



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# АРМАТУРА СТЕКЛЯННАЯ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ГОСТ 27581—88

Издание официальное

БЗ1—88/36

Цена 3 коп.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

## АРМАТУРА СТЕКЛЯННАЯ

Основные параметры  
Glass valves. Main parameters

ГОСТ  
27581—88

ОКП 37 0000

Дата введения 01.01.89

Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную стеклянную арматуру: запорные сильфонные клапаны и шаровые краны на условное давление  $P_y$  от 0,16 до 0,4 МПа (от 1,6 до 4,0 кгс/см<sup>2</sup>) с условными проходами  $D_y$  от 15 до 100 мм для работы при температуре рабочей среды от минус 50 до плюс 120°C, изготавливаемую в климатическом исполнении У категории 3.1 по ГОСТ 15150—69.

Определения терминов, применяемых в настоящем стандарте,— по ГОСТ 24856—81.

1. Основные параметры стеклянной арматуры должны соответствовать указанным в таблице.

**ЗАПОРНЫЕ СИЛЬФОННЫЕ КЛАПАНЫ И ШАРОВЫЕ КРАНЫ  
С МУФТОВЫМ И ФЛАНЦЕВЫМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ**

Условное давление, $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход, $D_y$ , мм	Масса кг, не более*	
		клапана	крана
0,16 (1,6)	100	12,0	14,0
	80	3,2	10,0
0,4 (4,0)	15		1,5
	25		2,0
	40		3,5
	50	3,2	5,0

\* В графе указана масса изделий с фланцевым присоединением и ручным управлением. Неуказанная масса будет установлена по мере освоения изделий.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988

2. Масса изделий других исполнений указывается в технических условиях на конкретные изделия.

3. В настоящем стандарте указан максимально возможный диапазон температур рабочей среды. Фактический диапазон температуры рабочей среды устанавливается в технических условиях на конкретные изделия.

4. Стеклопая арматура должна изготавливаться следующих исполнений:

4.1. По виду корпуса:

проходные клапаны (краны);

угловые клапаны;

трехходовые краны.

4.2. По виду привода клапанов и кранов:

с ручным приводом;

с пневмоприводом.

5. Температурный перепад (разность температур транспортируемой в трубопроводе среды и окружающей среды) — не более 110°C.

6. Количественные значения показателей надежности стеклопая арматуры по стандартам и техническим условиям на конкретную арматуру.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР

### ИСПОЛНИТЕЛИ

**М. И. Власов, О. Н. Шпаков**, канд. техн. наук, **Р. И. Хасанов, А. К. Матушак** (руководитель темы), **Е. Н. Афонин, В. В. Сергеев**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.01.88 № 69

**3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15150—69	Вводная часть
ГОСТ 24856—81	Вводная часть

Редактор *А. Л. Владимиров*  
Технический редактор *Г. А. Теребинкина*  
Корректор *В. И. Кануркина*

Сдано в наб. 02.02.88 Подп. в печ. 02.03.88 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,18 уч.-изд. л.  
Тир. 4 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6, Зак. 1807