

ГОСТ 28485—90

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ОПРАВКИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ С НАРУЖНЫМ
КОНУСОМ МОРЗЕ И ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ
ПАТРОНОВ**

РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Б 3 10—2004



Москва
Стандартинформ
2004

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
2. Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.03.90 № 602 СТ СЭВ 6677—89 «Оправки регулируемые с наружным конусом Морзе и цилиндрическим хвостовиком для сверлильных патронов. Основные размеры» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.01.91
3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8522—79	Вводная часть
ГОСТ 9953—82	3
ГОСТ 15935—88	Вводная часть
ГОСТ 26540—85	2

4. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 2005 г.

**ОПРАВКИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ С НАРУЖНЫМ
КОНУСОМ МОРЗЕ И ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ ПАТРОНОВ**

Размеры

**ГОСТ
28485—90**

Adjustable mandrels with external Morze
taper and straight shank for drill chucks.

Dimensions

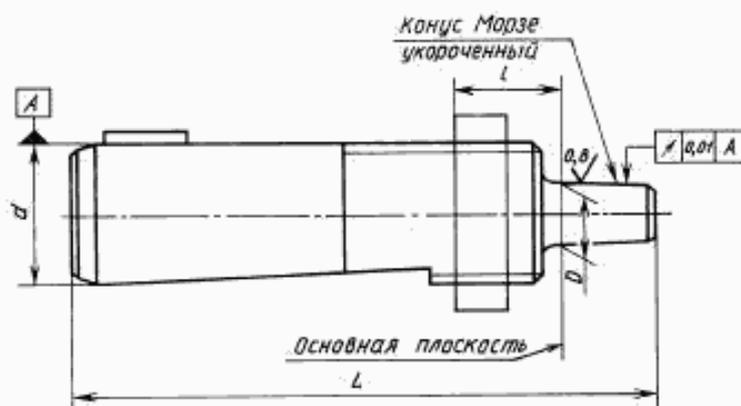
МКС 25.060.20

ОКП 39 2880

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на регулируемые оправки с наружным конусом Морзе и цилиндрическим хвостовиком, предназначенные для крепления на металлорежущих станках сверлильных патронов по ГОСТ 8522 и ГОСТ 15935.

1. Размеры регулируемых оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1990

© Стандартинформ, 2006

С. 2 ГОСТ 28485—90

Размеры, мм

Обозначение укороченного конуса Морзе	d h6	D	L , не более	l , не менее
B12	20	12,065	110	16
	25		117	
B16	20	15,733	124	17
	25			
	28		147	19
	36			
	48			
B18	28	17,780	132	17
	36		155	
B22	36	21,793	163,5	19
	48		189,5	

2. Хвостовики цилиндрические — по ГОСТ 26540.
3. Конусы Морзе укороченные — по ГОСТ 9953.

Редактор *Л.А. Шебаролина*
 Технический редактор *Н.С. Гришанова*
 Корректор *Т.И. Кононенко*
 Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 07.11.2005. Подписано в печать 22.12.2005. Формат 60x84^{1/8}. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
 Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,20. Тираж 60 экз. Зак. 959. С 2261.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранитный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
 Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.
 Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6