

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 282—
2014

ЛЕНТЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ

Отбор образцов

(ISO 282:1992, IDT)

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2015

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский центр стандартизации, информации и сертификации сырья, материалов и веществ» (ФГУП «ВНИЦСМВ»), Техническим комитетом по стандартизации ТК 160 «Продукция нефтехимического комплекса» на основе аутентичного перевода на русский язык указанного в пункте 5 стандарта, который выполнен ФГУП «Стандартинформ»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт)

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 14 ноября 2014 г. № 72-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19 мая 2015 г. № 376-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 282—2014 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2016 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 282:1992 Conveyor belts — Sampling (Конвейерные ленты. Отбор образцов).

Стандарт разработан подкомитетом SC 3 «Конвейерные ленты» Комитета Международной организации по стандартизации ISO/TC 41 «Шкивы и ремни (в том числе клиновые ремни)».

Перевод с английского языка (en).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5—2001 (подраздел 3.6).

Официальные экземпляры международного стандарта, на основе которого подготовлен настоящий межгосударственный стандарт, имеются в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.

Степень соответствия — идентичная (IDT)

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2015

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

III

ЛЕНТЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ

Отбор образцов

Conveyor belts. Sampling

Дата введения — 2016—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает отбор образцов (количество образцов) для проведения приемо-сдаточных испытаний конвейерных лент в зависимости от полной длины ленты, заказанной конкретным потребителем.

Стандарт распространяется на партию конвейерных лент, имеющих следующие характеристики: показатели качества, ширину и др.

2 Термины и определения

В настоящем стандарте применен следующий термин с соответствующим определением:

2.1 приемо-сдаточное испытание (acceptance test): Испытание, которое проводят в лаборатории изготовителя его представители, или по поручению изготовителя или потребителя (покупателя) с целью проверки соответствия продукции требованиям спецификации или контракта.

3 Технические требования

Количество отбираемых образцов в зависимости от длины конвейерной ленты приведено в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 — Количество отбираемых образцов в зависимости от длины конвейерной ленты

Полная длина ленты при заказе, L , мм	Количество отбираемых образцов
$L \leq 500$	1
$500 < L \leq 1000$	2
$1000 < L \leq 2000$	3
$2000 < L \leq 3500$	4
$3500 < L \leq 5000$	5
$5000 < L \leq 7000$	6
$7000 < L \leq 10000$	7
П р и м е ч а н и е — Для конвейерной ленты длиной свыше 10000 м на каждые 5000 м отбирают один дополнительный образец.	

Требования к участкам, от которых отбирают образцы, не регламентированы.

4 Отбор образцов

Для проведения испытаний отбирают образцы шириной, соответствующей ширине конвейерной ленты, и длиной, необходимой для проведения всех испытаний конкретного типа конвейерной ленты.

Дополнительные длины, необходимые для отбора образцов, должны быть включены в общую длину ленты, указываемую при оформлении заказа.

УДК 678-419:620.113.4:006.354

МКС 53.040.20

IDT

Ключевые слова: ленты конвейерные, отбор образцов

Редактор А.А. Бражников
Технический редактор В.Н. Прусакова
Корректор М.С. Кабашова
Компьютерная верстка А.Н. Золотаревой

Сдано в набор 01.08.2015. Подписано в печать 09.08.2015. Формат 60×84 $\frac{1}{8}$. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,40. Тираж 34 экз. Зак. 2102.

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru