

28011-88



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ВТУЛКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ С ГОЛОВКОЙ
И ВТУЛКИ УСТАНОВОЧНЫЕ
НАПРАВЛЯЮЩИЕ С ГОЛОВКОЙ
ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ ФОРМ**

**ГОСТ 28011—88
(ИСО 8018—85)**

Издание официальное

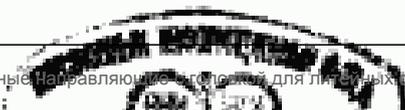
БЗ 2—89/126

3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

GOST
СТАНДАРТЫ

ГОСТ 28011-88, Втулки направляющие с головкой и втулки установочные направляющие с головкой для литейных форм
Mould guide bushes, headed and locating guide bushes, headed



ВТУЛКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ С ГОЛОВКОЙ
И ВТУЛКИ УСТАНОВОЧНЫЕ
НАПРАВЛЯЮЩИЕ С ГОЛОВКОЙ
ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ ФОРМ

ГОСТ
28011—88

Mould guide bushes, headed, and locating
guide bushes, headed

(ИСО 8018—85)

ОКП 38400

Дата введения 01.07.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на втулки направляющие и установочные с головкой (далее — втулки), предназначенные для использования в литейных формах.

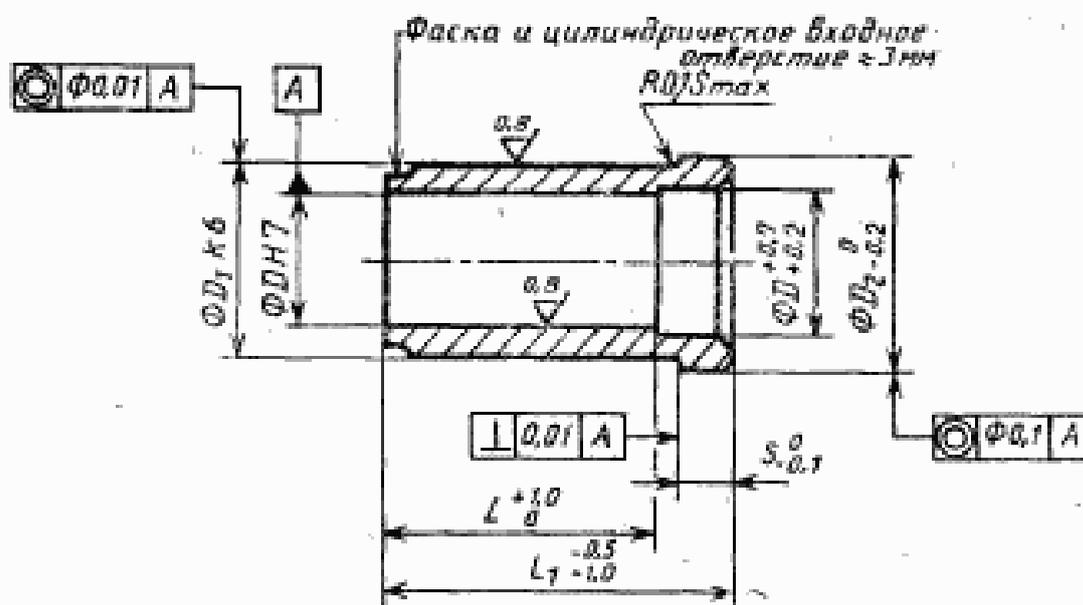
1. Втулки должны изготавливаться следующих типов:

А — направляющие втулки с головкой;

Б — установочные направляющие втулки с головкой.

2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Тип А



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение штулки	Применле- мость	D_*	D_1	D_2	S	L_1	L	Масса, кг, не более
1032-0871		12	18	22	4	16	16	0,018
1032-0872	20					20	0,022	
1032-0873	25					25	0,027	
1032-0874	32					32	0,035	
1032-0875	40					32	0,045	
1032-0876	50					32	0,055	
1032-0877		16	22	26	6	16	16	0,022
1032-0878	20					20	0,028	
1032-0879	25					25	0,035	
1032-0881	32					32	0,044	
1032-0882	40					40	0,056	
1032-0883	50					50	0,070	
1032-0884		20	28	32	6	63	63	0,088
1032-0885	80					63	0,112	
1032-0886	16					16	0,037	
1032-0887	20					20	0,047	
1032-0888	25					25	0,059	
1032-0889	32					32	0,075	
1032-0891		25	32	38	6	40	40	0,094
1032-0892	50					50	0,118	
1032-0893	63					63	0,148	
1032-0894	80					80	0,190	
1032-0895	100					80	0,235	
1032-0896	20					20	0,049	
1032-0897	25	25	0,061					
1032-0898	32	32	0,078					
1032-0899	40	40	0,098					
1032-0901		25	32	38	6	50	50	0,132
1032-0902	63					63	0,154	

Размеры, мм

Обозначение штулки	Применяе- мость	D^*	D_1	D_2	S	L_1	L	Масса, кг, не более
1032—0903		25	32	36	6	80	80	0,195
1032—0904	100					80	0,245	
1032—0905		32	40	45	8	32	32	0,113
1032—0906	40					40	0,141	
1032—0907	50					50	0,176	
1032—0908	63					63	0,221	
1032—0909	80					80	0,282	
1032—0911		40	50	56	8	100	100	0,353
1032—0912	125					100	0,441	
1032—0913	63					63	0,347	
1032—0914	80					80	0,441	
1032—0915	100					100	0,551	
1032—0916		50	63	71	8	125	100	0,689
1032—0917	160					100	0,881	
1032—0918	200					125	1,102	
1032—0919	80					80	0,720	
1032—0921		50	63	71	8	100	100	0,900
1032—0922	125					100	1,124	
1032—0923	160					100	1,439	
1032—0924	200					125	1,799	

* Рекомендуется использовать следующие дополнительные значения диаметра D : 11; 15; 19; 24; 30; 38 и 48 мм в исключительных случаях, например, во избежание неправильного монтажа верхней и нижней плит литейной формы относительно друг друга.

Размеры, мм

Обозначение штуки	При- меняе- мость	D^*	D_1	D_2	S	L_1	L_2	L	Масса, кг, не более				
1032—0939		20	28	32	6	32	25	32	0,075				
1032—0941						40	32	40	0,094				
1032—0942						50	40	40	0,118				
1032—0943						60	50	40	0,141				
1032—0944						71	63	40	0,167				
1032—0945						90	80	50	0,212				
1032—0946						112	100	63	0,263				
1032—0947						132	125	63	0,310				
1032—0948						170	160	63	0,400				
1032—0949		25	32	36	7	25	20	25	0,061				
1032—0951						32	25	32	0,078				
1032—0952						40	32	40	0,098				
1032—0953						50	40	40	0,122				
1032—0954						60	50	40	0,147				
1032—0955						71	63	40	0,173				
1032—0956						90	80	63	0,220				
1032—0957						112	100	63	0,274				
1032—0958						132	125	80	0,322				
1032—0959		170	160	80	0,415								
1032—0961		32	40	45	8	50	40	50	0,176				
1032—0962						60	50	50	0,212				
1032—0963						71	63	50	0,250				
1032—0964						90	80	63	0,317				
1032—0965						112	100	63	0,395				
1032—0966						132	125	80	0,466				
1032—0967						170	160	80	0,600				
1032—0968						40	50	56	8	112	100	80	0,617
1032—0969										132	125	100	0,727
1032—0971		170	160	100	0,937								

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение втулки	Приме- няе- мость	D^*	D_1	D_2	S	L_1	L_2	L	Масса, кг, не более
1032—0972		40	50	56	8	210	200	125	1,157
1032—0973						112	100	100	1,007
1032—0974		50	63	71	8	132	125	100	1,187
1032—0975	170					160	100	1,530	
1032—0976	210					200	125	1,890	

* Рекомендуется использовать следующие дополнительные значения диаметра D : 11; 15; 19; 24; 30; 38 и 48 мм в исключительных случаях, например, во избежание неправильного монтажа верхней и нижней плит литейной формы относительно друг друга.

3. Материал — сталь марки 18A по ГОСТ 1435.

4. Твердость — 47,5 . . . 51,5 HRC_B.

Пример условного обозначения направляющей втулки типа А диаметром $D=12$ мм,

Втулка 1032—0871 ГОСТ 28011—88

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. М. Нестеров, канд. техн. наук (руководитель темы);
Е. И. Ледовская; Л. С. Стрельченко

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.12.88 № 4654

3. Срок проверки — 1995 г., периодичность проверки — 5 лет

4. Стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 8018—85

5. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1435—74	3

Редактор *О. К. Абашкова*
Технический редактор *В. И. Прусакова*
Корректор *Е. А. Богачкова*

Сдано в набор 23.01.89 Подп. в печ. 10.04.89 0,5 усл. л. 0,5 усл. ар.-отт. 0,37 уч. зад. л.
Тир. 10 000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 125087, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 278