



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

**ИНСТРУМЕНТ ДЕРЕВОРЕЖУЩИЙ. ФРЕЗЫ.  
ДИАМЕТРЫ ПОСАДОЧНЫХ ОТВЕРСТИЙ  
И РАЗМЕРЫ ХВОСТОВИКОВ**

**ГОСТ 28699-90—ГОСТ 28701-90  
(СТ СЭВ 6804—89—СТ СЭВ 6806—89)**

Издание официальное



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ  
Москва**

10 коп. БЗ 8—90/626—628



ГОСТ 28699-90, Инструмент дереворежущий. Хвостовики цилиндрические. Типы и основные размеры  
Wood-cutting tool. Cylinder shanks. Types and basic dimensions

**ИНСТРУМЕНТ ДЕРЕВОРЕЖУЩИЙ.  
ХВОСТОВНИКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ****ГОСТ****28699—90**

Типы и основные размеры

Wood-cutting tools.  
Cylinder shanks. Types and basic dimensions**(СТ СЭВ  
6804—89)**

ОКП 39 0000

Срок действия с 01.07.81  
до 01.07.2001

Настоящий стандарт распространяется на цилиндрические хвостовики дереворежущего инструмента, предназначенного для механической обработки древесины.

Стандарт не распространяется на инструмент, диаметр которого равен диаметру рабочей части.

Требования стандарта являются обязательными.

1. Хвостовики должны изготавливаться типов:

А — гладкие;

В — резьбовые исполнений 1 и 2.

2. Основные размеры хвостовиков типа А должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

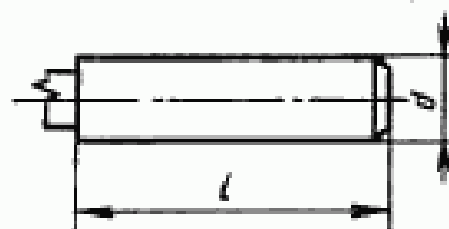
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1991

Таблица 1

$d$ мм	$l \pm 1$	$d$ мм	$l \pm 1$
4	28	12	20
6	36		50
8		30	14
9,5	40		
10		25	16; 20

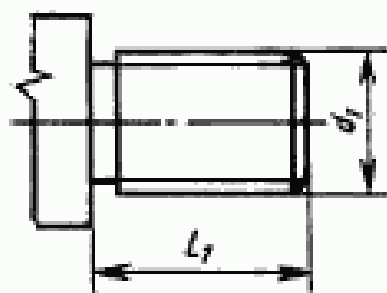


Черт. 1

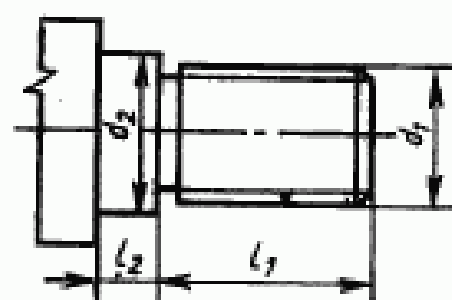
Примечание. Допускается применение для хвостовиков, не указанных в таблице, по ряду Ra 40 ГОСТ 6836.

3. Основные размеры хвостовиков типа В должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 2

Таблица 2

$d_1$ мм	$l_1$ для исполнения		$d_2$ мм	$l_2$
	1	2		
M8	12; 15; 18	12	9	4; 6
M10		15	11	
M12	—		—	—
M16; M16×1,5	20	20	18	6

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Н. И. Минаева; В. Г. Морозов, канд. техн. наук; Е. И. Саложников; Г. А. Тихомирова, канд. техн. наук

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета по управлению качеством продукции и стандартам от 26.10.90 № 2707

**3. Срок проверки** — 2000 г.,  
периодичность проверки — 10 лет

**4. Стандарт полностью соответствует** СТ СЭВ 6804—89

**5. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

**6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 6636—89	2