

ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ МНОГОГРАННЫЕ
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С РАДИУСОМ ПРИ ВЕРШИНЕ
С ОДНОСТОРОННИМ ТОРОИДАЛЬНЫМ ОТВЕРСТИЕМ

ГОСТ
27301—87

Конструкция и размеры

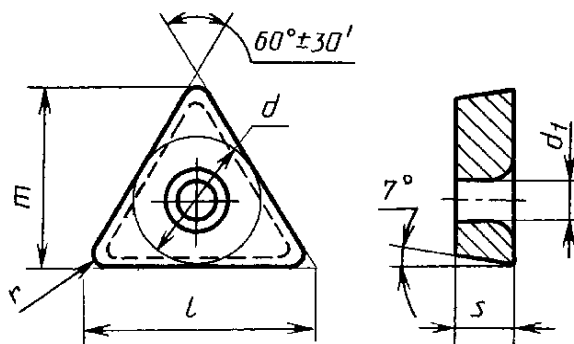
Carbide indexable cutting inserts with rounded corner,
with one-sided toroidal fixing hole.

Design and dimensions

МКС 25.100
77.160
ОКП 19 6000

Дата введения 01.01.89

1. Конструкция и размеры пластин допуска класса М должны соответствовать указанным на черт. 1—9 и в табл. 1—9.



Черт. 1

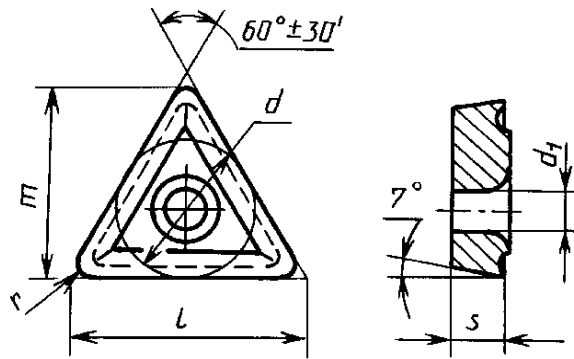
Таблица 1

Размеры, мм

| Обозначение пластин | | | l | s | r | m | d | d_1 |
|---------------------|-------------------|---------------|------|------|-----|--------|--------|-------|
| цифровое | буквенно-цифровое | Применяемость | | | | | | |
| 01228-090204 | TSMW-090204 | | 9,6 | 2,38 | 0,4 | 7,943 | 5,560 | 2,5 |
| 01228-110202 | TSMW-110202 | | 11,0 | | 0,2 | 9,322 | 6,350 | 2,8 |
| 01228-110204 | TSMW-110204 | | | | 0,4 | 9,128 | | |
| 01228-130304 | TSMW-130304 | | 13,6 | 3,18 | 0,4 | 11,510 | 7,940 | 3,4 |
| 01228-130308 | TSMW-130308 | | | | 0,8 | 11,113 | | |
| 01228-16T304 | TSMW-16T304 | | 16,5 | 3,97 | 0,4 | 13,891 | 9,525 | 4,4 |
| 01228-16T308 | TSMW-16T308 | | | | 0,8 | 13,494 | | |
| 01228-16T312 | TSMW-16T312 | | | | 1,2 | 13,097 | | |
| 01228-220404 | TSMW-220404 | | 22,0 | 4,76 | 0,4 | 18,653 | 12,700 | 5,5 |
| 01228-220408 | TSMW-220408 | | | | 0,8 | 18,256 | | |
| 01228-220412 | TSMW-220412 | | | | 1,2 | 17,859 | | |
| 01228-220416 | TSMW-220416 | | | | 1,6 | 17,463 | | |

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВКЗМ, длиной режущей кромки $l = 9,6$ мм, радиусом $r = 0,4$ мм:

19 6511 0428 090204



Черт. 2

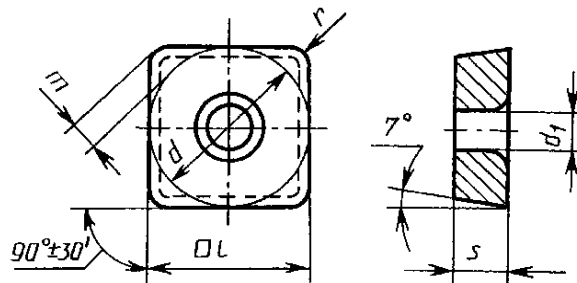
Таблица 2

Размеры, мм

| Обозначение пластин | | | l | s | r | m | d | d_1 |
|---------------------|-------------------|---------------|------|------|-------|--------|--------|-------|
| цифровое | буквенно-цифровое | Применяемость | | | | | | |
| 01229-090204 | ТСМТ-090204 | | 9,6 | 2,38 | 0,4 | 7,943 | 5,560 | 2,5 |
| 01229-110202 | ТСМТ-110202 | | 11,0 | | 0,2 | 9,322 | 6,350 | 2,8 |
| 01229-110204 | ТСМТ-110204 | | | 0,4 | 9,128 | 9,128 | | |
| 01229-130304 | ТСМТ-130304 | | 13,6 | 3,18 | 0,4 | 11,510 | 7,940 | 3,4 |
| 01229-130308 | ТСМТ-130308 | | | | 0,8 | 11,113 | | |
| 01229-16Т304 | ТСМТ-16Т304 | | 16,5 | 3,97 | 0,4 | 13,891 | 9,525 | 4,4 |
| 01229-16Т308 | ТСМТ-16Т308 | | | | 0,8 | 13,494 | | |
| 01229-16Т312 | ТСМТ-16Т312 | | | | 1,2 | 13,097 | | |
| 01229-220404 | ТСМТ-220404 | | 22,0 | 4,76 | 0,4 | 18,653 | 12,700 | 5,5 |
| 01229-220408 | ТСМТ-220408 | | | | 0,8 | 18,256 | | |
| 01229-220412 | ТСМТ-220412 | | | | 1,2 | 17,859 | | |
| 01229-220416 | ТСМТ-220416 | | | | 1,6 | 17,463 | | |

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВКЗМ, длиной режущей кромки $l = 9,6$ мм, радиусом $r = 0,4$ мм:

19 6511 0429 090204



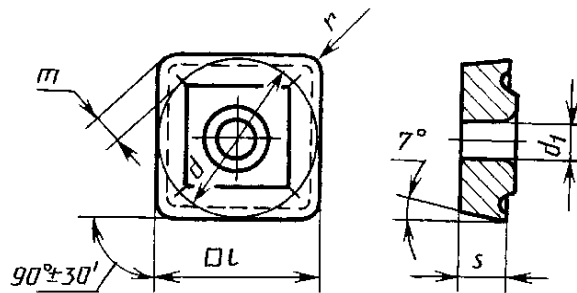
Черт. 3

Таблица 3

| Обозначение пластин | | | Размеры, мм | | | | |
|---------------------|-------------------|---------------|-------------|-------|------|-----|-------|
| цифровое | буквенно-цифровое | Применяемость | $l=d$ | d_1 | s | r | m |
| 03228-09Т304 | SCMW-09Т304 | | 9,525 | 4,4 | 3,97 | 0,4 | 1,808 |
| 03228-09Т308 | SCMW-09Т308 | | | | | 0,8 | 1,644 |
| 03228-120404 | SCMW-120404 | | 12,700 | 5,5 | 4,76 | 0,4 | 2,466 |
| 03228-120408 | SCMW-120408 | | | | | 0,8 | 2,301 |
| 03228-120412 | SCMW-120412 | | 15,875 | 5,5 | 5,56 | 1,2 | 2,137 |
| 03228-150512 | SCMW-150512 | | | | | 1,2 | 2,795 |
| 03228-150516 | SCMW-150516 | | 19,050 | 6,5 | 6,35 | 1,6 | 2,630 |
| 03228-190612 | SCMW-190612 | | | | | 1,2 | 3,452 |
| 03228-190616 | SCMW-190616 | | 19,050 | 6,5 | 6,35 | 1,6 | 3,288 |
| 03228-190624 | SCMW-190624 | | | | | 2,4 | 2,959 |

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВКЗМ, длиной режущей кромки $l = 9,525$ мм, радиусом $r = 0,4$ мм:

19 6511 0430 09Т304



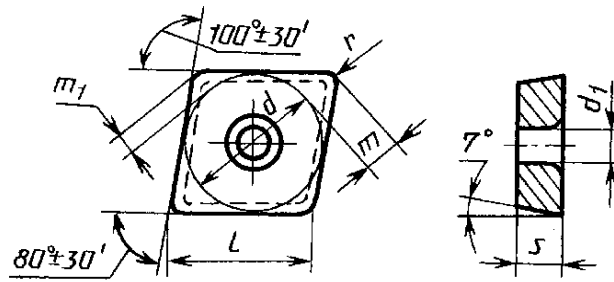
Черт. 4

Таблица 4

| Обозначение пластин | | | Размеры, мм | | | | |
|---------------------|-------------------|---------------|-------------|-------|------|-----|-------|
| цифровое | буквенно-цифровое | Применяемость | $l=d$ | d_1 | s | r | m |
| 03229-09Т304 | SCMT-09Т304 | | 9,525 | 4,4 | 3,97 | 0,4 | 1,808 |
| 03229-09Т308 | SCMT-09Т308 | | | | | 0,8 | 1,644 |
| 03229-120404 | SCMT-120404 | | 12,700 | 5,5 | 4,76 | 0,4 | 2,466 |
| 03229-120408 | SCMT-120408 | | | | | 0,8 | 2,301 |
| 03229-120412 | SCMT-120412 | | 15,875 | 5,5 | 5,56 | 1,2 | 2,137 |
| 03229-150512 | SCMT-150512 | | | | | 1,2 | 2,795 |
| 03229-150516 | SCMT-150516 | | 19,050 | 6,5 | 6,35 | 1,6 | 2,630 |
| 03229-190612 | SCMT-190612 | | | | | 1,2 | 3,452 |
| 03229-190616 | SCMT-190616 | | 19,050 | 6,5 | 6,35 | 1,6 | 3,288 |
| 03229-190624 | SCMT-190624 | | | | | 2,4 | 2,959 |

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВКЗМ, длиной режущей кромки $l = 9,525$ мм, радиусом $r = 0,4$ мм:

19 6511 0431 09Т304



Черт. 5

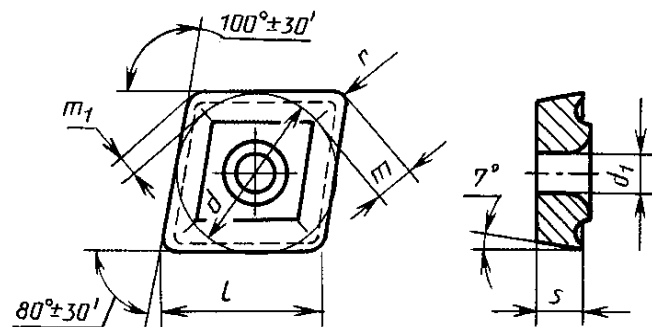
Таблица 5

Размеры, мм

| Обозначение пластин | | | l | s | r | d | d ₁ | m | m ₁ |
|---------------------|-------------------|---------------|------|------|-----|--------|----------------|-------|----------------|
| цифровое | буквенно-цифровое | Применяемость | | | | | | | |
| 05228-060202 | CCMW-060202 | | 6,4 | 2,38 | 0,2 | 6,350 | 2,8 | 1,652 | 0,908 |
| 05228-060204 | CCMW-060204 | | | | 0,4 | | | 1,544 | 0,848 |
| 05228-060304 | CCMW-080304 | | 8,1 | 3,18 | 0,4 | 7,940 | 3,4 | 1,986 | 1,091 |
| 05228-060308 | CCMW-080308 | | | | 0,8 | | | 1,765 | 0,970 |
| 05228-09Т304 | CCMW-09Т304 | | 9,7 | 3,97 | 0,4 | 9,525 | 4,4 | 2,426 | 1,333 |
| 05228-09Т308 | CCMW-09Т308 | | | | 0,8 | | | 2,206 | 1,212 |
| 05228-120404 | CCMW-120404 | | 12,9 | 4,76 | 0,4 | 12,700 | 5,5 | 3,308 | 1,818 |
| 05228-120408 | CCMW-120408 | | | | 0,8 | | | 3,088 | 1,697 |
| 05228-120412 | CCMW-120412 | | | | 1,2 | | | 2,867 | 1,576 |
| 05228-160512 | CCMW-160512 | | | | 1,2 | | | 3,749 | 2,061 |
| 05228-160516 | CCMW-160516 | | 16,1 | 5,56 | 1,6 | 15,875 | 5,5 | 3,529 | 1,939 |
| 05228-190612 | CCMW-190612 | | | | 1,2 | | | 4,632 | 2,545 |
| 05228-190616 | CCMW-190616 | | 19,3 | 6,35 | 1,6 | 19,050 | 6,5 | 4,411 | 2,424 |
| 05228-190624 | CCMW-190624 | | | | 2,4 | | | 3,970 | 2,182 |

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВКЗМ, длиной режущей кромки $l = 6,4$ мм, радиусом $r = 0,2$ мм:

19 6511 0432 060202



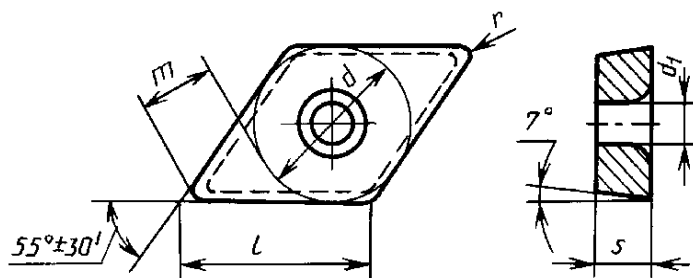
Черт. 6

Размеры, мм

| Обозначение пластин | | | l | s | r | d | d_1 | m | m_1 |
|---------------------|-------------------|---------------|------|------|-----|--------|-------|-------|-------|
| цифровое | буквенно-цифровое | Применяемость | | | | | | | |
| 05229-060202 | ССМТ-060202 | | 6,4 | 2,38 | 0,2 | 6,350 | 2,8 | 1,652 | 0,908 |
| 05229-060204 | ССМТ-060204 | | | | 0,4 | | | 1,544 | 0,848 |
| 05229-080304 | ССМТ-060304 | | 8,1 | 3,18 | 0,4 | 7,940 | 3,4 | 1,986 | 1,091 |
| 05229-080308 | ССМТ-060308 | | | | 0,8 | | | 1,765 | 0,970 |
| 05229-09Т304 | ССМТ-09Т304 | | 9,7 | 3,97 | 0,4 | 9,525 | 4,4 | 2,426 | 1,333 |
| 05229-09Т308 | ССМТ-09Т308 | | | | 0,8 | | | 2,206 | 1,212 |
| 05229-120404 | ССМТ-120404 | | 12,9 | 4,76 | 0,4 | 12,700 | 5,5 | 3,308 | 1,818 |
| 05229-120408 | ССМТ-120408 | | | | 0,8 | | | 3,088 | 1,697 |
| 05229-120412 | ССМТ-120412 | | | | 1,2 | | | 2,867 | 1,576 |
| 05229-160512 | ССМТ-160512 | | 16,1 | 5,56 | 1,2 | 15,875 | | 3,749 | 2,061 |
| 05229-160516 | ССМТ-160516 | | | | 1,6 | | | 3,529 | 1,939 |
| 05229-190612 | ССМТ-190612 | | 19,3 | 6,35 | 1,2 | 19,050 | 6,5 | 4,632 | 2,545 |
| 05229-190616 | ССМТ-190616 | | | | 1,6 | | | 4,411 | 2,424 |
| 05229-190624 | ССМТ-190624 | | | | 2,4 | | | 3,970 | 2,182 |

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВК3М, длиной режущей кромки $l = 6,4$ мм, радиусом $r = 0,2$ мм:

19 6511 0433 060202

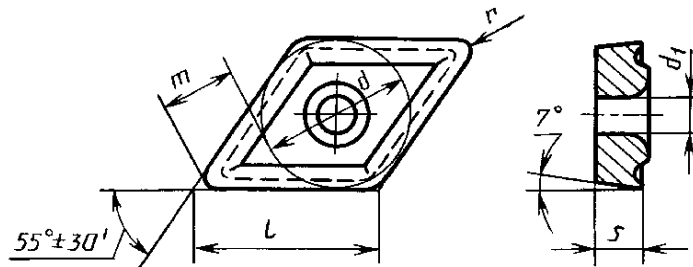


Черт. 7

| Обозначение пластин | | | Размеры, мм | | | | | |
|---------------------|-------------------|--------------------|-------------|------|-----|--------|-------|-------|
| цифровое | буквенно-цифровое | Приме- няемость | l | s | r | d | d_1 | m |
| 13228-070202 | DCMW-070202 | | 7,75 | 2,38 | 0,2 | 6,350 | 2,8 | 3,464 |
| 13228-070204 | DCMW-070204 | | | | 0,4 | | | 3,238 |
| 13228-11Т304 | DCMW-11Т304 | | 11,60 | 3,97 | 0,4 | 9,525 | 4,4 | 5,089 |
| 13228-11Т308 | DCMW-11Т308 | | | | 0,8 | | | 4,626 |
| 13228-11Т312 | DCMW-11Т312 | | | | 1,2 | | | 4,164 |
| 13228-150404 | DCMW-150404 | | 15,50 | 4,76 | 0,4 | 12,700 | 5,5 | 6,939 |
| 13228-150408 | DCMW-150408 | | | | 0,8 | | | 6,477 |
| 13228-150412 | DCMW-150412 | | | | 1,2 | | | 6,014 |
| 13228-150416 | DCMW-150416 | | | | 1,6 | | | 5,552 |

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВКЗМ, длиной режущей кромки $l = 7,75$ мм, радиусом $r = 0,2$ мм:

19 6511 0434 070202



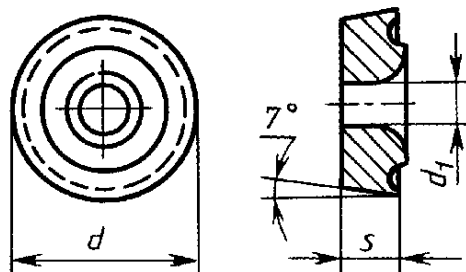
Черт. 8

Таблица 8

| Обозначение пластин | | | Размеры, мм | | | | | |
|---------------------|-------------------|--------------------|-------------|------|-----|--------|-------|-------|
| цифровое | буквенно-цифровое | Приме- няемость | l | s | r | d | d_1 | m |
| 13229-070202 | DCMT-070202 | | 7,75 | 2,38 | 0,2 | 6,350 | 2,8 | 3,464 |
| 13229-070204 | DCMT-070204 | | | | 0,4 | | | 3,238 |
| 13229-11Т304 | DCMT-11Т304 | | 11,60 | 3,97 | 0,4 | 9,525 | 4,4 | 5,089 |
| 13229-11Т308 | DCMT-11Т308 | | | | 0,8 | | | 4,626 |
| 13229-11Т312 | DCMT-11Т312 | | | | 1,2 | | | 4,164 |
| 13229-150404 | DCMT-150404 | | 15,50 | 4,76 | 0,4 | 12,700 | 5,5 | 6,939 |
| 13229-150408 | DCMT-150408 | | | | 0,8 | | | 6,477 |
| 13229-150412 | DCMT-150412 | | | | 1,2 | | | 6,014 |
| 13229-150416 | DCMT-150416 | | | | 1,6 | | | 5,552 |

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВКЗМ, длиной режущей кромки $l = 7,75$ мм, радиусом $r = 0,2$ мм:

19 6511 0435 070202



Черт. 9

Таблица 9

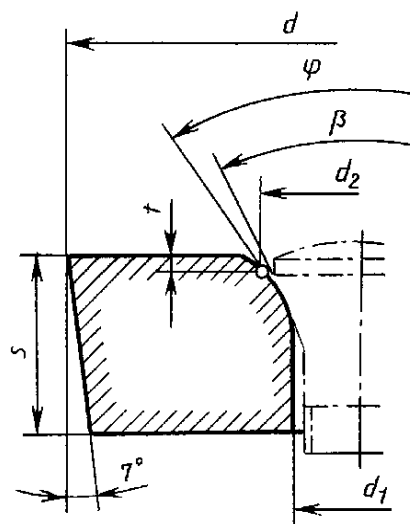
Размеры, мм

| Обозначение пластин | | | d | s | d_1 |
|---------------------|-------------------|---------------|-----|------|-------|
| цифровое | буквенно-цифровое | Применяемость | | | |
| 12229-0602M0 | RCMT-0602M0 | | 6 | 2,38 | 2,8 |
| 12229-0803M0 | RCMT-0803M0 | | 8 | 3,18 | 3,4 |
| 12229-10T3M0 | RCMT-10T3M0 | | 10 | 3,97 | 4,4 |
| 12229-1204M0 | RCMT-1204M0 | | 12 | 4,76 | |
| 12229-1605M0 | RCMT-1605M0 | | 16 | 5,56 | 5,5 |
| 12229-2006M0 | RCMT-2006M0 | | 20 | 6,35 | 6,5 |
| 12229-2507M0 | RCMT-2507M0 | | 25 | 7,94 | 8,6 |
| 12229-3209M0 | RCMT-3209M0 | | 32 | 9,52 | |

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВК3М, длиной режущей кромки $d = 6$ мм:

19 6511 0436 0602M0

2. Форма и размеры крепежного отверстия должны соответствовать указанным в черт. 10 и табл. 10.



Черт. 10

| <i>d</i> | | <i>d</i> ₁ | | <i>d</i> ₂ | | Крепежный винт |
|---------------|--------|-----------------------|-------------|-----------------------|-------------|----------------|
| Формы пластин | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | |
| T, S, C, D | R | | | | | |
| 5,560 | — | 2,5 | ±0,07 | 3,30 | ±0,09 | M2,2 |
| 6,350 | 6 | 2,8 | | 3,75 | | |
| 7,940 | 8 | 3,4 | 4,50 | | | |
| 9,525 | 10; 12 | 4,4 | ±0,09 | 6,0 | ±0,11 | M4,0 |
| 12,700 | — | 5,5 | | 7,5 | | |
| 15,875 | 16 | 6,5 | ±0,11 | 9,0 | ±0,135 | M6,0 |
| 19,050 | 20 | 8,6 | | 12,0 | | |
| 25,400 | 25 | — | | — | | |
| — | 32 | — | — | — | — | M8,0 |

2.1. Форма тороидального участка крепежного отверстия между диаметром d_2 (точкой P) и диаметром d_1 , не регламентируется, но должна обеспечивать:

- возможность крепления пластин винтами с конусной головкой с углом β от 40° до 60°;
- угол теоретического конуса в точке P — $\varphi \geq 65^\circ$;
- минимальный зазор между контактными линиями при креплении пластин винтами с конусной головкой как 40°, так и 60°.

2.2. Форма предохранительного участка крепежного отверстия выше точки P не регламентируется.

2.3. Положение точки P определяется диаметром d_2 и размером t , обусловленным соотношением: $0,05 d_1 \leq t \leq 0,3 d_1$.

3. Ориентировочная масса пластин указана в приложении.

4. Система обозначений пластин — по ГОСТ 19042.

5. Технические требования — по ГОСТ 19086.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ОРИЕНТИРОВОЧНАЯ МАССА ПЛАСТИН (табл. 11—18)

Таблица 11

| Цифровое обозначение пластин | Ориентировочная масса пластин, г, из твердого сплава марок | | | |
|------------------------------|--|-------|---------|--------|
| | ВК6-ОМ | ВК6 | ВК10-ОМ | ВП3115 |
| 01228-090204 | 1,06 | — | — | 1,06 |
| 01228-110202 | 1,41 | — | — | 1,40 |
| 01228-110204 | 1,41 | — | — | 1,40 |
| 01228-130304 | 2,97 | — | — | 2,96 |
| 01228-130308 | 2,94 | 2,93 | — | 2,93 |
| 01228-16Т304 | 5,15 | 5,13 | — | 5,13 |
| 01228-16Т308 | 9,27 | 9,23 | — | 9,23 |
| 01228-16Т312 | 5,04 | 5,02 | 4,90 | 5,02 |
| 01228-220404 | 11,35 | 11,31 | 11,04 | 11,31 |
| 01228-220408 | — | 11,27 | 11,00 | 11,27 |
| 01228-220412 | — | 11,19 | 10,93 | — |
| 01228-220416 | — | 11,07 | 10,80 | — |

Таблица 12

| Цифровое обозначение пластин | Ориентировочная масса пластин, г, из твердого сплава марок | | | | | |
|------------------------------|--|-------|-------|-------|-------|--------|
| | ВК6-ОМ | ВК6 | Т5К10 | Т15К6 | Т30К4 | ВП1255 |
| 01229-090204 | 1,02 | — | — | 0,78 | 0,66 | 0,93 |
| 01229-110202 | 1,36 | — | — | 1,04 | 0,88 | 1,24 |
| 01229-110204 | 1,35 | — | — | 1,03 | 0,88 | 1,24 |
| 01229-130304 | 2,85 | — | — | 2,18 | 1,85 | 2,61 |
| 01229-130308 | 2,83 | — | — | 2,16 | — | 2,59 |
| 01229-16Т304 | 4,94 | — | — | 3,78 | 3,21 | 4,53 |
| 01229-16Т308 | 8,89 | — | — | 6,80 | — | 8,15 |
| 01229-16Т312 | 4,84 | — | — | 3,70 | — | 4,43 |
| 01229-220404 | 10,90 | — | — | 8,33 | — | 9,98 |
| 01229-220408 | — | 10,82 | — | 8,30 | — | 9,95 |
| 01229-220412 | — | 10,74 | 9,26 | 8,24 | — | 9,88 |
| 01229-220416 | — | 10,62 | 9,15 | 8,15 | — | 9,76 |

Таблица 13

| Цифровое обозначение пластин | Ориентировочная масса пластин, г, из твердого сплава марок | | | |
|------------------------------|--|-------|---------|--------|
| | ВК6-ОМ | ВК6 | ВК10-ОМ | ВП3115 |
| 03228-09Т304 | 3,71 | — | — | 3,70 |
| 03228-09Т308 | 3,70 | — | — | 3,68 |
| 03228-120404 | 8,25 | — | — | 8,22 |
| 03228-120408 | 8,23 | 8,20 | 8,00 | 8,20 |
| 03228-120412 | 8,20 | 8,17 | 7,98 | 8,17 |
| 03228-150512 | — | 16,54 | 16,15 | 16,54 |
| 03228-150516 | — | 16,48 | 16,09 | 16,48 |
| 03228-190612 | — | 27,47 | 26,82 | 27,47 |
| 03228-190616 | — | 27,41 | 26,76 | 27,41 |
| 03228-190624 | — | 27,20 | 26,56 | 27,20 |

Таблица 14

| Цифровое обозначение пластин | Ориентировочная масса пластин, г, из твердого сплава марок | | | | | | |
|------------------------------|--|-------|---------|-------|-------|-------|--------|
| | ВК6-ОМ | ВК6 | ВК10-ОМ | Т5К10 | Т15К6 | Т30К4 | ВП1255 |
| 03229-09Т304 | 3,56 | — | — | — | 2,72 | 2,32 | 3,26 |
| 03229-09Т308 | 3,55 | — | — | — | 2,71 | 2,30 | 3,25 |
| 03229-120404 | 7,90 | — | — | — | 6,05 | 5,15 | 7,25 |
| 03229-120408 | 7,90 | — | — | — | 6,04 | 5,13 | 7,23 |
| 03229-120412 | — | — | 7,66 | 6,76 | 6,02 | — | 7,21 |
| 03229-150512 | — | 15,88 | 15,50 | 13,68 | 12,18 | — | 14,59 |
| 03229-150516 | — | 15,82 | 15,45 | 13,63 | 12,14 | — | 14,54 |
| 03229-190612 | — | 26,37 | 25,75 | 22,72 | 20,22 | — | 24,23 |
| 03229-190616 | — | 26,31 | 25,69 | 22,67 | 20,18 | — | — |
| 03229-190624 | — | 26,11 | 25,50 | 22,49 | 20,02 | — | — |

Таблица 15

| Цифровое обозначение пластин | Ориентировочная масса пластин, г, из твердого сплава марок | | | | | | |
|------------------------------|--|-------|---------|--------|-------|-------|--------|
| | ВК6-ОМ | ВК6 | ВК10-ОМ | ВП3115 | Т5К10 | Т15К6 | ВП1255 |
| 05228-060202 | 1,03 | — | — | 1,02 | — | 0,78 | 0,94 |
| 05228-060204 | 1,03 | — | — | 1,02 | — | 0,78 | 0,94 |
| 05228-080304 | 2,17 | — | — | 2,16 | — | 1,65 | 1,98 |
| 05228-080306 | 2,15 | — | — | 2,15 | — | 1,65 | 1,97 |
| 05228-09Т304 | 3,71 | — | — | 3,70 | — | 2,84 | 3,40 |
| 05228-09Т308 | 3,70 | — | — | 3,68 | — | 2,82 | 3,38 |
| 05228-120404 | 8,25 | — | 8,03 | 8,22 | — | 6,31 | 7,56 |
| 05228-120408 | 8,23 | 8,21 | 8,01 | 8,21 | — | 6,29 | 7,54 |
| 05228-120412 | — | 8,17 | 7,98 | 8,17 | 7,04 | — | 7,51 |
| 05228-160512 | — | 16,53 | 16,14 | 16,53 | 14,24 | — | 15,20 |
| 05228-160516 | — | 16,47 | 16,08 | 16,47 | 14,20 | — | 15,14 |
| 05228-190612 | — | 27,47 | 26,82 | 27,47 | 23,66 | — | 25,24 |
| 05228-190616 | — | 27,43 | 26,78 | — | 23,63 | — | 25,20 |
| 05228-190624 | — | 27,18 | 26,53 | — | 23,41 | — | 24,97 |

Таблица 16

| Цифровое обозначение пластин | Ориентировочная масса пластин, г, из твердого сплава марок | | | | | | |
|------------------------------|--|-------|---------|--------|-------|-------|--------|
| | ВК6-ОМ | ВК6 | ВК10-ОМ | ВП3115 | Т5К10 | Т15К6 | ВП1255 |
| 05229-060202 | 1,00 | — | — | 1,00 | — | 0,75 | 0,90 |
| 05229-060204 | 0,98 | — | — | 0,98 | — | 0,75 | 0,90 |
| 05229-080304 | 2,08 | — | — | 2,08 | — | 1,69 | 1,90 |
| 05229-080306 | 2,07 | — | — | 2,07 | — | 1,58 | 1,89 |
| 05229-09Т304 | 3,56 | — | — | 3,56 | — | 2,72 | 3,26 |
| 05229-09Т308 | 3,55 | — | — | 3,55 | — | 2,71 | 3,25 |
| 05229-120404 | 7,92 | — | — | 7,89 | — | 6,05 | 7,25 |
| 05229-120408 | 7,90 | 7,88 | 7,70 | 7,88 | — | 6,04 | 7,24 |
| 05229-120412 | — | 7,84 | 7,66 | 7,84 | 6,76 | 6,01 | 7,21 |
| 05229-160512 | — | 15,87 | 15,50 | 15,87 | 13,67 | 12,17 | 14,58 |
| 05229-160516 | — | 15,81 | 15,44 | 15,81 | 13,62 | 12,13 | 14,53 |
| 05229-190612 | — | 26,37 | 25,74 | — | 22,71 | — | 24,23 |
| 05229-190616 | — | 26,33 | 25,71 | — | 22,68 | — | 24,19 |
| 05229-190624 | — | 26,09 | 25,47 | — | 22,47 | — | 23,97 |

Таблица 17

| Цифровое обозначение пластин | Ориентировочная масса пластин, г, из твердого сплава марок | | | | | | |
|------------------------------|--|------|---------|--------|-------|--------|--|
| | ВК6-ОМ | ВК6 | ВК10-ОМ | ВП3115 | Т15К6 | ВП1255 | |
| 13228-070202 | 1,03 | — | — | — | — | — | |
| 13228-070204 | 1,00 | — | — | — | — | — | |
| 13228-11Т304 | 3,71 | — | — | 3,70 | 2,83 | — | |
| 13228-11Т308 | 3,68 | — | 3,58 | 3,67 | 2,81 | 3,37 | |
| 13228-11Т312 | 3,62 | — | 3,52 | 3,60 | 2,76 | 3,31 | |
| 13228-150404 | 8,24 | 8,22 | 8,02 | 8,22 | 6,30 | 7,55 | |
| 13228-150408 | — | 8,20 | 8,00 | 8,20 | 6,28 | 7,52 | |
| 13228-150412 | — | 8,12 | 8,02 | 8,12 | 6,22 | 7,46 | |
| 13228-150416 | — | 8,01 | 7,82 | — | 6,14 | 7,36 | |

Таблица 18

| Цифровое обозначение пластин | Ориентировочная масса пластин, г, из твердого сплава марок | | | | | | | |
|------------------------------|--|-------|---------|--------|-------|-------|-------|--------|
| | ВК6-ОМ | ВК6 | ВК10-ОМ | ВП3115 | Т5К10 | Т15К6 | Т30К4 | ВП1255 |
| 13229-070202 | 0,98 | — | — | — | — | — | 0,64 | — |
| 13229-070204 | 0,98 | — | — | — | — | 0,75 | 0,64 | — |
| 13229-11Т304 | 3,56 | — | — | 3,55 | — | 2,72 | 2,31 | 3,26 |
| 13229-11Т308 | 3,53 | — | — | 3,52 | — | 2,70 | — | 3,23 |
| 13229-11Т312 | 3,47 | — | — | 3,46 | — | 2,65 | — | 3,18 |
| 13229-150404 | 7,92 | 7,89 | 7,70 | 7,89 | — | 6,05 | — | 7,25 |
| 13229-150408 | — | 7,86 | 7,67 | 7,86 | 6,77 | 6,02 | — | 7,22 |
| 13229-150412 | — | 7,79 | 7,61 | 7,79 | 6,71 | 5,98 | — | 7,16 |
| 13229-150416 | — | 7,69 | 7,51 | — | 6,62 | 5,90 | — | 7,07 |
| 12229-0602М0 | 0,61 | — | — | 0,61 | — | 0,46 | — | — |
| 12229-0803М0 | 1,80 | — | 1,80 | 1,80 | — | 1,37 | — | 1,65 |
| 12229-10Т3М0 | 2,97 | — | — | 2,96 | — | 2,27 | — | 2,72 |
| 12229-1204М0 | 5,72 | 5,70 | — | 5,70 | 4,91 | 4,37 | — | 5,24 |
| 12229-1605М0 | 12,300 | 12,26 | — | 12,26 | 10,56 | 9,40 | — | 11,26 |
| 12229-2006М0 | — | 22,49 | — | 22,49 | 19,37 | 17,25 | — | 20,66 |
| 12229-2507М0 | — | 42,89 | — | 42,89 | 36,95 | — | — | 39,41 |
| 12229-3209М0 | — | 91,45 | — | 91,45 | 78,78 | — | — | — |

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.04.87 № 1429

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5585—86

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 19042—80 | 4 |
| ГОСТ 19086—80 | 5 |

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ