

ГОСТ 28606—90

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# СЫРЬЕ ЭФИРОМАСЛИЧНОЕ ЦВЕТочно- ТРАВЯНИСТОЕ

## МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЛАГИ

Издание официальное

БЗ 9—2004



Москва  
Стандартинформ  
2006

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Минмедпромом СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 05.07.90 № 2098
3. ВЗАМЕН ОСТ 18—463—85

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5774—76	2.2
ГОСТ 12026—76	1.2; 2.2
ГОСТ 21240—89	2.2
ГОСТ 25336—82	2.2
ГОСТ 28605—90	1.1; 2.1

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 2005 г.

СЫРЬЕ ЭФИРОМАСЛИЧНОЕ  
ЦВЕТОЧНО-ТРАВЯНИСТОЕ

## Методы определения влаги

Essential oil floral-herbal raw  
material. Methods of moisture determinationГОСТ  
28606—90МКС 67.200  
67.220.10  
71.100.60  
ОКСТУ 9726

Дата введения 10.02.91

Настоящий стандарт распространяется на эфиромасличное цветочное и травянистое сырье, предназначенное для промышленной переработки, и устанавливает методы определения посторонней влаги и влаги в сырье.

## 1. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОСТОРОННЕЙ ВЛАГИ

1.1. Отбор проб — по ГОСТ 28605.

## 1.2. Аппаратура

Весы лабораторные общего назначения с погрешностью взвешивания не более 0,1 и 1 г.

Бумага фильтровальная по ГОСТ 12026.

## 1.3. Проведение определения

1.3.1. Навески сырья помещают между половинками согнутого листа фильтровальной бумаги, распределив растения в один слой, и промокают влагу с поверхности сырья. Эту операцию повторяют, помещая сырье в сухую бумагу, до полного удаления влаги с его поверхности. Затем навеску сырья повторно взвешивают. Взвешивание проводят с погрешностью не более 0,1 г.

## 1.4. Обработка результатов

Массовую долю посторонней влаги в сырье ( $W_{п}$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$W_{п} = \frac{m - m_1}{m} \cdot 100,$$

где  $m$  — масса навески сырья до удаления влаги, г; $m_1$  — масса навески сырья после удаления влаги, г.

За окончательный результат определения принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемое расхождение между которыми не должно превышать 0,5 %.

Вычисления проводят до второго десятичного знака с последующим округлением результата до первого десятичного знака.

## 2. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЛАГИ В СЫРЬЕ

2.1. Отбор проб — по ГОСТ 28605.

## 2.2. Аппаратура

Весы лабораторные общего назначения с погрешностью взвешивания не более 0,01 г.

Шкаф сушильный электрический с температурой в камере от 0 °С до 200 °С.

Термометр любого типа с диапазоном показаний от 0 °С до 200 °С, цена деления — 1 °С.

Эксикатор по ГОСТ 25336.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1990

© Стандартинформ, 2005

Чашка Петри по ГОСТ 25336.  
Щипцы тигельные.  
Скальпель по ГОСТ 21240.  
Кальций хлористый прокаленный.  
Вазелин технический по ГОСТ 5774.  
Бумага фильтровальная по ГОСТ 12026.

### 2.3. Проведение определения

2.3.1. Две навески сырья массой  $(10,00 \pm 0,01)$  г взвешивают и переносят в чашку Петри, на дне которой находится бумажный фильтр.

2.3.2. В предварительно нагретый до  $(145 \pm 2)$  °С сушильный шкаф помещают навеску сырья в чашке Петри вместе со снятой с нее крышкой.

Высушивание проводят при температуре  $(145 \pm 2)$  °С в течение 1 ч после установления в шкафу заданной температуры.

2.3.3. Чашку Петри с высушенной навеской вынимают из шкафа тигельными щипцами, быстро закрывают крышкой и переносят на 30 мин в эксикатор для охлаждения, в нижней части которого должен быть сухой хлористый кальций, не менее одного раза в месяц прокаливаемый в фарфоровой чашке до превращения его в аморфную массу. Пришлифованные края крышки эксикатора смазывают тонким слоем вазелина.

2.3.4. После охлаждения навеску взвешивают. Взвешивание проводят с погрешностью не более 0,01 г.

### 2.4. Обработка результатов

2.4.1. Массовую долю влаги в сырье ( $W$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$W = \frac{m - m_1}{m} \cdot 100,$$

где  $m$  — масса навески сырья до высушивания, г;

$m_1$  — масса навески сырья после высушивания, г.

За окончательный результат определения принимают среднеарифметическое результатов двух параллельных определений, допустимое расхождение между которыми не должно превышать в процентах:

2,0 — для сырья с влажностью до 50 %;

1,0 — для сырья с влажностью более 50 %.

Вычисления проводят до второго десятичного знака с последующим округлением результата до первого десятичного знака.

2.5. Округление полученных результатов проводят следующим образом: если первая из цифр равна или больше 5, то последнюю сохраняемую цифру увеличивают на единицу, если меньше 5, то ее оставляют без изменения.

Редактор *Л.И. Нахимова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *В.Е. Нестерова*  
Компьютерная верстка *В.Н. Грищенко*

Сдано в набор 31.05.2005. Подписано в печать 23.06.2005. Формат 60×84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.  
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,30. Тираж 57 экз. Зак. 397. С. 1439.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru  
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ  
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.