



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# МАШИНЫ ВЯЗАЛЬНО-ПРОШИВНЫЕ

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

ГОСТ 28126 — 89  
(СТ СЭВ 6313 — 88)

Издание официальное

БЗ 4—89/263

3 коп.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

## МАШИНЫ ВЯЗАЛЬНО-ПРОШИВНЫЕ

ГОСТ

Термины и определения

28126—89

Stitch-knit machines,  
Terms and definitions

(СТ СЭВ 6818—88)

ОКП 511471

Дата введения 01.01.90

Настоящий стандарт устанавливает термины и определения понятий в области вязально-прошивных машин.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения во всех видах документации и литературы, входящих в сферу деятельности по стандартизации или использующих результаты этой деятельности.

Настоящий стандарт должен применяться совместно с ГОСТ 25155 и ГОСТ 27876.

1. Стандартизованные термины с определениями приведены в табл. 1.

2. Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов-синонимов стандартизованного термина не допускается.

2.1. Приведенные определения можно, при необходимости, изменять, вводя в них производные признаки, раскрывая значения используемых в них терминов, указывая объекты, входящие в объем определяемого понятия. Изменения не должны нарушать объем и содержание понятий, определенных в данном стандарте.

2.2. В случаях, когда в термине содержатся все необходимые и достаточные признаки понятия, определение не приведено и в графе «Определение» поставлен прочерк.

2.3. В табл. 1 приведены в качестве справочных буквенные обозначения к ряду терминов.

2.4. В табл. 1 к терминам приведен чертеж.

3. Алфавитный указатель содержащихся в стандарте терминов приведен в табл. 2.

4. Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989

Термин	Определение
--------	-------------

### ОБЩИЕ ПОНЯТИЯ

#### 1. Вязально-прошивная машина

Текстильная машина для выработки текстильных полотен из различных материалов, механически скрепленных петлями из нитей и (или) волокон.

Примечания:

1. К перерабатываемым на вязально-прошивных машинах материалам относят волокнистые холсты, текстильные полотна и нити, химические пленки и т. д.

2. Выработку различных видов текстильных полотен на вязально-прошивных машинах осуществляют путем подбора соответствующих перерабатываемых материалов и петлеобразующих органов

### ОСНОВНЫЕ СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ

#### 2. Питающее устройство вязально-прошивной машины

Совокупность составных частей вязально-прошивной машины для установки паковок перерабатываемых материалов

#### 3. Стойка для навоев

—

#### 4. Подающее устройство вязально-прошивной машины

Совокупность механизмов и составных частей вязально-прошивной машины для подачи перерабатываемых материалов к вязально-прошивному устройству

#### 5. Нитеподающий механизм

—

#### 6. Холстоподающий механизм

—

#### 7. Полотноподающий механизм

—

#### 8. Щиритель вязально-прошивной машины

Составная часть полотноподающего механизма вязально-прошивной машины для растяжения текстильного полотна в поперечном направлении с целью подачи его без складок

—

#### 9. Пленкоподающий механизм

#### 10. Пленкорасщепляющий механизм

Составная часть пленкоподающего механизма для перфорирования пленки перед поступлением ее в вязально-прошивное устройство

#### 11. Раскладчик уточной нити (пленки)

Механизм вязально-прошивной машины для ориентированной укладки уточных нитей (пленок) до их подачи к вязально-прошивному устройству

#### 12. Вязально-прошивное устройство

Совокупность механизмов и петлеобразующих органов вязально-прошивной машины для прокалывания перерабатываемых материалов и образования в них петель из нитей и (или) волокон

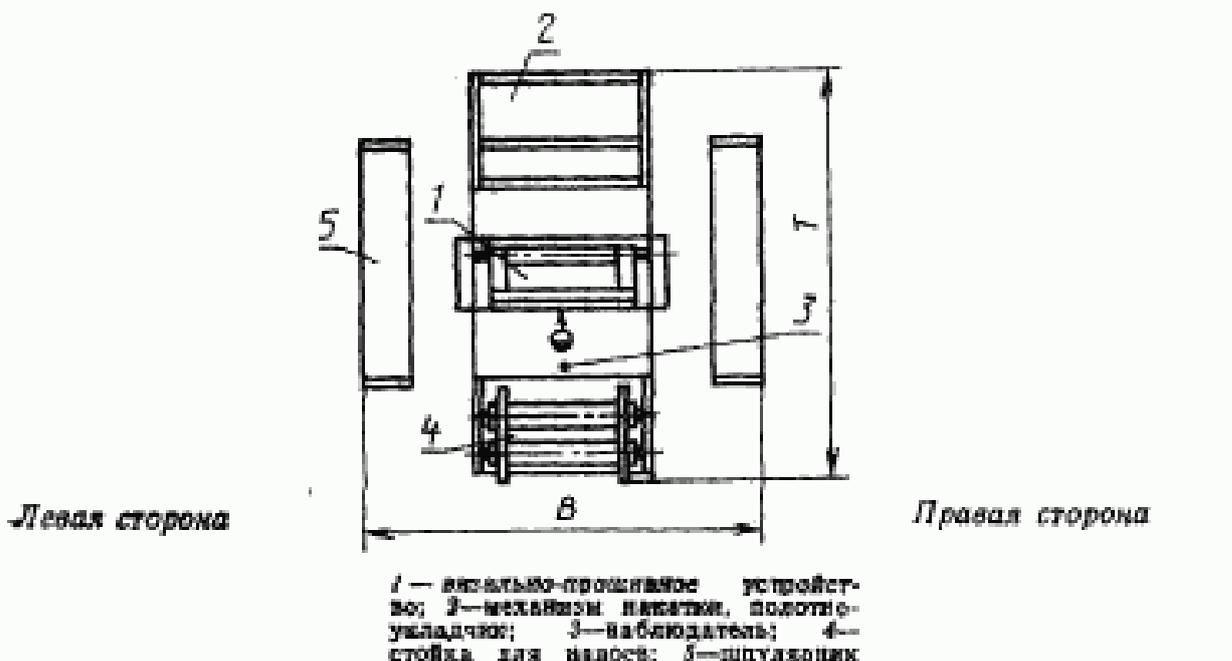
Продолжение табл. 1

Термин	Определение
13. Игольный брус	—
14. Гребенка вязально-прошивной машины	Брус петлеобразующих органов, несущий нитеводителя
15. Петлеобразующий орган вязально-прошивной машины	Составная часть вязально-прошивного устройства для образования петель из нитей и (или) волокон
16. Нитеводитель	—
17. Трубочный нитеводитель	—
18. Направляющая щетка вязально-прошивной машины	Петлеобразующий орган вязально-прошивной машины для направления и вдавливания волоконистого холста в крючки составных игл
19. Удерживающая пластина вязально-прошивной машины	Пластина, штифт или пластина для предупреждения смещения перерабатываемых материалов при прокалывании их иглами на вязально-прошивной машине
20. Ворсовая пластина	—
21. Разрезающий механизм вязально-прошивной машины	Механизм вязально-прошивной машины для разрезания ворсовых петель или для разделяния выработанного полотна в продольном и поперечном направлениях
22. Механизм сдвига основных нитей	—
23. Отводящее устройство вязально-прошивной машины	Совокупность механизмов вязально-прошивной машины для отвода выработанного полотна от вязально-прошивного устройства
24. Механизм оттяжки полотна вязально-прошивной машины	Механизм для оттяжки выработанного полотна от вязально-прошивного устройства
25. Полотноукладчик вязально-прошивной машины	Механизм вязально-прошивной машины для укладки выработанного полотна по заданному размеру
26. Разрывающий механизм вязально-прошивной машины	Механизм вязально-прошивной машины для разрывания кромок, отделенных от выработанного полотна

### ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ОБОЗНАЧЕНИЯ СТОРОН:

27. Рабочая ширина вязально-прошивной машины	Расстояние между серединами крайних игл в игольном бруске вязально-прошивной машины с прибавлением одного шага игл
28. Общая ширина вязально-прошивной машины ( $B$ )	Расстояние между крайними кромками шпулярников, а при их отсутствии — между крайними кромками вязально-прошивного устройства (см. чертёж)
29. Глубина вязально-прошивной машины ( $F$ )	Расстояние между крайними кромками наков и механизма накатки или полотноукладчика вязально-прошивной машины (см. чертёж)
30. Правая сторона вязально-прошивной машины	Сторона вязально-прошивной машины, расположенная справа от оператора, стоящего лицом к вязально-прошивному устройству против острия игл (см. чертёж)

Термин	Определение
31. Левая сторона вязально-прошивной машины	Сторона вязально-прошивной машины, расположенная слева от оператора, стоящего лицом к вязально-прошивному устройству против острия игл (см. чертеж)



## АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ

Таблица 2

Термин	Номер термина
Брус игольный	13
Глубина вязально-прошивной машины <i>T</i>	29
Гребенка вязально-прошивной машины	14
Машина вязально-прошивная	1
Механизм вязально-прошивной машины разрезающий	21
Механизм вязально-прошивной машины разрывающий	26
Механизм нитеподающий	5
Механизм оттяжки полотна вязально-прошивной машины	24
Механизм пленкоподающий	9
Механизм пленкорасщепляющий	10
Механизм полотниподающий	7
Механизм сдвига основных нитей	22
Механизм холстоподающий	6
Нитеводитель	16
Нитеводитель трубчатый	17
Орган вязально-прошивной машины петлеобразующий	15
Платина верховая	20
Платина вязально-прошивной машины удерживающая	19
Полотноукладчик вязально-прошивной машины	25
Раскладчик пленки	11
Раскладчик уточной нити	11
Стойка для назовов	3
Сторона вязально-прошивной машины левая	31
Сторона вязально-прошивной машины правая	30
Устройство вязально-прошивное	12
Устройство вязально-прошивной машины отводящее	23
Устройство вязально-прошивной машины питающее	2
Устройство вязально-прошивной машины подающее	4
Ширина вязально-прошивной машины общая <i>B</i>	28
Ширина вязально-прошивной машины рабочая	27
Ширитель вязально-прошивной машины	8
Щетка вязально-прошивной машины направляющая	18

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. ИСПОЛНИТЕЛИ

А. Е. Фурсов, канд. техн. наук; А. Г. Фельдман, канд. техн. наук (руководитель темы); В. В. Антонов, канд. техн. наук; Я. Н. Маковская; Л. М. Лапина

2. Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.04.89, № 1123 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 6313—88 введен непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.01.90

3. Срок проверки — 2000 г.  
Периодичность проверки — 10 лет

### 4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

### 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 25155—82	Вводная часть
ГОСТ 27876—88	То же

Редактор *В. М. Лысенкина*  
Технический редактор *Л. А. Никитина*  
Корректор *А. Л. Балыкова*

Сдано в наб. 25.05.89 Подп. в печ. 05.09.89 0,5 усл. печ. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,37 уч.-изд. л.  
Тираж 5000 Цена 3 к.

Орденом «Знак Почета» Издательство стандартов, 123857, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 8  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зам. 958