



27272-87  
изм. 1 +

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# ЦЕПИ ТРАНСПОРТНЫЕ ПЛАСТИНЧАТЫЕ ДЛЯ СТЕКЛЯНОЙ ТАРЫ

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 27272-87  
(СТ СЭВ 5668-86)

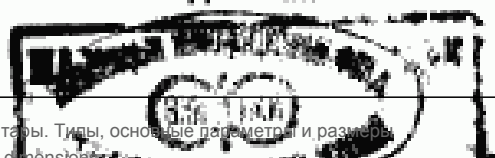
Издание официальное

Е

Цена 2 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва



**GOST**  
СТАНДАРТЫ

ГОСТ 27272-87, Цепи транспортные пластинчатые для стеклянной тары. Типы, основные параметры и размеры.  
Transport plate chains for glass packages. Types, main parameters and dimensions.

**ВНЕСЕН** Министерством машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10.04.87 № 1209 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ «Цепи транспортные пластинчатые для стеклянной тары. Типы, основные параметры и размеры» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 1 января 1989 г.**

**ЦЕПИ ТРАНСПОРТНЫЕ ПЛАСТИНЧАТЫЕ  
ДЛЯ СТЕКЛЯННОЙ ТАРЫ**

Типы, основные параметры и размеры

Transport plate chains for glass packages.  
Types, main parameters and dimensions**ГОСТ****27272—87****(СТ СЭВ 5668—86)**

ОКП 51 3000

Дата введения 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

**1. ТИПЫ**

1.1. Пластинчатые транспортные цепи изготавливаются двух типов:

тип S — одношарнирный (черт. 1);

тип D — двухшарнирный (черт. 2);

1.2. Пластинчатые транспортные цепи типа S могут иметь поворотное исполнение R (черт. 3).

1.3. В обозначение пластинчатой транспортной цепи должно быть включено:

1) S — цепи транспортные пластинчатые, шарнирные;

2) размер ширины пластины цепи;

3) тип цепи (S или D);

4) индекс R, в случае поворотного исполнения.

Пример условного обозначения цепи с одним шарниром при номинальной ширине пластины 82,6 мм:

*C13S ГОСТ 27272—87*

Пример условного обозначения поворотной цепи с одним шарниром при номинальной ширине пластины 82,6 мм:

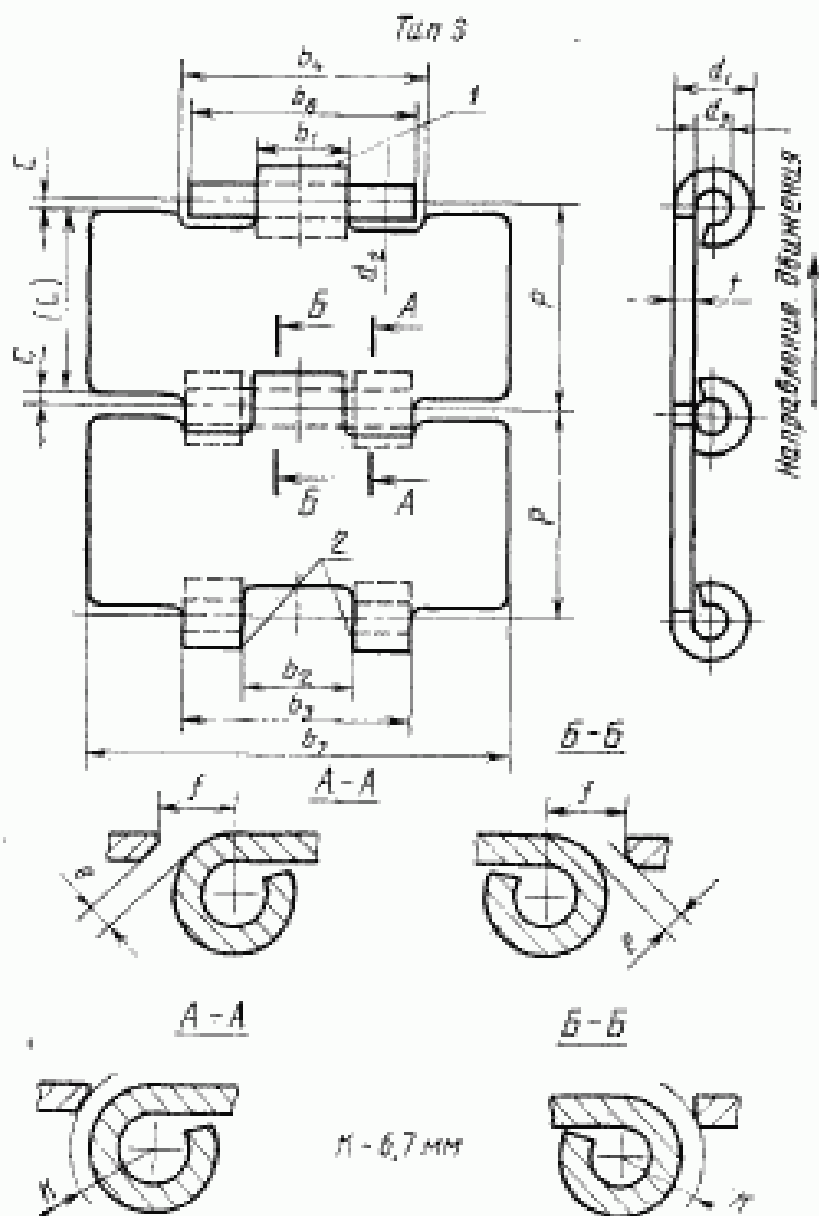
*C13SR ГОСТ 27272—87***2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

2.1. Основные параметры и размеры цепей типа S должны соответствовать указанным на черт. 1 и в таблице, цепей типа D — на черт. 1 и 2 и в таблице, цепей исполнения R — на черт. 3 и 1 и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1987



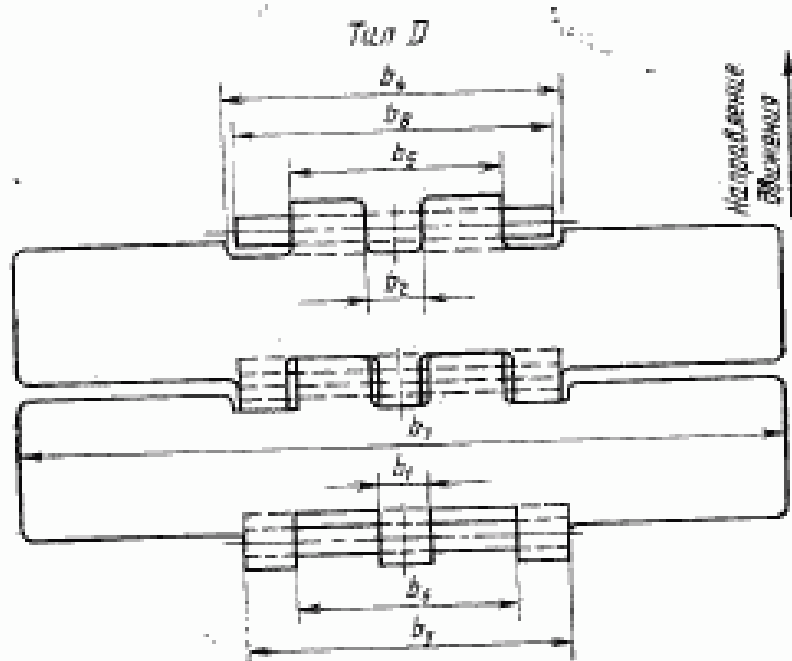
Зазор соединения для  
скошенных пластин

Зазор соединения для пластин  
с прямой кромкой

1 — подвижная проушина; 2 — неподвижная проушина

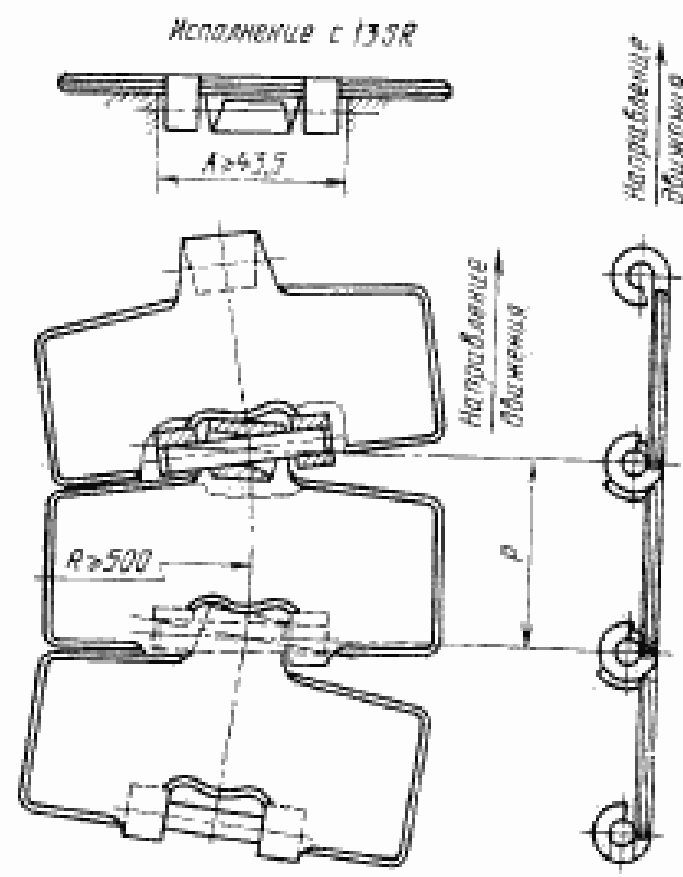
Черт. 1

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию.



Черт. 2

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию. Остальные размеры согласно черт. 1.



Черт. 3

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию.

Размеры, мм

Обозначение цепи	L	D <sub>1</sub> по ГОСТ 191	D <sub>2</sub> по ГОСТ 191	D <sub>3</sub> по ГОСТ 191	D <sub>4</sub> по ГОСТ 191	D <sub>5</sub> по ГОСТ 191	D <sub>6</sub> по ГОСТ 191	D <sub>7</sub> по ГОСТ 191	D <sub>8</sub> по ГОСТ 191	L по ГОСТ 191	D <sub>1</sub> по ГОСТ 191	D <sub>2</sub> по ГОСТ 191	b <sub>r</sub>		L по ГОСТ 191	D <sub>1</sub> по ГОСТ 191	D <sub>2</sub> по ГОСТ 191	D <sub>3</sub> по ГОСТ 191	D <sub>4</sub> по ГОСТ 191	D <sub>5</sub> по ГОСТ 191	D <sub>6</sub> по ГОСТ 191	D <sub>7</sub> по ГОСТ 191	D <sub>8</sub> по ГОСТ 191		
													по ГОСТ 191	по ГОСТ 191											
C 13 S													83,6	82,6											
C 16 S													102,6	101,6	42,6										
C 24 S	38,10	13,50	6,50			20,00	20,10	42,05	42,10				153,4	152,4								37,28	0,41	0,14	5,08
C 30 S													191,5	190,5											
C D						13,50	13,70	80,50	80,60	53,60	53,60	191,6	190,5	81,00											

## Примечания:

1. Размеры зазоров  $s$  и  $f$  определены на основании максимальных значений размеров  $t$  и  $d_1$ . Для действительных значений размеров  $t$  и  $d_1$  рассчитывают другие значения зазоров при условии, чтобы часть соседней пластины не входила в зону зазора  $K$ , изображенную на черт. 1.
2. Размер  $L$  — справочный, его значение зависит от действительного значения размера  $S$ .
3. Размер  $f$  — справочный и приведен как вспомогательный размер для производства инструментов.
4.  $P$  — теоретическое значение для вычисления колеса цепи.

2.2. Скорость цепи должна быть не более 2,0 м/с.

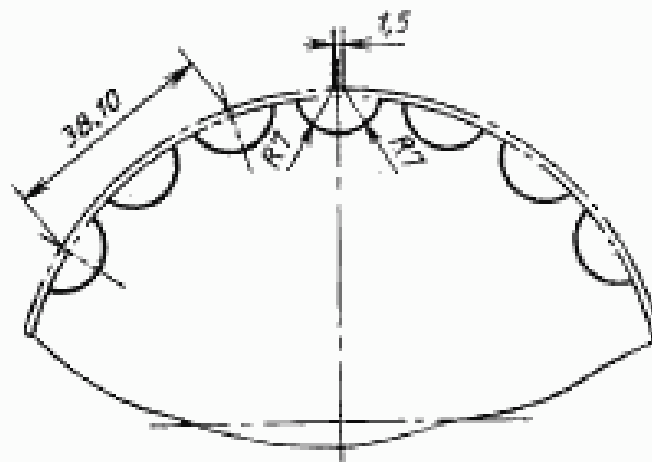
2.3. Суммарное предельное отклонение по шагу цепи в любых 10 звеньях не должно превышать  $\pm 1,0$  мм.

2.4. Для одно- и двухшарнирной пластинчатой цепи диаметр вписанной окружности при обратном изгибе цепи должен быть приблизительно 150 мм (черт. 4).



Черт. 4

2.5. Для обеспечения надежной эксплуатации пластинчатой транспортной цепи необходимо соблюдать установленные размеры впадины между зубьями и шаг цепи в конструкции цепного колеса (черт. 5).



Черт. 5

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию. Данные, указанные в чертеже, справочные.

Редактор *О. К. Абашкова*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *А. С. Чермоусова*

Сдано в наб. 06.06.87. Подп. к печ. 26.06.87 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,27 уч.-изд. л.  
Тир. 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123040, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6. Зак. 803



Изменение № 1 ГОСТ 27272—87 Цепи транспортные пластинчатые для стеклянной тары. Типы, основные параметры и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 05.01.90 № 8

Дата введения 01.07.90

Стандарт дополнить приложением:

**«ПРИЛОЖЕНИЕ**  
**Справочное**

Транспортными пластинчатыми цепями для стеклянной тары называются пластинчатые цепи конвейеров, накопительных столов и другого транспортного

*(Продолжение см. с. 124)*

оборудования, предназначенного для внутрицехового транспортирования, в том числе подвода и отвода стеклянной тары к машинам поточных линий упаковки жидкой пищевой продукции.

Транспортными пластинчатыми цепями не являются пластинчатые цепи, применяемые в качестве узлов отдельных машин и не используемые для внутрицехового транспортирования стеклянной тары.

(ИУС № 4 1990 г.)