

НИТИ ТЕКСТУРИРОВАННЫЕ

Метод определения удельного объема

Textured yarns.

Method for determination of specific volume

ГОСТ**28447.4—90**

ОКСТУ 2269

Срок действия с 01.01.92
до 01.01.97

Настоящий стандарт распространяется на текстурированные, получаемые текстурированием химических нитей на машинах ложного кручения, однородные искусственные и комбинированные (искусственные с синтетическими) крученые и армированные нити, а также пневмотекстурированные химические нити, получаемые аэродинамическим способом текстурирования, и устанавливает метод определения удельного объема.

Сущность метода заключается в определении удельного объема нити путем наматывания ее на катушку до постоянного объема при определенном натяжении и взвешивании намотанной нити.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. Отбор единиц продукции — по ГОСТ 6611.0 со следующим изменением: количество единиц продукции — 5.

1.2. Каждую единицу продукции испытывают два раза.

2. АППАРАТУРА

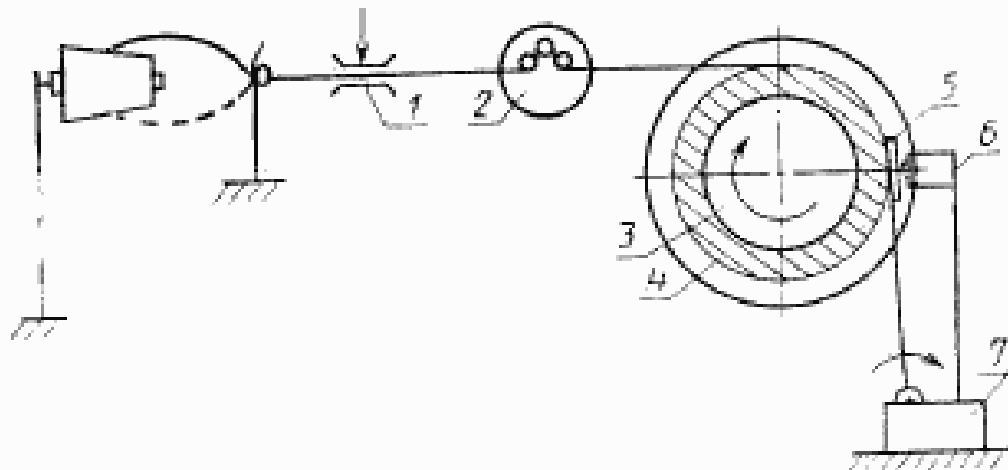
Для проведения испытания применяют:
устройство для наматывания нити на катушку до постоянного объема с тензиометром ИНОН-10 (см. чертеж);
весы лабораторные по ГОСТ 24104.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

14

Устройство для наматывания нити



1—релекатный переключатель; 2—тензиометр для измерения натяжения нити; 3—катушка для наматывания нити до постоянного объема; 4—наматываемый слой нити; 5—контактная пластинка для контроля высоты наматываемого слоя нити; 6—ограничитель контактной пластинки; 7—приспособление для останова двигателя

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Отобранные по ГОСТ 6611.0 единицы продукции должны быть освобождены от наружной упаковки и выдержаны в климатических условиях по ГОСТ 10681 не менее 2 ч. В этих же условиях проводят испытания.

3.2. Перед началом испытания от каждой отобранной единицы продукции отматывают и отбрасывают не менее 10 м нити.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

Нить с каждой отобранной единицы продукции наматывают на катушку до автоматического останова устройства при натяжении нити $(1 \pm 0,1)$ мН/текст.

Намотанный на катушку слой нити срезают острым лезвием бритвы и получают точечные пробы, которые выдерживают в климатических условиях по ГОСТ 10681 не менее 10 ч. Затем все точечные пробы взвешивают с погрешностью не более 0,5% от их общей массы.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Удельный объем (Y_0) в $\text{см}^3/\text{г}$ вычисляют по формуле

$$Y_0 = \frac{V}{m},$$

где V — постоянный объем намотанной нити, равный 20,4 см³;

m — среднее арифметическое массы проб, г.

5.2. Вычисление проводят с точностью до второго десятичного знака с последующим округлением до первого десятичного знака.

5.3. Протокол испытания приведен в приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать:

наименование продукции;

номер партии;

величину натяжения при намотке;

результаты испытания;

дату испытания;

подпись ответственного за проведение испытания.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Государственным комитетом легкой промышленности при Госплане СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Д. Ю. Тамашаускене (руководитель темы), Р. И. Саргаутите,
М. Б. Корсакене, В. И. Василяускас

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 12.06.90 № 1491

- 3. ВЗАМЕН** ОСТ 6—06—А8—85

- 4. Срок первой проверки** — 1995 г.
Периодичность проверки — 5 лет

- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 6611.0—73	1.1; 3.1
ГОСТ 10681—75	1; 4