГОСТ 23360—78

### Размеры в мм

$d$	Исполнение	Обозначение конуса Морзе	$L$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$l$		
20	1	1	88	Tr 20 × 2	12,065	6,4	—	—		
			113					25		
	2		138					—	17	50
			163					—	—	75
			188					—	—	100
28	1	1	95	12,065	7,0	—	—			
		2		17,780	11,5	—				
	2	1	120	12,065	—	25	25			
		2		17,780						
		1		145			12,065	50		

## Размеры в мм

$d$	Исполнение	Обозначение конуса Морзе	$L$	$d_0$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$l$			
28	2	2	145	Tr 28×2	17,780	—	25	50			
		1	170		12,065			75			
		2			17,780						
		1	195		12,065			100			
		2			17,780						
		36	1		1			118	Tr 36×2	12,065	7,0
2	17,780			11,5							
3	23,825			14,0							
1	Tr 36×3			12,065	7,0						
2				17,780	11,5						
3				23,825	14,0						
2	1		1	148	Tr 36×2	12,065	—	33	30		
			2			17,780					
			3			23,825					
			1			178				12,065	60
			2							17,780	
			3							23,825	
	1		208	12,065		90					
	2			17,780							
	3			23,825							
	2		1	238		12,065		120			
						2			17,780		
						3			23,825		
			2			148			12,065	30	
									2		17,780
									3		23,825
	1		178	12,065				32	60		
				2						17,780	
				3						23,825	
2	208			12,065	90						
				2		17,780					
				3		23,825					

Продолжение

Размеры в мм

д	Исполнение	Обозначение конуса Морзе	L	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l	
36	2	1	238	Tr 36×3	12,065	—	32	120	
		2			17,780				
		3			23,825				
48	1	1	144	Tr 48×2	12,065	7,0	—	—	
		2			17,780	11,5			
		3			23,825	14,0			
		4			31,267	18,0			
		1			12,065	7,0			
		2			17,780	11,5			
		3			23,825	14,0			
		4			31,267	18,0			
	2	1	1	184	Tr 48×2	12,065	—	45	40
			2			17,780			
			3			23,825			
			4			31,267			
		2	1	224	Tr 48×2	12,065	—	45	80
			2			17,780			
			3			23,825			
			4			31,267			
		2	1	264	Tr 48×2	12,065	—	45	120
			2			17,780			
			3			23,825			
			4			31,267			
2	1	304	Tr 48×2	12,065	—	45	160		
	2			17,780					
	3			23,825					
	4			31,267					
2	1	184	Tr 48×3	12,065	—	44	40		
	2			17,780					
	3			23,825					
	4			31,267					

Размеры в мм

$d$	Исполнение	Обозначение конуса Морзе	$L$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$l$				
48	2	1	224	Tr 48×3	12,065	—	44	80				
		2			17,780							
		3			23,825							
		4			31,267							
		1	264		12,065			—	44	120		
		2			17,780							
		3			23,825							
		4			31,267							
		1	304		12,065					—	44	160
		2			17,780							
		3			23,825							
		4			31,267							

Пример условного обозначения регулируемой втулки  $d = 20$  мм,  $d_1 = Tr 20 \times 2$ ,  $L = 88$  мм внутренним конусом Морзе 1:

*Втулка 20-Tr 20×2—88—1 ГОСТ 27053—86*

4. Хвостовики цилиндрические — по ГОСТ 26540—85.
5. Конус Морзе — по ГОСТ 25557—82.
6. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применять другие марки стали с механическими свойствами не ниже указанной.
7. Твердость рабочих поверхностей — не менее 55 HRC<sub>2</sub>.
8. Допускается для поверхностей конусов Морзе 1 и 2 параметр шероховатости  $Ra$  0,8 мкм по ГОСТ 2789—73.
9. Маркировка должна содержать обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Обязательное

СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЙ СТ СЭВ 5385—85  
ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 27053—86

ГОСТ 27053—86		СТ СЭВ 5385—85	
Пункт	Содержание требований	Пункт	Содержание требований
3	Регламентируются втулки с резьбой: Tr 20 × 2; Tr 28 × 2; Tr 36 × 2; Tr 36 × 3; Tr 48 × 2; Tr 48 × 3	1.2	Регламентируются втулки с резьбой: Tr 20 × 2; Tr 28 × 2; Tr 36 × 2; Tr 48 × 2

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности****ИСПОЛНИТЕЛИ**

А. Э. Старосельский (руководитель темы), В. Д. Поляков, В. В. Андреев, Г. Н. Назина

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 октября 1986 г. № 3254****3. ВЗАМЕН ГОСТ 8255—75****4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 26540—85	П. 3, 4
ГОСТ 23360—78	П. 3
ГОСТ 25557—82	П. 5
ГОСТ 2789—73	П. 8
ГОСТ 4543—71	П. 6

Редактор В. /  
Технический редактор /  
Корректор Б. /

Сдано в наб. 19.11.86 Подп. в печ. 19.01.87 0,5 усл.  
Тир. 16 000

0,5 усл. кр.-отт, 0,33 уч.-изд. л.  
Цена 3 коп.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 125840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 3089