

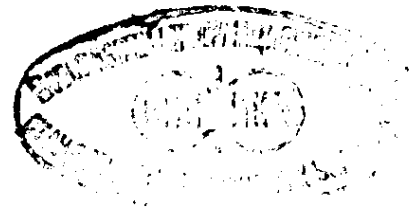


**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**МАШИНЫ ЗЕМЛЕРОЙНЫЕ
НОЖИ БОКОВЫЕ
БУЛЬДОЗЕРНЫХ ОТВАЛОВ.
ОТВЕРСТИЯ**

**ГОСТ 28905—91
(ИСО 7891—84)**

Издание официальное



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва**

15 коп. БЗ 12—90/1019

Машины землеройные
**НОЖИ БОКОВЫЕ БУЛЬДОЗЕРНЫХ ОТВАЛОВ.
ОТВЕРСТИЯ**

Earth-moving machinery.
Dozer end bits. Hole specification

ГОСТ
28905—91
(ИСО
7891—84)

ОКП 48 1440

Дата введения 01.01.92

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на неповоротные, поворотные, сферические и полусферические бульдозерные отвалы и устанавливает основные требования к расположению, формам и размерам отверстий под болты крепления боковых ножей бульдозерных отвалов (далее — боковых ножей).

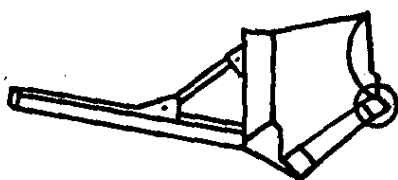
Настоящий государственный стандарт распространяется на вновь разрабатываемые и модернизируемые бульдозеры.

Все требования стандарта являются обязательными.

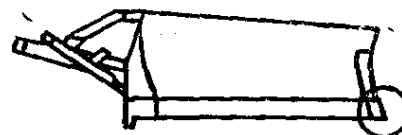
2. ОПРЕДЕЛЕНИЯ

Боковой нож — нож, расположенный по обеим сторонам среднего ножа бульдозерного отвала (черт. 1)

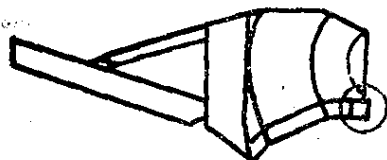
Неповоротный отвал



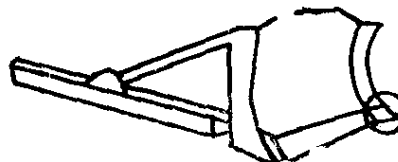
Поворотный отвал



Сферический отвал



Полусферический отвал



Черт. 1

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1991

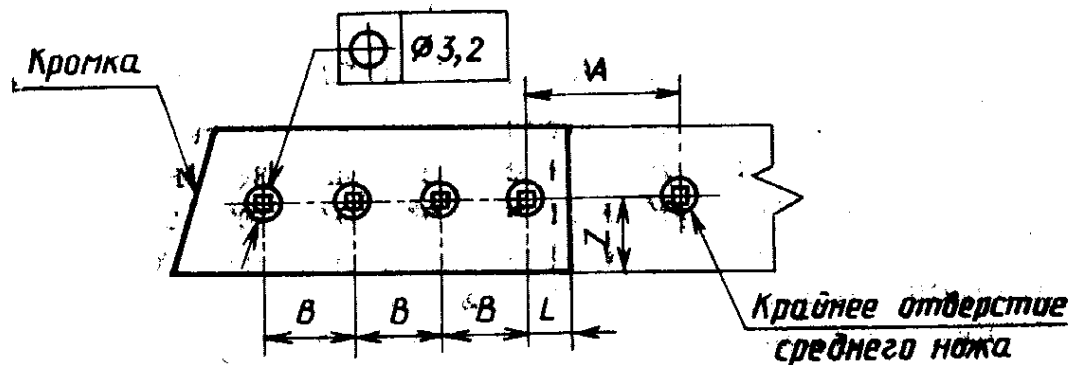
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

**3. РАСПОЛОЖЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В БОКОВЫХ НОЖАХ,
КОМПЛЕКТУЕМЫХ СО СРЕДНИМИ НОЖАМИ, ИМЕЮЩИМИ
ШАГ ОТВЕРСТИЙ 152,4 мм**

3.1. Расположение отверстий в боковых ножах бульдозеров должно соответствовать указанным на черт. 2—4 и в табл. 1—3.

3.2. Центр зенковки каждого отверстия должен находиться в пределах окружности диаметром 3,2 мм.

Ножи с одним рядом отверстий

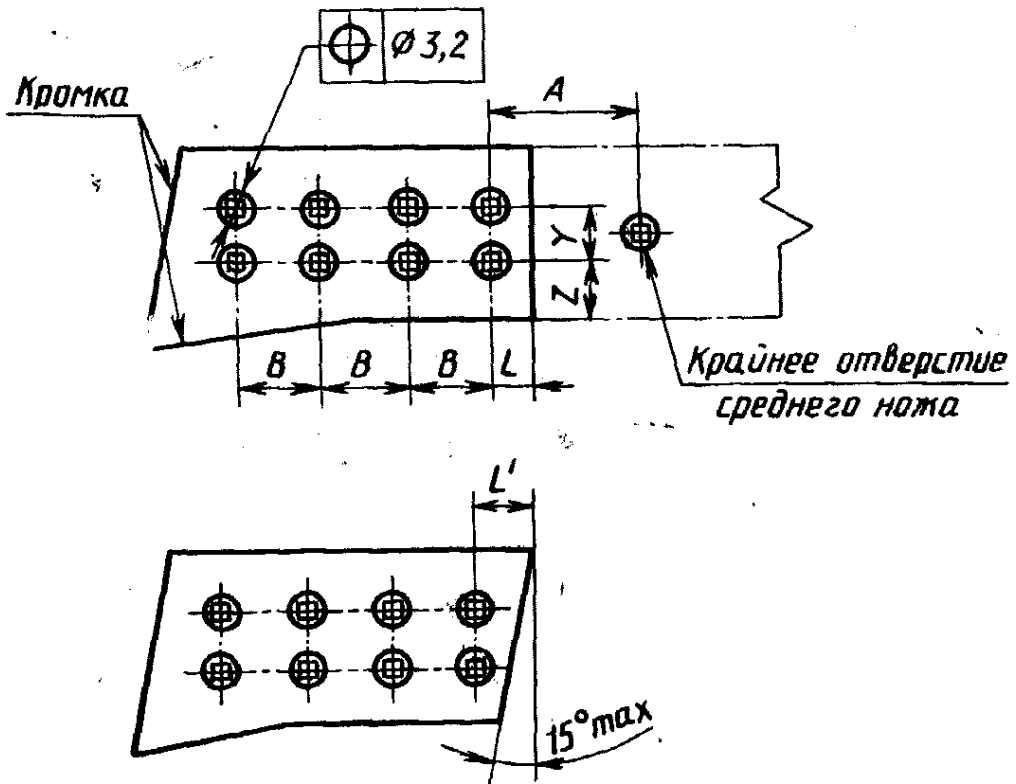


Черт. 2

Таблица 1

мм			
A	B	Z_{min}	L
127	70 85 101,6	75	50,8 ₋₃

Ножи с двумя рядами отверстий
Линейное расположение



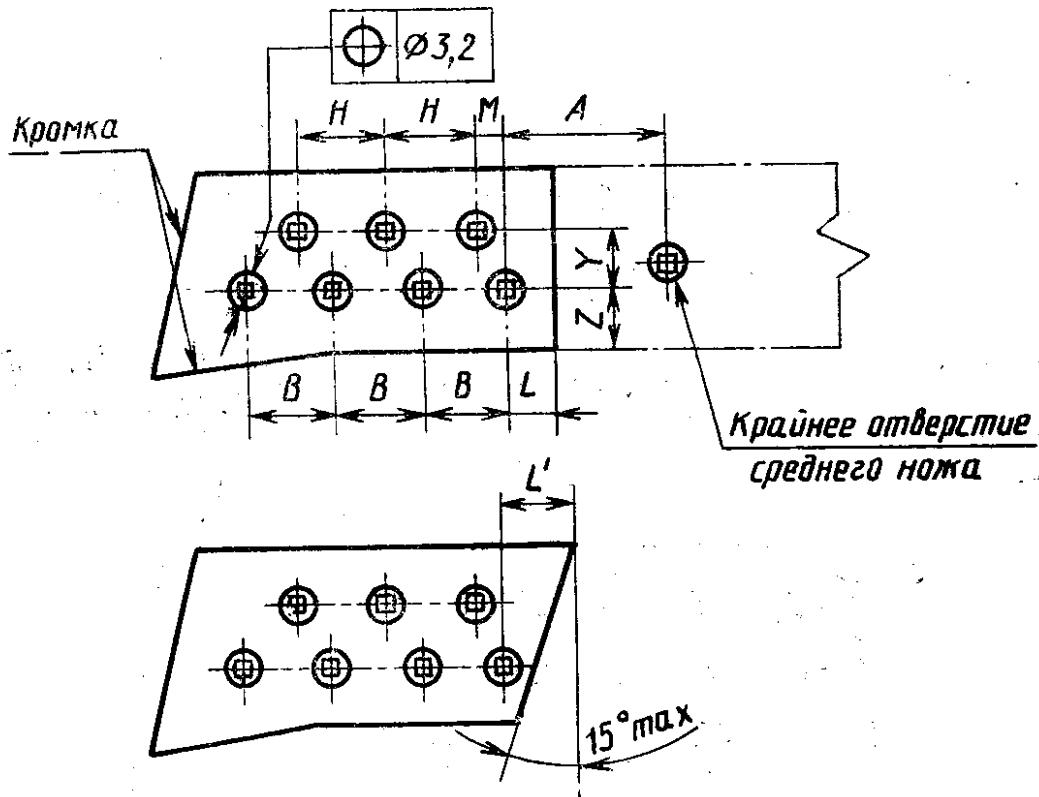
Черт. 3

Таблица 2

мм

A	B	Z_{\min}	Y	L	L'
127	$\frac{70}{101,6}$	50	$\frac{40}{63,5}$	$50,8_{-3}$	$63,5_{-3}$

Нелинейное расположение



Черт. 4

Таблица 3

мм

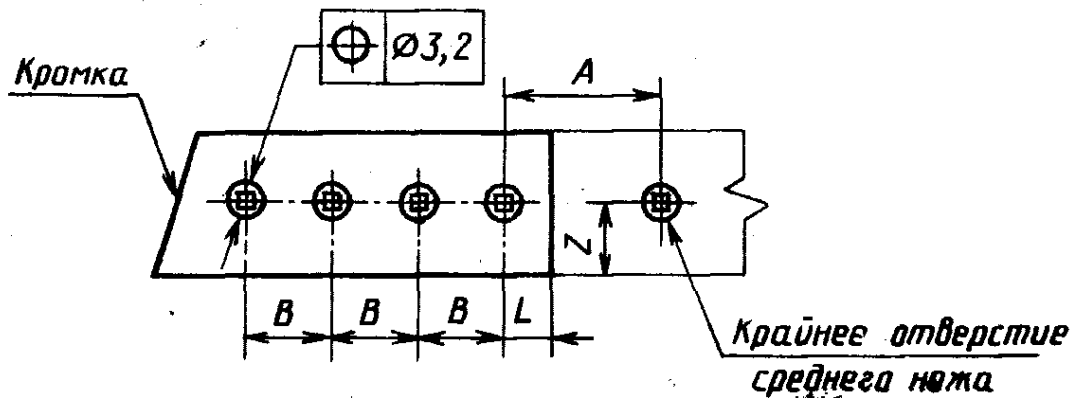
A	B	H	Z_{\min}	Y	L	L'	M
152,4	70		50	75	76,2 ₋₃	88,9 ₋₃	35
	76,2	101,6		82,6			0
	85			45			42,5
	101,6			92,1			50,8
	105	85		80			0

**4. РАСПОЛОЖЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В БОКОВЫХ НОЖАХ,
КОМПЛЕКТУЕМЫХ СО СРЕДНИМИ НОЖАМИ, ИМЕЮЩИМИ
ШАГ ОТВЕРСТИЙ 140 мм**

4.1. Расположение отверстий в боковых ножах бульдозеров должно соответствовать указанным на черт. 5—7 и в табл. 4—6.

4.2. Центр зенковки отверстия должен находиться в пределах окружности диаметром 3,2 мм.

Ножи с одним рядом отверстий



Черт. 5

Таблица 4

мм			
A	B	Z_{\min}	L
140	70	75	70_{-3}
	140		

Ножи с двумя рядами отверстий. Линейное расположение.

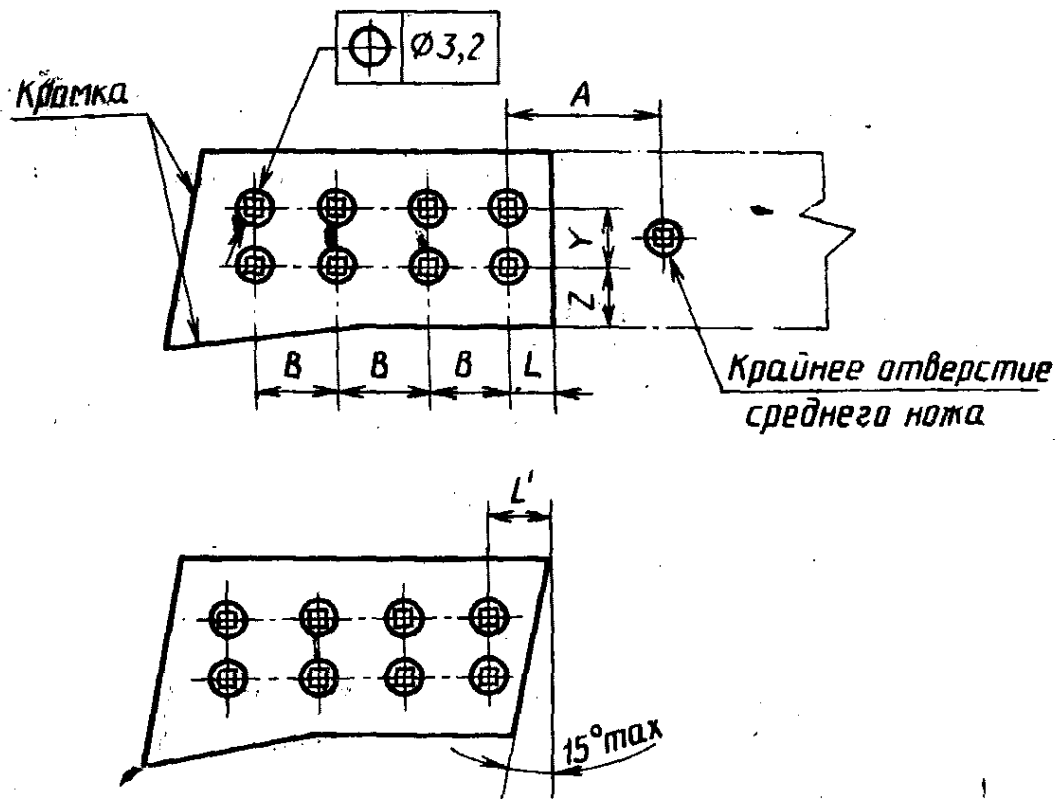
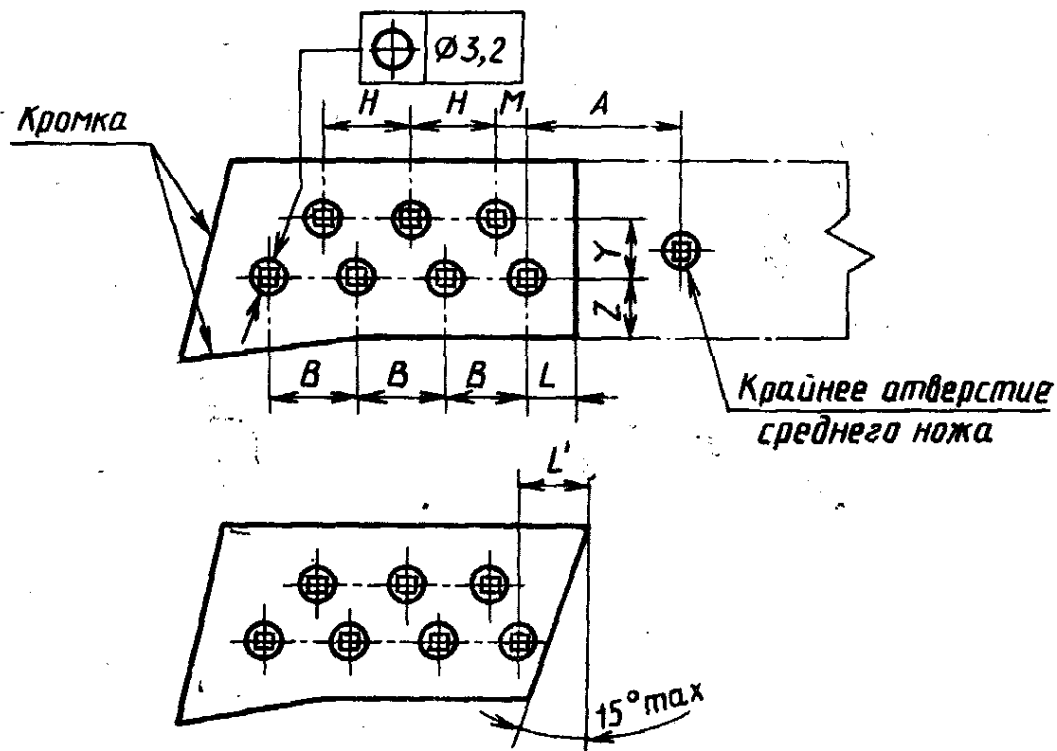


Таблица 5

мм

A	B	Z _{min}	Y	L	L'
140	70	50	70	70 ₋₅	88,9 ₋₅
			80		
			100		
	140		70		
			80		
			100		

Ножи с двумя рядами отверстий. Нелинейное расположение



Черт. 7

Примечания к черт. 2—7:

1. На чертежах показан правый боковой нож. Чертеж не определяет форму бокового ножа.
2. Формы бокового ножа могут быть разными в зависимости от типа отвала (неповоротный, полусферический и т. д.).
3. При необходимости наружное отверстие допускается не выполнять.

Таблица 6

мм

A	B	H	Z_{\min}	Y	L	L'	M
140	70		50	80	70 ₋₅	88,9 ₋₅	35
				100			
	140			80			70
				100			

5. ОТВЕРСТИЕ ПОД БОЛТ КРЕПЛЕНИЯ

Формы и размеры отверстий под болты крепления — по ГОСТ 28771.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого машиностроения СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

А.Я. Ландсман, И.А. Бутрин, А.В. Жаворонков, П.Г. Ваганов,
В.С. Романов, В.С. Калинин

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.01.91 № 73

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 7891—84 «Машины землеройные. Боковые ножи бульдозеров. Отверстия» и полностью ему соответствует

3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела
ГОСТ 28771—90	5

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *Г. А. Теребинкина*
Корректор *О. Я. Чернецова*

Сдано в наб. 27.02.91 Подп. в печ. 26.04.91 0,625 усл. п. л. 0,63 усл. кр.-отт. 0,36 уч.-изд. л.
Тираж 3000 Цена 15 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 466