



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРЯМЫЕ  
И С ЗАПЛЕЧИКАМИ И КОЛОНКИ  
УСТАНОВОЧНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ  
С ЗАПЛЕЧИКАМИ ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ ФОРМ**

ГОСТ 28010—88  
(ИСО 8017—85)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

5 коп. БЗ 2—89/125

**КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРЯМЫЕ  
И С ЗАПЛЕЧИКАМИ И КОЛОНКИ  
УСТАНОВОЧНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ  
С ЗАПЛЕЧИКАМИ ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ ФОРМ**

**ГОСТ  
28010—88  
(ИСО 8017—85)**

Mould guide pillars, straight and shouldered,  
and locating guide pillars, shouldered

ОКП 38 400

Дата введения 01.07.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на колонки направляющие прямые и с заплечиками (далее — колонки), а также колонки установочные с заплечиками, предназначенные для использования в литейных формах.

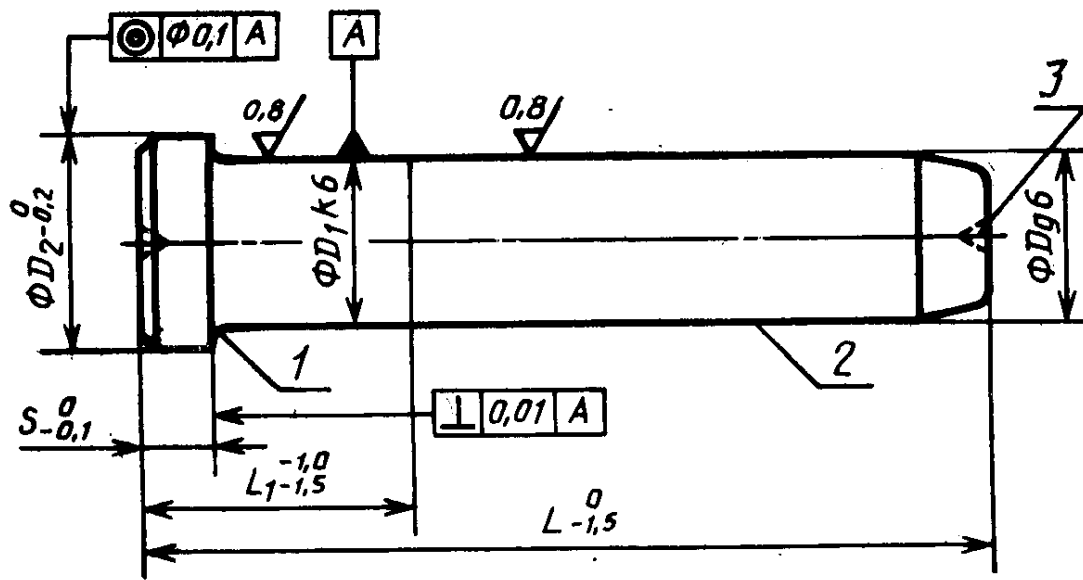
1. Колонки должны изготавливаться следующих типов:

А — направляющие колонки прямые;

Б — направляющие колонки с заплечиками;

В — колонки установочные направляющие с заплечиками.

2. Конструкция и размеры колонок должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 1—3.



1 — радиус изгиба или канавка для выхода шлифовального круга; 2 — выемка (по требованию); 3 — центровые отверстия (не обязательны)

Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$L$	$L_1$	Масса, кг, не более
1030—4681		12	12	16	4	40	20	0,040
1030—4682	50					20	0,049	
1030—4683	63					20	0,061	
1030—4684	80					25	0,071	
1030—4685	90					25	0,084	
1030—4686	100					25	0,093	
1030—4687	125					32	0,115	
1030—4688	160					32	0,146	
1030—4689		16	16	20	6	50	25	0,088
1030—4691	63					25	0,109	
1030—4692	80					25	0,135	
1030—4693	90					25	0,151	
1030—4694	100					25	0,167	

## Размеры, мм

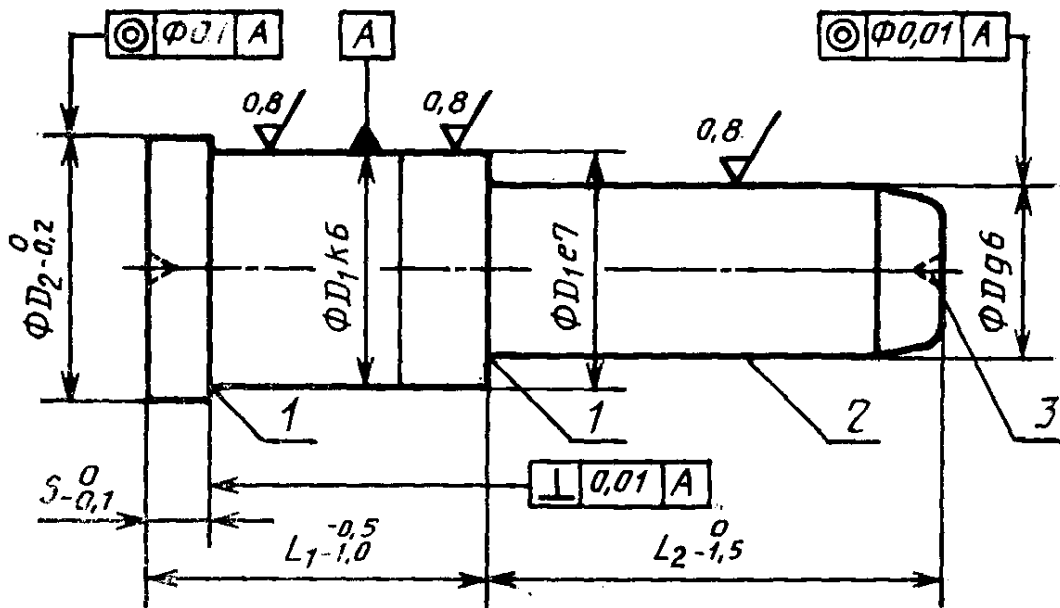
Обозначение колонки	Применяемость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$L$	$L_1$	Масса, кг, не более
1030—4695		16	16	20	6	125	32	0,210
1030—4696	160					32	0,261	
1030—4697	200					40	0,333	
1030—4698		20	20	25	6	50	25	0,138
1030—4699	63					25	0,169	
1030—4701	80					25	0,211	
1030—4702	90					25	0,235	
1030—4703	100					25	0,260	
1030—4704	125					32	0,321	
1030—4705	160	40	0,407					
1030—4706	200	40	0,520					
1030—4707	250	50	0,627					
1030—4708		25	25	32	6	50	25	0,211
1030—4709	63					25	0,261	
1030—4711	80					25	0,326	
1030—4712	90					32	0,364	
1030—4713	100					32	0,403	
1030—4714	125					40	0,498	
1030—4715	160	40	0,632					
1030—4716	200	50	0,805					
1030—4717	250	50	0,977					
1030—4718		32	32	40	8	90	40	0,589
1030—4719	100					40	0,652	
1030—4721	125					40	0,809	
1030—4722	160					50	1,028	
1030—4723	200	50	1,304					
1030—4724	250	50	1,593					
1030—4725		40	40	48	8	160	50	1,598

## Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$L$	$L_1$	Масса, кг, не более
1030—4726		40	40	48	8	200	50	1,989
1030—4727	250					63	2,479	
1030—4728	315					63	3,116	
1030—4729	400					80	3,979	
1030—4731		50	50	56	8	160	63	2,509
1030—4732	200					63	3,122	
1030—4733	250					80	3,887	
1030—4734	315					80	4,882	
1030—4735	400					100	6,183	

\* Рекомендуется использовать следующие дополнительные значения диаметров  $D$  и  $D_1$ : 11; 15; 19; 24; 30; 38 и 48 мм в исключительных случаях, например, во избежание неправильного монтажа верхней и нижней плит литейной формы относительно друг друга.

Тип Б



1 — радиус изгиба или канавка для выхода шлифовального круга; 2 — выемка по требованию; 3 — центровые отверстия (не обязательны)

Черт. 2

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D*	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	S	L <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	Масса, кг, не более
1036—1101		12	18	22	4	25	16	0,066
1036—1102	20						0,074	
1036—1103	25						0,084	
1036—1104	32					16	0,072	
1036—1105						20	0,080	
1036—1106						25	0,090	
1036—1107						32	0,104	
1036—1108						40	0,119	
1036—1109						50	0,139	
1036—1111	40					16	0,079	
1036—1112						20	0,087	
1036—1113						25	0,097	
1036—1114						32	0,111	
1036—1115						40	0,127	
1036—1116	50					50	0,146	
1036—1117						16	0,088	
1036—1118						20	0,096	
1036—1119						25	0,106	
1036—1121						32	0,119	
1036—1122						40	0,135	
1036—1123	63					50	0,155	
1036—1124						16	0,099	
1036—1125						20	0,107	
1036—1126						25	0,117	
1036—1127						32	0,131	
1036—1128						40	0,147	
1036—1129	50					0,167		

## Размеры, мм

Обозначение колонки	Применя- емость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$L_2$	$L_1$	Масса, кг, не более
1036—1131							25	0,162
1036—1132							32	0,182
1036—1133						40	40	0,206
1036—1134							50	0,236
1036—1135							63	0,274
1036—1136							80	0,325
1036—1137							25	0,177
1036—1138							32	0,198
1036—1139						50	40	0,222
1036—1141							50	0,251
1036—1142							63	0,290
1036—1143							80	0,340
1036—1144							25	0,198
1036—1145		16	22	26	6		32	0,218
1036—1146						63	40	0,242
1036—1147							50	0,272
1036—1148							63	0,310
1036—1149							80	0,361
1036—1151							25	0,224
1036—1152							32	0,245
1036—1153						80	40	0,269
1036—1154							50	0,298
1036—1155							63	0,337
1036—1156							80	0,387
1036—1157							50	0,330
1036—1158						100	63	0,368
1036—1159							80	0,419

## Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$L_2$	$L_1$	Масса, кг, не более
1036—1161						40	32	0,289
1036—1162					40		0,328	
1036—1163					50		0,376	
1036—1164					50	32	0,314	
1036—1165						40	0,352	
1036—1166						50	0,400	
1036—1167						63	0,463	
1036—1168						32	0,346	
1036—1169					63	40	0,384	
1036—1171						50	0,432	
1036—1172						63	0,494	
1036—1173						80	0,576	
1036—1174						100	0,672	
1036—1175		20	28	32		6	32	0,387
1036—1176							40	0,426
1036—1177					80		50	0,474
1036—1178							63	0,536
1036—1179							80	0,618
1036—1181					100		100	0,714
1036—1182							32	0,436
1036—1183							40	0,475
1036—1184							50	0,523
1036—1185							63	0,585
1036—1186		80	0,667					
1036—1187		100	0,768					
1036—1188		125	80	0,728				
1036—1189			100	0,824				



## Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$L_2$	$L_1$	Масса, кг, не более
1036—1191		25	32	36	6	40	32	0,401
1036—1192	40						0,452	
1036—1193	50						0,514	
1036—1194	50					32	0,440	
1036—1195						40	0,490	
1036—1196						50	0,552	
1036—1197						63	0,634	
1036—1198						32	0,489	
1036—1199	40					0,540		
1036—1201	63					50	0,602	
1036—1202						63	0,684	
1036—1203						80	0,790	
1036—1204						100	0,916	
1036—1205	80					32	0,554	
1036—1206						40	0,605	
1036—1207						50	0,667	
1036—1208						63	0,749	
1036—1209						80	0,855	
1036—1211						100	0,981	
1036—1212						125	1,138	
1036—1213	100					32	0,631	
1036—1214						40	0,686	
1036—1215						50	0,744	
1036—1216						63	0,825	
1036—1217						80	0,932	
1036—1218						100	1,057	
1036—1219						125	1,214	

## Размеры, мм

Обозначение   колонки	Применяемость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$L_2$	$L_1$	Масса, кг, не более
1036—1221		25	32	36	6	125	50	0,840
1036—1222	63						0,921	
1036—1223	80						1,028	
1036—1224	100						1,153	
1036—1225	125						1,310	
1036—1226		32	40	45	8	63	40	0,886
1036—1227	50						0,984	
1036—1228	63						1,211	
1036—1229	80						1,278	
1036—1231	100						1,474	
1036—1232	40					0,993		
1036—1233	50					1,091		
1036—1234	63					1,218		
1036—1235	80					1,385		
1036—1236	100					1,580		
1036—1237	125	1,825						
1036—1238	40	1,118						
1036—1239	50	1,216						
1036—1241	63	1,343						
1036—1242	80	1,510						
1036—1243	100	1,706						
1036—1244	125	1,951						
1036—1245	160	2,294						
1036—1246	50	1,373						
1036—1247	63	1,500						
1036—1248	80	1,667						
1036—1249	100	1,863						

Размеры, мм

Продолжение Табл. 2

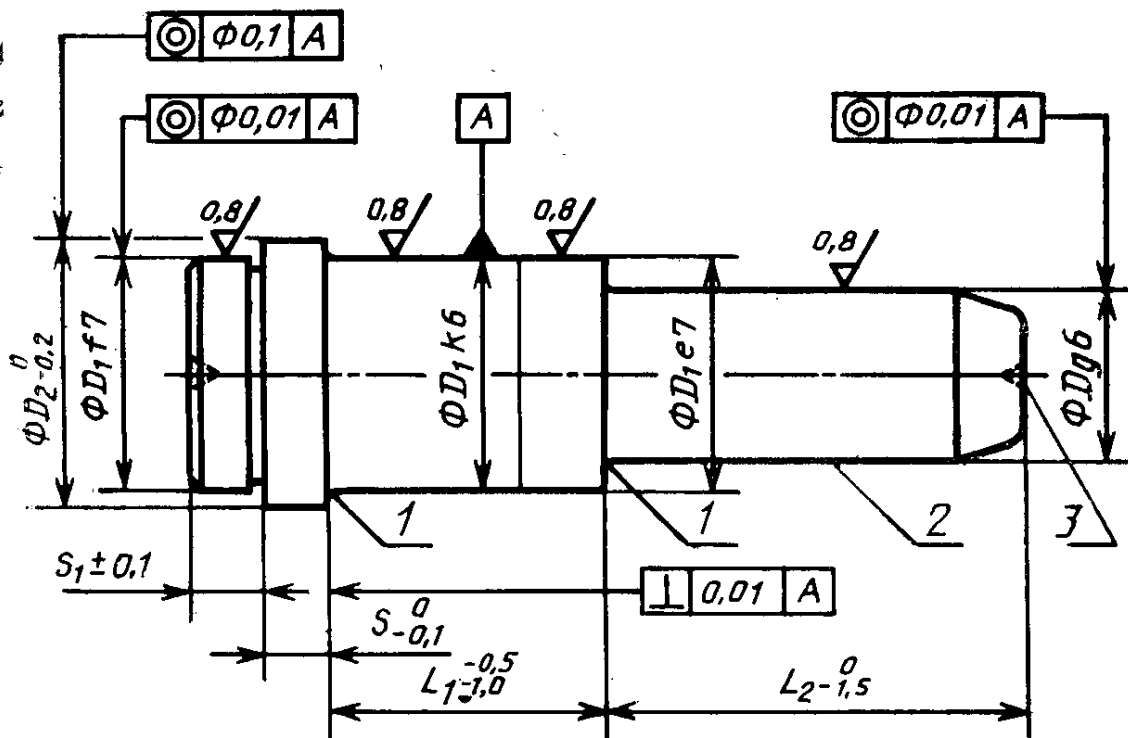
Обозначение колонки	Применяемость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$L_2$	$L_1$	Масса, кг, не более				
1036—1251		32	40	45	8	125	125	2,121				
1036—1252	160						2,450					
1036—1253	50						1,592					
1036—1254	63					1,720						
1036—1255	80					1,886						
1036—1256	100					2,082						
1036—1257	125					2,327						
1036—1258	160					2,670						
1036—1259	63					40	50	56	8	63	63	1,796
1036—1261	80	1,995										
1036—1262	63	1,902										
1036—1263	80	2,162										
1036—1264	63	2,098										
1036—1265	80	2,358										
1036—1266	100	2,664										
1036—1267	125	3,047										
1036—1268	160	3,583										
1036—1269	63	125	100	125	160	63	63	2,343				
1036—1271	80						2,603					
1036—1272	100						2,909					
1036—1273	125					3,292						
1036—1274	160					3,827						
1036—1275	63					160	100	125	160	63	63	2,686
1036—1276	80										2,946	
1036—1277	100										3,252	
1036—1278	125									3,635		
1036—1279	160	4,170										

## Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$L_2$	$L_1$	Масса, кг, не более
1036—1281						80	80	3,416
1036—1282						100	80	3,722
1036—1283					100		4,208	
1036—1284					125		4,815	
1036—1285					160		5,666	
1036—1286					200		6,638	
1036—1287							80	4,105
1036—1288					125	100	4,591	
1036—1289						125	5,231	
1036—1291						160	6,049	
1036—1292						200	7,066	
1036—1293		50	63	71	8	160	80	4,640
1036—1294							100	5,126
1036—1295							125	5,734
1036—1296							160	6,584
1036—1297							200	7,557
1036—1298							80	5,286
1036—1299					2000	100	5,739	
1036—1301						125	6,487	
1036—1302						160	7,197	
1036—1303						200	8,169	

\* Рекомендуется использовать следующие дополнительные значения диаметра  $D$ : 11; 15; 19; 24; 30; 38 и 48 мм в исключительных случаях, например, во избежание неправильного монтажа верхней и нижней плит литейной формы относительно друг друга.

Тип В



1 — радиус изгиба или канавки для выхода шлифовального круга; 2 — выемка (по требованию); 3 — центровые отверстия (не обязательны)

Черт. 3

Таблица 3

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$S_1$	$L_2$	$L_1$	Масса, кг, не более
1036—1304		12	18	22	4	4	25	16	0,080
1036—1305	20							0,088	
1036—1306	25							0,098	
1036—1307	16							0,086	
1036—1308	20							0,094	
1036—1309	25							0,104	
1036—1311	32							0,118	
1036—1312	40							0,133	
1036—1313	50							0,153	

## Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$S_1$	$L_2$	$L_1$	Масса, кг, не более
1036—1314								16	0,093
1036—1315								20	0,101
1036—1316							40	25	0,111
1036—1317						32		0,118	
1036—1318						40		0,141	
1036—1319						50		0,160	
1036—1321							50	16	0,103
1036—1322						20		0,110	
1036—1323		12	18	22	4	4		25	0,120
1036—1324								32	0,133
1036—1325								40	0,149
1036—1326								50	0,169
1036—1327							63	16	0,113
1036—1328								20	0,121
1036—1329								25	0,131
1036—1331								32	0,145
1036—1332								40	0,161
1036—1333								50	0,181
1036—1334							40	25	0,182
1036—1335								32	0,203
1036—1336								40	0,227
1036—1337								50	0,256
1036—1338								63	0,295
1036—1339		16	22	26	6	6		80	0,345
1036—1341							50	25	0,198
1036—1342								32	0,219
1036—1343								40	0,243

## Размеры, мм

Обозначение колонки	Применя- емость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$S_1$	$L_2$	$L_1$	Масса, кг, не более
1036—1344								50	0,272
1036—1345							50	63	0,311
1036—1346								80	0,361
1036—1347								25	0,218
1036—1348								32	0,239
1036—1349							63	40	0,263
1036—1351								50	0,293
1036—1352								63	0,331
1036—1353		16	22	26	6	6		80	0,381
1036—1354								25	0,245
1036—1355								32	0,266
1036—1356							80	40	0,290
1036—1357								50	0,319
1036—1358								63	0,358
1036—1359								80	0,408
1036—1361								50	0,351
1036—1362							100	63	0,389
1036—1363								80	0,439
1036—1364								32	0,319
1036—1365							40	40	0,358
1036—1366								50	0,398
1036—1367								32	0,344
1036—1368		20	28	32	6	6	50	40	0,382
1036—1369								50	0,430
1036—1371								63	0,493
1036—1372								32	0,376
1036—1373							63	40	0,414

## Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$S_1$	$L_2$	$L_1$	Масса, кг, не более
1036—1374								50	0,462
1036—1375							63	63	0,524
1036—1376						80		0,606	
1036—1377						100		0,702	
1036—1378							80	32	0,417
1036—1379						40		0,456	
1036—1381						50		0,504	
1036—1382						63		0,566	
1036—1383		20	28	32	6	6		80	0,648
1036—1384								100	0,744
1036—1385								32	0,466
1036—1386								40	0,505
1036—1387								50	0,553
1036—1388								100	63
1036—1389							80		0,697
1036—1391							100		0,793
1036—1392							125	80	0,758
1036—1393								100	0,854
1036—1394							40	32	0,439
1036—1395								40	0,490
1036—1396								50	0,552
1036—1397								32	0,478
1036—1398							50	40	0,528
1036—1399		25	32	36	6	6		50	0,521
1036—1401								63	0,672
1036—1402							63	32	0,527
1036—1403								40	0,578



## Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$S_1$	$L_2$	$L_1$	Масса, кг, не более			
1036—1404								50	0,641			
1036—1405							63	63	0,722			
1036—1406						80		0,829				
1036—1407						100		0,954				
1036—1408							80	32	0,592			
1036—1409						40		0,643				
1036—1411						50		0,695				
1036—1412						63		0,787				
1036—1413						80		0,894				
1036—1414		25	32	36	6	6		100	32	0,669		
1036—1415							40		0,720			
1036—1416							50		0,782			
1036—1417							63		0,864			
1036—1418							80		0,971			
1036—1419							100		1,096			
1036—1421							125		1,253			
1036—1422							125		50	0,878		
1036—1423											63	0,960
1036—1424											80	0,998
1036—1425		100	1,192									
1036—1426		125	1,349									
1036—1427		63	40	0,955								
1036—1428					50	1,053						
1036—1429					63	1,118						
1036—1431					32	40	45	8	8	80	80	1,347
1036—1432											100	1,543
1036—1433		80	40	1,061								

## Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$S_1$	$L_2$	$L_1$	Масса, кг, не более
1036—1434								50	1,159
1036—1435								63	1,287
1036—1436							80	80	1,454
1036—1437								100	1,650
1036—1438								125	1,875
1036—1439								40	1,186
1036—1441								50	1,285
1036—1442								63	1,413
1036—1443							100	80	1,579
1036—1444								100	1,775
1036—1445		32	40	45	8	8		125	1,991
1036—1446								160	2,364
1036—1447								50	1,442
1036—1448								63	1,569
1036—1449							125	80	1,736
1036—1451								100	1,932
1036—1452								125	2,158
1036—1453								160	2,521
1036—1454								50	1,661
1036—1455								63	1,789
1036—1456							160	80	1,956
1036—1457								100	2,152
1036—1458								125	2,377
1036—1459								160	2,740
1036—1461		40	50	56	8	8	63	63	1,98
1036—1462								80	2,24
1036—1463							80	63	2,14

## Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$S_1$	$L_2$	$L_1$	Масса, кг, не более
1036—1464							80	80	2,40
1036—1465								63	2,34
1036—1466								80	2,60
1036—1467							100	100	2,91
1036—1468								125	3,29
1036—1469								160	3,82
1036—1471								63	2,580
1036—1472		40	50	56	8	8		80	2,840
1036—1473							125	100	3,150
1036—1474								125	3,530
1036—1475								160	4,070
1036—1476								63	2,930
1036—1477								80	3,190
1036—1478							160	100	3,500
1036—1479								125	3,880
1036—1481								160	4,420
1036—1482							80	80	3,710
1036—1483								80	4,040
1036—1484								100	4,500
1036—1485							100	125	5,110
1036—1486								160	5,960
1036—1487								200	6,930
1036—1488		50	63	71	8	8		80	4,370
1036—1489								100	4,880
1036—1491							125	125	5,490
1036—1492								160	6,340
1036—1493								200	7,310

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	$D^*$	$D_1$	$D_2$	$S$	$S_1$	$L_2$	$L_1$	Масса, кг, не более
1036—1494								80	4,960
1036—1495								100	5,420
1036—1496							160	125	6,030
1036—1497								160	6,880
1036—1498								200	7,850
1036—1499		50	63	71	8	8		80	5,550
1036—1501								100	6,030
1036—1502							200	125	6,640
1036—1503								160	7,190
1036—1504								200	8,460

\* Рекомендуется использовать следующие дополнительные значения диаметра  $D$ : 11; 15; 19; 24; 30; 38 и 48 мм в исключительных случаях, например, во избежание неправильного монтажа верхней и нижней плит литейной формы относительно друг друга.

Пример условного обозначения направляющей колонки типа А диаметром  $D=32$  мм:

Колонка 1030—4718 ГОСТ 28010—88

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435.

4. Твердость — 47,5 ... 51,5 НРС<sub>9</sub>.

# ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам

## ИСПОЛНИТЕЛИ

В. М. Нестеров, канд. техн. наук (руководитель темы);  
Е. И. Ледовская; Л. С. Стрельченко

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.12.88 № 4654
3. Срок первой проверки — 1995 г., периодичность проверки — 5 лет.
4. Стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 8017—85
5. Введен впервые
6. Ссылочные нормативно-технические документы

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1435—74	3

Редактор *В. П. Огурцов*  
Технический редактор *В. Н. Малькова*  
Корректор *Е. А. Борисова*

Сдано в наб. 26.01.89 Подп. к печ. 04.04.89 1,5 усл. п. л. 1,5 усл. кр.-отт. 1,07 уч.-изд. л.  
Тираж 10000 экз. Цена 5 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256 Зак. 247