

27736-88



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ДЕТАЛИ И ИЗДЕЛИЯ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ
И ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ УДАРНОЙ ПРОЧНОСТИ
ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНЫХ ПОКРЫТИИ

ГОСТ 27736—88
(СТ СЭВ 5094—85)

Издание официальное

Цена 3 коп. БЗ 5—88,366

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва



ГОСТ 27736-88, Детали и изделия из древесины и древесных материалов. Метод определения ударной прочности защитно-декоративных покрытий ...
Method of determining impact resistance of protective and decorative coating elements and production of wood and wooden materials

**ДЕТАЛИ И ИЗДЕЛИЯ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ
И ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ****Метод определения ударной прочности
защитно-декоративных покрытий****Elements and production of wood and
wooden materials. Method of determining
impact resistance of protective and
decorative coatings****ГОСТ****27736—88****(СТ СЭВ 5094—85)**

ОКСТУ 5609

Срок действия с 01.01.90
до 01.01.95**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на защитно-декоративные покрытия на древесине и древесных материалах и устанавливает метод определения ударной прочности для характеристики их эксплуатационных свойств.

Метод основан на определении максимальной высоты падения шарика, при которой не происходит повреждения покрытия.

Применение стандарта предусматривается при типовых испытаниях и научно-исследовательских работах.

1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

1.1. Ударную прочность определяют на образцах, вырезанных из деталей (изделий) или изготовленных из тех же материалов и по той же технологии, что и детали (изделия).

1.2. Для проведения испытаний берут три образца размером 250×250 мм.

1.3. Образцы, предназначенные для испытаний, предварительно выдерживают не менее 72 ч в помещении при температуре воздуха $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ и относительной влажности 55—70%.

1.4. На каждом образце должен быть размечен его центр поверхности.

Издание официальное

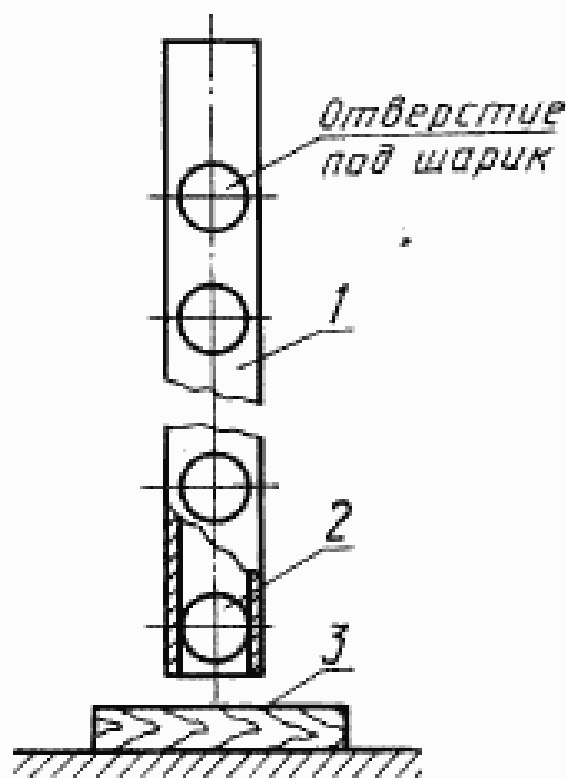


Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988

2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

Для проведения испытания применяют:
специальное приспособление, представляющее собой вертикальную трубу с отверстиями для сбрасывания шарика на поверхность испытуемого образца, закрепленного в зажимную рамку (см. чертеж);



1 — направляющая труба; 2 — шарик;
3 — испытуемый образец

шарик стальной диаметром 40 мм и массой (263 ± 1) г по ГОСТ 3722—81;
металлическую линейку со шкалой деления 1 мм.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Зажимное устройство размещают на горизонтальной ровной и неподвижной поверхности.

Испытуемый образец устанавливают в зажимное устройство и закрепляют его.

Если испытания проводят на готовых деталях (изделиях), то деталь располагают на горизонтальной ровной и неподвижной поверхности, не используя зажимное устройство, предварительно отмечают места удара шарика.

3.2. Подготавливают к работе приспособление для испытания. Направляющая труба должна быть неподвижно закреплена в вер-

тикальном положении и расположена над испытуемым образцом так, чтобы свободно падающий шарик попадал на предусмотренное для удара место.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Стальной шарик при первом испытании должен падать на поверхность образца с высоты 250 мм.

Если при первом испытании не появились трещины или отслаивание покрытий, то испытание продолжают, постепенно увеличивая высоту падения шарика в соответствии с рядом значений 250, 375, 500, 750, 1000, 1250, 1500, 1750, 2000 мм.

Для каждой высоты падения проводят три испытания.

Допускается начинать проведение испытания с минимальной высоты более 250 мм, выбираемой из приведенного ряда значений.

Увеличение высоты падения шарика прекращают, если получают повреждение испытуемого покрытия в одном из трех испытаний.

4.2. Расстояние точек падения от центра поверхности испытуемого образца должно составлять не более 50 мм, а расстояние между точками падения и от края образца — не менее 20 мм.

4.3. Осмотр внешнего вида покрытия проводят визуально после каждого испытания, без применения увеличительных приборов, на расстоянии 250—300 мм от точки падения под углом 30—60° при дневном или искусственном рассеянном свете. Освещенность должна быть не менее 1000 лк.

4.4. Испытания проводят при $T = (23 \pm 2)^\circ\text{C}$.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Показателем ударной прочности является максимальная высота (мм), при падении шарика с которой не происходит повреждения покрытия в трех испытаниях на каждом из испытуемых образцов.

Результаты испытаний заносят в протокол (см. приложение).

5.2. Оценку результатов испытаний производят по пятибалльной системе:

1 балл — нет видимых повреждений;

2 балла — на поверхности покрытия нет трещин, но след от удара виден в отраженном свете;

3 балла — наблюдается небольшое растрескивание поверхности (одна или две трещины);

4 балла — наблюдаются трещины (более двух в пределах следа от удара);

5 баллов — наблюдаются трещины, выходящие за границы следа от удара и (или) отслаивание покрытия.

ПРОТОКОЛ

испытаний образцов защитно-декоративных покрытий
на ударную прочность, представленных

(наименование предприятия, организации)

Организация (предприятие),
проводящая испытание

Дата проведения испытаний

Цель испытаний

Основание для проведения
испытаний (письмо заказчика)Краткая характеристика образцов:
подложка

ЭДП или марка ЛКП

метод отверждения
(сушка ЛКП)

дата изготовления

Результаты испытаний

Номер образца	Вид значе- ний высоты паде- ния шарика (H), мм	Вид и характер разрушения для данной высоты *	Оценка в баллах	Максимальная высота (H) при падении шарика, с которой образцы сохраняют неповре- жденным по- крытие

Заключение

Подпись:

* Для оценки вида и характера повреждения покрытия допускается использование лупы с 6-кратным увеличением.

После окончания испытаний на испытуемый участок можно нанести красящий состав для выявления трещины.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Т. С. Вольнова, М. И. Соколова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.06.88 № 1972

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5094—85

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела
ГОСТ 3722—81	2

Редактор *Г. В. Смыка*
Технический редактор *И. Н. Дубина*
Корректор *В. И. Кануркина*

Сдано в наб. 11.07.88. Подп. в печ. 20.09.88 0,5 усл. л. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,26 уч.-изд. л.
Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 120840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2784