



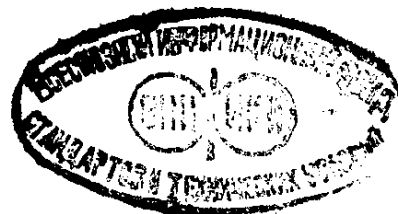
**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

МАШИНЫ ЗЕМЛЕРОЙНЫЕ

МИНИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ СМОТРОВЫХ ОТВЕРСТИЙ

**ГОСТ 27921—88
(ИСО 2860—83)**

Издание официальное



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

МАШИНЫ ЗЕМЛЕРОЙНЫЕ**Минимальные размеры смотровых отверстий**Earth-moving machinery
Minimum access dimensions**ГОСТ****27921—88****(ИСО 2860—83)**

ОКСТУ 48 1000

Дата введения 01.01.90**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает минимальные размеры смотровых отверстий на землеройных машинах для прохождения:

- 1) кисти рук;
- 2) головы;
- 3) туловища;
- 4) вытянутой руки;
- 5) вытянутых рук.

Стандарт обеспечивает технический персонал и конструкторов информацией о размерах смотровых отверстий, имеющихся в машинах и оборудовании для выполнения оператором работ по осмотру, регулировке и ремонту машин на месте ее эксплуатации или в мастерской.

На землеройных машинах, предназначенных для эксплуатации в условиях холодного климата, устанавливают большие размеры смотровых отверстий для доступа в арктической одежде.

Рекомендуемые размеры смотровых отверстий, основанные на имеющихся антропометрических данных, являются минимальными и соответствуют 95%-ной группе операторов.

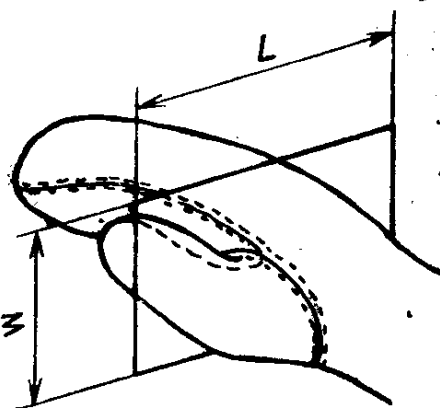
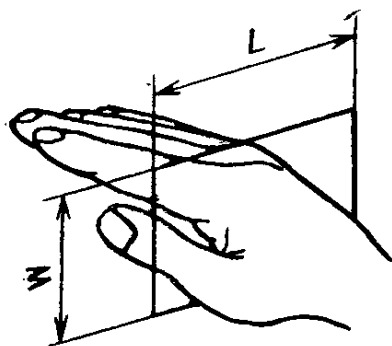
В большинстве случаев размеры смотровых отверстий, превышающие размеры, рекомендуемые настоящим стандартом, более полезны и эффективны.

2. МИНИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ СМОТРОВЫХ ОТВЕРСТИЙ

Размеры, указанные в пп. 2.1—2.4, являются рекомендуемыми минимальными размерами смотровых отверстий для выполнения ограниченных операций, проводимых через данные отверстия. В зависимости от характера работы, размера и массы деталей отверстия должны быть большего размера.

2.1. Отверстия для прохождения кисти руки

Рекомендуемые минимальные размеры отверстий для прохождения кисти руки (для 95%-ной группы операторов)



Размеры в мм

| Отверстия для прохождения кисти руки | Минимальные размеры отверстия | | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|-----------------|----------------|-----|
| | квадратного $W=L$ | круглого D | прямоугольного | |
| | | | W | L |
| Обнаженной | 110 | 110 | 65 | 110 |
| В арктической рукавице | 150 | 150 | 100 | 150 |

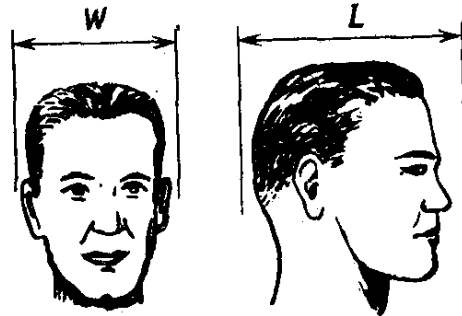
Примечание. Возможно закругление всех углов с максимальным радиусом 25 мм.

2.2. Отверстия для прохождения головы

Размеры в мм

| Отверстия для прохождения головы | Минимальные размеры отверстия | | | |
|--|----------------------------------|----------------------|---------------------|-----|
| | квад- рат- ного $W=L$ | круг- лого D | прямо- угольного | |
| | | | W | L |
| Без головного убора | 230 | 230 | 210 | 230 |
| В арктической одежде | 280 | 300 | 280 | 300 |
| В каске, шлеме | 310 | 330 | 290 | 330 |

Рекомендуемые
минимальные размеры
отверстий для прохождения
головы (для 95%-ной
группы операторов)



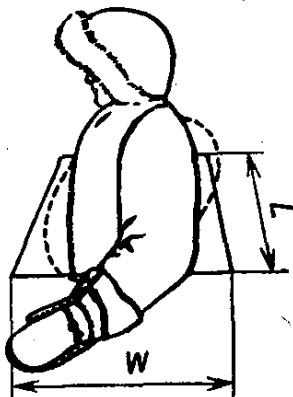
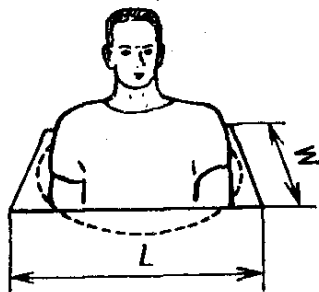
Примечания: 1. Возможно закругление всех углов с максимальным радиусом 25 мм.

2. В арктическую одежду входит шлем и капюшон.

Черт. 2

2.3. Отверстия для прохождения туловища

Рекомендуемые минимальные размеры отверстий для прохождения туловища (для 95%-ной группы операторов)



Размеры в мм.

| Отверстия для прохождения туловища в одежде | Минимальные размеры отверстия | | | | | |
|---|-------------------------------|-----------------|----------------|-----|----------------|-------------|
| | квадратного $W=L$ | круглого D | прямоугольного | | эллиптического | |
| | | | W | L | Малая ось | Большая ось |
| Обычной | 520 | 560 | 330 | 560 | 330 | 560 |
| Арктической | 600 | 650 | 470 | 650 | 470 | 650 |

Примечание. Возможно закругление всех углов с максимальным радиусом 25 мм.

Черт. 3

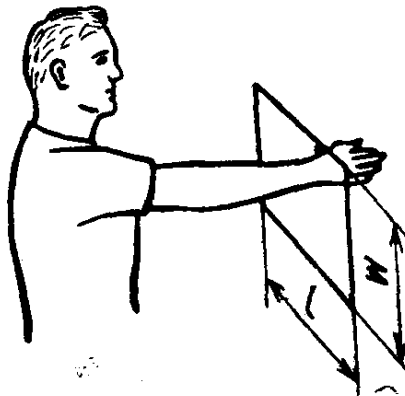
2.4. Предел досягаемости отверстий

2.4.1. Отверстия для прохождения вытянутой руки

Размеры в мм

| Отверстия для прохождения руки | Минимальные размеры отверстия | | | |
|--------------------------------------|----------------------------------|----------------------|---------------------|-----|
| | квад- рат- ного $W=L$ | круг- лого D | прямо- угольного | |
| | | | W | L |
| Обнаженной | 200 | 200 | 150 | 200 |
| В арктической одежде | 250 | 250 | 200 | 250 |

Рекомендуемые
минимальные размеры
отверстий для
прохождения вытянутой
руки (для 95%-ной
группы операторов)

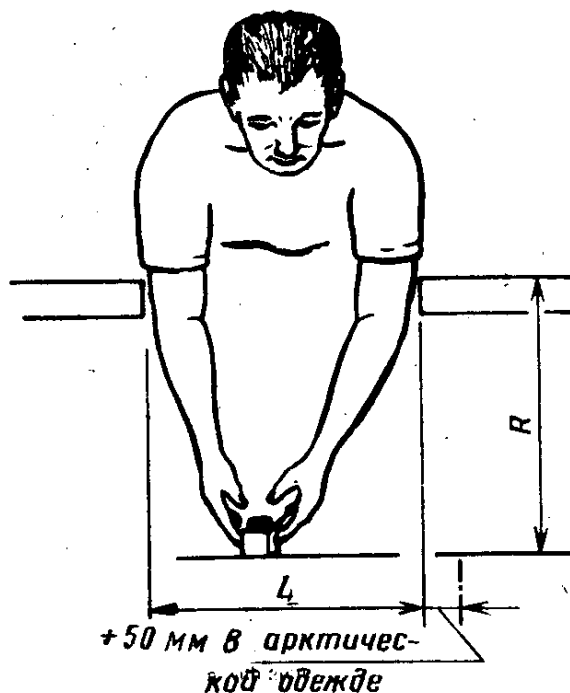
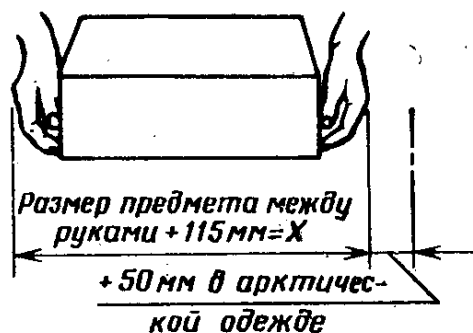


Примечание. Возможно закругление всех углов с максимальным радиусом 25 мм.

Черт. 4

2.4.2. Отверстия для прохождения вытянутых рук

Рекомендуемые минимальные
размеры отверстий
для прохождения вытянутых рук
(для 95%-ной группы операторов)



Размеры в мм

| Отверстия для прохожде- ния вытянутых рук | Минимальные размеры отверстия | | |
|--|-------------------------------|-----|---|
| | Предел досигае- мости R | W * | L |
| В обычной одежде | R | 150 | $3/4 R + X$, но 200 min 560 max |
| В арктической одежде | R | 200 | $3/4 R + 50 \text{ мм} + X$, но 250 min но 650 max X = Размер предмета между руками + 115 мм |

* Высота отверстия

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **ВНЕСЕН** Министерством строительного, дорожного и коммунального машиностроения СССР
2. Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.11.88 № 3875 введен в действие государственный стандарт СССР ГОСТ 27921—88, в качестве которого непосредственно применен международный стандарт ИСО 2860—83, с 01.01.90
3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

Редактор *О. К. Абашкова*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 15.12.88 Подп. в печ. 23.02.89 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,28 уч.-изд. л.
Тир. 6000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 133