

ТЕСТ-ДОКУМЕНТЫ МПС, РПС, ЧРТ, СП ДЛЯ  
ФАКСИМИЛЬНОЙ АППАРАТУРЫ

ГОСТ 28266-89

## Технические условия

Test documents. MPS, RPS, CHRT, SP for facsimile apparatus.  
Specifications

ОКП 66 5570

Срок действия с 01.01.91  
до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на тест-документы МПС, РПС, ЧРТ, СП (тестовые изображения вида машинописной и рукописной страницы, чертежа и служебного письма соответственно), предназначенные для проверки и испытаний цифровой факсимильной аппаратуры типа 4, групп 3 и 4, подгруппы 1 по ГОСТ 12922 в части времени передачи, помехозащищенности, читаемости и опознаваемости знаков на факсимильной копии.

## 1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Общий вид тест-документов МПС, РПС, ЧРТ, СП приведен на черт. 1-4. Чертежи не могут быть использованы взамен тест-документов.

1.2. Тест-документы МПС, РПС, ЧРТ должны иметь внешнюю рамку размером 210 × 297 мм (формат А4 по ГОСТ 2.301) с отклонением не более ± 2 мм, тест-документ СП — внешнюю рамку размером 148 × 210 мм (формат А5 по ГОСТ 9327) с отклонением не более ± 1,5 мм. Толщина внешней рамки — не более 0,5 мм.

1.3. Расстояния от внешней рамки тест-документов МПС, РПС, ЧРТ, СП до краев листа, на котором изображены тест-документы, должны быть не менее 5 мм.

1.4. Текст (рабочая часть) тест-документов МПС и РПС должен иметь свободные поля размера не менее: левое — 25 мм, правое — 10 мм, верхнее — 20 мм, нижнее — 25 мм.

1.5. Текст тест-документа МПС должен быть машинописный, отпечатанный через два межстрочных интервала\*. Высота строчных букв —  $(2,1^{+0,5}_{-0,2})$  мм по ГОСТ 8854. Абзацный отступ должен быть равен пяти знакам.

1.6. Текст тест-документа РПС должен быть рукописный с расстоянием между основаниями смежных строк не более 8,5 мм и высотой строчных букв не менее 2,5 мм. Абзацный отступ должен быть равен 15 — 17 мм.

1.7. Тест-документ ЧРТ должен быть выполнен в виде чертежа, где содержание, расположение и размеры граф основной надписи, дополнительных граф к ним, а также размеры рамок должны соответствовать форме 1 по ГОСТ 2.104.

1.7.1. Графы основной надписи, дополнительные графы к ним, рамки, а также видимые линии перехода, размерные и выносные линии должны быть выполнены сплошными толстыми 0,5—0,8 мм и сплошными тонкими 0,3—0,4 мм линиями по ГОСТ 2.303.

1.7.2. Линии осевые и центровые на чертеже должны быть выполнены штрихпунктиром тонким по ГОСТ 2.303. Толщина штриха 0,3—0,4 мм, длина штриха 8 — 10 мм, длина промежутков между штрихами 3 — 5 мм.

1.7.3. Надписи и обозначения на чертеже должны быть выполнены чертежным шрифтом типа А с наклоном, высотой прописных букв  $(3,2 \pm 0,2)$  мм;  $(5,0 \pm 0,3)$  мм;  $(7,0 \pm 0,4)$  мм по ГОСТ 2.304.

1.8. Тест-документ СП должен быть выполнен на бланке вида служебного письма с расположением и составом реквизитов согласно черт. 3 приложения 1 по ГОСТ 6.39.

1.8.1. Реквизит „текст” должен быть машинописный, отпечатанный через один межстрочный интервал, высота строчных букв —  $(2,1^{+0,5}_{-0,2})$  мм по ГОСТ 8854. Абзацный отступ должен быть равен пяти знакам.

1.8.2. Реквизит „герб” должен состоять из Государственного герба СССР.

\* Межстрочным интервалом называется расстояние между основаниями смежных строк машинописного текста.

## Общий вид тест-документа МПС

Есть уголки нашей земли настолько прекрасные, что каждое посещение их вызывает ощущение счастья, жизненной полноты, настраивает все наше существо на необыкновенно простое и плодотворное лирическое звучание.

Таков Крым. Поэтому он стал, как говорили в старину, "источником вдохновения" для многих писателей и поэтов, художников и музыкантов.

Прелесть крымской земли раскрывается для иных медленно, исподволь, но завладевает надолго, навсегда. И каждый, кто побывал в Крыму, уносит с собой после расставания с ним сожаление и легкую печаль, какую вызывает воспоминания о детстве, и надежду еще раз увидеть эту "полуденную землю".

Крым оставил глубокий след в нашем искусстве. Достаточно вспомнить имена Пушкина, Миккевича, Чехова, Горького, Толстого, Сергеева-Ценского, Вересаева, Куприна, Грина, Волошина, Малышкина, художников - Богаевского, Кончаловского, Дейнеки. Этот список людей, полюбивших Крым и обязанных ему многими откровениями в своем творчестве и многими радостями, можно длить без конца, также как и список вещей, написанных о Крыме.

Что такое вдохновение? Это полнота сил, располагающая к наилучшему восприятию впечатлений и передаче их другим. Таково, в общих чертах, пушкинское определение. Эту полноту сил, это вдохновение Крым дарит нам щедро во всем, - не только в широких пейзажах, покрытых солнечной желтой дымкой, но и в каждой даже незначительной вещи - в цветке миндаля, в стрельчатом освещении сосновых лесов, в куске разбитой черепицы, в колючем ржавом дубняке, в запахе водорослей, намытых прибоем. Во всем - в весенних туманах и прогретой солнцем каменистой земле, в самом воздухе этого чудесного уголка нашей страны.

ТЕСТ - ДОКУМЕНТ МПС

Черт. 1

Есть уголки нашей земли настолько прекрасные, что каждое посещение их вызывает ощущение счастья, жизненной полноты, заставляет все наше существо на необыкновенно простое и плодотворное лирическое звучание.

Таков Крым. Поэтому он стал, как говорили в старину, «источником вдохновения» для многих писателей и поэтов, художников и музыкантов.

Прелесть крымской земли раскрывается для иных медленно, исподволь, но завладевает надолго, навсегда. И каждый, кто побывал в Крыму, уносит с собой после пребывания с ним сожаление и легкую печаль, какую вызывают воспоминания о детстве, и надежду еще раз увидеть эту «полуденную землю».

Крым оставил глубокий след в нашем искусстве. Достаточно вспомнить имена Пушкина, Мицкевича, Тихова, Горького, Толстого, Сергеева-Ценского, Вересаева, Куприна, Трина, Волошина, Малышкина, художников-Богачевского, Кончаловского, Дейнеки. Этот список людей, полюбивших Крым и обязанных ему многим открытиям в своем творчестве и многим радостями, можно длить без конца, так же как и список вещей, написанных о Крыме.

Что такое вдохновение? Это полнота сил, располагающая к наилучшему восприятию впечатлений и передаче их другим. Таково, в общих чертах, пушкинское определение: эту полноту сил, это вдохновение Крым дарит нам щедро во всем, — не только в широких пейзажах, покрытых солнечной желтой дымкой, но и в каждой даже незначительной вещи — в цветке миндаля, в стрельчатом освещении сосновых лесов, в куске разбитой черепицы, в колючем ржавом дубняке, в запахе водорослей, намытых прибоем. Во всем — в весенних туманах и пригревшей солнцем каменистой земле, в самом воздухе этого чудесного уголка нашей страны.

ТЕСТ - ДОКУМЕНТ РПС

Черт. 2





2.7. На лицевой стороне тест-документов МПС, РПС, ЧРТ, СП не должно быть пятен, меток, царапин, рельефа от надписей на обратной стороне, сгибов, морщин и инородных включений размерами более 0,1 мм.

### 3. ПРИЕМКА

3.1. Тест-документы МПС, РПС, ЧРТ, СП должны быть приняты службой технического контроля предприятия-изготовителя по результатам приемосдаточных испытаний.

3.2. Приемосдаточным испытаниям на соответствие требованиям, приведенным в таблице, должны быть подвергнуты 3 % произвольно выбранных тест-документов МПС, РПС, ЧРТ, СП от предъявляемых партий каждого вида.

Наименование проверки	Номер пункта стандарта	
	технических требований	методов испытаний
Проверка вида, размеров и расположения тест-документов МПС, РПС, ЧРТ, СП на листе	1.1—1.3, 1.9	4.2—4.4
Проверка в тест-документах МПС и РПС параметров текста и требований к нему (вид исполнения, межстрочный интервал, высота строчных букв, поля и абзацы)	1.4—1.6	4.2—4.4
Проверка параметров чертежа тест-документа ЧРТ на соответствие: формы 1 ГОСТ 2.104 (основные надписи), ГОСТ 2.303 (линии, штрихи, промежутки), ГОСТ 2.304 (шрифты чертежные)	1.7, 1.7.1—1.7.3	4.2—4.4
Проверка состава и расположения реквизитов тест-документа СП	1.8, 1.8.2	4.2—4.4
Проверка в тест-документе СП параметров машинописного текста и требований к нему (вид исполнения, шрифт, межстрочный интервал, высота строчных букв, абзацы)	1.8.1, 1.8.6	4.2—4.4
Проверка в тест-документе СП параметров реквизитов типографского исполнения (виды и размеры шрифтов)	1.8.3—1.8.5	4.2, 4.4
Проверка метода полиграфической печати, марки и толщины бумаги	2.2, 2.3	4.5—4.7
Проверка оптических плотностей белого поля и черных элементов (букв, знаков и цифр), неравномерности оптической плотности черного	2.4, 2.5	4.8, 4.9
Проверка качества полиграфической печати	2.6, 2.7	4.2, 4.4, 4.10
Проверка маркировки и упаковки	5.1—5.5	4.2, 4.3, 4.11

3.3. Результаты испытаний считают удовлетворительными, если все проверенные тест-документы соответствуют требованиям пунктов стандарта, приведенным в таблице.

3.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из пунктов, приведенных в таблице, проводят повторную проверку по тем же пунктам на удвоенном числе тест-документов, взятых из той же партии.

3.5. Результаты повторных испытаний являются окончательными. При получении неудовлетворительных результатов повторных испытаний вся партия должна быть забракована.

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Все испытания должны проводиться при нормальных климатических условиях окружающей среды: температура воздуха от 288 до 308 К (от 15 до 35°С), относительная влажность воздуха от 45 до 80 %, атмосферное давление от  $8,6 \cdot 10^4$  до  $10,6 \cdot 10^4$  Па (от 645 до 795 мм рт. ст.).

4.2. Проверку на соответствие требованиям пп. 1.1, 1.5 и 1.6 (вид исполнения), 1.7 (содержание и расположение граф), 1.7.3 (тип шрифта), 1.8, 1.8.2, 1.9, 2.7, 5.2—5.5 проводят визуально.

4.3. Проверку на соответствие требованиям пп. 1.2—1.4, 1.6 (размеры абзацев), 1.7 (размеры рамок и граф), 1.7.2 (размеры штрихов), 1.8 (размеры полей), 5.2 (размеры картонных прокладок) производят при помощи приборов, обеспечивающих измерение линейных размеров с погрешностью не более  $\pm 0,5$  мм.

4.4. Проверку на соответствие требованиям пп. 1.2 (толщина линий внешней рамки), 1.5 и 1.6 (высота строчных букв), 1.7.1—1.7.3, 1.8.1 (высота строчных букв), 1.8.2—1.8.5 (размер кеглей), 1.8.6 (высота строчных букв), 2.7 (размеры возможных инородных включений) проводят при помощи микроскопа, обеспечивающего измерение линейных размеров с погрешностью не более  $\pm 0,02$  мм.

4.5. Проверку на соответствие требованиям п. 2.2 проводят по технологической документации.

4.6. Проверку на соответствие требованиям п. 2.3 (вид бумаги) проводят по товаросопроводительной документации на мелованную бумагу.

4.7. Проверку на соответствие требованиям п. 2.3 (толщина бумаги) проводят при помощи микрометра.

4.8. Проверку на соответствие требованиям п. 2.4 (оптическая плотность бумаги) проводят денситометром отраженного света, обеспечивающим точность измерения не менее 0,02, на свободных участках тест-документа размером не менее 5 × 5 мм.

4.9. Проверку на соответствие требованиям п. 2.5 проводят микроденситометром отраженного света, обеспечивающим точность измерения не менее 0,02. Равномерность оптической плотности проверяют в пяти точках на краях и в центре рабочей части тест-документа.

4.10. Проверку на соответствие требованиям п. 2.6 проводят визуально при помощи лупы с увеличением не менее 5<sup>x</sup>.

4.11. Проверку на соответствие требованиям пп. 5.1—5.5 проводят внешним осмотром.

## 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На каждом листе на нерабочей части тест-документов МПС, РПС, ЧРТ, СП в левом верхнем углу методом высокой печати должны быть нанесены номер партии, год выпуска и обозначение настоящего стандарта.

5.2. Для упаковки тест-документы МПС, РПС, ЧРТ, СП должны быть сложены в пачки по 50 листов. Каждую пачку перекладывают двумя жесткими картонными прокладками марки Б по ГОСТ 7933 размерами 220 × 307 мм — для тест-документов МПС, РПС, ЧРТ и 158 × 210 мм — для тест-документов СП, помещают в полиэтиленовый мешок и укладывают в конверт из черной бумаги формата С4 или С5 по ГОСТ 9327 соответственно.

5.3. Конверты должны быть упакованы в ящик по ГОСТ 18573 так, чтобы исключалась возможность перемещения конвертов во время транспортирования.

5.4. В каждый ящик должен быть вложен упаковочный лист, содержащий: число конвертов в ящике, номер партии, дату упаковки, обозначение настоящего стандарта, клеймо ОТК.

5.5. Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192.

5.6. Транспортирование упакованных тест-документов допускается крытым транспортом любого вида.

5.7. Тест-документы следует хранить в конверте из черной бумаги в помещении при температуре воздуха от 288 до 308 К (от 15 до 35° С) и относительной влажности воздуха от 45 до 80 %

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Предприятие-изготовитель тест-документов МПС, РПС, ЧРТ, СП гарантирует соответствие тест-документов требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

6.2. Гарантийный срок хранения 5 лет со дня изготовления.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. ИСПОЛНИТЕЛИ:

В.И. Дроздов, А.В. Антонович, Ю.Я. Шац, И.Д. Орлевич, В.И. Черный

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.09.89 № 2909

3. Срок проверки -- 1995 г. Периодичность проверки -- 5 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2.104-68	1.7
ГОСТ 2.301-68	1.2
ГОСТ 2.303-68	1.7.1, 1.7.2
ГОСТ 2.304-81	1.7.3
ГОСТ 6.39-72	1.8
ГОСТ 3489.33-72	1.8.3, 1.8.4, 1.8.5
ГОСТ 7933-75	5.2
ГОСТ 8854-75	1.5, 1.8.1, 1.8.6, 1.9
ГОСТ 9327-60	1.2, 5.2
ГОСТ 12922-89	Вводная часть
ГОСТ 14192-77	5.5
ГОСТ 18573-86	5.3